



(19) 대한민국특허청(KR)  
(12) 등록특허공보(B1)

(45) 공고일자 2020년12월15일  
(11) 등록번호 10-2191148  
(24) 등록일자 2020년12월09일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)  
A61F 13/15 (2006.01) A61F 13/472 (2006.01)  
A61F 13/84 (2006.01) B29C 33/42 (2018.01)  
B29L 31/48 (2006.01)  
(52) CPC특허분류  
A61F 13/15577 (2013.01)  
A61F 13/47209 (2013.01)  
(21) 출원번호 10-2019-0024737  
(22) 출원일자 2019년03월04일  
심사청구일자 2019년03월04일  
(65) 공개번호 10-2020-0106338  
(43) 공개일자 2020년09월14일  
(56) 선행기술조사문헌  
KR1020180077659 A\*

(73) 특허권자  
주식회사 지씨에스  
경기도 성남시 중원구 둔촌대로 555, 801호, 802호, 1008호, 1009호, 1111호(상대원동, 선일테크노피아)  
(72) 발명자  
김창식  
경기도 수원시 권선구 권중로 158, 401동 1404호(권선동, 벽산아파트)  
(74) 대리인  
서평강

(56) 선행기술조사문헌

KR1020180077659 A\*

(뒷면에 계속)

전체 청구항 수 : 총 7 항

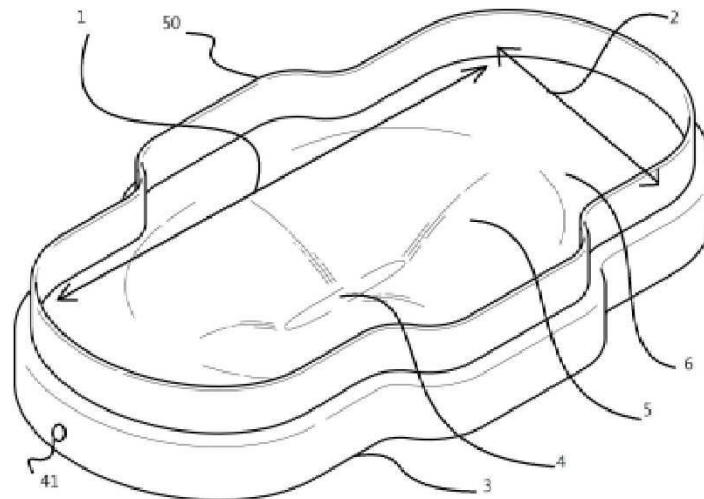
심사관 : 김민조

(54) 발명의 명칭 음순간 패드 제조용 금형

(57) 요약

본 발명은 사용자 신체에 맞춘형 질패드를 제조할 수 있는 질패드 제조용 금형에 관련된 기술로써, 내부에 소정의 공간을 포함하는 口형 금형에 있어서, 마주보는 제1길이측면; 마주보는 제2길이측면; 바닥부; 및 상기 제1길이측면 및 상기 제2길이측면의 내측 일부에서 상기 바닥부의 중심부로 연장되어 상면에 액상의 소재가 저장될 수 있는 역원추형상의 제1공간부를 형성하는 제1구획부;를 포함하는 것을 특징으로 한다.

대표도 - 도1



(52) CPC특허분류

*A61F 13/47227* (2013.01)  
*A61F 13/84* (2013.01)  
*B29C 33/42* (2013.01)  
*A61F 2013/15097* (2013.01)  
*B29L 2031/4878* (2013.01)

(56) 선행기술조사문헌

JP2015009154 A\*  
JP4689469 B2\*  
KR100200189 B1  
KR100437754 B1  
JP4178042 B2

\*는 심사관에 의하여 인용된 문헌

---

**명세서**

**청구범위**

**청구항 1**

삭제

**청구항 2**

삭제

**청구항 3**

내부에 소정의 공간을 포함하는 口형 금형(100)에 있어서,

마주보는 제1길이측면(1);

마주보는 제2길이측면(2);

바닥부(3);

필름형상의 비투습성 합성수지로 이루어지고, 상기 제1길이측면(1) 및 상기 제2길이측면(2)의 내측 일부에서 상기 바닥부(3)의 중심부(4)로 연장되어 상면에 제1공간부(5)를 형성하는 제1구획부(6); 및

상기 제1구획부(6) 및 바닥부(3) 사이에 형성되고, 충전소재(40)가 충전되는 제2공간부(7);를 포함하되, 상기 바닥부(3)에는 충전소재(40)가 주입되는 주입구가 배치되는 것을 특징으로 하는 음순간 패드 제조용 금형(100).

