



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 109895525 A

(43)申请公布日 2019.06.18

(21)申请号 201910048765.5

(22)申请日 2019.01.18

(71)申请人 平顶山学院

地址 467000 河南省平顶山市新华区新城区未来路南段平顶山学院

(72)发明人 王秀丽

(74)专利代理机构 郑州意创知识产权代理事务所(特殊普通合伙) 41138

代理人 韩晓莉

(51) Int. Cl.

B42D 15/00(2006.01)

G06F 17/25(2006.01)

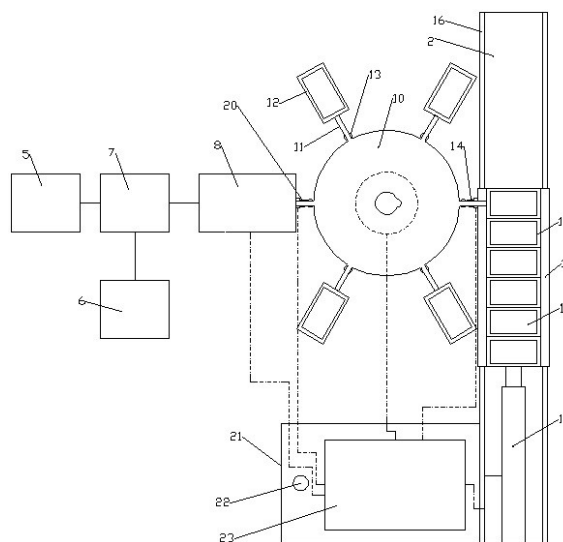
权利要求书2页 说明书5页 附图6页

(54)发明名称

一种新闻稿生成系统及方法

(57)摘要

本发明涉及一种新闻稿生成系统及方法,材料收集装置是由材料收集本组成的,在材料收集本的外皮表面上设置有标题速记层,在料收集本内设置有第一书写页、第二书写页、第三书写页、第四书写页、第五书写页以及第六书写页,六张书写页上均设置有装订层和书写层,装订层和书写层之间通过易撕线层相连接,在书写层的一侧设置有识别层,在书写层的边角位置设置有页码层,书写层与材料录入装置相配合;满足新闻稿工作单位的多任务大量稿件的高效整合录入,提供了统一化的管理手段,实现了统一流程处理化,并利用设备和电脑以及软件配合,完成新闻稿的信息要素的采集。



1. 一种新闻稿生成系统,包括材料收集装置、材料录入装置、与材料录入装置相连接的电脑主机(7),与电脑主机(7)相连接的显示屏(6)和打印机(5),其特征在于:所述的材料收集装置是由材料收集本(35)组成的,在材料收集本(35)的外皮表面上设置有标题速记层(36),在料收集本(35)内设置有第一书写页(24)、第二书写页(31)、第三书写页(32)、第四书写页(30)、第五书写页(33)以及第六书写页(34),六张书写页上均设置有装订层(28)和书写层(29),装订层(28)和书写层(29)之间通过易撕线层(26)相连接,在书写层(29)的一侧设置有识别层(25),在书写层(29)的边角位置设置有页码层(27),书写层(29)与材料录入装置相配合。

2. 根据权利要求1所述的新闻稿生成系统,其特征在于:所述的电脑主机(7)和打印机(5)的下方设置有用于承载电脑主机(7)和打印机(5)的工作台面(4),承载电脑主机(7)和打印机(5)之间通过数据线相连接,承载电脑主机(7)和材料录入装置装置之间通过数据线相连接。

3. 根据权利要求1或2所述的新闻稿生成系统,其特征在于:所述的材料录入装置包括与书写层(29)相对应的磁铁框(17),磁铁框(17)为六个,六个磁铁框(17)的底部均固定安装有承载底板(19),六个承载底板(19)并列放置在滑动台(18)上表面开设的凹槽中,在滑动台(18)的底部套装在滑道(16)上,滑道(16)的底部与滑动承载台(2)的顶部相连接,在滑动承载台(2)上固定安装有电动推杆(15),电动推杆(15)的输出端与滑动台(18)的侧面固定连接,在滑动承载台(2)的一侧固定安装有电机(9),电机(9)的输出端与旋转盘(10)固定连接,旋转盘(10)的圆周方向上均等固定安装有与磁铁框(17)相配合的六个磁铁吸附框(12),每个磁铁吸附框(12)均通过限位轴(11)与旋转盘(10)相连接,在每个限位轴(11)的底部均固定安装有限位档杆(13),在滑动承载台(2)的内侧面固定安装有与限位档杆(13)对应的第一限位开关(14),在电机(9)的一侧固定安装有照片采集支撑台(3),照片采集支撑台(3)的上部安装有照片采集器(8),在照片采集支撑台(3)的内侧面固定安装有与限位档杆(13)对应的第二限位开关(20),照片采集器(8)和照片采集支撑台(3)之间设置有用于磁铁吸附框(12)转动的凹槽,磁铁吸附框(12)活动设置在该凹槽中,照片采集器(8)的底部中心位置与相应的磁铁吸附框(12)的中心位置在同一条垂直水平面的直线上,照片采集器(8)、第二限位开关(20)、第一限位开关(14)、电机(9)以及电动推杆(15)分别通过导线与控制器(23)相连接,控制器(23)的外部设置有控制器壳体(21),控制器壳体(21)上安装有开机按键(22),照片采集器(8)通过输入线与电脑主机(7)相连接。

