



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209449671 U

(45)授权公告日 2019.10.01

(21)申请号 201822021813.5

(22)申请日 2018.12.03

(73)专利权人 深圳市源格林科技有限公司

地址 518000 广东省深圳市宝安区松岗街
道潭头社区芙蓉路9号二期12号厂房
101,201,301,401

(72)发明人 袁国林

(74)专利代理机构 深圳市科冠知识产权代理有
限公司 44355

代理人 王海骏

(51)Int.Cl.

A24F 47/00(2006.01)

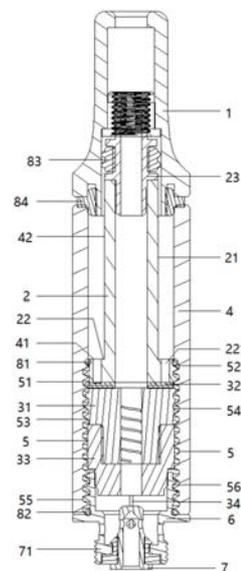
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种新型电子烟

(57)摘要

本实用新型涉及新型电子烟,包括吸嘴、玻璃导气管、雾化芯和油杯,油杯底部成型有安装腔,安装腔内壁上设置有第一内螺纹;玻璃导气管包括管体和套设在管体上的凸缘,凸缘侧面设有连接第一内螺纹的第一外螺纹;雾化芯包括玻璃发热丝和设于玻璃发热丝顶部的雾化介质,凸缘上设有若干将烟油导入雾化芯的导油孔,油杯内壁上设有导油孔对应的开口;油杯内纵向贯穿设置有与管体对应的通孔,通孔与安装腔连通;玻璃导气管采用螺纹固定,解决生产困难,不良率高问题。



1. 一种新型电子烟,包括吸嘴、玻璃导气管、雾化芯和油杯,其特征在于,所述油杯底部成型有安装腔,所述安装腔内壁上设置有第一内螺纹;所述玻璃导气管包括管体和套设固定在所述管体上的凸缘,所述凸缘侧面设有连接所述第一内螺纹的第一外螺纹;所述雾化芯包括玻璃发热丝和设于所述玻璃发热丝顶部的雾化介质,所述凸缘上设有若干将烟油导入所述雾化芯的导油孔,所述油杯内壁上设有与所述导油孔对应的开口;所述油杯内纵向贯穿设置有与所述管体对应的通孔,所述通孔与所述安装腔连通。

2. 根据权利要求1所述的新型电子烟,其特征在于,所述安装腔内壁上还设置有第二内螺纹,所述玻璃发热丝侧面设有连接所述第二内螺纹的第二外螺纹。

3. 根据权利要求1所述的新型电子烟,其特征在于,所述安装腔内壁上还设置有第三内螺纹,所述油杯上设有螺纹件,所述螺纹件侧面设有连接所述第三内螺纹的第三外螺纹。

4. 根据权利要求3所述的新型电子烟,其特征在于,所述玻璃导气管与所述安装腔的螺纹连接处设有第一密封圈,所述螺纹件与所述安装腔的螺纹连接处设有第二密封圈。

5. 根据权利要求3所述的新型电子烟,其特征在于,所述螺纹件上设置有电极和包裹所述电极的绝缘环。

6. 根据权利要求5所述的新型电子烟,其特征在于,所述玻璃发热丝上设置有与所述电极电连接的引脚。

7. 根据权利要求6所述的新型电子烟,其特征在于,所述玻璃发热丝与所述电极间设有所述玻璃发热丝套。

8. 根据权利要求1所述的新型电子烟,其特征在于,所述雾化介质为有机棉。

9. 根据权利要求8所述的新型电子烟,其特征在于,所述玻璃导气管上设有吸嘴连接件,所述吸嘴与所述吸嘴连接件通过螺纹可拆卸连接,所述吸嘴与所述吸嘴连接件的连接处设有第三密封圈。