**청구항 4**

제3항에 있어서,

상기 제1구획부(6)는 탄성을 갖는 합성수지로 이루어지되, 상기 제2공간부(7)에 상기 충전소재(40)가 충전되어 상기 제1공간부(5)의 역원추형상의 측면에 절곡을 형성하고, 충전소재(40)의 충전양에 의해 상기 절곡의 정도를 조절할 수 있는 구조인 것을 특징으로 하는 음순간 패드 제조용 금형(100).

**청구항 5**

제3항에 있어서,

상기 제1구획부(6)는 상기 제1길이측면(1) 및 제2길이측면(2)의 내측일부에서 탈착되어 교체할 수 있는 것을 특징으로 하는 음순간 패드 제조용 금형(100).

**청구항 6**

제3항에 있어서,

상기 제1길이측면(1)은 중심부(4) 일부가 상기 금형(100)의 내측에서 외측을 향해 돌출된 한쌍의 날개부 구조(50)를 갖는 것을 특징으로 하는 음순간 패드 제조용 금형(100).

**청구항 7**

제3항에 있어서,

상기 제1길이측면(1)은 상기 금형(100)의 외측에서 내측을 향해 오목하게 함몰되어 마주보며(51), 상기 제2길이측면(2)은 상기 금형(100)의 내측에서 외측을 향해 볼록하게 돌출되어 마주보는 구조인 것을 특징으로 하는 음순간 패드 제조용 금형(100).

**청구항 8**

제3항에 있어서,

상기 제1길이측면(1)은 상기 금형(100)의 내측에서 외측을 향해 볼록하게 돌출되되, 제1길이측면(1)의 일면이 외측에서 내측을 향해 절곡된 나비형 구조(52)를 갖는 것을 특징으로 하는 음순간 패드 제조용 금형(100).

**청구항 9**

제3항에 있어서,

상기 제1길이측면(1) 및 제2길이측면(2)의 외측면은 다단으로 이루어져 덮개와 금형(100)이 압수체결될 수 있는 구조인 것을 특징으로 하는 음순간 패드 제조용 금형(100).

**발명의 설명**

**기술 분야**

[0001] 본 발명은 음순간 패드 제조용 금형에 관한 기술이다.

**배경 기술**

[0002] 여성들은 생리적으로 질 내부가 매우 예민하여 적절한 온도 및 습도가 유지되지 않는 경우 각종 여성 질환의 원인이 된다.

[0003] 나아가 종래 공급되는 생리혈 기타 분비물을 흡수하기 위한 흡수물질 및 다양한 형상의 생리패드는 분비물 등이 흡수된 후 시간이 경과함에 따라 심한 악취가 발생하게 되며 나아가 피부염과 같은 각종 질병이 유발되어 여성들은 신체적 고통은 물론, 정신적 스트레스로 인한 여성 질환의 위험에 노출되어 있다.

[0004] 이러한 여성질환이 유발되기에 앞서 이를 예방하기 위한 다양한 여성패드가 판매되고 있다. 예를들어, 대한민국 등록특허 제10-1653534호는생리혈 기타 분비물을 흡수하는 생리패드와 같이 흡수체를 피복하는 피복재 내부에 약제 기타 여성질에 이로운 물질을 흡수시켜 생리기간 중 여성의 질외 또는 질내음부를 보호하는 여성용 패드에 관해 개시하고 있으나, 기존 생리패드에 약제 기타 물질이 삽입되는 카바부재 형상인바, 여성질 내음부와 밀착되지 않아 내음부의 온도 및 습도를 유지하지 못하고, 패드에 분비물이 머무는 경우 악취 뿐 아니라 오히려 염증에 의한 여성질환을 유발할 수 있는 문제점이 있다.

[0005] 이를 해결하기 위해 대한민국 공개특허공보 제2018-0077659호는 팬티나 기저귀와 같은 속옷에 부착하여 여성질 내음부에 삽입되는 구조로써, 여성질병을 예방하는 여성용 패드에 관하여 개시하고 있으나, PE(polyethylene), PMMA(polyethylmethacrylate), PC(polycarbonate)와 같은 열가소성 플라스틱 또는 합성고무와 같이 체온을 쉽게 반영하지 못하는 소재로 제조되며, 규격화된 사이즈로 판매되는바 사용자마다 천차만별인 질 내음부의 형상과 맞지 않아 이물감을 유발하거나, 피부에 쓸려 염증 등이 발생할 수 있는 문제점이 있다.

**선행기술문헌**

**특허문헌**

[0006] (특허문헌 0001) 대한민국 등록특허 제10-1653534호

(특허문헌 0002) 대한민국 공개특허공보 제2018-0077659호

**발명의 내용**

**해결하려는 과제**

[0007] 따라서 상기와 같은 문제점을 해결하고자 본 발명에서는 다양한 사용자의 질외음부 및 내음부의 사이즈 및 형상을 유연하게 재현할 수 있어 거부감을 최소화하고, 체온을 반영하여 이물감을 저하시킨 음순간 패드를 제조할 수 있는 음순간 패드 제조용 금형(100)에 관한 기술을 제공하고자 한다.