4. 根据权利要求3所述的新闻稿生成系统,其特征在于:所述的磁铁框(17)的形状和大小与磁铁吸附框(12)的形状和大小均相同,旋转盘(10)的圆心至磁铁吸附框(12)中心线的长度与旋转盘(10)的圆心至滑动承载台(2)中心线的长度相等,磁铁吸附框(12)的安装位置位于磁铁框(17)对应位置的上方,磁铁吸附框(12)与磁铁框(17)顶面之间的垂直距离不小于磁铁框(17)与承载底板(19)的厚度之和。

5. 根据权利要求3所述的新闻稿生成系统,其特征在于:所述的电机(9)的底部安装有电机支架(1),磁铁框(17)的底部通过粘贴的方式与承载底板(19)的上表面固定连接,磁铁框(17)内侧的长度与书写层(29)的长度相等,磁铁框(17)内侧的宽度与书写层(29)的宽度相等,承载底板(19)的长度不大于滑动台(18)上表面开设的凹槽的宽度,滑动承载台(2)的长度不小于承载底板(19)长度的三倍。

6. 一种利用权利要求3所述的所述的新闻稿生成系统生成新闻稿的方法,其特征在于,其生成方法如下:

1) 材料收集:工作者利用材料收集本(35)进行材料的收集工作,在对应的第一书写页(24)、第二书写页(31)、第三书写页(32)、第四书写页(30)、第五书写页(33)以及第六书写页(34)的书写层(29)上分别记录相应的新闻要素素材,在第一书写页(24)、第二书写页(31)、第三书写页(32)、第四书写页(30)、第五书写页(33)以及第六书写页(34)的识别层(25)上分别对应书写有时间、地点、人物、起因、经过以及结果标识,工作者在对应的书写页上记录对应的相关素材,每个材料收集本(35)只用于记录一则新闻稿使用,并在材料收集本(35)上设置的标题速记层(36)上记录新闻稿的拟定标题;

2) 材料采集:完成材料收集后,工作者将上述步骤1)中记录好相关素材的材料收集本(35)统一归纳,将记录有素材的一本材料收集本(35)上的第一书写页(24)、第二书写页(31)、第三书写页(32)、第四书写页(30)、第五书写页(33)以及第六书写页(34)的书写层(29)沿着易撕线层(26)撕下,按照顺序放置在对应的六个磁铁框(17)内,然后开启开机按键(22),控制器(23)运行,电机(9)带动旋转盘(10)旋转,进一步带动六个磁铁吸附框(12)旋转,当第一个磁铁吸附框(12)移动至对应的第一个磁铁框(17)上方时,该磁铁吸附框(12)将对应的该磁铁框(17)吸附上来,同时安装在该磁铁吸附框(12)下方的限位档杆(13)与第一限位开关(14)碰触,第一限位开关(14)打开,电动推杆(15)开始运行,并推移一个长度单位,该长度单位与磁铁框(17)的宽度相等,随着电机(9)的旋转,限位档杆(13)离开第一限位开关(14),电动推杆(15)停止作业,第二个磁铁吸附框(12)在电机的带动下移动至对应的第二个磁铁框(17)上方,按照上述方法,逐步将六个磁铁框(17)全部吸附至六个磁铁吸附框(12)的底部,在上述磁铁吸附框(12)吸附磁铁框(17)的同时,每个限位轴(11)下方的限位档杆(13)随着旋转盘(10)的旋转与第二限位开关(20)碰触,当限位档杆(13)与第二限位开关(20)碰触时,吸附有磁铁框(17)的磁铁吸附框(12)正好位于照片采集器(8)的正下方,第二限位开关(20)打开后,照片采集器(8)运行,照片采集器(8)的下方设置有电子摄像头,电子摄像头随着第二限位开关(20)的开启工作,记录下照片采集器(8)下方的图片信息,并传输至电脑主机(7),逐步将六个磁铁框(17)内放置的六个书写层(29)上的内容用照片的形式录入到电脑主机(7)中;

3) 归纳撰写:在电脑主机(7)中利用拼图软件将上述步骤2)中摄入的六福图片按照顺序进行拼图自动处理,形成一幅完整的长图,工作者在显示屏(6)上利用外部输入设备参照长图进行处理和完善,并形成最终的文字文档;

4) 审核定稿:对上述步骤3)中的文字文档进行审核,审核后通过打印机(5)打印,得到最终的新闻稿,按照上述步骤完成下一个新闻稿件的定稿工作,依次反复运行,在集中的时间内对多个新闻稿件进行生成处理工作。

一种新闻稿生成系统及方法

技术领域

[0001] 本发明涉及新闻领域,具体涉及一种新闻稿生成系统及方法。

背景技术

[0002] 新闻稿是公司、机构、政府、学校等单位发送予传媒的通信渠道,用来公布有新闻价值的消息。通常会用电子邮件、传真、书信、电脑打印等形式分发予报章、杂志、电台、电视台、电视网络、通讯社的编辑,亦有专业公司提供分发商业新闻稿的服务。不少新闻稿是通知各大传媒有关记者招待会的消息。新闻稿异于新闻,新闻稿是鼓励新闻记者在题材上撰写的稿件。新闻六要素即:时间、地点、人物、事件的起因、经过、结果。明确六要素,对新闻工作有三大作用:有助于记者在采访新闻时迅速地弄清每一个事实的要点;有助于记者迅速的抓住新闻的重点,尤其在新闻导语的写作中;有助于明了新闻体裁的要义。

[0003] 目前,新闻稿撰写者在日常的新闻稿编辑过程是这样操作的:新闻稿撰写者是采用零散信息积攒后再编辑的形式对新闻稿进行撰写的。首先撰写者会对新闻稿件的六要素进行明确的关键词采集,采集后,再通过归纳撰写的方式将六要素进行编辑处理,处理工作包括语法处理,语句连贯性处理,专业术语穿插处理等,处理后才能得到一篇正规的新闻稿用于发布。

