



(51) МПК
C04B 28/14 (2006.01)
C04B 38/00 (2006.01)
C04B 111/20 (2006.01)

**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
 ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

На основании пункта 1 статьи 1366 части четвертой Гражданского кодекса Российской Федерации патентообладатель обязуется заключить договор об отчуждении патента на условиях, соответствующих установившейся практике, с любым гражданином Российской Федерации или российским юридическим лицом, кто первым изъявил такое желание и уведомил об этом патентообладателя и федеральный орган исполнительной власти по интеллектуальной собственности.

(21)(22) Заявка: **2012104659/03, 09.02.2012**

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
09.02.2012

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: **09.02.2012**

(45) Опубликовано: **10.06.2013** Бюл. № 16

(56) Список документов, цитированных в отчете о поиске: **Воробьев Х.С. Гпсовые вяжущие и изделия (Зарубежный опыт). - М.: Стройиздат, 1983, с 176. RU 2410347 C1, 27.01.2011. RU 2368586 C1, 27.09.2009. WO 1991005744 A1, 02.05.2009. EP 0001112237 B1, 22.12.2004. EP 0000880483 A1, 02.12.2004. US 6783587 B2, 31.08.2004.**

Адрес для переписки:

**153000, г.Иваново, ул. Варенцовой, 17/1, кв.7,
 Ю.А. Щепочкиной**

(72) Автор(ы):

Щепочкина Юлия Алексеевна (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Щепочкина Юлия Алексеевна (RU)

(54) МАССА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ ПЛИТ

(57) Реферат:

Изобретение касается производства строительных материалов. Масса для производства теплоизоляционных плит включает, мас.ч.: вода 340-360; макулатура 260-

300; фосфогипс 40-60; мочевиноформальдегидная смола 4-6; крахмал 4-6; карбоксиметилцеллюлоза 4-6. Технический результат - снижение расхода вяжущего при сохранении прочности. 1 табл.

RU 2 484 041 C1

RU 2 484 041 C1



FEDERAL SERVICE
FOR INTELLECTUAL PROPERTY

(51) Int. Cl.
C04B 28/14 (2006.01)
C04B 38/00 (2006.01)
C04B 111/20 (2006.01)

(12) **ABSTRACT OF INVENTION**

According to Art. 1366, par. 1 of the Part IV of the Civil Code of the Russian Federation, the patent holder shall be committed to conclude a contract on alienation of the patent under the terms, corresponding to common practice, with any citizen of the Russian Federation or Russian legal entity who first declared such a willingness and notified this to the patent holder and the Federal Executive Authority for Intellectual Property.

(21)(22) Application: **2012104659/03, 09.02.2012**

(24) Effective date for property rights:
09.02.2012

Priority:

(22) Date of filing: **09.02.2012**

(45) Date of publication: **10.06.2013 Bull. 16**

Mail address:

**153000, g.Ivanovo, ul. Varentsovoj, 17/1, kv.7,
Ju.A. Shchepochkinov**

(72) Inventor(s):

Shchepochkina Julija Alekseevna (RU)

(73) Proprietor(s):

Shchepochkina Julija Alekseevna (RU)

(54) **MIXTURE FOR MAKING HEAT-INSULATION BOARDS**

(57) Abstract:

FIELD: chemistry.

SUBSTANCE: invention relates to production of construction materials. The mixture for making heat-insulation boards contains, pts.wt: water 340-360; waste paper 260-300; phosphogypsum 50-60; urea-

formaldehyde resin 4-6; starch 4-6; carboxymethyl cellulose 4-6.

EFFECT: low consumption of binder while maintaining strength.

1 tbl

RU 2 484 041 C1

RU 2 484 041 C1

Изобретение касается производства строительных материалов.

Известна масса для производства плит, включающая, мас.ч.: воду 700; макулатуру 15; двухводный гипс или фосфогипс 85; мочевиноформальдегидная смола 5; крахмал 2,5 [1].

Задача изобретения состоит в сокращении расхода вяжущего в массе для производства теплоизоляционных плит при обеспечении их прочности.

Технический результат достигается тем, что масса для производства теплоизоляционных плит, включающая воду, макулатуру, фосфогипс, мочевиноформальдегидную смолу, крахмал, дополнительно содержит карбоксиметилцеллюлозу, причем компоненты находятся при следующем соотношении, мас.ч.: вода 340-360; макулатура 260-300; фосфогипс 40-60; мочевиноформальдегидная смола 4-6; крахмал 4-6; карбоксиметилцеллюлоза 4-6.

В таблице приведены составы массы для производства теплоизоляционных плит.

Компоненты	Содержание, мас.ч. в составах	
	1	2
Вода	340	360
Макулатура	260	300
Фосфогипс	60	40
Мочевиноформальдегидная смола	4	6
Крахмал	4	6
Карбоксиметилцеллюлоза	6	4
Прочность при сжатии, МПа	3-4	3-4

В процессе приготовления массы для производства плит используют гидропушитель, в который подают воду (с избытком) и макулатуру, предварительно нарезанную на куски площадью 2-16 см².

После распушивания макулатуры из образовавшейся массы удаляют излишнее количество воды, перекачивают ее в емкость, где массу перемешивают в течение 10-15 мин с карбоксиметилцеллюлозой, мочевиноформальдегидной смолой, крахмалом. Затем добавляют фосфогипс и осуществляют перемешивание еще в течение 1-3 мин. Из приготовленной массы формируют плиты, которые сушат до влажности не более 5%.

Источник информации

1. Воробьев Х.С. Гипсовые вяжущие и изделия: (Зарубежный опыт). - М.: Стройиздат, 1983. - С.176.

Формула изобретения

Масса для производства теплоизоляционных плит, включающая воду, макулатуру, фосфогипс, мочевиноформальдегидную смолу, крахмал, отличающаяся тем, что дополнительно содержит карбоксиметилцеллюлозу, причем компоненты находятся при следующем соотношении, мас.ч.:

вода	340-360
макулатура	260-300
фосфогипс	40-60
мочевиноформальдегидная смола	4-6
крахмал	4-6
карбоксиметилцеллюлоза	4-6