**과제의 해결 수단**

[0008] 제시한 바와 같은 과제 달성을 위한 본 발명의 일 견지에 따르면 내부에 내부에 소정의 공간을 포함하는 □형 금형(100)에 있어서, 마주보는 제1길이측면(1); 마주보는 제2길이측면(2); 바닥부(3); 및 상기 제1길이측면(1)

및 상기 제2길이측면(2)의 내측 일부에서 상기 바닥부(3)의 중심부(4)로 연장되어 상면에 액상의 소재가 저장될 수 있는 역원추형상의 제1공간부(5)를 형성하는 제1구획부(6);를 포함하는 음순간 패드 제조용 금형(100)을 제공한다.

- [0009] 바람직하게는 상기 제1길이측면(1) 및 제2길이측면(2)의 내측 일부에 가이드라인이 배치되고, 제1구획부(6)에 상기 가이드라인과 대응하는 가이드홈이 배치되어, 상기 제1구획부(6)가 상기 가이드라인을 따라 탈착가능한 것을 특징으로 한다.
- [0010] 본 발명의 다른 견지에 따르면 내부에 소정의 공간을 포함하는 □형 금형(100)에 있어서, 마주보는 제1길이측면(1); 마주보는 제2길이측면(2); 바닥부(3); 필름형상의 비투습성 합성수지로 이루어지고, 상기 제1길이측면(1) 및 상기 제2길이측면(2)의 내측 일부에서 상기 바닥부(3)의 중심부(4)로 연장되어 상면에 제1공간부(5)를 형성하는 제1구획부(6); 및 상기 제1구획부(6) 및 바닥부(3) 사이에 형성되고, 충전소재(40)가 충전되는 제2공간부(7);를 포함하되, 상기 바닥부(3)에는 충전소재(40)가 주입되는 주입구가 배치되는 것을 특징으로 하는 음순간 패드 제조용 금형(100)을 제공한다.
- [0011] 바람직하게는 상기 제3구획부는 탄성을 갖는 합성수지로 이루어지되, 상기 제2공간부(7)에 상기 충전소재(40)가 충전되어 상기 제1공간부(5)의 역원추형상의 측면에 절곡을 형성하고, 충전소재(40)의 충전양에 의해 상기 절곡의 정도를 조절할 수 있는 구조인 것을 특징으로 한다.
- [0012] 바람직하게는 상기 제1구획부(6)는 상기 제1길이측면(1) 및 제2길이측면(2)의 내측일부에서 탈착되어 교체될 수 있는 것을 특징으로 한다.
- [0013] 바람직하게는 상기 제1길이측면(1)은 상기 금형(100)의 외측에서 내측을 향해 오목하게 함몰되어 마주보며, 상기 제2길이측면(2)은 상기 금형(100)의 내측에서 외측을 향해 볼록하게 돌출되어 마주보는 구조인 것을 특징으로 한다.
- [0014] 바람직하게는 상기 제1길이측면(1)은 중심부(4) 일부가 상기 금형(100)의 내측에서 외측을 향해 돌출된 한쌍의 날개부 구조를 갖는 것을 특징으로 한다.
- [0015] 바람직하게는 상기 제1길이측면(1)은 상기 금형(100)의 내측에서 외측을 향해 볼록하게 돌출되되, 제1길이측면(1)의 일면이 외측에서 내측을 향해 절곡된 나비형 구조를 갖는 것을 특징으로 한다.
- [0016] 바람직하게는 상기 제1길이측면(1) 및 제2길이측면(2)의 외측면은 다단으로 이루어져 덮개와 금형(100)이 압수 체결될 수 있는 구조인 것을 특징으로 한다.

**발명의 효과**

- [0017] 본 발명인 음순간 패드 제조용 금형에 따르면 액상의 음순간 제조용 소재를 금형에 저장 및 건조하는 공정만으로 다양한 사이즈 및 형상의 음순간 패드를 제조할 수 있는바 사용자 맞춤형 패드를 제공할 수 있다.
- [0018] 또한 예민한 여성의 질의 온도와 교감할 수 있는 젤리형 패드를 질의 구조와 유사하게 구현할 수 있어 이물감을 최소화할 수 있는 효과가 있다.
- [0019] 나아가, 여성의 생리주기에 맞추어 생리패드 뿐 아니라 여성 속옷(팬티)에 결합하거나, 질외음부에 개제할 수 있는 다양한 형상의 패드를 제공할 수 있어, 사용자의 착용감을 만족시킬 수 있는 효과가 있다.

