



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201668520 U

(45) 授权公告日 2010.12.15

(21) 申请号 201020201168.6

(22) 申请日 2010.05.14

(73) 专利权人 陈延梅

地址 261041 山东省潍坊市奎文区广文街
151 号潍坊市人民医院

(72) 发明人 陈延梅 王国友 李侗 白建文
赵雪娟

(74) 专利代理机构 潍坊鸢都专利事务所 37215
代理人 王庆德

(51) Int. Cl.

A61C 7/00(2006.01)

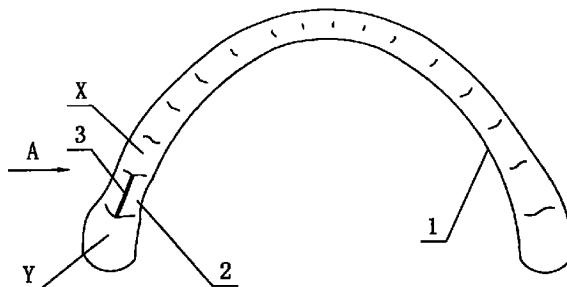
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种缺陷保持器

(57) 摘要

本实用新型公开了一种缺陷保持器,其包括由树脂制成的薄牙套,薄牙套上位于两邻牙之间的缺陷处设有一凹陷部;凹陷部的顶部为两端分别延伸至两邻牙侧面的间隙顶梁;间隙顶梁的端部大致位于两邻牙侧面的中部。儿童的乳牙脱落缺失后,通过佩戴该由树脂制成的薄牙套,由于该薄牙套预先制好,其上设置的凹陷部为与儿童乳牙的缺陷处,凹陷部的两端部会顶住相邻两牙的侧面,因而能保持乳牙早失后造成的缺陷。由于本实用新型为一体成型,所以摘下和佩戴极为方便,在吃饭或刷牙时可将其摘下清洗,有利于口腔卫生的保持,也可以根据儿童颌骨、牙弓的发育情况佩戴不同大小的保持器。



1. 一种缺陷保持器,其特征是该保持器包括与儿童牙颌形状相适合的薄牙套(1),薄牙套(1)上位于两邻牙之间的缺陷处设有一凹陷部(2)。
2. 根据权利要求1所述的缺陷保持器,其特征是:所述凹陷部(2)的顶部为两端分别延伸至两邻牙侧面的间隙顶梁(3)。
3. 根据权利要求2所述的缺陷保持器,其特征是:所述间隙顶梁(3)的端部大致位于两邻牙侧面的中部。
4. 根据权利要求1-3中任一项所述的缺陷保持器,其特征是:所述薄牙套(1)由树脂制成,其厚度为0.2-0.4mm。
5. 根据权利要求3所述的缺陷保持器,其特征是:间隙顶梁(3)的厚度为0.8-1.0mm。

一种缺陷保持器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及牙科医疗器械,具体是一种用于乳牙早失后的缺陷保持器。

背景技术

[0002] 儿童乳牙常常没到替牙期就过早的脱落缺失,缺失后两邻牙之间的缝隙为缺陷。当儿童乳牙脱落缺失后,由于缺陷处缺少正常的功能刺激,将造成两侧邻牙向缺陷处倾斜,使齿间隙变小,容易导致恒牙因间隙不够而阻生或错位萌出现象,甚至影响颌骨的生长发育,发生牙弓变形。因此乳牙缺失后需要佩戴缺陷保持器,现有的缺陷保持器主要有两种,一种是义齿保持器,即在缺牙处安装义齿,对于儿童来说,佩戴义齿相当麻烦,也不利于恒牙的生长;另一种是用不锈钢丝制成的固定式缺陷保持器,该种保持器制作复杂,异物感明显,儿童佩戴时难以保持口腔卫生,易产生龋炎;并且由于不锈钢丝硬度高、柔韧性低,因而不便于随牙弓的发育随时调节。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种缺陷保持器,使用该缺陷保持器能保持乳牙早失后造成的缺陷,其制作简便、快捷,佩戴方便,利于口腔卫生的保持,并且异物感小,便于随儿童颌骨、牙弓的发育而随时更换。

[0004] 为解决上述技术问题,提供了如下结构的缺陷保持器:该保持器包括由树脂制成的薄牙套,薄牙套上位于两邻牙之间的缺陷处设有一凹陷部。

[0005] 采用上述结构后,儿童的乳牙脱落缺失后,通过佩戴该由树脂制成的薄牙套,由于该薄牙套预先制好,其上设置的凹陷部为与儿童乳牙的缺陷处,凹陷部的两端部会顶住相邻两牙的侧面,因而能保持乳牙早失后造成的缺陷。由于本实用新型为一体成型,所以摘下和佩戴极为方便,在吃饭或刷牙时可将其摘下清洗,有利于口腔卫生的保持,也可以根据儿童颌骨、牙弓的发育情况佩戴不同大小的保持器。

