(19) **日本国特許庁(JP)** 

# (12) 特 許 公 報(B2)

(11)特許番号

特許第3749076号 (P3749076)

(45) 発行日 平成18年2月22日(2006.2.22)

(24) 登録日 平成17年12月9日 (2005.12.9)

(51) Int.C1.

FI

B60N 3/02

(2006, 01)

B60N 3/02

A

請求項の数 3 (全 10 頁)

(21) 出願番号 (22) 出願日 特願2000-92699 (P2000-92699) 平成12年3月30日 (2000.3.30)

(65) 公開番号 (43) 公開日

審査請求日

特開2001-277926 (P2001-277926A) 平成13年10月10日 (2001.10.10) 平成15年6月17日 (2003.6.17) |(73)特許権者 000124096

株式会社パイオラックス

神奈川県横浜市保土ヶ谷区岩井町51番地

||(74)代理人 100077735

弁理士 市橋 俊一郎

(72) 発明者 戸村 誠之

神奈川県横浜市保土ヶ谷区岩井町51番地 株式会社パイオラックス内

審査官 富岡 和人

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】アシストグリップの取付構造

# (57)【特許請求の範囲】

#### 【請求項1】

アシストグリップを該アシストグリップを揺動可能に支持するベース部材とピン部材を介して車体パネルに取り付ける取付構造であって、ベース部材は、ピン部材を嵌入する嵌入孔部と、車体パネルの取付孔に係止する弾性係止脚部と、アシストグリップに軸支される軸支部を有し、ピン部材は、頭部と、上記嵌入孔部内に完全嵌入されて弾性係止脚部の内方への撓みを規制する軸部を有する一方、ベース部材とピン部材の間に、ピン部材の軸部をベース部材の嵌入孔部に完全嵌入する前に両部材を仮止めする手段を設け、ピン部材とアシストグリップの間に、アシストグリップの揺動によるピン部材の軸部の嵌入孔部に対する嵌入を阻止する一方、ピン部材のみを嵌入方向に押圧することによりその軸部を嵌入孔部に嵌入させる手段を設けたことを特徴とするアシストグリップの取付構造。

10

#### 【請求項2】

ピン部材とアシストグリップの当接部は、ピン部材の軸部の嵌入方向に対して略直交しているか、又は、ピン部材の頭部を押圧するにしたがって、ピン部材をその軸部の嵌入方向とは反対向きに浮き上がらせるように傾斜していることを特徴とする請求項1記載のアシストグリップの取付構造。

### 【請求項3】

ピン部材の頭部は、スプリングによってアシストグリップに弾性押圧されていることを特徴とする請求項 1 乃至請求項 2 のいずれかに記載のアシストグリップの取付構造。

### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

# 【発明の属する技術分野】

本発明は、自動車の室内で乗員が握って身体を支えるアシストグリップの取付構造に関するものである。

[0002]

#### 【従来の技術】

従来のこの種取付構造として、例えば、特開平7-96790号公報に示すものが存する

該従来の取付構造は、具体的には図示しないが、アシストグリップの両端部に通孔を穿設して、該各通孔からボルトを差し込んで、ボルトの先端部を車体パネルの裏側からナットで締め付けることにより、アシストグリップを車体パネルに取り付ける構成となっている

10

20

# [0003]

# 【発明が解決しようとする課題】

この為、従来の取付構造にあっては、ボルトとナットとアシストグリップとを別々に管理 しなければならないばかりか、アシストグリップの取り付けに際しては、煩雑なボルトや ナットの回し作業が要求される問題点を有していた。

#### [0004]

### 【課題を解決するための手段】

本発明は、斯かる従来の取付構造の課題を有効に解決するために開発されたもので、請求項1記載の発明は、アシストグリップを該アシストグリップを揺動可能に支持するベース部材とピン部材を介して車体パネルに取り付ける取付構造であって、ベース部材は、ピン部材を嵌入する嵌入孔部と、車体パネルの取付孔に係止する弾性係止脚部と、アシストグリップに軸支される軸支部を有し、ピン部材は、頭部と、上記嵌入孔部内に完全嵌入されて弾性係止脚部の内方への撓みを規制する軸部を有する一方、ベース部材とピン部材の間に、ピン部材の軸部をベース部材の嵌入孔部に完全嵌入する前に両部材を仮止めする手段を設け、ピン部材とアシストグリップの間に、アシストグリップの揺動によるピン部材の軸部の嵌入孔部に対する嵌入を阻止する一方、ピン部材のみを嵌入方向に押圧することによりその軸部を嵌入孔部に嵌入させる手段を設ける構成を採用した。

