



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201799660 U

(45) 授权公告日 2011. 04. 20

(21) 申请号 201020549554. 4

(22) 申请日 2010. 09. 28

(73) 专利权人 芜湖东大汽车工业有限公司
地址 241100 安徽省芜湖县机械工业园

(72) 发明人 陈雪山

(51) Int. Cl.
B23B 47/28 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

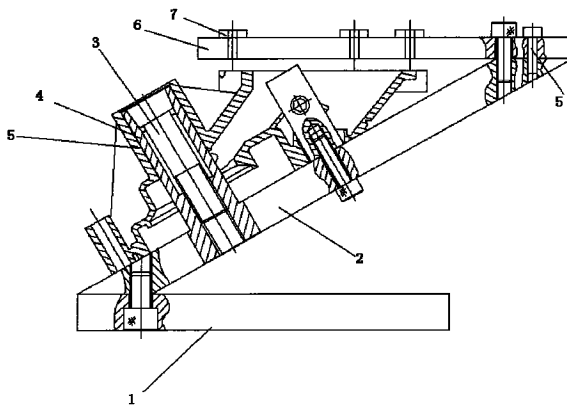
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种钻孔用钻模装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种钻孔用钻模装置,包括有底板,底板一端固定有倾斜的靠板,靠板上固定有涨芯轴,涨芯轴上套装有工件,靠板的另一端通过定位销固定有钻模板,钻模板上安装有多个钻模套,钻模板一侧的靠板上固定有调节螺钉,调节螺钉上螺合有定位板,定位板顶靠于钻模板外侧壁上。本实用新型增加了多个位置的限位,保证钻模的位置度,提高钻孔效率,降低工人对技术的要求。



1. 一种钻孔用钻模装置，包括有底板，底板一端固定有倾斜的靠板，其特征在于：靠板上固定有涨芯轴，涨芯轴上套装有工件，靠板的另一端通过定位销固定有钻模板，钻模板上安装有多个钻模套，钻模板一侧的靠板上固定有调节螺钉，调节螺钉上螺合有定位板，定位板顶靠于钻模板外侧壁上。

2. 根据权利要求 1 所述钻孔用钻模装置，其特征在于：所述的涨芯轴与工件之间设有涨芯套。

一种钻孔用钻模装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及钻孔工具，具体属于一种钻孔用钻模装置。

背景技术

[0002] 钻模的结构特点是除有工件的定位、夹紧装置外，还有根据被加工孔的位置分布而设置的钻套和钻模板，用以确定刀具的位置，并防止刀具在加工过程中倾斜，从而保证被加工孔的位置精度。常用的钻模有固定式、回转式、翻转式和盖板式。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种钻孔用钻模装置，增加了多个位置的限位，保证钻模的位置度，提高钻孔效率，降低工人对技术的要求。

[0004] 本实用新型的技术方案如下：

[0005] 一种钻孔用钻模装置，包括有底板，底板一端固定有倾斜的靠板，靠板上固定有涨芯轴，涨芯轴上套装有工件，靠板的另一端通过定位销固定有钻模板，钻模板上安装有多个钻模套，钻模板一侧的靠板上固定有调节螺钉，调节螺钉上螺合有定位板，定位板顶靠于钻模板外侧壁上。

[0006] 所述的涨芯轴与工件之间设有涨芯套。

[0007] 本实用新型的定位板顶靠于钻模板外侧壁上，增加了多个位置的限位，保证钻模的位置度，提高钻孔效率，降低工人对技术的要求。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 参见附图，一种钻孔用钻模装置，包括有底板 1，底板 1 一端固定有倾斜的靠板 2，靠板 2 上固定有涨芯轴 3，涨芯轴 3 上套装有工件，涨芯轴 3 与工件之间设有涨芯套 4，靠板的另一端通过定位销 5 固定有钻模板 6，钻模板 6 上安装有多个钻模套 7，钻模板 6 一侧的靠板上固定有调节螺钉，调节螺钉上螺合有定位板，定位板顶靠于钻模板外侧壁上。

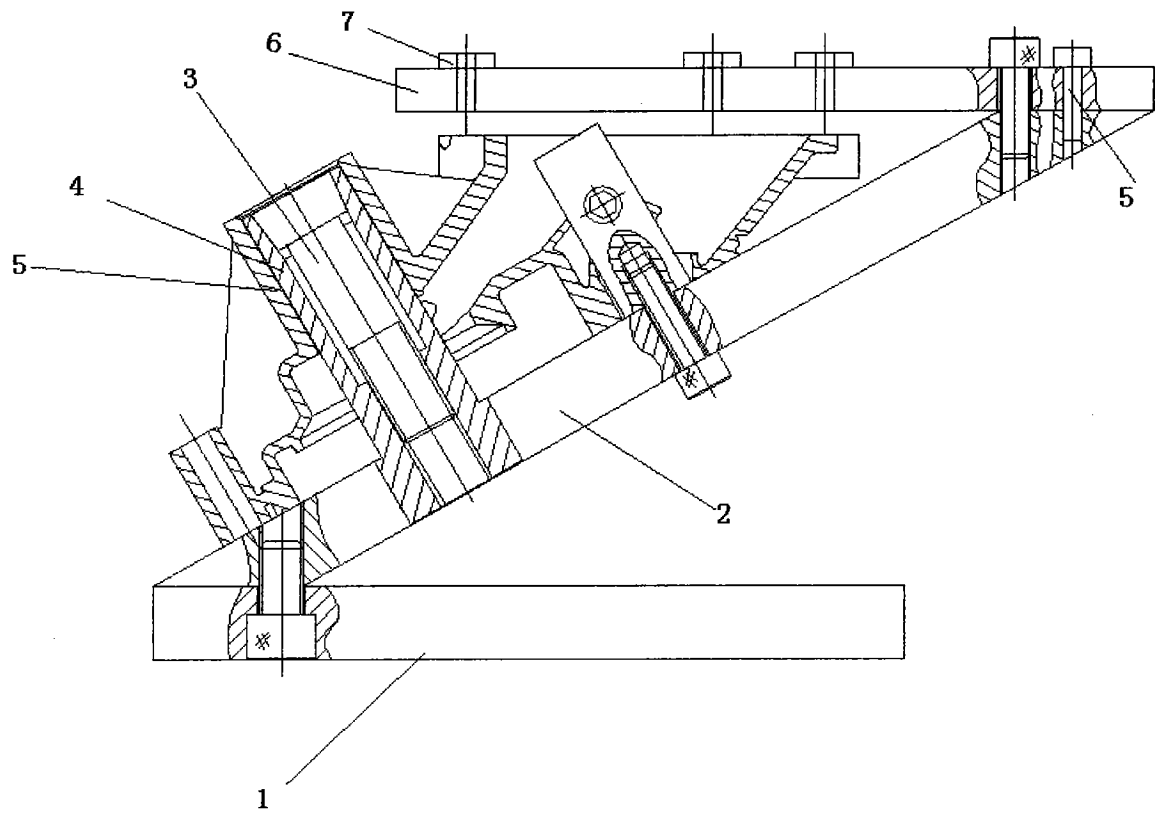


图 1