[0006] 作为本实用新型的改进,所述凹陷部的顶部为两端分别延伸至两邻牙侧面的间隙顶梁,间隙顶梁的存在会增强凹陷部对相邻两牙的侧面支撑力,有利于保持缺陷。

[0007] 作为本实用新型的进一步改进,所述间隙顶梁的端部大致位于两邻牙侧面的中部,间隙顶梁的内顶面与牙床之间存在间隙,有利于恒牙的生长。

[0008] 所述薄牙套的厚度为 0.2-0.4mm,因此异物感很小,很适合儿童佩戴。

[0009] 所述间隙顶梁的厚度为 0.8-1.0mm。

附图说明

[0010] 下面结合附图对本实用新型作进一步的说明:

[0011] 图 1 为本实用新型的结构示意图;

[0012] 图 2 为图 1 中 A 向的示意图;

[0013] 图 3 为图 2 中 B-B 向剖视的示意图。

具体实施方式

[0014] 如图 1 所示的缺陷保持器,其包括与儿童牙颌形状相适合的薄牙套 1,薄牙套 1 由树脂制成,其厚度为 0.2-0.4mm。结合图 1 和图 2 所示,薄牙套 1 上位于两邻牙 X、Y 之间的缺陷处设有一凹陷部 2,可以根据缺牙的多少,在薄牙套 1 上设置多个凹陷部 2,凹陷部 2 的顶部为两端分别延伸至两邻牙侧面的间隙顶梁 3。如图 3 中所示,间隙顶梁 3 的厚度为 0.8-1.0mm,图中 C 线为牙床的上表面线,C 线与间隙顶梁 3 的内顶面之间留有间隙 4,间隙 4 可以为恒牙提供生长空间。间隙顶梁 3 的端部大致位于两邻牙侧面的中部。

[0015] 本实用新型是这样制成的:用藻酸盐印模材取儿童患者口内牙颌模型,灌注石膏工作模,待模型干燥后,打磨修整,涂分离剂;取厚度 1-1.5mm 的树脂压膜片,在压膜机上加热后,通过抽吸压到石膏模型上,冷却后从石膏模型上取下压膜,修剪成形。

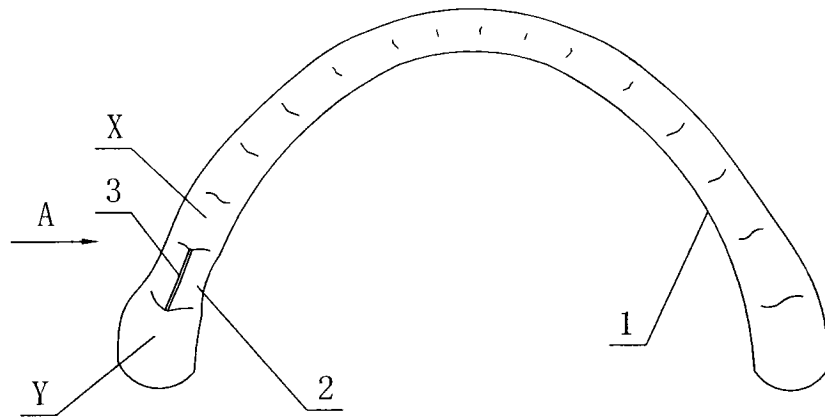


图 1

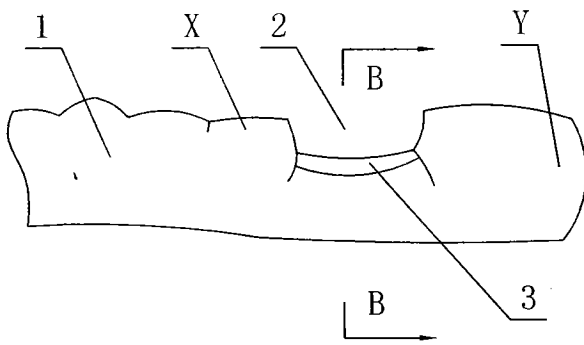


图 2

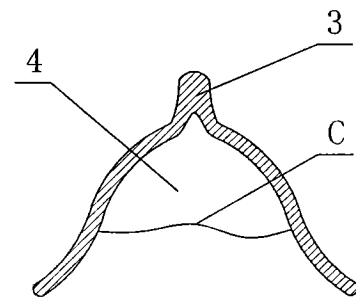


图 3