



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2020114212, 20.09.2018

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:  
22.09.2017 US 15/712,357

(43) Дата публикации заявки: 22.10.2021 Бюл. № 30

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на  
национальной фазе: 22.04.2020(86) Заявка РСТ:  
EP 2018/075540 (20.09.2018)(87) Публикация заявки РСТ:  
WO 2019/057857 (28.03.2019)

Адрес для переписки:

129090, Москва, ул. Б.Спасская, 25, строение 3,  
ООО "Юридическая фирма Городиский и  
Партнеры"

(71) Заявитель(и):

**ФИЛИП MORRIS ПРОДАКТС С.А. (СН)**

(72) Автор(ы):

**РОСТАМИ, Али А. (US),  
ЛИ, Сан (US),  
ПИТХАВАЛЛА, Йезди Б. (US)**(54) **НЕГОРЮЧАЯ ТАБАЧНАЯ ВСТАВКА ДЛЯ ПАРЕНИЯ И КАРТРИДЖ, СОДЕРЖАЩИЙ  
НЕГОРЮЧУЮ ТАБАЧНУЮ ВСТАВКУ ДЛЯ ПАРЕНИЯ**

(57) Формула изобретения

1. Негорючая табачная вставка для парения, содержащая фильтр, имеющий первый диаметр; и негорючий табачный элемент, первый конец которого контактирует с фильтром, при этом по меньшей мере одна первая часть табачного элемента имеет второй диаметр, который меньше первого диаметра фильтра, причем табачный элемент имеет изменяющийся диаметр, и первый конец табачного элемента имеет третий диаметр.

2. Негорючая табачная вставка для парения по п. 1, в которой третий диаметр является наибольшим диаметром табачного элемента вдоль продольной длины табачного элемента.

3. Негорючая табачная вставка для парения по п. 2, в которой третий диаметр табачного элемента меньше, чем первый диаметр фильтра.

4. Негорючая табачная вставка для парения по п. 2, в которой третий диаметр табачного элемента равен первому диаметру фильтра.

5. Негорючая табачная вставка для парения по п. 2, в которой табачный элемент имеет коническую форму.

6. Негорючая табачная вставка для парения по любому из предыдущих пунктов, в которой первый конец табачного элемента присоединен к фильтру посредством адгезива,

при этом адгезив представляет собой по меньшей мере одно из адгезива на основе крахмала и адгезива на основе декстрина.

7. Негорючая табачная вставка для парения по любому из предыдущих пунктов, в которой первый конец табачного элемента внедрен внутрь поверхности фильтра.

8. Негорючая табачная вставка для парения по любому из предыдущих пунктов, в которой табачный элемент содержит по меньшей мере одно из следующего: табачный лист, прессованный табак, табачные жилки, свернутый табак, восстановленный табак, наполнитель, табачные шарики, прессованный табачный стержень, формованный табак и табачный порошок.

9. Негорючая табачная вставка для парения по любому из предыдущих пунктов, в которой табачный элемент дополнительно содержит ароматизирующие элементы, при этом ароматизирующие элементы представляют собой одно из табачного ароматизатора и другого ароматизатора, который не является табачным ароматизатором.

10. Негорючая табачная вставка для парения по любому из предыдущих пунктов, в которой фильтр представляет собой одно из ацетилцеллюлозного (СА) фильтра и фильтра в виде полой ацетилцеллюлозной трубки (НАТ).

11. Картридж, включающий в себя негорючую табачную вставку для парения и содержащий корпус; резервуар внутри корпуса, выполненный с возможностью вмещения готового состава для испарения; первую трубку, проходящую в продольном направлении внутри корпуса, при этом по меньшей мере одно из первой трубки и корпуса по меньшей мере частично образует проход для воздуха; фитиль, сообщающийся с по меньшей мере одной первой частью прохода для воздуха, причем дальние концы фитиля сообщаются с резервуаром; нагреватель, выполненный с возможностью испарения готового состава для испарения, который сообщается с нагревателем посредством фитиля; и негорючую табачную вставку для парения, расположенную в по меньшей мере одной второй части прохода для воздуха, при этом негорючая табачная вставка для парения выполнена с возможностью обеспечения прохождения пара, генерируемого нагревателем, через негорючую табачную вставку для парения перед выпуском из картриджа, причем негорючая табачная вставка для парения содержит фильтр, имеющий первый диаметр, и негорючий табачный элемент, первый конец которого контактирует с фильтром, при этом по меньшей мере одна первая часть табачного элемента имеет второй диаметр, который меньше первого диаметра фильтра.

12. Картридж по п. 11, в котором первый диаметр фильтра негорючей табачной вставки для парения заполняет диаметр по меньшей мере одной второй части прохода для воздуха, причем имеется кольцевой зазор между по меньшей мере частью внешней поверхности табачного элемента негорючей табачной вставки для парения и по меньшей мере одной второй частью прохода для воздуха вдоль по меньшей мере части продольной длины табачного элемента.

13. Картридж по п. 12, в котором вдоль продольной длины табачного элемента имеется кольцевой зазор.

14. Картридж по п. 12 или 13, в котором кольцевой зазор изменяется по толщине вдоль продольной длины табачного элемента.

15. Картридж по любому из пп. 11-14, в котором кольцевой зазор имеет толщину, составляющую от приблизительно 5% до 40% линейной длины первого диаметра фильтра.

16. Картридж по любому из пп. 11-15, в котором нагреватель выполнен с возможностью теплового сообщения с табачным элементом для нагревания по меньшей мере части табачного элемента.

17. Негорючая табачная вставка для парения, содержащая фильтр, имеющий первую ширину поперечного сечения; и негорючий табачный элемент, первый конец которого

контактирует с фильтром, при этом по меньшей мере одна первая часть табачного элемента имеет вторую ширину поперечного сечения, которая меньше первой ширины поперечного сечения фильтра, причем табачный элемент имеет изменяющийся диаметр, и первый конец табачного элемента имеет третий диаметр.

RU 2020114212 A

A 2124110202 RU