



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

(12) ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ ОПИСАНИЯ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ

(21)(22) Заявка: **2015121081/10, 03.06.2015**

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:
03.06.2015

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: **03.06.2015**

(45) Опубликовано: **20.12.2015** Бюл. № 35

Адрес для переписки:

**190031, Санкт-Петербург, ул. Ефимова, 4а, лит.
А, оф. 317, Агентство интеллектуальной
собственности "Алла Федотова и партнеры"**

(72) Автор(ы):

Боровиков Антон Викторович (RU)

(73) Патентообладатель(и):

Боровиков Антон Викторович (RU)

(54) **УПАКОВКА ПРОДУКТОВ ДЛЯ ЗАВАРКИ**

(57) Формула полезной модели

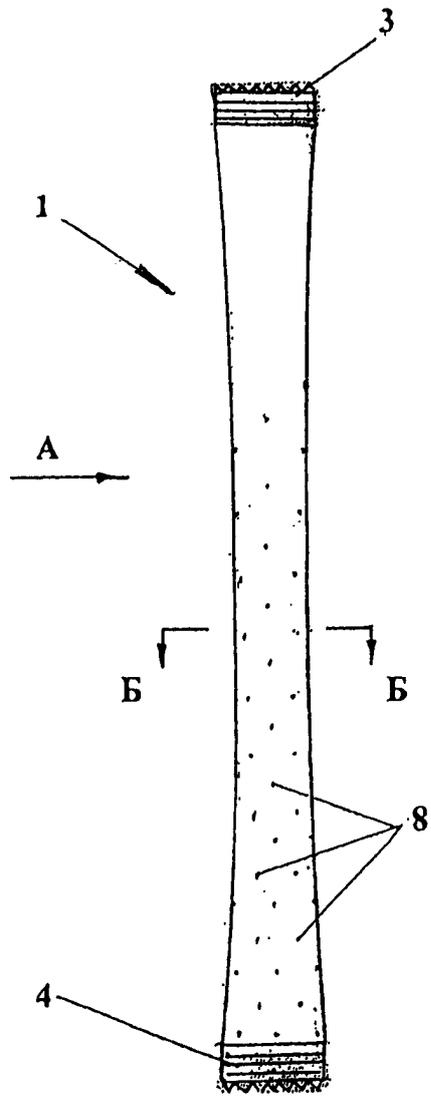
1. Упаковка продуктов для заварки, выполненная в виде проницаемой для воды емкости, внутри которой расположена порция продукта для заварки, при этом емкость образована в виде перфорированной трубки из трехслойного материала, концы которой заглушены посредством термосваривания, отличающаяся тем, что трехслойный материал включает два слоя, выполненных из термосвариваемой двухосноориентированной полипропиленовой пленки толщиной 20-48 мкм, и расположенный между упомянутыми слоями слой, выполненный из алюминиевой фольги толщиной 2-12 мкм, при этом высота трубки составляет 100-160 мм, а максимальный размер поперечного сечения трубки составляет 17,5 мм.

2. Упаковка по п. 1, отличающаяся тем, что толщина каждого слоя, выполненного из термосвариваемой двухосноориентированной полипропиленовой пленки составляет 48 мкм, а толщина слоя, выполненного из алюминиевой фольги, составляет 7 мкм.

3. Упаковка по п. 1, отличающаяся тем, что отверстия перфорации в трубке расположены в шахматном порядке.

4. Упаковка по п. 1, отличающаяся тем, что перфорация выполнена методом прокола с использованием вырубного штампа.

RU 158129 U1



RU 158129 U1