[0005]

30

請求項2記載の発明は、請求項1を前提として、ピン部材とアシストグリップの当接部は、ピン部材の軸部の嵌入方向に対して略直交しているか、又は、ピン部材の頭部を押圧するにしたがって、ピン部材をその軸部の嵌入方向とは反対向きに浮き上がらせるように傾斜している構成を採用した。

### [0006]

請求項3記載の発明は、請求項1乃至請求項2を前提として、ピン部材の頭部は、スプリングによってアシストグリップに弾性押圧されている構成を採用した。

### [0007]

依って、請求項 1 記載の発明にあっては、ボルト・ナットではなく、ベース部材とピン部材を用いて、アシストグリップを取り付けるものであるから、従来のものと比べると、取付作業が容易となると共に、ベース部材とピン部材とは仮止めできるので、管理や取り扱いの面でも大いに至便となり、しかも、この両部材の仮止め状態にあっては、アシストグリップの揺動によるピン部材の軸部の嵌入孔部に対する嵌入が阻止されるので、誤って、ピン部材の軸部が嵌入孔部に完全嵌入することがなくなり、且つ、ピン部材の頭部を押圧すれば、アシストグリップには拘束されないで、ピン部材の軸部を嵌入孔部に完全嵌入して、アシストグリップを弾性係止脚部を介して確実に車体パネル側に取り付けることが可能となる。

## [0008]

請求項 2 記載の発明にあっては、これに加えて、ピン部材とアシストグリップの当接部は、ピン部材の軸部の嵌入方向に対して略直交しているか又はピン部材をその軸部の嵌入

50

方向とは反対向きに浮き上がらせるように傾斜している関係で、アシストグリップをいくら回動させようとしても、その回動が停止されて、アシストグリップによるピン部材の軸部の嵌入孔部に対する嵌入をより確実に阻止するので、誤って、ピン部材の軸部が嵌入孔部に完全嵌入されることが全くなくなる。

#### [0009]

請求項3記載の発明にあっては、これに加えて、ピン部材の頭部がスプリングによってアシストグリップ側に弾性押圧されている関係で、ピン部材の頭部はアシストグリップによって覆われることとなるので、搬送中や取り扱い中に、ピン部材がベース部材から抜け落ちることを防止できると共に、他のものとぶつかって、ピン部材の軸部が嵌入孔部に押し込まれることを防止できる。

### [0010]

#### 【発明の実施の形態】

以下、本発明を図示する好適な実施の形態に基づいて詳述すれば、該実施の形態に係るアシストグリップの取付構造は、従来とは異なり、アシストグリップを該アシストグリップを揺動可能に支持する合成樹脂製のベース部材とピン部材とを介して車体パネルに取り付けることを特徴とするものである。

#### [0011]

これを具体的に説明すると、図1に示す如く、まず、アシストグリップ1の両端部に対しては、ベース部材11をピン部材21と一緒に収納する凹部2を形成して、特に、この各凹部2に後述するベース部材11の軸支部17をシャフト32を介して回動可能に軸支することにより、アシストグリップ1を不使用位置と使用位置とに揺動させ得る構成となしているが、アシストグリップ1は、トーションスプリング31のばね圧で、常時、その不使用位置方向に弾発付勢されることとなる。尚、ここで、アシストグリップ1の不使用位置とは、自動車の壁面に沿った平行な位置、使用位置とは、不使用位置から回動して室内方向に張り出した位置を言う。

### [0012]

又、ベース部材11は、図2にも示す如く、その本体12の内部に後述するピン部材21の軸部23を嵌入する嵌入孔部13を画成する一方、本体12下部の一の対向する壁面に車体パネルの取付孔の孔縁に係止する一対の弾性係止脚部14をスリット15を介して形成すると共に、他の対向する壁面の上下方向に第一ロック孔16aと第二ロック孔16bを形成し、且つ、本体12の上側縁に一対の軸支部17を形成して、上記アシストグリップ1の対応する凹部2にシャフト32を介して軸支される時には、一方のベース部材11の軸支部17間には筒状ダンパー33を装着し、他方のベース部材11の軸支部17間には

