

DI B 765

AUSZUG AUS DEM HAUPTCATALOG

DER FABRIKEN

von

CANON-LEGRAND

Ingenieur-Constructeur

vormals : ACHILLE LEGRAND,

in MONS (Belgien)

Transportable Gleise, genietet oder demontiert für sofortiges Legen

SCHMALSPURBAHNEN

Vollständiges rollendes Material

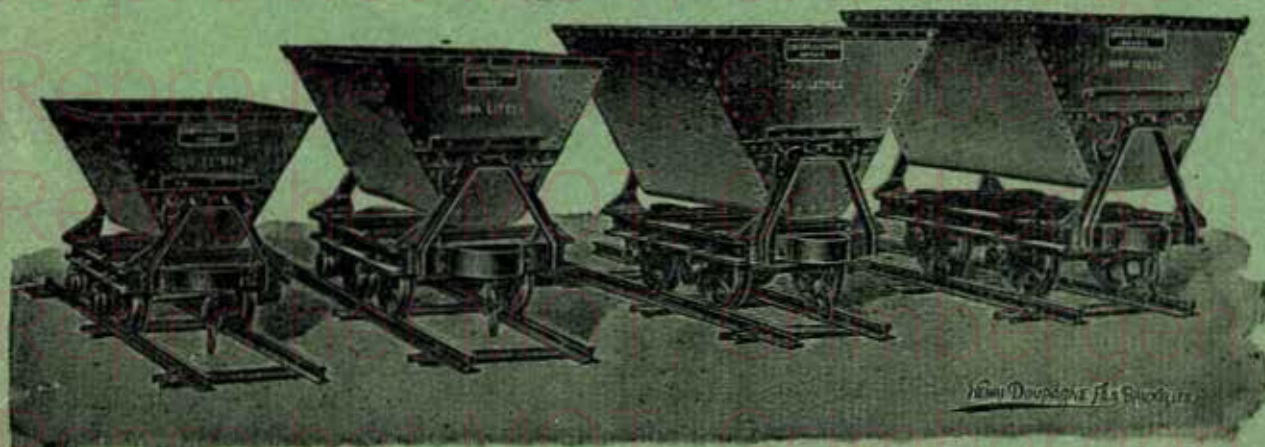
PATENTIERTE SPECIALWAGEN

Wagons für Vicinal-und Normalbahnen

Alleiniger Erbauer des *Monorail-Systems* : „LARTIQUE-LEGRAND“

BRÜCKEN-UND EISENCONSTRUCTIONEN

Gegründet 1860



Brief-und Telegramm-Adresse : CANON-LEGRAND, MONS

Fabriken in QUAREGNON (Belgien) und RAISMES (Nord-Frankreich)

A. B. C. & LIEBER'S CODE USED.

CODE-5TH EDITION A.B.C.

7684. - Établissements Typo-Litho A. LIBERT, Croix-Place, Mons (Belgique)

Die gebräuchlichsten Profile
 von **STAHLSCIENEN** und **STAHLSCWELLEN**
 (alle anderen Profile können geliefert werden)



Schiene 4 3/10 kg. per m.
 Höhe 50 mm
 Tragkraft 800 kg. per Achse



Schiene 7 kg. per m.
 Höhe 65 mm
 Tragkraft 2000 kg. per Achse



Schiene 9 kg. per m.
 Höhe 77 mm
 Tragkraft 3500 kg. per Achse



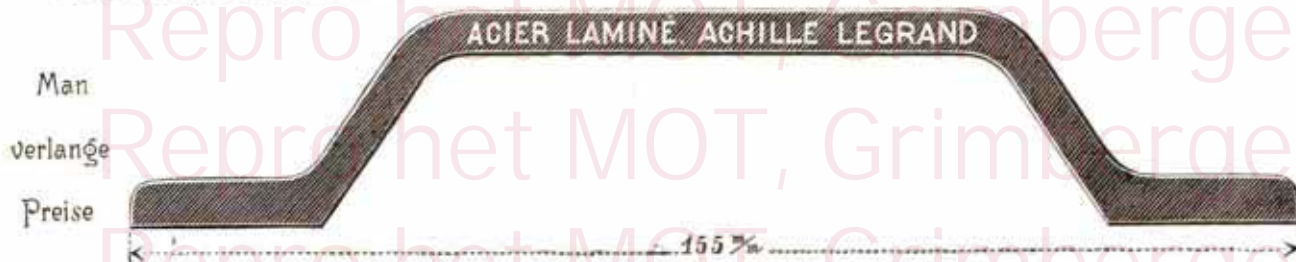
Schiene 12 kg. per m. - Höhe 80 mm
 Tragkraft 7500 kg. per Achse