10. 根据权利要求1所述的新型电子烟,其特征在于,所述油杯与吸嘴间设置有用以密封油杯的第四密封圈。

一种新型电子烟

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电子烟技术领域,更具体地说,涉及一种新型电子烟。

背景技术

[0002] 电子烟是一种模仿卷烟的电子产品,有着与卷烟一样的外观、烟雾、味道和感觉。它是通过雾化等手段,将尼古丁等变成蒸汽后,让用户吸食的一种产品。目前市面上的电子烟,玻璃导气管与玻璃油杯烧焊衔接在一起,导致生产困难,不良率高,且由于发热丝通过硅胶挤压固定,螺纹件衔接不牢固,装配困难。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题在于,针对现有技术的上述缺陷,提供一种新型电子烟。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0005] 构造一种新型电子烟,包括吸嘴、玻璃导气管、雾化芯和油杯,其中,所述油杯底部成型有安装腔,所述安装腔内壁上设置有第一内螺纹;所述玻璃导气管包括管体和套设固定在所述管体上的凸缘,所述凸缘侧面设有连接所述第一内螺纹的第一外螺纹;所述雾化芯包括玻璃发热丝和设于所述玻璃发热丝顶部的雾化介质,所述凸缘上设有若干将烟油导入所述雾化芯的导油孔,所述油杯内壁上设有与所述导油孔对应的开口;所述油杯内纵向贯穿设置有与所述管体对应的通孔,所述通孔与所述安装腔连通。

[0006] 本实用新型所述的新型电子烟,其中,所述安装腔内壁上还设置有第二内螺纹,所述玻璃发热丝侧面设有连接所述第二内螺纹的第二外螺纹。

[0007] 本实用新型所述的新型电子烟,其中,所述安装腔内壁上还设置有第三内螺纹,所述油杯上设有螺纹件,所述螺纹件侧面设有连接所述第三内螺纹的第三外螺纹。

[0008] 本实用新型所述的新型电子烟,其中,所述玻璃导气管与所述安装腔的螺纹连接处设有第一密封圈,所述螺纹件与所述安装腔的螺纹连接处设有第二密封圈。

[0009] 本实用新型所述的新型电子烟,其中,所述螺纹件上设置有电极和包裹所述电极的绝缘环。

[0010] 本实用新型所述的新型电子烟,其中,所述玻璃发热丝上设置有与所述电极电连接的引脚。

[0011] 本实用新型所述的新型电子烟,其中,所述玻璃发热丝与所述电极间设有所述玻璃发热丝套。

[0012] 本实用新型所述的新型电子烟,其中,所述雾化介质为有机棉。

[0013] 本实用新型所述的新型电子烟,其中,所述玻璃导气管上设有吸嘴连接件,所述吸嘴与所述吸嘴连接件通过螺纹可拆卸连接,所述吸嘴与所述吸嘴连接件的连接处设有第三密封圈。

[0014] 本实用新型所述的新型电子烟,其中,所述油杯与吸嘴间设置有用于密封油杯的

第四密封圈。

[0015] 本实用新型的有益效果在于:玻璃导气管采用螺纹固定,解决生产困难,不良率高问题;发热丝和螺纹件也采用螺进行装配,更牢固,装配更简单。

附图说明

[0016] 为了更清楚地说明本发明实施例或现有技术中的技术方案,下面将结合附图及实施例对本实用新型作进一步说明,下面描述中的附图仅仅是本发明的部分实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他附图:

[0017] 图1是本实用新型较佳实施例的新型电子烟剖视图。

具体实施方式

[0018] 为了使本实用新型实施例的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整的描述,显然,所描述的实施例是本实用新型的部分实施例,而不是全部实施例。基于本发明的实施例,本领域普通技术人员在没有付出创造性劳动的前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型的保护范围。

[0019] 本实用新型较佳实施例的如图1所示,包括吸嘴1、玻璃导气管2、雾化芯3和油杯4,油杯4底部成型有安装腔5,安装腔5内壁上设置有第一内螺纹51;玻璃导气管2包括管体21和套设固定在管体上的凸缘22,凸缘22侧面设有连接第一内螺纹51的第一外螺纹52;雾化芯3包括玻璃发热丝31和设于玻璃发热丝顶部的雾化介质32,凸缘22上设有若干将烟油导入雾化芯3的导油孔221,油杯4内壁上设有与导油孔221对应的开口41;油杯4内纵向贯穿设置有与管体21对应的通孔42,通孔42与安装腔5连通;玻璃导气管采用螺纹固定,解决生产困难,不良率高问题。

[0020] 如图1所示,安装腔5内壁上还设置有第二内螺纹53,玻璃发热丝31侧面设有连接第二内螺纹53的第二外螺纹54;发热丝采用螺进行装配,更牢固,装配更简单。

[0021] 如图1所示,安装腔内壁5上还设置有第三内螺纹55,油杯4上设有螺纹件6,螺纹件6侧面设有连接第三内螺纹55的第三外螺纹56;螺纹件也都采用螺进行装配,更牢固,装配更简单。