**도면의 간단한 설명**

- [0020] 도 1은 본 발명의 일 실시예에 따라 제2길이측면(2)이 날개부인 음순간 패드 제조용 금형(100)의 제1사시도.
- 도 2는 본 발명의 일 실시예에 따라 제2길이 측면이 돌출된 음순간 패드 제조용 금형(100)의 제2사시도.
- 도 3은 본 발명의 일 실시예에 따라 제2길이측면(2)이 나비형 구조인 음순간 패드 제조용 금형(100)의 제3사시도.
- 도 4는 본 발명의 일 실시예에 따른 음순간 패드 제조용 금형(100)의 제1구획부(6)의 제1길이측면(1)의 내측단면도.
- 도 5는 본 발명의 일 실시예에 따른 음순간 패드 제조용 금형(100)의 제1구획부(6)의 제2길이측면(2)의 내측단면도.

도 6은 본 발명의 일 실시예에 따라 제2공간부(7)를 갖는 음순간 패드 제조용 금형(100)의 제1구획부(6)의 제2길이측면(2)의 내측단면도.

**발명을 실시하기 위한 구체적인 내용**

- [0021] 이하 본 발명의 음순간 패드 제조용 금형에 대해 보다 상세한 설명을 하도록 하며, 첨부되는 도면을 참조하는 것으로 한다. 단, 제시되는 도면 및 이에 대한 구체적인 설명은 본 발명의 기술적 사상에 따른 하나의 실시 가능한 예를 설명하는 것인 바, 본 발명의 기술적 보호범위가 이에 한정되는 것은 아니다.
- [0022] 도 1은 본 발명의 일 실시예에 따라 제2길이측면(2)이 날개부 구조(50)인 음순간 패드 제조용 금형(100)의 제1사시도이고, 도 2는 본 발명의 일 실시예에 따라 제2길이 측면이 돌출된 구조인 음순간 패드 제조용 금형(100)의 제2사시도이다. 도 3은 본 발명의 일 실시예에 따라 제2길이측면(2)이 나비형 구조(52)인 음순간 패드 제조용 금형(100)의 제3사시도이고, 도 4는 본 발명의 일 실시예에 따른 음순간 패드 제조용 금형(100)의 제1구획부(6)의 제1길이측면(1)의 내측단면도이다. 도 5는 본 발명의 일 실시예에 따른 음순간 패드 제조용 금형(100)의 제1구획부(6)의 제2길이측면(2)의 내측단면도이고, 도 6은 본 발명의 일 실시예에 따라 제2공간부(7)를 갖는 음순간 패드 제조용 금형(100)의 제1구획부(6)의 제2길이측면(2)의 내측단면도이다.
- [0023] 도시된 바와 같이 본 발명에 의한 음순간 패드 제조용 금형(100)은 여성질 내부에 삽입되는 음순간 패드를 제조하기 위한 것으로서, 제1길이측면(1), 제2길이측면(2), 바닥부(3), 제1구획부(6)를 포함한다.
- [0024] 보다 상세하게 본 발명의 음순간 패드 제조용 금형(100)은 여성질 외음부에 밀착될 수 있는 젤리형 소재의 음순간 패드를 제조하기 위한 것으로서, 질외음부 및 내음부의 전체 외곽을 구현할 수 있도록 내부에 소정의 공간을 포함하는 口형 금형(100)을 본체로 한다.