[0004] 在上述的操作中,存在如下的问题:首先,一篇新闻稿的生成,撰写者并不是在很快的时间内就能完成的,在新闻稿的六要素的材料收集,很多要素的收集是需要一定的时间进行真实性考证和调查才能得出的,这就拉长了新闻稿定稿稿件的生成时间,从另外一个方面来讲,也就是稿件的产生时间相对较长,撰写者需要准备归纳性的材料,并对这些材料进行零散式的收集,最终才能完成稿件的生成工作,这就需要撰写者有针对该新闻时间的专用的记录工具;其次,在上述六要素材料收集完成后,撰写者需要对收集到的材料进行归纳性的总结,传统的方式是采用翻看笔记内容的方式对材料进行整理,其速度,效率均相对较低,虽然撰写者整体的撰写思路已经形成,按时对于真实性数据材料的撰写,必须翻看笔记才能进行,繁琐零散的笔记形式容易造成在撰写过程中效率降低;再次,在稿件生成前和生成后的审阅工作目前较为麻烦,生成前的审阅只能对零散收集到的材料进行审阅,审阅过程较为麻烦,容易浪费较多的世间。上述这些因素,都会影响一篇新闻稿的生成时间和效率,并且,每个撰写者的工作方式也存在不同,缺少一种规范性的收集、撰写、生成以及审阅的统一性的流程,在工作中,上述的缺陷降低了工作的效率。

[0005] 因此,提供一种结构简单,操作方便,工作效率高,节省时间,易于方便和管理,流程统一规范性处理,设备专用性强,审阅过程及时,撰写方式易于归纳处理,处理方法简单高效的新闻稿生成系统及方法,具有广泛的市场前景。

发明内容

[0006] 针对现有技术的不足,本发明提供一种结构简单,操作方便,工作效率高,节省时间,易于方便和管理,流程统一规范性处理,设备专用性强,审阅过程及时,撰写方式易于归

纳处理,处理方法简单高效的新闻稿生成系统及方法,用于克服现有技术中的缺陷。

[0007] 本发明的技术方案是这样实现的:一种新闻稿生成系统,包括材料收集装置、材料录入装置、与材料录入装置相连接的电脑主机,与电脑主机相连接的显示屏和打印机,所述的材料收集装置是由材料收集本组成的,在材料收集本的外皮表面上设置有标题速记层,在料收集本内设置有第一书写页、第二书写页、第三书写页、第四书写页、第五书写页以及第六书写页,六张书写页上均设置有装订层和书写层,装订层和书写层之间通过易撕线层相连接,在书写层的一侧设置有识别层,在书写层的边角位置设置有页码层,书写层与材料录入装置相配合。

[0008] 所述的电脑主机和打印机的下方设置有用于承载电脑主机和打印机的工作台面,承载电脑主机和打印机之间通过数据线相连接,承载电脑主机和材料录入装置装置之间通过数据线相连接。

[0009] 所述的材料录入装置包括与书写层相对应的磁铁框,磁铁框为六个,六个磁铁框的底部均固定安装有承载底板,六个承载底板并列放置在滑动台上表面开设的凹槽中,在滑动台的底部套装在滑道上,滑道的底部与滑动承载台的顶部相连接,在滑动承载台上固定安装有电动推杆,电动推杆的输出端与滑动台的侧面固定连接,在滑动承载台的一侧固定安装有电机,电机的输出端与旋转盘固定连接,旋转盘的圆周方向上均等固定安装有与磁铁框相配合的六个磁铁吸附框,每个磁铁吸附框均通过限位轴与旋转盘相连接,在每个限位轴的底部均固定安装有限位档杆,在滑动承载台的内侧面固定安装有与限位档杆对应的第一限位开关,在电机的一侧固定安装有照片采集支撑台,照片采集支撑台的上部安装有照片采集器,在照片采集支撑台的内侧面固定安装有与限位档杆对应的第二限位开关,照片采集器和照片采集支撑台之间设置有用於磁铁吸附框转动的凹槽,磁铁吸附框活动设置在该凹槽中,照片采集器的底部中心位置与相应的磁铁吸附框的中心位置在同一条垂直水平面的直线上,照片采集器、第二限位开关、第一限位开关、电机以及电动推杆分别通过导线与控制器相连接,控制器的外部设置有控制器壳体,控制器壳体上安装有开机按键,照片采集器通过输入线与电脑主机相连接。

[0010] 所述的磁铁框的形状和大小与磁铁吸附框的形状和大小均相同,旋转盘的圆心至磁铁吸附框中心线的长度与旋转盘的圆心至滑动承载台中心线的长度相等,磁铁吸附框的安装位置位于磁铁框对应位置的上方,磁铁吸附框与磁铁框顶面之间的垂直距离不小于磁铁框与承载底板的厚度之和。

[0011] 所述的电机的底部安装有电机支架,磁铁框的底部通过粘贴的方式与承载底板的上表面固定连接,磁铁框内侧的长度与书写层的长度相等,磁铁框内侧的宽度与书写层的宽度相等,承载底板的长度不大于滑动台上表面开设的凹槽的宽度,滑动承载台的长度不小于承载底板长度的三倍。

[0012] 一种利用上述新闻稿生成系统生成新闻稿的方法,其生成方法如下:

1)材料收集:工作者利用材料收集本进行材料的收集工作,在对应的第一书写页、第二书写页、第三书写页、第四书写页、第五书写页以及第六书写页的书写层上分别记录相应的新闻要素素材,在第一书写页、第二书写页、第三书写页、第四书写页、第五书写页以及第六书写页的识别层上分别对应书写有时间、地点、人物、起因、经过以及结果标识,工作者在对应的书写页上记录对应的相关素材,每个材料收集本只用于记录一则新闻稿使用,并在材