[0022] 如图1所示,玻璃导气管2与安装腔5的螺纹连接处设有第一密封圈81,螺纹件6与安装腔5的螺纹连接处设有第二密封圈82;防止漏油。

[0023] 如图1所示,螺纹件6上设置有电极7和包裹电极7的绝缘环71;防止漏电。

[0024] 如图1所示,雾玻璃发热丝31上设置有与电极7电连接的引脚34;装配方便,利于组装生产。

[0025] 如图1所示,玻璃发热丝31与电极7间设有玻璃发热丝套33;防止温度影响电极7工作。

[0026] 如图1所示,雾化介质32为有机棉;利于吸油,使烟油口感更好。

[0027] 如图1所示,玻璃导气管2上设有吸嘴连接件23,吸嘴1与吸嘴连接件23通过螺纹可拆卸连接,吸嘴1与吸嘴连接件23的连接处设有第三密封圈83;装配方便,防止漏油。

[0028] 如图1所示,油杯4与吸嘴1间设置有用于密封油杯4的第四密封圈84;防止漏油。

[0029] 应当理解的是,对本领域普通技术人员来说,可以根据上述说明加以改进或变换,而所有这些改进和变换都应属于本实用新型所附权利要求的保护范围。

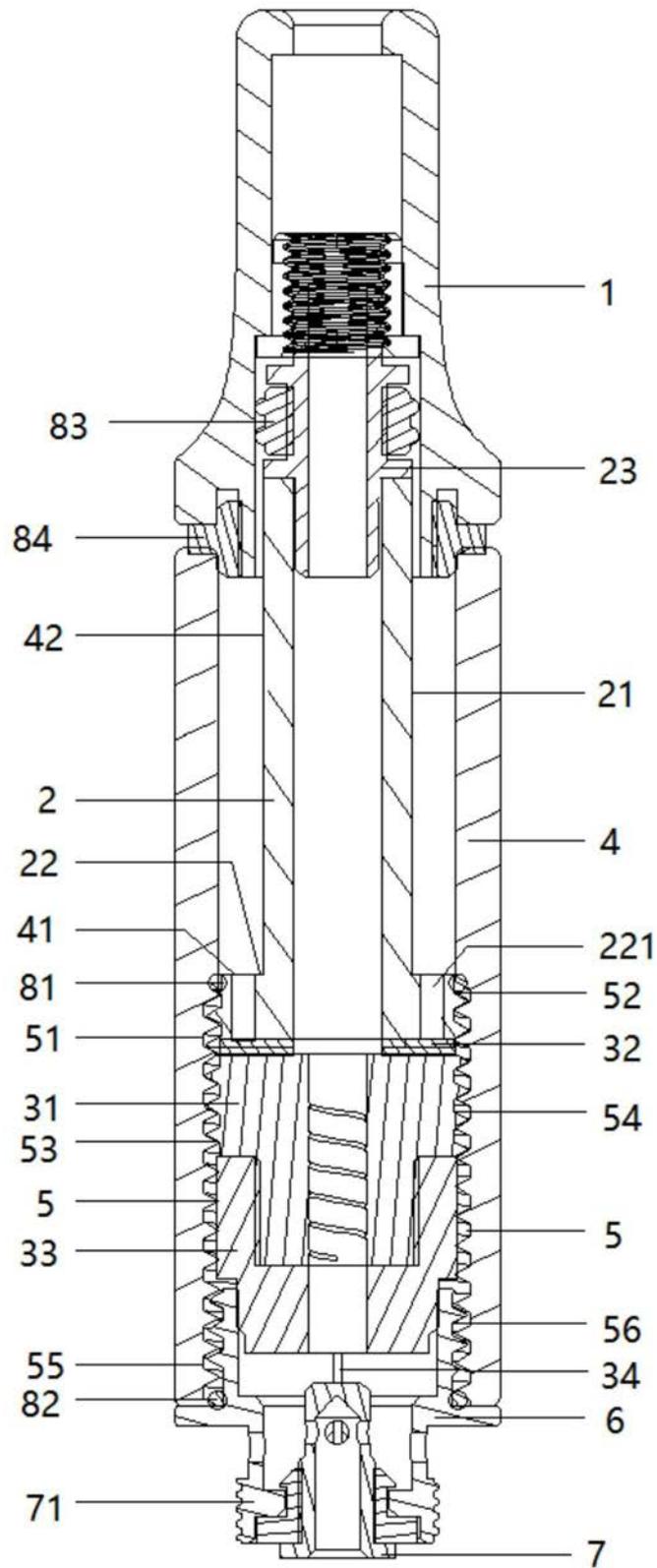


图1