SCHWELLEN
 65 mm × 19 mm
 85 mm × 21 mm
 105 mm × 22 mm



Gewellte Schwellen von 105 und 128 mm Breite



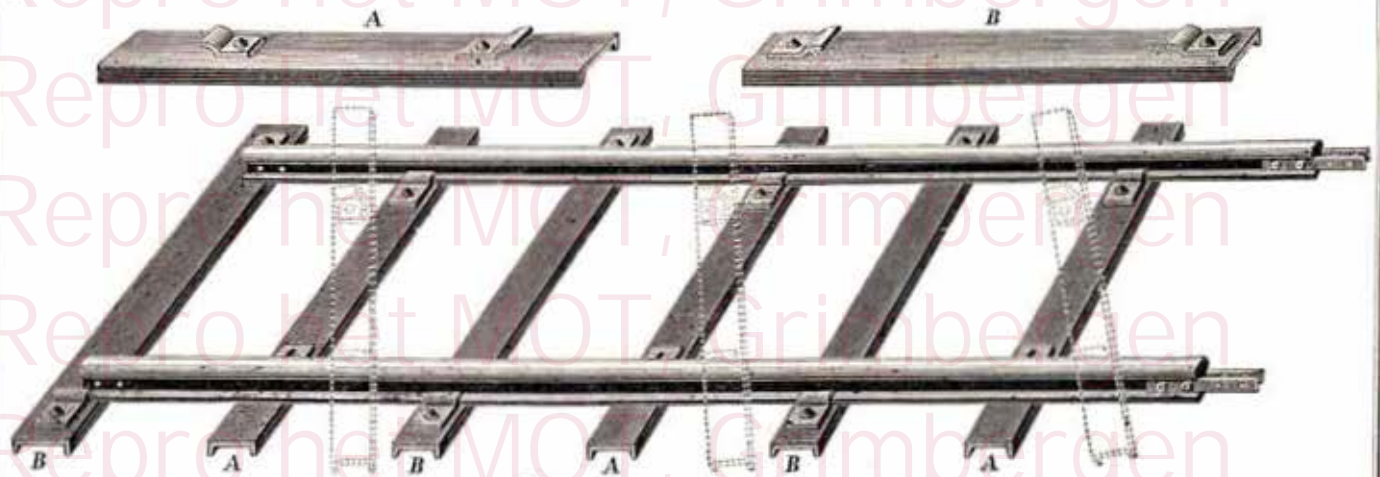
Schwellen für Gleise mit grosser Belastung Breite 155 mm. Höhe 28 mm

Man
 verlange
 Preise

Fabriken in QUAREGNON (Belgien) und RAISMES (Nord-Frankreich)

Automatisch legbare Gleise. = Abnehmbare Schwellen

Dieses Gleis hat Schwellen mit zwei aufgenieteten Klemmplatten. Diese stehen abwechselnd ausserhalb und innerhalb der Schienen. Beim Legen des Gleises verfährt man folgendermassen: Zuerst legt man auf den Boden oder auf zwei Schienen die Schwellen mit den äusseren Klemmplatten *B* parallel und in richtigen Abständen von einander. Dann legt man zwischen sie, in schräger Richtung, die Schwellen mit inneren Klemmplatten *A*. Nun werden die Schienenfüsse unter die äusseren Klemmplatten gefügt, und dann die Schwellen mit inneren Klemmplatten durch Hammerschläge in normale Lage zu den Schienen gebracht. Der Gleisrahmen ist fest gefügt. Falls Schienen überstehen, werden sie durch Hammerschläge in ihrer Längsrichtung in richtige Lage gebracht.



Einzelansicht der Befestigung der Schiene auf der Schwelle.



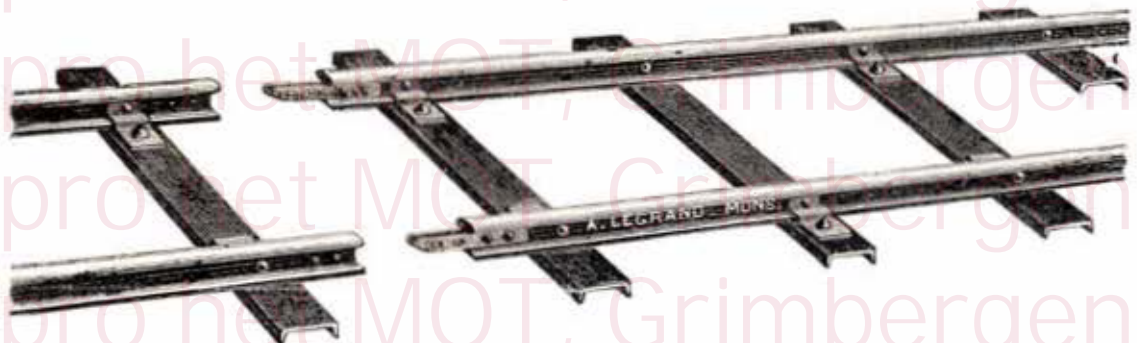
Das Niet, welches die Klemmplatte auf der Schwelle befestigt, ist viereckig, hierdurch wird ein Drehen der Klemmplatte, welche dem Schienenfusse genau angepasst ist, vermieden.

GENIETETE GLEISE

Einzelansicht der Befestigung der Schiene auf der Schwelle.