料收集本上设置的标题速记层上记录新闻稿的拟定标题；

2) 材料采集:完成材料收集后,工作者将上述步骤1)中记录好相关素材的材料收集本统一归纳,将记录有素材的一本材料收集本上的第一书写页、第二书写页、第三书写页、第四书写页、第五书写页以及第六书写页的书写层沿着易撕线层撕下,按照顺序放置在对应的六个磁铁框内,然后开启开机按钮,控制器运行,电机带动旋转盘旋转,进一步带动六个磁铁吸附框旋转,当第一个磁铁吸附框移动至对应的第一个磁铁框上方时,该磁铁吸附框将对应的该磁铁框吸附上来,同时安装在该磁铁吸附框下方的限位档杆与第一限位开关碰触,第一限位开关打开,电动推杆开始运行,并推移一个长度单位,该长度单位与磁铁框的宽度相等,随着电机的旋转,限位档杆离开第一限位开关,电动推杆停止作业,第二个磁铁吸附框在电机的带动下移动至对应的第二个磁铁框上方,按照上述方法,逐步将六个磁铁框全部吸附至六个磁铁吸附框的底部,在上述磁铁吸附框吸附磁铁框的同时,每个限位轴下方的限位档杆随着旋转盘的旋转与第二限位开关碰触,当限位档杆与第二限位开关碰触时,吸附有磁铁框的磁铁吸附框正好位于照片采集器的正下方,第二限位开关打开后,照片采集器运行,照片采集器的下方设置有电子摄像头,电子摄像头随着第二限位开关的开启工作,记录下照片采集器下方的图片信息,并传输至电脑主机,逐步将六个磁铁框内放置的六个书写层上的内容用照片的形式录入到电脑主机中;

3) 归纳撰写:在电脑主机中利用拼图软件将上述步骤2)中摄入的六福图片按照顺序进行拼图自动处理,形成一幅完整的长图,工作者在显示屏上利用外部输入设备参照长图进行处理和完善,并形成最终的文字文档;

4) 审核定稿:对上述步骤3)中的文字文档进行审核,审核后通过打印机打印,得到最终的新闻稿,按照上述步骤完成下一个新闻稿件的定稿工作,依次反复运行,在集中的时间内对多个新闻稿件进行生成处理工作。

[0013] 本发明具有如下的积极效果:首先,本产品结构简单,操作方便,克服了传统一篇新闻稿的生成过程中因材料收集零散易乱的缺陷,充分的利用新闻稿的原则将一片新闻稿所需的全部要素统一归纳到一个材料收集本上,高效的进行了归纳和管理,提供了专用的配套收集记录工具,并且该材料收集本是配合材料录入装置使用的专用强的工具;其次,克服了传统纸件翻阅零散要素导致的工作效率较低的缺陷,采用材料录入装置进行录入,满足新闻稿工作单位的多任务大量稿件的高效整合录入,提供了统一化的管理手段,实现了统一流程处理化,并利用设备和电脑以及软件配合,完成新闻稿的信息要素的采集;再次,提供了极为方便的审阅模式,对生成前和生成后的稿件都能进行快速方便的阅读审阅处理,节省了流程中的工作时间,提高了效率,规范了新闻稿生成的流程,实现了连贯、规范、统一的流程,从收集、撰写、生成以及审阅上得到了的统一性的规范,提高了新闻稿的生成速度,提高了工作效率。

附图说明

[0014] 图1为本发明侧面结构示意图。

[0015] 图2为本发明的俯视结构示意图。

[0016] 图3为本发明的第一书写页结构示意图。

[0017] 图4为本发明的第二书写页结构示意图。

- [0018] 图5为本发明的第三书写页结构示意图。
[0019] 图6为本发明的第四书写页结构示意图。
[0020] 图7为本发明的第五书写页结构示意图。
[0021] 图8为本发明的第六书写页结构示意图。
[0022] 图9为本发明的材料收集本结构示意图。

具体实施方式

[0023] 如图1、2、3、4、5、6、7、8、9所示,一种新闻稿生成系统,包括材料收集装置、材料录入装置、与材料录入装置相连接的电脑主机7,与电脑主机7相连接的显示屏6和打印机5,所述的材料收集装置是由材料收集本35组成的,在材料收集本35的外皮表面上设置有标题速记层36,在料收集本35内设置有第一书写页24、第二书写页31、第三书写页32、第四书写页30、第五书写页33以及第六书写页34,六张书写页上均设置有装订层28和书写层29,装订层28和书写层29之间通过易撕线层26相连接,在书写层29的一侧设置有识别层25,在书写层29的边角位置设置有页码层27,书写层29与材料录入装置相配合。

