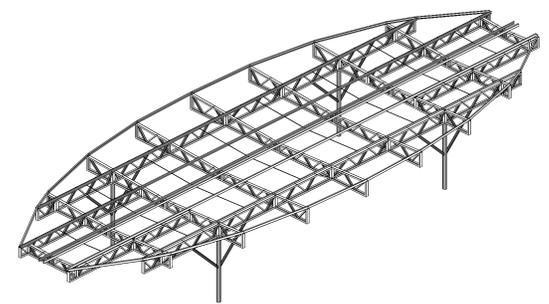
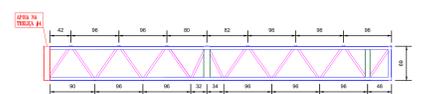
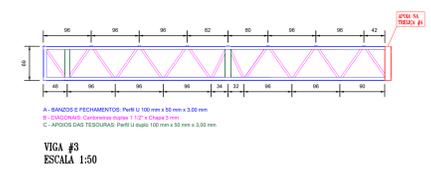
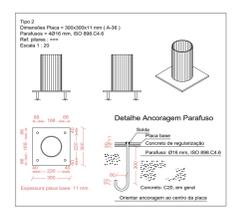
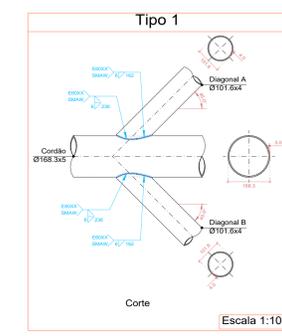
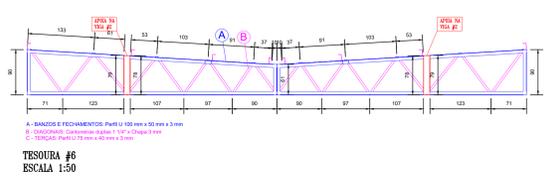
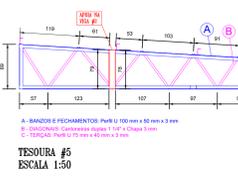
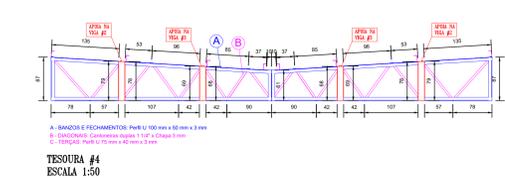
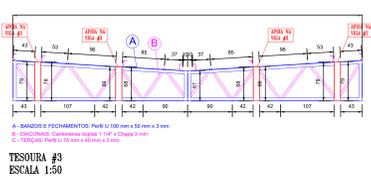
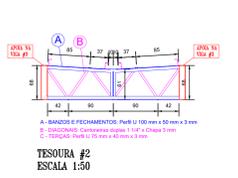
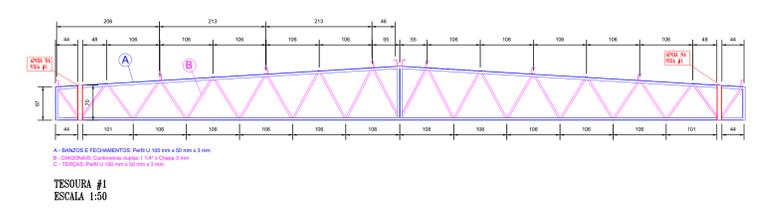
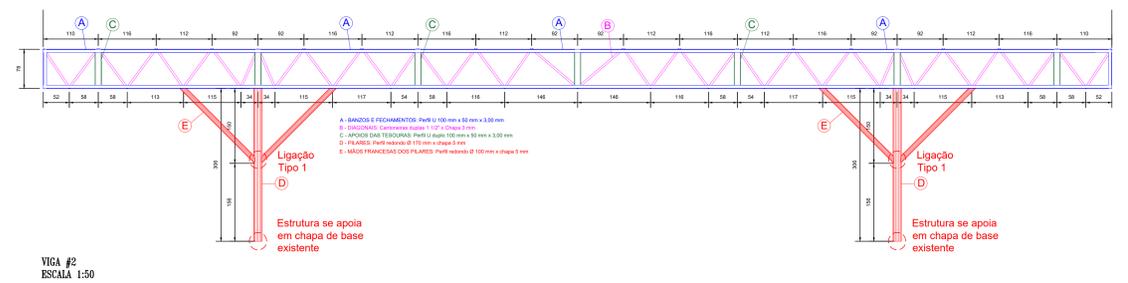
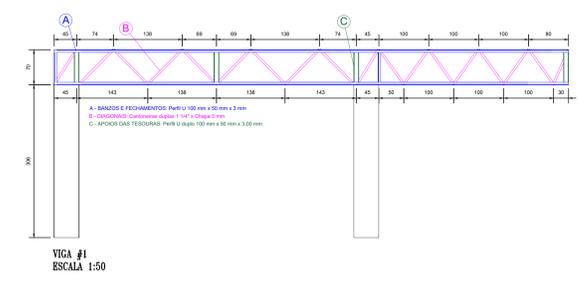