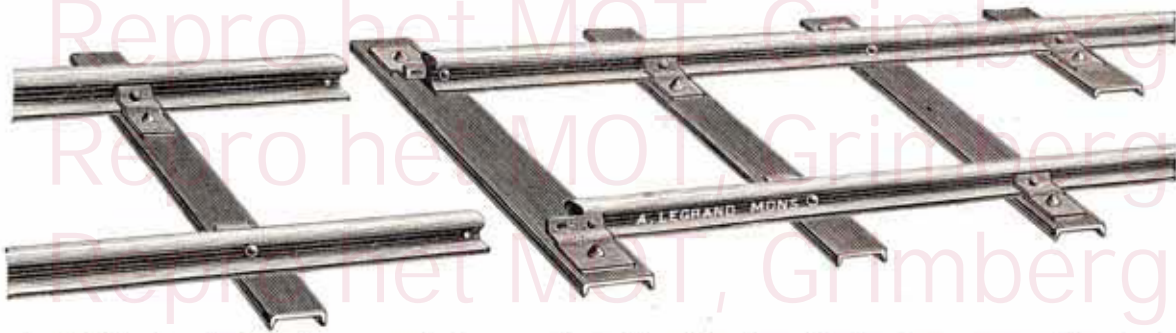


Diese Gleise sind besonders da zu empfehlen, wo es sich um ein rasches Legen und häufiges Verlegen der Gleise handelt. Die Schwellen sind aus Eisen und seitlich überstehend. Die Schienen sind durch aufrechtstehende Klemmplatten, abwechselnd innerhalb und ausserhalb, fest mit den Schwellen verbunden, sie sind nur in der Mitte des Halses durchbohrt und daher in keiner Weise geschwächt. Es ist leicht zu verstehen, dass die Schiene bedeutend an Widerstand gewinnt, wenn bei gleichem Gewicht der Schienenfuss, da er nicht durchbohrt ist, schmaler sein kann, und das so gewonnene Metall auf die Höhe des Schienenhalses verwendet wird.



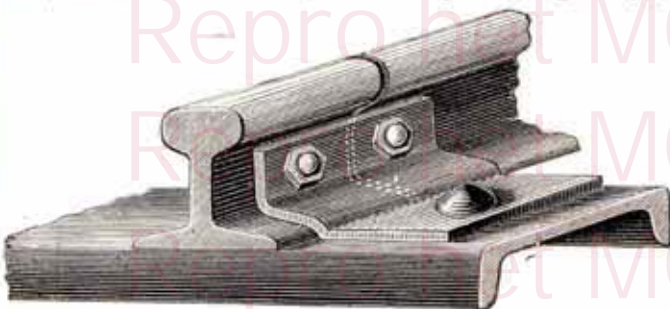
Hauptcatalog wird auf Wunsch franco zugesandt

Special Gleise ohne Laschen mit Schienenverbindung auf den Schwellen

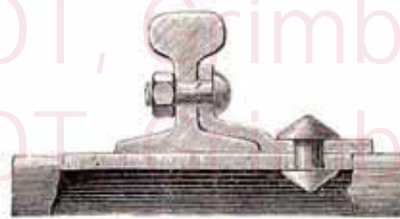


Um die Gleisteile möglichst zu vermindern und gleichzeitig dem Gleise eine ausgezeichnete Lage zu sichern, bringt man, unter Anwendung obigen Systems, die Schienenverbindung auf die Schwelle.

Laschen sind vermieden und es sind nur zwei Schrauben mit Muttern nötig. Dieses Gleis wird zu demselben Preise geliefert, wie Gleise mit Laschen und zwar Schienenprofil 5 kg mit 4 Ω Schwellen zu 65^{m/m} und einer zu 85^{m/m}, Schienenprofil 7 kg mit 4 Ω Schwellen zu 85^{m/m} und einer zu 105^{m/m} per Rahmen.

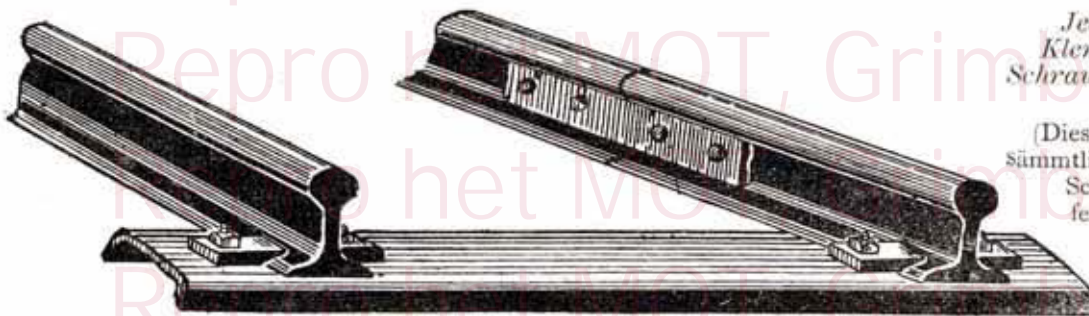


Ansicht der Klemmplatte auf der Verbindungsschwelle



Wenn man Schrauben statt Nieten zum Befestigen der Klemmplatten an den Schienen verwendet, kann dies Gleis aus einander genommen werden. Der Preis ist derselbe wie für genietete Gleise, aber Schienen und Schwellen werden getrennt geliefert.