[0024] 所述的电脑主机7和打印机5的下方设置有用于承载电脑主机7和打印机5的工作台面4,承载电脑主机7和打印机5之间通过数据线相连接,承载电脑主机7和材料录入装置之间通过数据线相连接。所述的材料录入装置包括与书写层29相对应的磁铁框17,磁铁框17为六个,六个磁铁框17的底部均固定安装有承载底板19,六个承载底板19并列放置在滑动台18上表面开设的凹槽中,在滑动台18的底部套装在滑道16上,滑道16的底部与滑动承载台2的顶部相连接,在滑动承载台2上固定安装有电动推杆15,电动推杆15的输出端与滑动台18的侧面固定连接,在滑动承载台2的一侧固定安装有电机9,电机9的输出端与旋转盘10固定连接,旋转盘10的圆周方向上均等固定安装有与磁铁框17相配合的六个磁铁吸附框12,每个磁铁吸附框12均通过限位轴11与旋转盘10相连接,在每个限位轴11的底部均固定安装有限位档杆13,在滑动承载台2的内侧面固定安装有与限位档杆13对应的第一限位开关14,在电机9的一侧固定安装有照片采集支撑台3,照片采集支撑台3的上部安装有照片采集器8,在照片采集支撑台3的内侧面固定安装有与限位档杆13对应的第二限位开关20,照片采集器8和照片采集支撑台3之间设置有用于磁铁吸附框12转动的凹槽,磁铁吸附框12活动设置在该凹槽中,照片采集器8的底部中心位置与相应的磁铁吸附框12的中心位置在同一条垂直水平面的直线上,照片采集器8、第二限位开关20、第一限位开关14、电机9以及电动推杆15分别通过导线与控制器23相连接,控制器23的外部设置有控制器壳体21,控制器壳体21上安装有开机按键22,照片采集器8通过输入线与电脑主机7相连接。

[0025] 所述的磁铁框17的形状和大小与磁铁吸附框12的形状和大小均相同,旋转盘10的圆心至磁铁吸附框12中心线的长度与旋转盘10的圆心至滑动承载台2中心线的长度相等,磁铁吸附框12的安装位置位于磁铁框17对应位置的上方,磁铁吸附框12与磁铁框17顶面之间的垂直距离不小于磁铁框17与承载底板19的厚度之和。所述的电机9的底部安装有电机支架1,磁铁框17的底部通过粘贴的方式与承载底板19的上表面固定连接,磁铁框17内侧的长度与书写层29的长度相等,磁铁框17内侧的宽度与书写层29的宽度相等,承载底板19的长度不大于滑动台18上表面开设的凹槽的宽度,滑动承载台2的长度不小于承载底板19长度的三倍。

[0026] 一种利用上述新闻稿生成系统生成新闻稿的方法,其生成方法如下:

1) 材料收集:工作者利用材料收集本35进行材料的收集工作,在对应的第一书写页24、第二书写页31、第三书写页32、第四书写页30、第五书写页33以及第六书写页34的书写层29上分别记录相应的新闻要素素材,在第一书写页24、第二书写页31、第三书写页32、第四书写页30、第五书写页33以及第六书写页34的识别层25上分别对应书写有时间、地点、人物、起因、经过以及结果标识,工作者在对应的书写页上记录对应的相关素材,每个材料收集本35只用于记录一则新闻稿使用,并在材料收集本35上设置的标题速记层36上记录新闻稿的拟定标题;

2) 材料采集:完成材料收集后,工作者将上述步骤1)中记录好相关素材的材料收集本35统一归纳,将记录有素材的一本材料收集本35上的第一书写页24、第二书写页31、第三书写页32、第四书写页30、第五书写页33以及第六书写页34的书写层29沿着易撕线层26撕下,按照顺序放置在对应的六个磁铁框17内,然后开启开机按键22,控制器23运行,电机9带动旋转盘10旋转,进一步带动六个磁铁吸附框12旋转,当第一个磁铁吸附框12移动至对应的第一个磁铁框17上方时,该磁铁吸附框12将对应的该磁铁框17吸附上来,同时安装在该磁铁吸附框12下方的限位档杆13与第一限位开关14碰触,第一限位开关14打开,电动推杆15开始运行,并推移一个长度单位,该长度单位与磁铁框17的宽度相等,随着电机9的旋转,限位档杆13离开第一限位开关14,电动推杆15停止作业,第二个磁铁吸附框12在电机的带动下移动至对应的第二个磁铁框17上方,按照上述方法,逐步将六个磁铁框17全部吸附至六个磁铁吸附框12的底部,在上述磁铁吸附框12吸附磁铁框17的同时,每个限位轴11下方的限位档杆13随着旋转盘10的旋转与第二限位开关20碰触,当限位档杆13与第二限位开关20碰触时,吸附有磁铁框17的磁铁吸附框12正好位于照片采集器8的正下方,第二限位开关20打开后,照片采集器8运行,照片采集器8的下方设置有电子摄像头,电子摄像头随着第二限位开关20的开启工作,记录下照片采集器8下方的图片信息,并传输至电脑主机7,逐步将六个磁铁框17内放置的六个书写层29上的内容用照片的形式录入到电脑主机7中;

3) 归纳撰写:在电脑主机7中利用拼图软件将上述步骤2)中摄入的六福图片按照顺序进行拼图自动处理,形成一幅完整的长图,工作者在显示屏6上利用外部输入设备参照长图进行处理和完善,并形成最终的文字文档;

4) 审核定稿:对上述步骤3)中的文字文档进行审核,审核后通过打印机5打印,得到最终的新闻稿,按照上述步骤完成下一个新闻稿件的定稿工作,依次反复运行,在集中的时间内对多个新闻稿件进行生成处理工作。

[0027] 上述装置和步骤中,磁铁吸附框12的数量也可设计为七个,将材料收集本35的外皮表面上设置有标题速记层36也进行记录,用于很好的实现新闻稿的归纳整理出稿工作。

[0028] 旋转盘10的旋转速度按照旋转盘10的周长等分为六份或者七份,每份运行的速度与电动推杆15运行一个长度单位的速度相等,保证旋转盘旋转一个份数的周长距离时,电动推杆运行伸出一个单位运行速度以及距离都与之相等,实现磁铁框17和磁铁吸附框12的同步吸附运行,提高设备运行的稳定性。

[0029] 上述系统和方法运用在新闻稿工作单位中,提供统一规范性的处理流程,按照该系统和方法的指导,可以从很大程度上提高工作的规范性和流程化,最终实现对稿件出稿效率的整体提高,同时方便了管理和监管,具有很好的社会和经济效益。