LOCAÇÃO TESOURAS
ESCALA 1:50



VISTA 3D
SEM ESCALA



MÉTODO DE REPRESENTAÇÃO DE SOLDAS
Conforme a figura 2 da ANSI/AWS A2.4-98 e os tipos de soldas utilizados neste projeto, desenvolve-se o seguinte esquema de representação de uma solda:

Referências:
1: seta (ligação entre 2 e 6)
2: linha de referência
3: símbolo de solda
4: símbolo solda perimetral
5: símbolo de solda no local de montagem
6: linha de desenho que identifica a ligação proposta
S: profundidade do bisel. Em soldas em ângulo, é o lado do cordão de solda.
(E): tamanho do cordão em soldas de topo.
L: comprimento efetivo do cordão de solda.
D: dado suplementar. Em geral, a série de eletrodo a utilizar e o processo pré-qualificado de solda.

A informação relacionada com o lado da ligação soldada à qual aponta a seta, coloca-se por baixo da linha de referência, enquanto que para o lado oposto, indica-se acima da linha de referência.

Onde:
OS(Other Side): o outro lado da seta
AS(Arrow Side): o lado da seta

Referência 3

Designação	Ilustração	Símbolo
Solda de filete		
Solda de topo em 'V' simples (com chanfro)		
Solda de topo em bisel simples		
Solda de topo em bisel duplo		
Solda de topo em bisel simples com chanfro de raiz largo		
Solda combinada de topo em bisel simples e em ângulo		
Solda de topo em bisel simples com lado curvo		

LIGAÇÕES SOLDADAS ENTRE PERIFIS TUBULARES
Conforme o artigo 6.1.14 da norma ABNT NBR 8800:2008, a verificação dos nós de perfis de seção tubular foi realizada segundo os requisitos de EN 1993-1-8:2005/AC:2009, Design of steel structures - Part 1-8 (May 2005) "Design of joints". Article 7. Hollow section joints.

MATERIAIS
- Perfil (Material base): CF-26
- Material de adição (soldas): Eletrodo da série E60XX. Para os materiais utilizados e o procedimento de solda SMAW (Aço elétrico com eletrodo revestido), cumpram-se as condições de compatibilidade entre materiais exigidas pelo item 6.2.4 ABNT NBR 8800:2008.

- DISPOSIÇÕES CONSTITUTIVAS:**
- Cada tubo será soldado em todo o seu perímetro de contato com os outros tubos.
 - Defina-se como ângulo diedro, o ângulo medido no plano perpendicular à linha de solda, formado pelas tangentes às superfícies externas dos tubos que se soldam entre si.
 - Para ângulos diedros maiores que 100 graus deve-se realizar solda de topo, independentemente da espessura do tubo que se solda.
 - Os tubos de espessura igual ou superior a 8 mm serão soldados de topo, exceto nas regiões nos nós o ângulo diedro é agudo e se possa realizar corretamente a solda de ângulo.
 - Os tubos de espessura inferior a 8 mm podem-se soldar com cordões de solda de ângulo.
 - Em soldas de topo, o ângulo do bisel mínimo é de 45 graus.
 - Nos detalhes indicam-se os diferentes tipos de cordões necessários no perímetro de solda dos tubos.
- VERIFICAÇÕES:**
Os cordões de solda foram dimensionados de maneira que a sua resistência seja igual ou superior à mais fraca das peças unidas. Para isso, foram consideradas as prescrições e detalhes indicados na parte 8 da norma AWS D1.1:11M:2002.