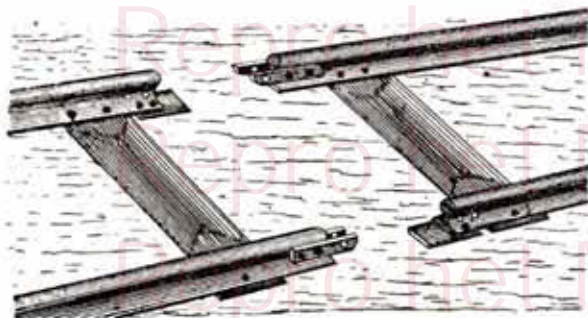
ZERLEGBARE GLEISE AUF DEN SCHWELLEN ANGESCHRAUBT



Jede Schwelle mit 4 Klemmplatten und 4 Schraubenbolzen.

(Dieses Gleis wird aus sämtlichen Schwellen und Schienen-Profilen angefertigt).

GENIETETE GLEISE

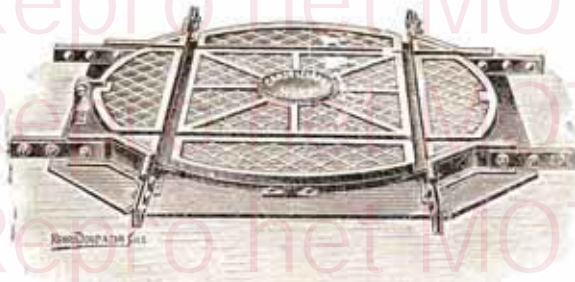


Auf gewölbten Schwellen mit wechselseitig angenieteten Laschen.

Diese Gleise werden vorzugsweise aus Schienen zu 4 1/2 und 6 kg mit niedrigem Profile und breitem Fasse angefertigt.

Fabriken in QUAREGNON (Belgien) und RAISMES (Nord-Frankreich)

GLEIS-ZUBEHÖR



Transportable Drehscheibe
leichtes Modell

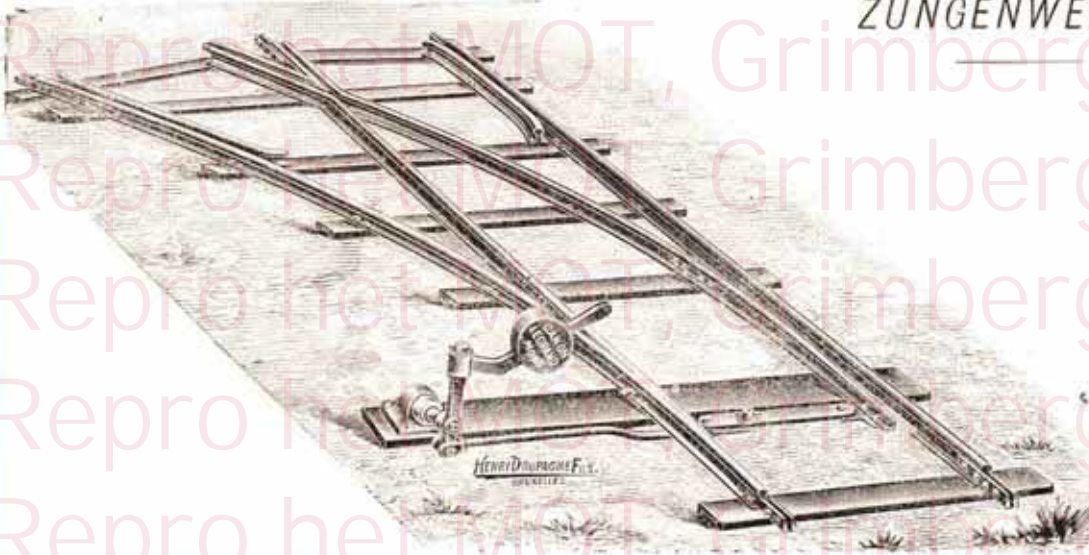
Unterteil : Eisenblech. Oberteil : Guss
mit directen Verbindungen für die Gleise



Drehscheibe auf Rollenlager

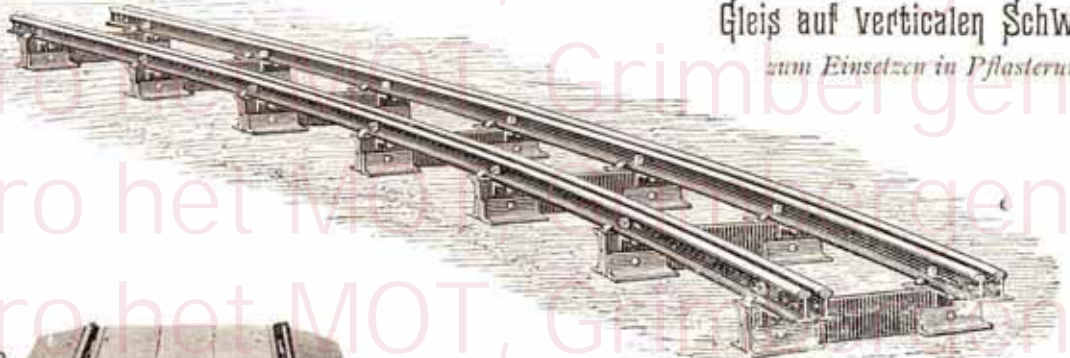
in gusseisernem Gehäuse

ZUNGENWEICHE



Rechtsseitige,
linksseitige, oder
Weichen mit sym-
metrischer Gabe-
lung. Für alle
Schienenprofile
mit oder ohne
Stellvorrichtung.