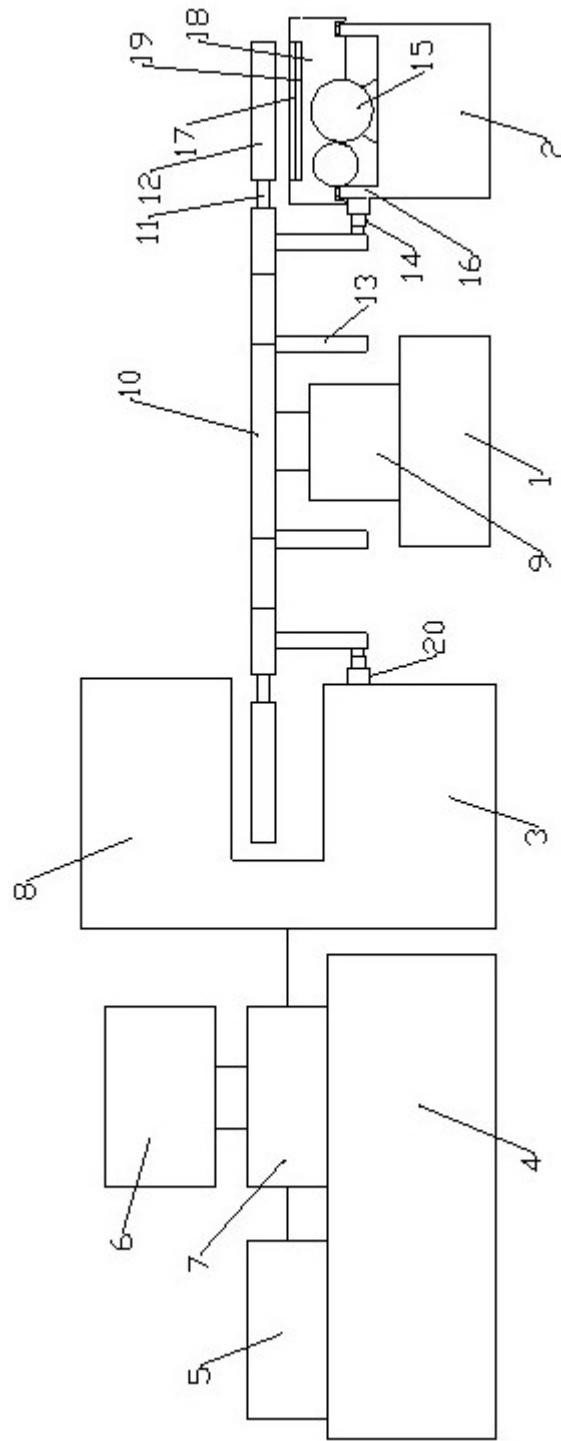


图1

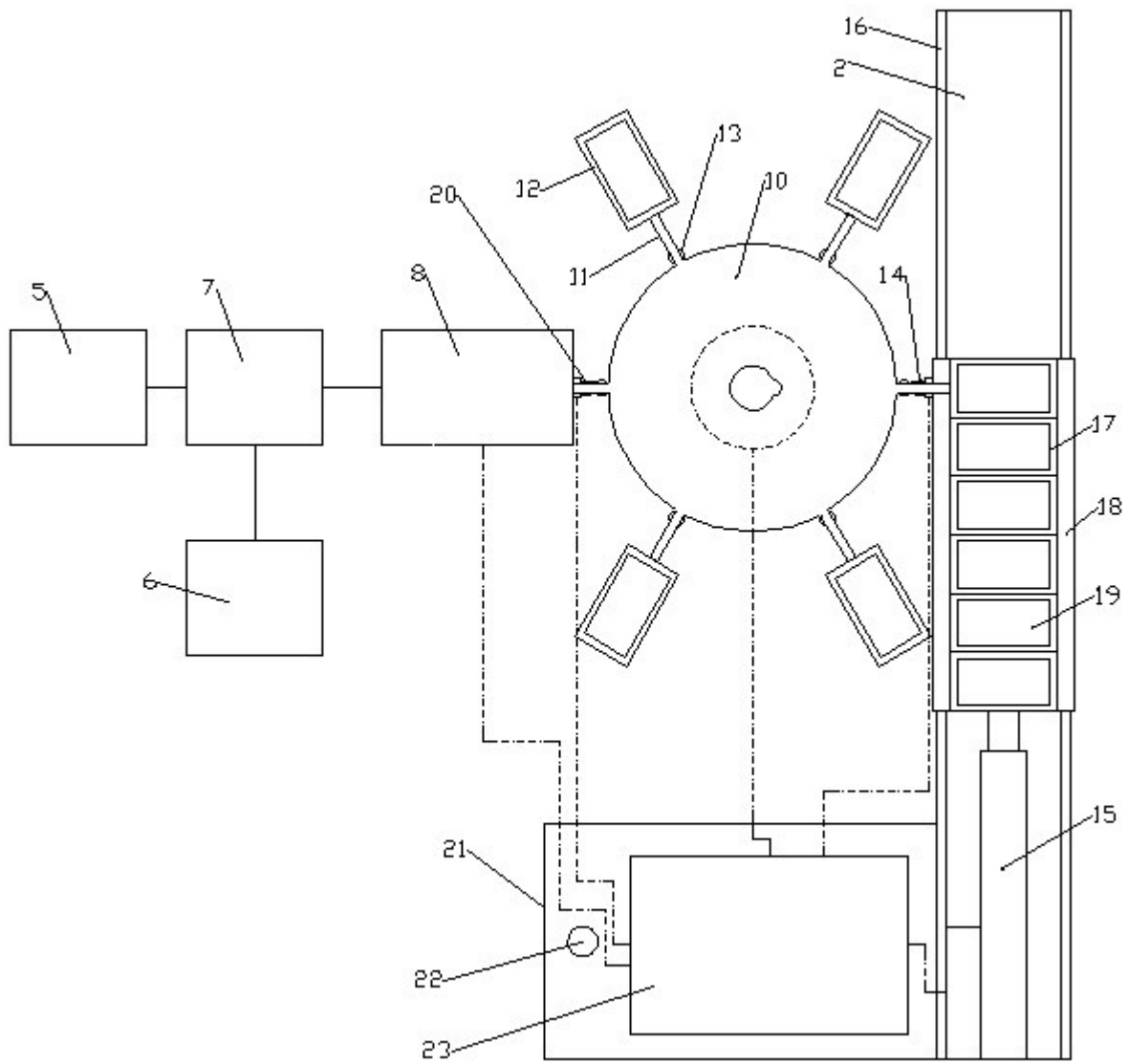


图2

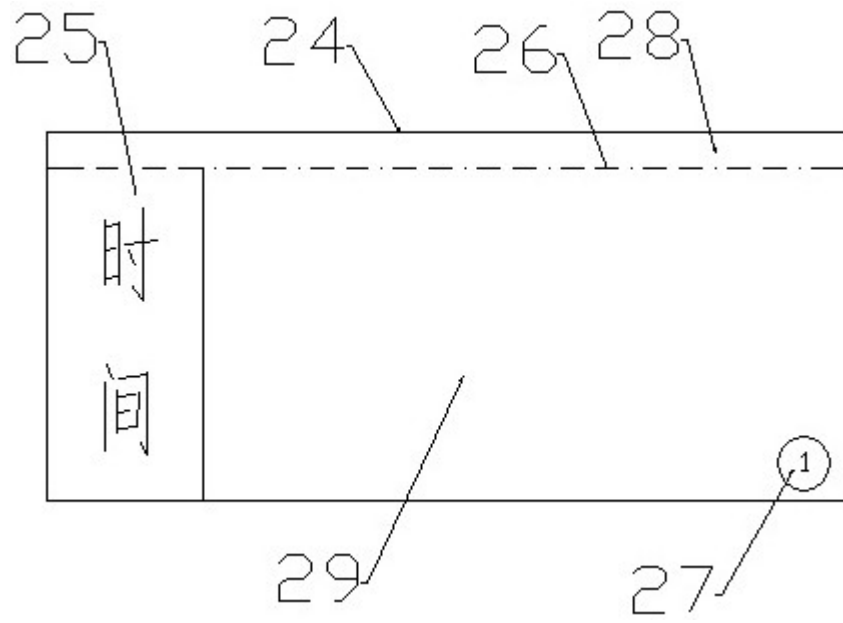


图3