# [0013]

ピン部材 2 1 は、図 3 にも示す如く、頭部 2 2 と軸部 2 3 を有し、特に、軸部 2 3 に対しては、その両側にベース部材 1 1 の嵌入孔部 1 3 に嵌入するためのガイドリブ 2 4 を形成して、該ガイドリブ 2 4 の内側に上記一対の弾性係止脚部 1 4 の内方への撓みを規制する一対の規制壁 2 5 を設け、同ガイドリブ 2 4 の外側に頭部 2 2 下面から垂下する一対の弾性片 2 6 を連結部 2 7 を介して設けて、該弾性片 2 6 の連結部 2 7 を挟んだ外面に第一ダボ 2 8 a と第二ダボ 2 8 b を一体に形成する構成となっている。

#### [0014]

更に、アシストグリップ1の凹部2に対しては、図4にも示す如く、ピン部材21の軸部23の嵌入孔部13に対する嵌入方向と直交する状態をもって、上記ピン部材21の頭部22側面に当接する当接部3を設けて、アシストグリップ1が不使用位置に揺動しようとする時は、当接部3のピン部材21の頭部22側面に対する当接を得て、その揺動を停止させて、アシストグリップ1の揺動で、ピン部材21の軸部23が嵌入孔部13に自動的に嵌入することを阻止する構成となしている。尚、当接部3が嵌入方向と完全に直交せずに、多少傾斜していても、同様な効果が得られるものである。

# [0015]

50

10

20

30

10

20

30

40

50

依って、斯かるベース部材11とピン部材21を用いて、アシストグリップ1を車体パネルPに取り付ける場合には、図5に示す如く、ピン部材21の軸部23を弾性片26と一緒にベース部材11の嵌入孔部13に嵌入すると、ピン部材21の弾性片26に形成されている第二ダボ28bの夫々が、弾性片26の撓みを得て、ベース部材11の壁面に形成されている第一ロック孔16aに係合して、ベース部材11にピン部材21が仮止めされるので、斯かる状態を得た後は、図6に示す如く、アシストグリップ1の両端部に形成れている凹部2にその軸支部17を介してベース部材11を回動可能に軸支する。尚、この場合には、既述した如く、一方のベース部材11の軸支部17間には筒状ダンパー33を装着し、他方のベース部材11の軸支部17間にはトーションスプリング31を装着るものとする。又、トーションスプリング31が装着されたピン部材21の頭部22はアシストグリップ1の凹部2側に弾性押圧されることをあって、ピン部材21がベース部材11から抜け落ちることを防止できる。と共に、他のものとぶつかって、ピン部材21の軸部23が嵌入孔部13に押し込まれることをも防止できる。

#### [0016]

そして、今度は、アシストグリップ1の中央部を把持して、両端部に軸支されている各ベース部材11の本体12をその先端側から車体パネルPに穿設されている取付孔Hに押し込むと、図7に示す如く、各側において、一対の弾性係止脚部14が内方に撓んで該取付孔Hを通過した後、取付孔Hの孔縁に弾性的に係止するので、これにより、アシストグリップ1が車体パネルPに仮取り付けされることとなる。尚、この仮取り付け状態においては、ベース部材11に仮止めされているピン部材21の頭部22側面にアシストグリップ1側の当接部3が当接して、その付勢された方向に揺動することが停止されているので、ピン部材21が嵌入孔部13に完全嵌入されることが阻止される。

### [0017]

そこで、最後に、ピン部材21の頭部22を指で押圧して、その軸部23を嵌入孔部13に完全嵌入すると、図8に示す如く、ピン部材21側の弾性片26に形成されている第二ダボ28bの夫々が、弾性片26の撓みを得て、ベース部材11側の第一ロック孔16aから外れて、今度は、図9に示す如く、当該第二ダボ28bが第二ロック孔16bに係合すると共に、第一ダボ28aが第一ロック孔16aに係合して、ピン部材21とベース部材11とが抜け外れることなく本止めされると同時に、図10に示す如く、一対の弾性係止脚部14の背面側にピン部材21の規制壁25が位置して、弾性係止脚部14の内方への撓みを阻止することにより、ベース部材11が車体パネルP側に強固に固定されるので、アシストグリップ1が最終的に車体パネルP側に取り付けられることとなる。

