



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104262763 A

(43) 申请公布日 2015. 01. 07

(21) 申请号 201410603898. 1

(22) 申请日 2014. 11. 03

(71) 申请人 苏州钧隆塑胶有限公司

地址 215137 江苏省苏州市相城区太平街道  
盛泽村

(72) 发明人 李建镝

(74) 专利代理机构 苏州广正知识产权代理有限  
公司 32234

代理人 马云玉

(51) Int. Cl.

*C08L 23/06* (2006. 01)

*C08L 67/00* (2006. 01)

*C08L 71/12* (2006. 01)

权利要求书1页 说明书2页

(54) 发明名称

一种耐磨塑胶

(57) 摘要

本发明公开了一种耐磨塑胶,所述的一种耐磨塑胶是由超高分子量聚乙烯,热塑性聚酯和热塑性树脂组合而成,其中,所述的超高分子量聚乙烯占所述的一种耐磨塑胶的质量百分比的 36%-44%,所述的热塑性聚酯占所述的一种耐磨塑胶的质量百分比的 30%-36%,所述的热塑性树脂占所述的一种耐磨塑胶的质量百分比的 26%-28%。通过上述方式,本发明能够使得塑胶具有超强的耐磨性、自润滑性,强度比较高、化学性质稳定、抗老化性能强的优点。

1. 一种耐磨塑胶,其特征在于,所述的一种耐磨塑胶是由超高分子量聚乙烯,热塑性聚酯和热塑性树脂组合而成,其中,所述的超高分子量聚乙烯占所述的一种耐磨塑胶的质量百分比的 36%-44%,所述的热塑性聚酯占所述的一种耐磨塑胶的质量百分比的 30%-36%,所述的热塑性树脂占所述的一种耐磨塑胶的质量百分比的 26%-28%。

2. 根据权利要求 1 所述的一种耐磨塑胶,其特征在于,所述的热塑性树脂是聚苯醚。

3. 根据权利要求 1 所述的一种耐磨塑胶,其特征在于,所述的超高分子量聚乙烯占所述的一种耐磨塑胶的质量百分比的 39%,所述的热塑性聚酯占所述的一种耐磨塑胶的质量百分比的 34%,所述的热塑性树脂占所述的一种耐磨塑胶的质量百分比的 27%。

4. 根据权利要求 1 所述的一种耐磨塑胶,其特征在于,所述的超高分子量聚乙烯占所述的一种耐磨塑胶的质量百分比的 41%,所述的热塑性聚酯占所述的一种耐磨塑胶的质量百分比的 31%,所述的热塑性树脂占所述的一种耐磨塑胶的质量百分比的 28%。

## 一种耐磨塑胶

### 技术领域

[0001] 本发明涉及塑胶领域,特别是涉及一种耐磨塑胶。

### 背景技术

[0002] 聚苯醚,由 2,6-二取代基苯酚经氧化偶联聚合而成的热塑性树脂。具较高的拉伸强度和抗冲强度,抗蠕变性也好。此外,有较好的耐磨性和电性能。主要用于代替不锈钢制造外科医疗器械。在机电工业中可制作齿轮、鼓风机叶片、管道、阀门、螺钉及其他紧固件和连接件等,还用于制作电子、电气工业中的零部件,如线圈骨架及印刷电路板等。

### 发明内容

[0003] 本发明主要解决的技术问题是提供一种耐磨塑胶,能够使得塑胶具有超强的耐磨性、自润滑性,强度比较高、化学性质稳定、抗老化性能强的优点。

[0004] 为解决上述技术问题,本发明采用的一个技术方案是:提供一种耐磨塑胶,其特征在于,所述的一种耐磨塑胶是由超高分子量聚乙烯,热塑性聚酯和热塑性树脂组合而成,其中,所述的超高分子量聚乙烯占所述的一种耐磨塑胶的质量百分比的 36%-44%,所述的热塑性聚酯占所述的一种耐磨塑胶的质量百分比的 30%-36%,所述的热塑性树脂占所述的一种耐磨塑胶的质量百分比的 26%-28%。

[0005] 在本发明一个较佳实施例中,所述的热塑性树脂是聚苯醚。

[0006] 在本发明一个较佳实施例中,所述的超高分子量聚乙烯占所述的一种耐磨塑胶的质量百分比的 39%,所述的热塑性聚酯占所述的一种耐磨塑胶的质量百分比的 34%,所述的热塑性树脂占所述的一种耐磨塑胶的质量百分比的 27%。

[0007] 在本发明一个较佳实施例中,所述的超高分子量聚乙烯占所述的一种耐磨塑胶的质量百分比的 41%,所述的热塑性聚酯占所述的一种耐磨塑胶的质量百分比的 31%,所述的热塑性树脂占所述的一种耐磨塑胶的质量百分比的 28%。

[0008] 本发明的有益效果是:本发明指出的一种耐磨塑胶,能够使得塑胶具有超强的耐磨性、自润滑性,强度比较高、化学性质稳定、抗老化性能强的优点。

### 具体实施方式

[0009] 下面将对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅是本发明的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本发明保护的范围。

[0010] 一种耐磨塑胶,其特征在于,所述的一种耐磨塑胶是由超高分子量聚乙烯,热塑性聚酯和热塑性树脂组合而成,其中,所述的超高分子量聚乙烯占所述的一种耐磨塑胶的质量百分比的 36%-44%,所述的热塑性聚酯占所述的一种耐磨塑胶的质量百分比的 30%-36%,所述的热塑性树脂占所述的一种耐磨塑胶的质量百分比的 26%-28%。

[0011] 区别于现有技术。

[0012] 进一步说明,所述的热塑性树脂是聚苯醚。

[0013] 进一步说明,所述的超高分子量聚乙烯占所述的一种耐磨塑胶的质量百分比的 39%,所述的热塑性聚酯占所述的一种耐磨塑胶的质量百分比的 34%,所述的热塑性树脂占所述的一种耐磨塑胶的质量百分比的 27%。

[0014] 进一步说明,所述的超高分子量聚乙烯占所述的一种耐磨塑胶的质量百分比的 39%,所述的热塑性聚酯占所述的一种耐磨塑胶的质量百分比的 34%,所述的热塑性树脂占所述的一种耐磨塑胶的质量百分比的 27%。

[0015] 在进步说明,所述的超高分子量聚乙烯占所述的一种耐磨塑胶的质量百分比的 41%,所述的热塑性聚酯占所述的一种耐磨塑胶的质量百分比的 31%,所述的热塑性树脂占所述的一种耐磨塑胶的质量百分比的 28%。

[0016] 综上所述,本发明指出的一种耐磨塑胶,能够使得塑胶具有超强的耐磨性、自润滑性,强度比较高、化学性质稳定、抗老化性能强的优点。

[0017] 以上所述仅为本发明的实施例,并非因此限制本发明的专利范围,凡是利用本发明说明书内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其它相关的技术领域,均同理包括在本发明的专利保护范围内。