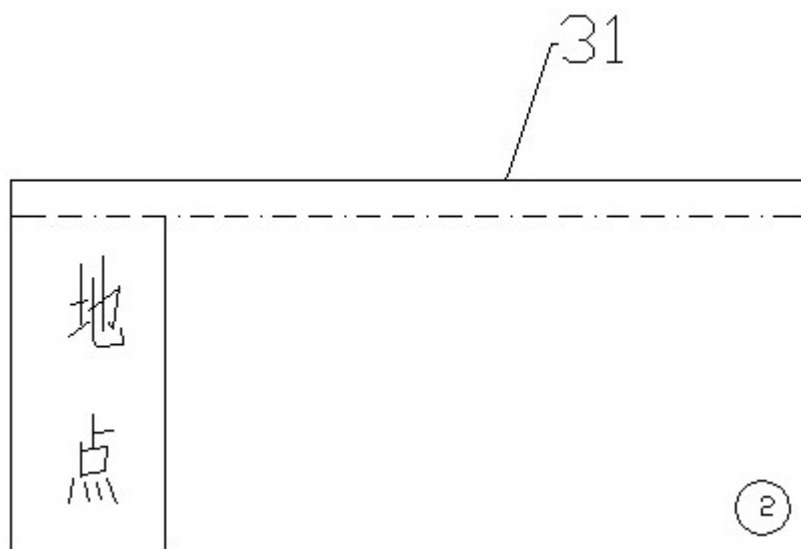


图4

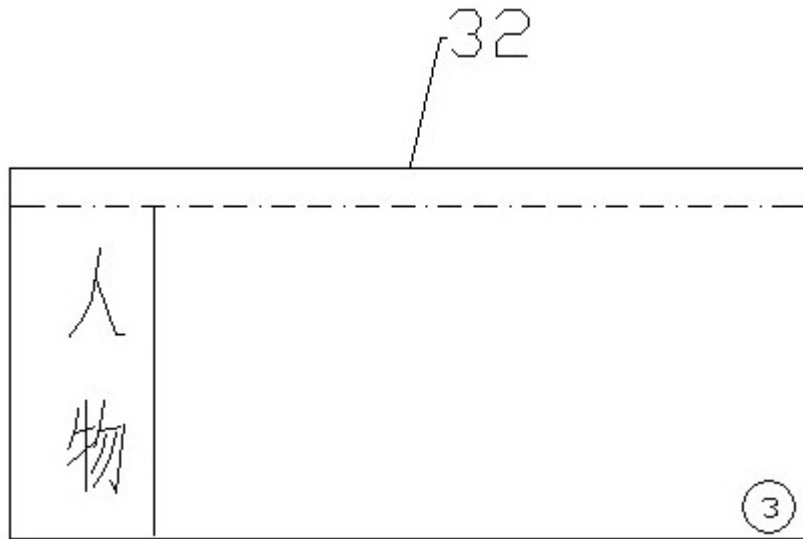


图5

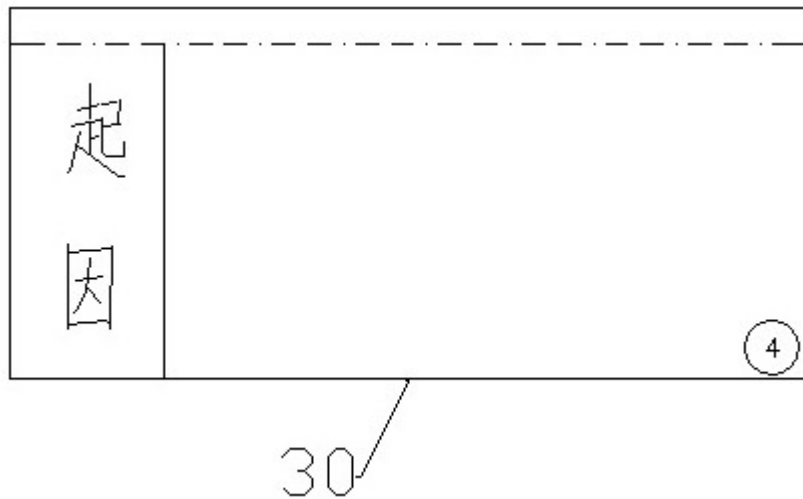


图6