- [0025] 이를 위해 상기 금형(100)은 마주보는 제1길이측면(1) 및 제2길이측면(2)으로 이루어진다. 상기 제1길이측면(1)의 길이는 제2길이측면(2)의 길이에 비하여 동등 또는 이상인 것이 여성의 질 내음부의 길이측면 형상과 유사하여 여성의 질 내음부에 음순간 패드를 개제한 경우 이물감을 방지할 수 있어 바람직하다.
- [0026] 나아가 상기 금형(100)은 제1길이측면(1) 및 제2길이측면(2)의 하부에서 연장되는 바닥부(3)를 포함한다. 상기 바닥부(3)는 편평한 판상의 형상이며, 제1길이측면(1) 및 제2길이측면(2)의 내측 일부분에서 바닥부(3)의 중심부(4)로 연장되는 제1구획부(6)를 구성한다.
- [0027] 이때, 상기 제1구획부(6)는 상면에 제1공간부(5)를 포함하며 상기 제1공간부(5)는 역원추형상인 것을 특징으로 한다.
- [0028] 보다 상세하게 상기 제1공간부(5)는 젤리형 음순간 패드의 원료인 액상의 소재가 저장되는 공간을 의미한다. 즉 본 발명의 음순간 패드용 금형은 금형(100)에 액상의 음순간 패드 원료를 저장 후 건조시켜 음순간 패드를 획득하기 위한 것이다.
- [0029] 예를 들어, 상기 제1공간부(5)에 음순간 패드의 원료인 액상의 소재를 저장하고 건조시켜 젤리화시킨 후 금형(100)으로부터 상기 젤리화된 패드를 추출한 경우, 뒤집은 형상이 질 내음부 및 외음부를 포함하는 여성의 질 형상을 구현할 수 있다. 따라서 음순간 패드를 질에 부착한 경우 젤리형 소재 및 질 형상의 특성에 의해 패드와 질과의 밀착력을 향상시킬 수 있고, 이물감을 저하시켜 착용감을 극대화시킬 수 있다.
- [0030] 나아가 상기 제1구획부(6)는 상기 제1길이측면(1) 및 제2길이측면(2)으로부터 탈착가능하도록 구성할 수 있다.
- [0031] 일반적으로 여성의 질은 유전, 생활습관 등에 따라 그 형상 및 사이즈가 다양할 수 있다. 따라서 시중에 판매되는 일정한 사이즈의 여성용 패드를 사용하는 일부 여성은 질의 형상 및 사이즈가 패드와 맞지 않아 쓸림 현상과 이에 동반되는 이물감, 염증 등에 의해 불편함을 호소하는 경우가 있다.
- [0032] 이러한 문제를 해결하기 위해 본 발명은 상기 제1구획부(6)의 제1공간부(5)의 형상 및 사이즈를 용이하게 조절하여, 형상 및 사이즈의 범위가 다양한 음순간 패드를 제조할 수 있도록 하였다.
- [0033] 보다 상세하게 상기 제1구획부(6)를 금형(100)으로부터 탈착 가능하도록 구성하였으며, 상기 제1공간부(5)의 역원추형상에 절곡부를 두거나, 원추의 높이를 조절하여 젤리형 패드를 다양한 형상으로 제조할 수 있다.
- [0034] 이를 위해 본 발명은 상기 제1길이측면(1) 및 제2길이측면(2)의 내측 일부에 가이드라인을 배치하고, 상기 제1구획부(6)에 상기 가이드라인과 대응하는 가이드홈을 배치하여, 상기 제1구획부(6)를 상기 가이드라인을 따라 자유롭게 탈착가능한 커버 형상으로 구성할 수 있다.