Gleis auf verticalen Schwellen
zum Einsetzen in Pflasterungen



NIVEAU-UEBERGANG

auf offener Strecke
mit zwei kleinen Zugangsrampen

Man verlange Preise

KASTENKIPPWAGEN MIT 8 ZAPFEN

Dieser patentierte Kippwagen besitzt die folgenden Vorzüge:

1^o Ein leichteres und milderes Kippen wie bei den gewöhnlichen Kippwagen; da der Fall des Kastens allmählig ist, so ist die Schonung des Materials eine bedeutend grössere. Ferner sind die Zapfen in der Weise angebracht, dass der Widerstand beim Kippen constant bleibt, gleichviel auf welchen Zapfen der Kasten zu ruhen kommt.

2^o Die Möglichkeit den Kasten beim Beginn des Beladens auf seine äusseren Zapfen zu verlegen, wodurch das Beladen erleichtert wird.

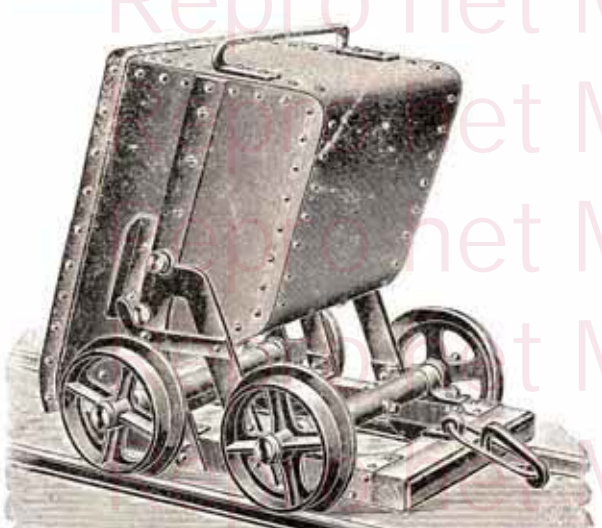
3^o Vollkommenes Entleeren des Kastens beim Kippen und möglichst weites Ablagern des Inhaltes von dem Radgestell.

4^o Eine geringere Höhe des Kastens über dem Radgestell und in Folge dessen grössere Stabilität und leichteres Beladen mit der Hand oder Schaufel (Man kann dies am besten durch nebenstehende Abbildung beurteilen, welche einen Mann mittlerer Grösse auf einem Kastenwagen von 500 Liter Inhalt vorstellt).

5^o Ein vollständiges Vermeiden aller beweglichen Teile, wie Haken, Gleitschienen, etc., und trotzdem ein vollkommenes Festsitzen des Kastens auf den Stützen, die durch schmiedeeiserne Ränder verstärkt sind, deren Enden für die Zapfen die äussersten Stützpunkte bilden.

6^o Verstärkung der Ecken des Rahmens, der vollständig aus Eisen hergestellt ist, durch Winkelbleche.

7^o Direkte Kuppelung, die unter dem Rahmen hinführt. Sind die Wagen in Zügen vereinigt, so erleiden die Radgestelle keinerlei Stoss, da sie einfach mit dem Kuppelgestänge verbunden sind. Die Abbildung zeigt einen mit Schraubenbremse versehenen Wagen, die mit der Hand oder dem Fusse bedient werden kann. Sie bewegt zwei doppelte gusseiserne Bremsklötze, die auf alle vier Räder wirken.

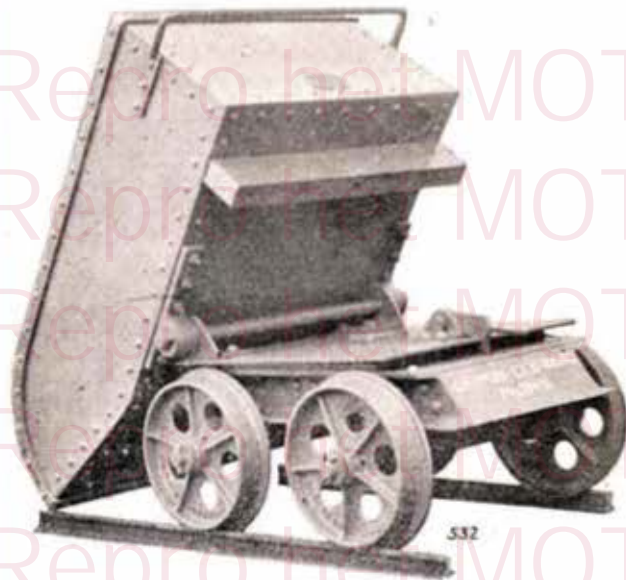


Vorderkipper, sehr niedrig mit Rahmen unter den Achsen
hauptsächlich für den Gebrauch in Minen