Classe de resistência	Execução	Soldas	
		De filete	Comprimeto de cordões (mm)
E60XX	Em oficina	Combinadas de topo em bisel simples e em ângulo	6 1297 1885

Material	Placas de base			Peso (kg)
	Elementos	Quantidade	Dimensões (mm)	
A-36 250Mpa	Placa base	4	300x300x11	31,09
ISO 888 CA 6 (Iso)	Parafusos de ancoragem	16	Ø 16 - L = 347 + 163	13,38
				Total
				44,47

QUANTITATIVO - COBERTURA EM ELIPSE

Quant (m)	DESCRIÇÃO PERFIL	Peso (kg)
BANZOS E DIAGONAIS		
342	Perfil "U" - 100 x 50 x 3,00 - ASTM A36	1.600
210	Cantoneira - 32(1.1/4") x 3 - ASTM A36	315
270	Cantoneira - 38(1.1/2") x 3 - ASTM A36	480
TERÇAS E BARRAS DE AÇO		
210	Perfil "U" - 75 x 40 x 3,00 - ASTM A36	762
139	Cabo de aço Ø 10 mm alma de aço	85
PILARES		
210	Barra redonda - Ø 170 mm x 5 mm	164
139	Barra redonda - Ø 100 mm x 4 mm	85

QUANTITATIVO - COBERTURA ADJACENTE

Quant (m)	DESCRIÇÃO PERFIL	Peso (kg)
BANZOS E DIAGONAIS		
156	Perfil "U" - 100 x 50 x 3,00 - ASTM A36	730
228	Cantoneira - 32(1.1/4") x 3 - ASTM A36	342
TERÇAS E BARRAS DE AÇO		
102	Perfil "U" - 100 x 50 x 3,00 - ASTM A36	478
58	Cabo de aço Ø 10 mm alma de aço	36

DATA	Nº REV.	DESCRIÇÃO	SITUAÇÃO
11/09/2020	04	ALTERAÇÕES A PEDIDO DO CONTRATADO	AGUARDANDO ANÁLISE
04/09/2020	03	ALTERAÇÕES A PEDIDO DO CONTRATANTE	AGUARDANDO ANÁLISE
10/08/2020	02	ALTERAÇÕES A PEDIDO DO CONTRATANTE	RETORNO RECEBIDO
20/11/2018	01	ALTERAÇÕES A PEDIDO DO CONTRATANTE	RETORNO RECEBIDO
09/11/2018	00	EMISSÃO INICIAL	RETORNO RECEBIDO

CONTRATANTE:	UNIVERSIDADE ESTADUAL DE RORAIMA DEPARTAMENTO DE LOGÍSTICA	
ENDEREÇO:	RUA SETE DE SETEMBRO, 231 - CANARINHO - BOA VISTA - RR	
PROJETO:	REFORMA PARA ACESSIBILIDADE - EDIFÍCIO RETORNA	ETAPA: EXECUTIVO
ENDEREÇO DA OBRA:	RUA SETE DE SETEMBRO, 231 - CANARINHO - BOA VISTA - RR	
AUTOR:	EMPRESA ESPRITO NOUVEAU ARQUITETURA E URBANISMO S/S LTDA ARG: JOSE ROBERTO SILVA DE CARVALHO ARG: CARLOS EDUARDO XAVIER DA SILVA BITTENCOURT	PRANCHIA EST 01/01
DESCRIÇÃO:	COBERTURA TELHADO RETANGULAR E EM ELIPSE - FORMA E DETALHAMENTO	
ESCALA:	1:50	REVISÃO 04
DATA:	SETEMBRO - 2020	
	EXECUTADO: SILVAM	REVISADO: CARLOS