- [0035] 따라서 다양한 형상 및 사이즈의 역원추형상을 갖는 제1구획부(6)를 금형(100)에 단순히 삽입하기만 하면 여러 형상의 음순간 패드를 제조하기 위한 금형(100)을 별도로 제작하지 않고도 다양한 형상 및 사이즈의 음순간 패드를 쉽게 제조할 수 있는바 제조공정의 효율을 높이고, 제조비용을 절감할 수 있는 장점이 있다.
- [0036] 한편, 본 발명의 다른 견지에 따르면, 내부에 소정의 공간을 포함하는 □형 금형(100)에 있어서, 마주보는 제1길이측면(1), 마주보는 제2길이측면(2), 바닥부(3), 필름형상의 비투습성 합성수지로 이루어지고, 상기 제1길이측면(1) 및 상기 제2길이측면(2)의 내측 일부에서 상기 바닥부(3)의 중심부(4)로 연장되어 상면에 제1공간부(5)를 형성하는 제1구획부(6) 및 상기 제1구획부(6) 및 바닥부(3) 사이에 형성되고, 충전소재(40)가 충전되는 제2공간부(7)를 포함하되, 상기 바닥부(3)에는 충전소재(40)가 주입되는 주입구(41)가 배치되는 것을 특징으로 하는 음순간 패드 제조용 금형(100)을 제공한다.
- [0037] 상술한 내용과 같이 본 발명의 음순간 패드 제조용 금형(100)은 마주보는 제1길이측면(1), 마주보는 제2길이측면(2) 및 바닥부(3)로 이루어지며, 이와 관련된 내용은 상술한 내용과 동일한다 생략하기로 한다.
- [0038] 한편 상기 제1구획부(6)는 상술한 바와 같이 제1공간부(5)를 포함한다. 보다 상세하게 상기 제1구획부(6)는 필름형상의 비투습성 합성수지로 이루어지며, 상기 제1길이측면(1) 및 상기 제2길이측면(2)의 내측 일부분에서 상기 바닥부(3)의 중심부(4)로 연장되어 상면에 제1공간부(5)를 형성한다.
- [0039] 상기 필름형상의 비투습성 합성수지는 열가소성 또는 열경화성 등 탄력성 있고 유연한 재질의 합성수지를 의미하며, 특히 한정하지 않으나, 예를 들어 PE(polyethylene), PMMA(polyethylmethacrylate), PC(polycarbonate) 등을 이용할 수 있다.
- [0040] 상술한 바와 같이, 상기 합성수지는 제1길이측면(1) 및 제2길이측면(2) 내측 일부분에서 바닥부(3)의 중심부(4)로 연장되어 고정됨으로써, 상면은 제1공간부(5)를 형성한다. 따라서 제1공간부(5)에 액상의 음순간 패드 소재를 저장 및 건조한 후, 이를 추출하면, 그 뒤집힌 형상이 여성의 질 형상과 유사한 음순간 패드를 획득할 수 있다.
- [0041] 상기와 같이 제1구획부(6)가 필름형상의 비투습성 합성수지로 이루어지는 경우, 상기 제1구획부(6) 및 바닥부(3) 사이에는 충전소재(40)가 충전될 수 있는 제2공간부(7)가 형성될 수 있다. 상기 충전소재(40)는 바닥부(3)에 배치되는 주입구를 통해 제2공간부(7)에 충전될 수 있고, 충전소재(40)가 제2공간부(7)에 충전되어 제1구획부(6)의 역원추형상의 표면에 절곡이 형성되면, 상기 액상 소재가 흐르지 않고 안정적으로 저장될 수 있다.
- [0042] 나아가 상기 충전소재(40)는 충전하는 양을 달리할 수 있는바, 충전양에 따라 역원추형상의 측면부 절곡정도를 적절히 조절할 수 있다. 따라서, 충전소재(40)의 충전양 조절만으로도 제1구획부(6)의 형상을 다양하게 구현할 수 있고, 질 패드의 생산라인을 광범위하게 조절할 수 있으며, 절곡의 정도를 미세하게 조절하여 질 형상을 보다 섬세하게 구현할 수 있는 장점이 있다.
- [0043] 이는 사용자에게 따라 상이한 질의 형상에 적절한 패드를 다양하게 제공할 수 있기 때문에 질 내음부와 패드의 접촉면적을 적절히 조절할 수 있는바, 패드에 의한 질의 온도 및 습도 조절이 보다 효과적으로 이루어질 수 있다.
- [0044] 이때 상기 충전소재(40)는 열가소성 또는 열경화성 합성 수지 등 충전의 기능을 갖는 다양한 소재를 사용할 수 있고, 특히 제한하지 않으며, 예를 들어, PE(polyethlester), 실리콘, 합성 고무 등을 사용할 수 있다.
- [0045] 나아가, 탄력성 있는 합성소재로 이루어진 제1구획부(6)는 제조 과정에서 발생하는 스크래치 등으로 인한 불량품 제조를 방지하기 위해 제1길이측면(1) 및 제2길이측면(2)의 내측일부에서 탈착 및 교체될 수 있다. 따라서 제1구획부(6)의 단순한 교체를 통해 패드의 정교한 제조가 가능하여 금형의 수명을 연장할 수 있는 장점이 있다.
- [0046] 한편 본 발명의 음순간 패드 제조용 금형은 질의 외음부 및 내음부를 포함하는 전체 형상과 유사한 □형 금형(100)을 기초로 하여 다양한 형상을 포함할 수 있다.
- [0047] 특히 음순간 패드의 경우 사용자에게 따라 속옷(팬티), 생리패드 등에 부착하여 사용하는 경우가 많으며, 여성용 속옷의 대부분은 바닥이 외음부가 접촉되는 부분이 □형상으로 제조된다.
- [0048] 따라서, 본 발명은 음순간 패드가 □형상의 마주보는 양 측면을 감싸 속옷과의 결합력을 높일 수 있도록 금형(100)의 형상을 구성하였다.
- [0049] 이를 위해 제1길이측면(1)의 중심부(4) 일부가 상기 금형(100)의 내측에서 외측을 향해 돌출되는 한쌍의 날개부 구조(50)를 갖도록 할 수 있다. 상기와 같이 금형(100)의 제1길이측면(1)을 한쌍의 날개부 구조를 갖도록 구성