Schmaler Kippwagen
mit innerem Rahmen für Minengebrauch

Fabriken in QUAREGNON (Belgien) und RAISMES (Nord-Frankreich)



KIPPWAGEN

mit schnabelförmigem Kasten
drehbar auf dem Wagengestell zum Entleeren
nach jeder beliebigen Seite



ETAGEN-WAGEN

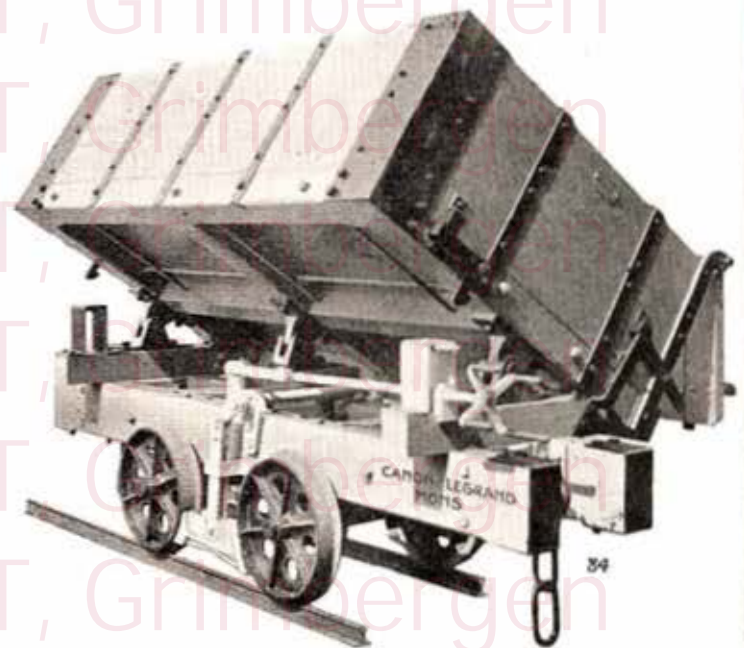
mit einer oder zwei Ableitungen in allen Typen

Schiebebühnen aller Modelle



AUFZUGSWAGEN

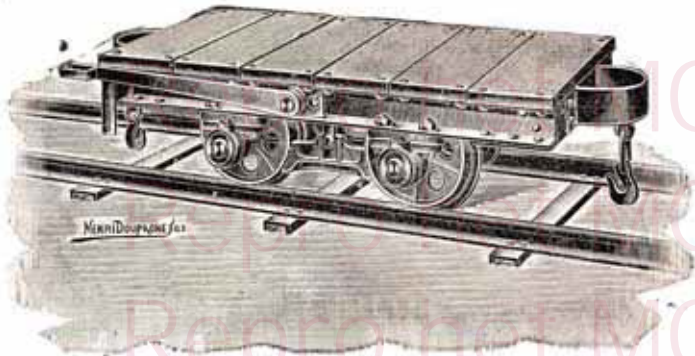
für schiefe Ebenen



KIPPWAGEN AUS HOLZ MIT EISENBESCHLAG

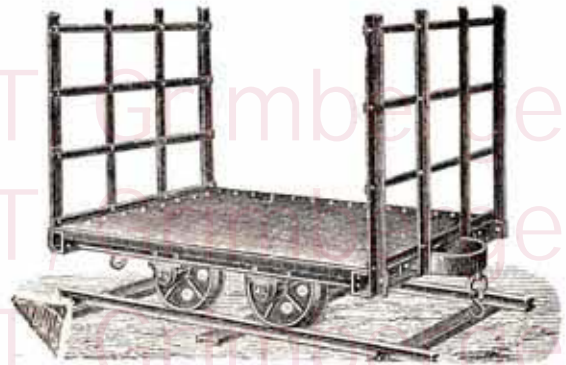
Seitenwand öffnet sich beim Kippen automatisch
SCHRAUBENBREMSE