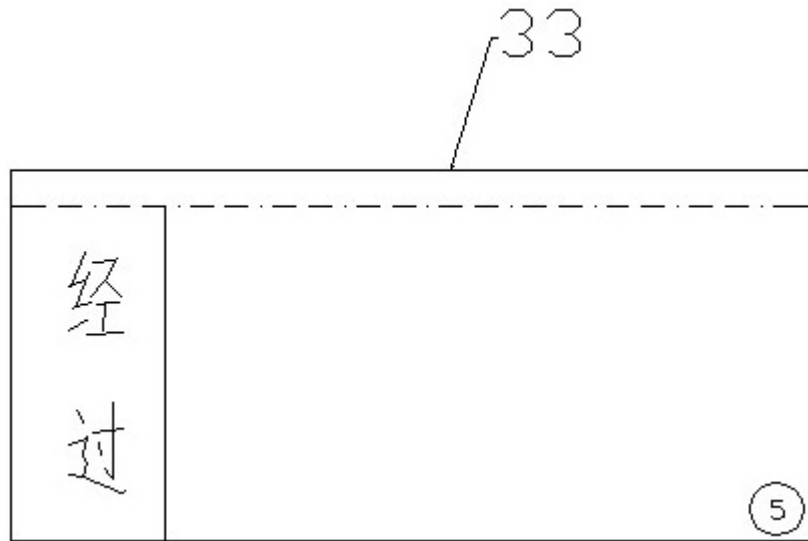


图7

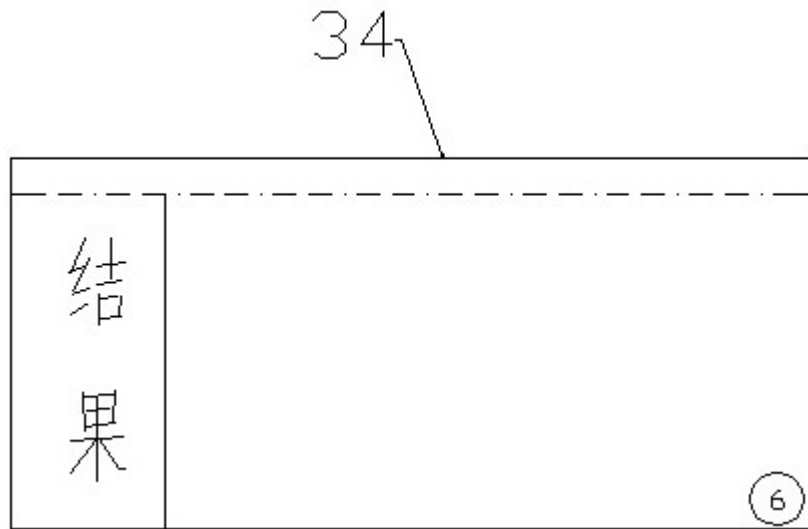


图8

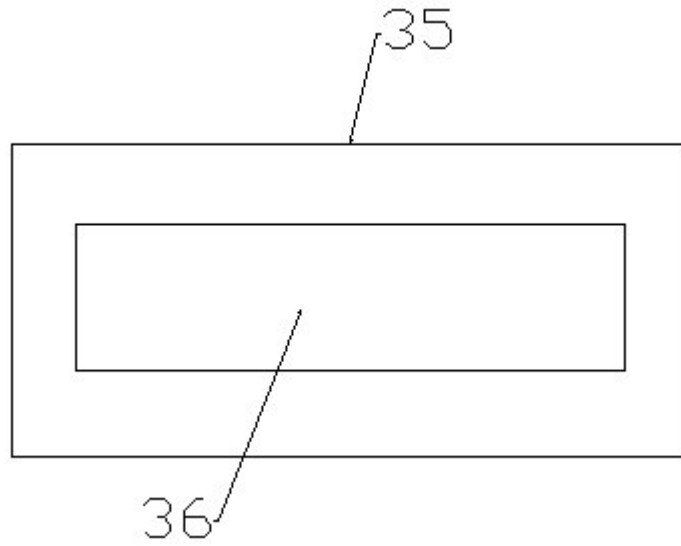


图9