하는 경우, 날개부(50)가 속옷 바닥의 양 말단과 속옷 바닥의 외측면을 감쌀 수 있다.

- [0050] 따라서 패드의 사용 중 패드의 움직임으로 인해 속옷과 패드의 탈리를 방지할 수 있다. 또한 속옷과 패드의 결합력을 높일 수 있는바, 생리기간 이외의 기간 또는 생리패드가 아닌 탬포와 같은 삽입형 생리대를 사용할 경우 속옷에 패드를 부착하여 사용하더라도 패드의 고정력을 높여 불편함을 최소화할 수 있다.
- [0051] 나아가, 본 발명은 일반적인 여성 속옷의 형상과 유사한 형상의 패드를 제조할 수 있도록 금형(100)의 제1길이 측면(1)이 금형(100)의 외측에서 내측을 향해 오목하게 함몰되어 마주보며(51), 제2길이측면(2)이 금형(100)의 내측에서 외측을 향해 볼록하게 돌출되어 마주보는 구조로 구성할 수 있다.
- [0052] 상술한 바와 같이 여성 속옷의 바닥부(3)는 일반적으로 □ 형상이며, 생리패드의 경우 일반적으로 □ 형상, 날개부를 갖는 형상으로 제조되며, 피부와 접촉되지 않는 생리패드의 일면에 접촉체가 도포되어 있다. 따라서 일반적인 생리패드는 일면을 속옷의 바닥부(3)에 부착하여 사용되며 생리패드가 속옷의 바닥부(3)에 1차적으로 결합되어 질외음부와 밀착이 이루어진다.
- [0053] 따라서 피부와 접촉되는 생리패드의 타면에 음순간 패드를 부착해 사용하는 경우, 생리패드의 쿠션으로 인해 생리패드가 부착된 속옷의 착용과 동시에 음순간 패드가 질내음부까지 밀착력 있게 삽입될 수 있다.
- [0054] 이때 상기 생리패드의 타면에 음순간 패드가 안착되어 생리패드로부터 음순간패드가 탈리되는 것을 방지할 수 있도록 금형(100)의 제1길이 측면을 금형(100)의 외측에서 내측 방향으로 오목한 형상으로 구성하는 것이 바람직하다. 즉 음순간 패드의 모든 말단이 상기 생리패드의 타면에 안정적으로 부착되는 경우, 생리기간 중 생리패드와 음순간패드의 동시 착용으로 인한 투박한 착용감 및 생리기간 중 피부와 접촉되는 외부물질과의 접촉을 최소화시킬 수 있는 것이다.
- [0055] 한편, 본 발명은 금형(100)의 제1길이측면(1)의 일면을 외측에서 내측을 향해 절곡된 나비형 구조(52)를 갖도록 구성할 수 있다.
- [0056] 상기와 같이 금형(100)을 나비형 구조(52)로 구성하는 경우, 나비형 구조의 음순간 패드를 제조할 수 있다. 나비형 구조(52)의 음순간 패드는 제1길이측면(1)의 절곡된 부분은 젤리형 패드의 소재가 걸여진 형태인바, 원추형상의 음순간패드가 질내음부로 삽입되는 경우 패드와 피부의 접촉을 최소화 할 수 있어 예민한 피부를 갖는 사용자의 착용감을 만족시킬 수 있다.
- [0057] 한편, 본 발명의 음순간 패드 제조용 금형(100)은 금형(100)의 상부를 덮어 액상의 소재가 젤리형 소재로 건조되는 과정에서 이물질이 차단하도록 할 수 있다. 구체적으로 금형(100)의 제1길이측면(1) 및 제2길이측면(2)의 외측면을 다단으로 구성하여 덮개와 금형(100)이 암수체결될 수 있도록 구성할 수 있다.
- [0058] 따라서 금형(100) 내부에 저장된 액상 소재가 건조되는 과정에서 혼입될 수 있는 공기중의 수분 또는 먼지 등의 불순물을 효과적으로 차단할 수 있고, 덮개의 온도를 조절하여 건조 시간을 단축시킬 수 있는 장점이 있다.
- [0059] 이상 설명한 바와 같이 본 발명에 의한 음순간 패드 제조용 금형(100)은 액상의 음순간 제조용 소재를 금형(100)에 저장 및 건조하는 공정만으로 다양한 사이즈 및 형상의 음순간 패드를 제조할 수 있는바 사용자 맞춤형 패드를 제공할 수 있다.
- [0060] 또한 예민한 여성의 질의 온도와 교감할 수 있는 젤리형 패드를 질의 형상과 유사하게 구현할 수 있어 이물감을 최소화할 수 있는 효과가 있다.
- [0061] 나아가, 여성의 생리주기에 맞추어 생리패드 뿐 아니라 여성 속옷(팬티)에 결합하거나, 질외음부에 개제할 수 있는 다양한 형상의 패드를 제공할 수 있어, 사용자의 착용감을 만족시킬 수 있는 장점이 있다.

**산업상 이용가능성**

- [0062] 본 발명에 따른 음순간 패드 제조용 금형은 음순간 패드를 간편하고 다양하게 제조하는 용도로 용이하게 이용할 수 있다.