Man verlange Hauptcatalog



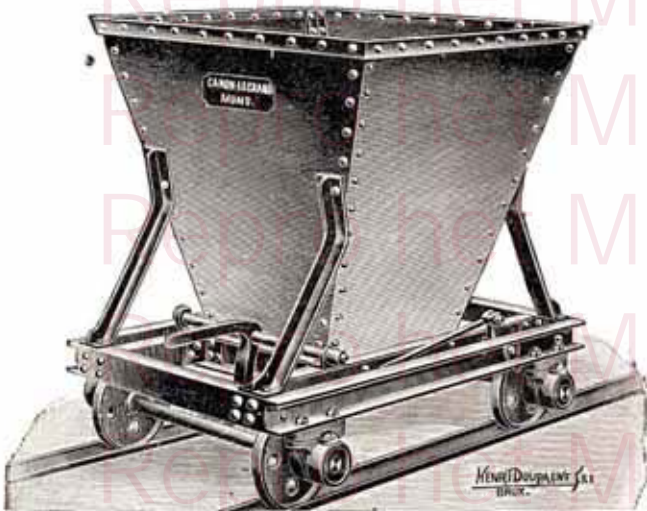
PLATEAUWAGEN

aller Arten, Grössen und Stärken



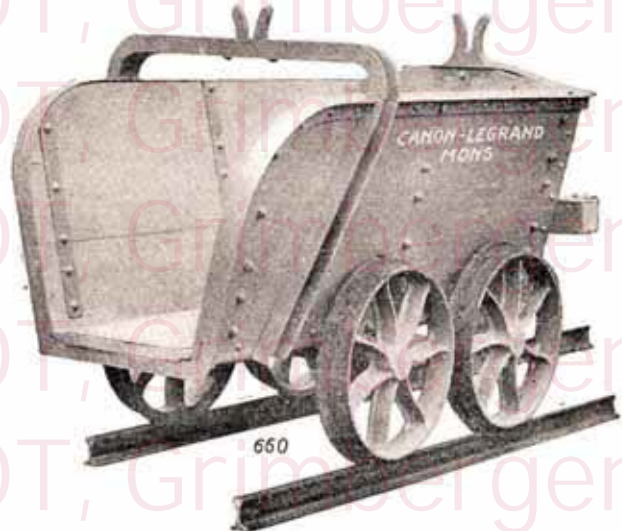
PLATEAUWAGEN

mit festen oder Kabnehmbaren Kopfwänden



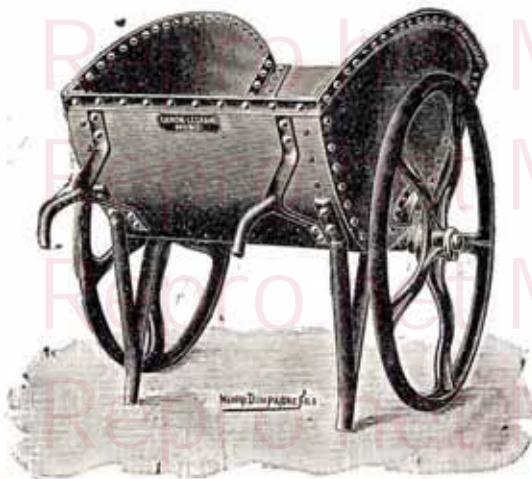
TRICHTER-WAGEN

mit Bodenöffnung



Wagen mit drei Wänden
aus Eisenblech mit Holzverkleidung

mit Gabeln für den Transport mittelst endloser Ketten



EISENKARRE

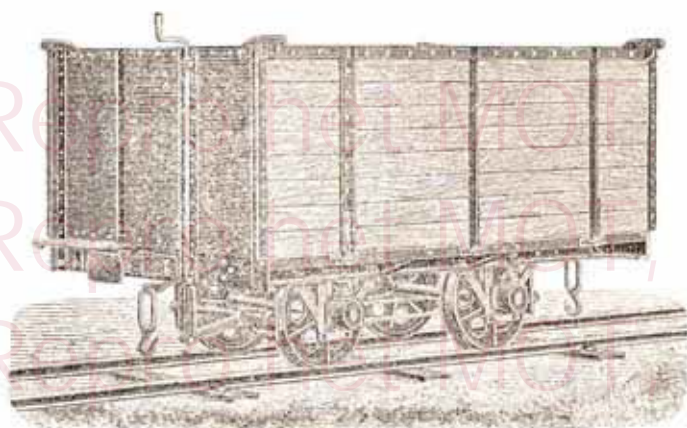
für den Transport von Coks und Mineralien in Hochöfen



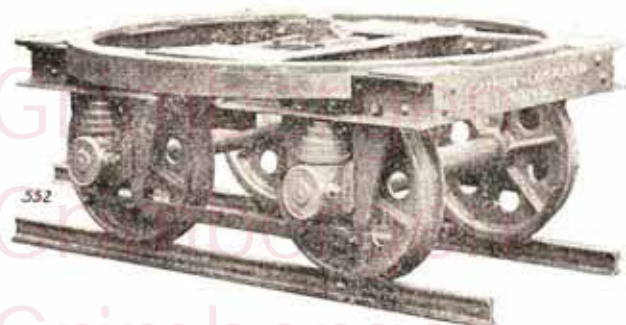
Eisenkarre für Erdarbeiten

Gangbarste Grössen 75 und 100 Liter Inhalt

Fabriken in QUAREGNON (Belgien) und RAISMES (Nord-Frankreich)