**부호의 설명**

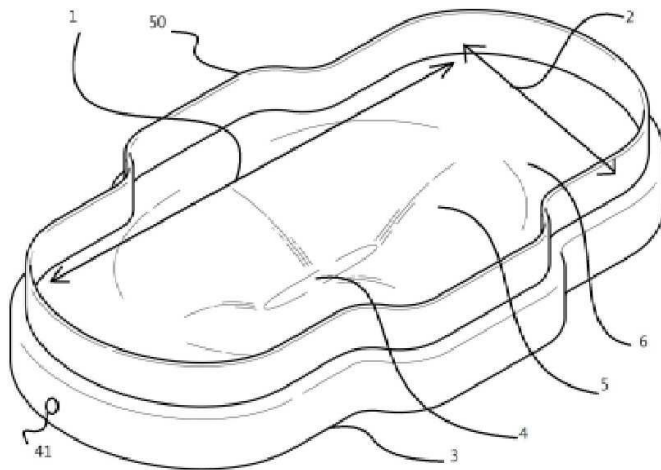
- [0063] 1: 제1길이측면
- 2: 제2길이측면



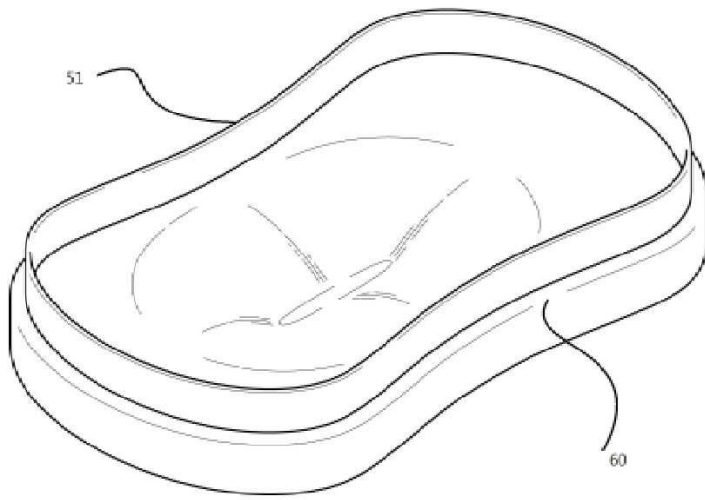
- 3: 바닥부
- 4: 바닥부 중심부
- 5: 제1공간부
- 6: 제1구획부
- 7: 제2공간부
- 40: 충전소재
- 41: 주입구(41)
- 50: 제2길이측면의 날개부
- 51: 제1길이측면이 오목하게 함몰된 구조
- 52: 제2길이측면의 나비형 구조
- 100: 금형

**도면**

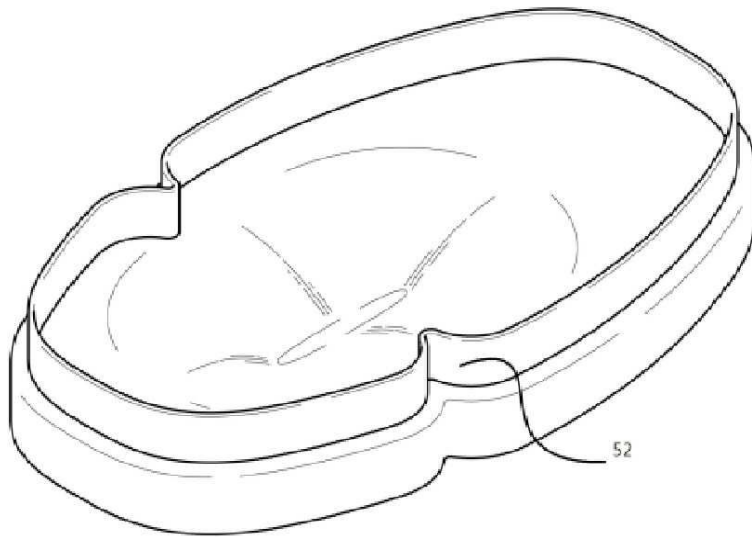
**도면1**



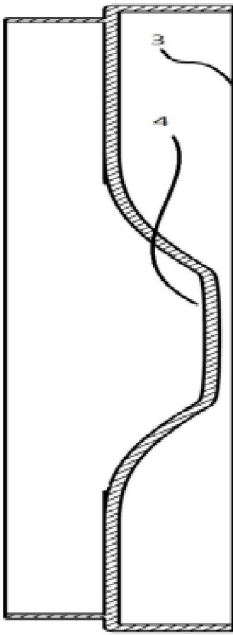
도면2



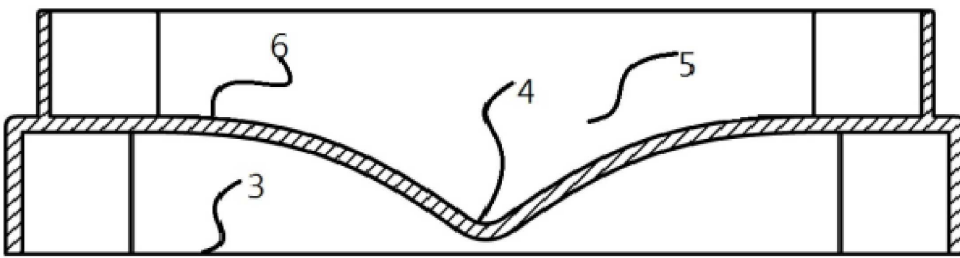
도면3



도면4



도면5



도면6