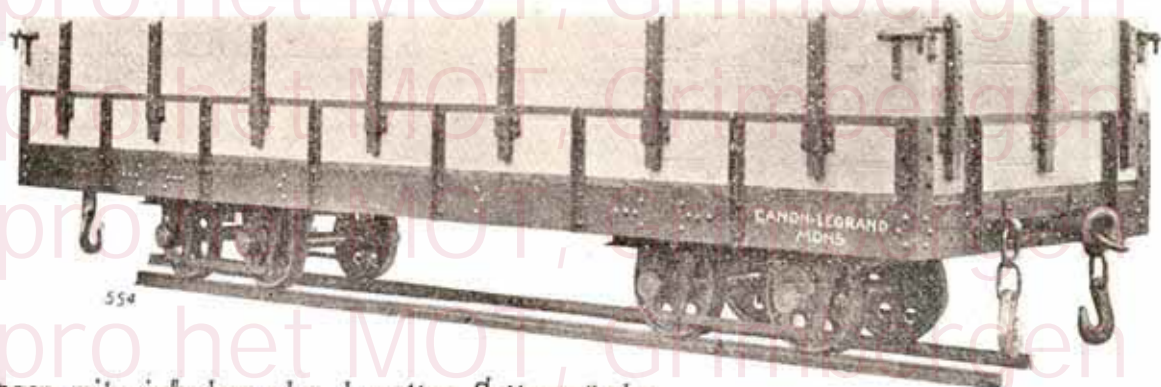


Offener Güterwagen
mit festen oder abnehmbaren Seitenwänden
In allen Modellen und Grössen

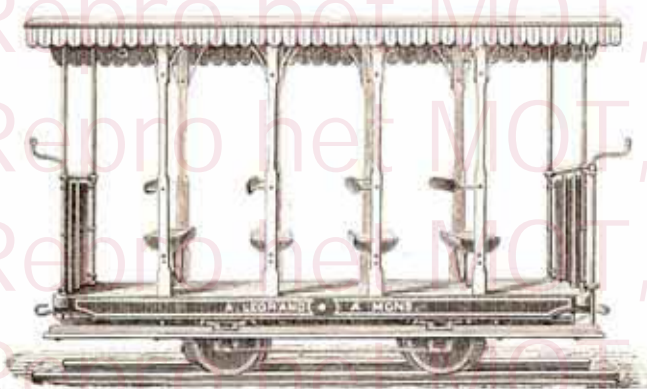


Drehgestell
auf Federn montiert

(Die auf zwei Drehgestellen montierten Wagons können bequem Kurven mit kleinem Radius durchfahren.)



Wagen mit einfachen oder doppelten Seitenwänden
Fest oder abnehmbar.
Wagenkasten auf zwei Drehgestellen montiert.



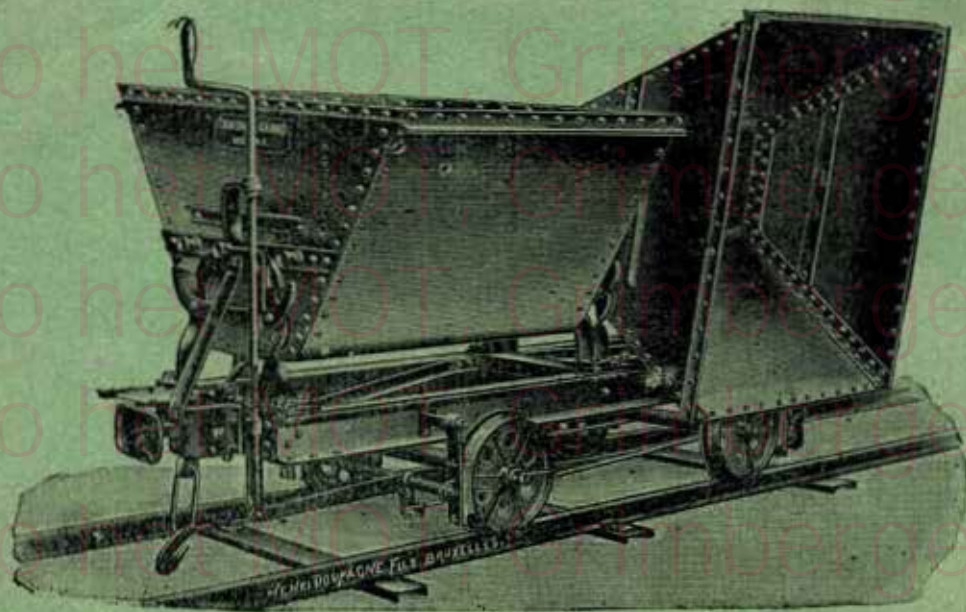
Trambahn-Wagen
offen oder geschlossen in allen Typen



Industrie-Lokomotiven
von 3 bis 12 Tonnen
Leergewicht in allen Modellen

Kostenanschläge, Prospekte und Zeichnungen auf Wunsch zur Verfügung

CANON-LEGRAND, MONS (Belgien)



KIPPWAGEN MIT ZWEI KASTEN ZU JE 1000 LITER
mit innerem oder äusserem Radgestell

STETS AUF LAGER : Gleise jeden Systems,
allen Anforderungen entsprechend

KIPPWAGEN VON 250, 300, 500, 750 und 1000 Liter Inhalt,
für Spurweiten von 400, 500 und 600 mm in Serien von 50-100 Stück

Complete Kostenanschläge, Projecte und Zeichnungen auf Wunsch zur Verfügung

Besuche sind bei vorheriger Anmeldung stets willkommen.

Ankunftsstation : JEMAPPES bei MONS, oder man nehme die elektrische Trambahn in Mons bis zur Haltestelle, « Pavé Richebé », zwei Minuten von den Werken.