# [0018]

尚、上記した実施の形態にあっては、ルーフライニング34を予め車体パネルP側に固定して、後から、アシストグリップ1をベース部材11とピン部材21を介して取り付けたものであるが、図11に示す如く、ベース部材11の本体12の外周面にルーフライニング34の仮止め用の爪18を設けて、先に、ルーフライニング34側にアシストグリップ1を組み込んで、そのまま、ベース部材11を車体パネルPの取付孔Hに係止して、最後に、ピン部材21の軸部23をベース部材11の嵌入孔部13に完全嵌入して、ルーフライニング34とアシストグリップ1とを一緒に車体パネルPに取り付けるように構成することも実施に応じ任意である。

# [0019]

又、アシストグリップ1の凹部2側に形成される当接部3は、上記したものに限定されるものではなく、例えば、図12のAに示す如く、ピン部材21の頭部22側面に当接する突起状のものとなしたり、同図のBに示す如く、ピン部材21の頭部22側面に凹溝29を形成して、該凹溝29内に突起状の当接部3を係入するものとなしたり、同図のCに示す如く、ピン部材21の頭部22に貫通孔30を形成して、該貫通孔30に当接部3を係入するものとなして、アシストグリップ1が不使用位置に揺動しようとする時は、その揺

動を停止させて、ピン部材21の軸部23が嵌入孔部13に自動的に嵌入することを阻止 する構成となすることも可能である。

#### [0020]

これらの場合には、ピン部材21の軸部23の嵌入孔部13に対する嵌入方向と略直交す る状態をもって、当接部3がピン部材21の頭部22に当接して、アシストグリップ1の 付勢方向に対する揺動を停止させることとなるが、逆に、図13に示す如く、ピン部材2 1の頭部22側面に下りテーパー形状を付与すると共に、当接部3に上がりテーパー形状 を付与して、この各テーパー形状の傾斜角度でピン部材21をベース部材11から浮き上 がらせるようにして、同様に、アシストグリップ 1 の付勢方向に対する揺動を停止させる ことも可能である。尚、この場合には、ピン部材21が浮き上がってきても、その頭部2 2 が当接部 3 の反対側の壁面にぶつがって止まるので、ピン部材 2 1 が抜け落ちることは ない。

# [0021]

# 【発明の効果】

以上の如く、本発明は、上記構成の採用により、ボルト・ナットではなく、ベース部材と ピン部材を用いて、アシストグリップを取り付けるものであるから、従来のものと比べる と、取付作業が容易となると共に、ベース部材とピン部材とは仮止めできるので、管理や 取り扱いの面でも大いに至便となり、しかも、この両部材の仮止め状態にあっては、アシ ストグリップの揺動によるピン部材の軸部の嵌入孔部に対する嵌入が阻止されるので、誤 って、ピン部材の軸部が嵌入孔部に完全嵌入することがなくなり、且つ、ピン部材の頭部 を押圧すれば、アシストグリップには拘束されないで、ピン部材の軸部を嵌入孔部に完全 嵌入して、アシストグリップを弾性係止脚部を介して確実に車体パネル側に取り付けるこ とが可能となる。

### 【図面の簡単な説明】

- 【図1】本発明の実施の形態に係る取付構造に供される部品を示す分解斜視図である。
- 【図2】(A)はベース部材を示す斜視図、(B)は図2AのA-A線断面図、(C)は 図 2 A の B - B 線断面図である。
- 【図3】(A)はピン部材の斜視図、(B)は図3AのC-C線断面図、(C)は図3A のD-D線断面図である。
- 【図4】アシストグリップの凹部に形成された当接部を示す説明図である。
- 【図5】ベース部材にピン部材を仮止めした状態を示す断面図である。
- 【図6】ピン部材を仮止めしたベース部材をアシストグリップ側に軸支した状態を示す斜 視図である。
- 【図7】アシストグリップを車体パネル側に仮取り付けした状態を示す断面図である。
- 【図8】ピン部材の軸部がベース部材の嵌入孔部に完全嵌入される直前の状態を示す断面 図である。
- 【図9】ピン部材の軸部がベース部材の嵌入孔部に完全嵌入した状態を示す断面図である
- 【図10】ピン部材の規制部がベース部材の弾性係止脚部の背面側に位置した状態を示す 断面図である。
- 【図11】ベース部材の他例を示す説明図である。
- 【図12】(A)(B)(C)はアシストグリップの当接部の他例を示す説明図である。
- 【図13】同じく、アシストグリップの当接部の他例を示す説明図である。

# 【符号の説明】

- 1 アシストグリップ
- 2 凹部
- 3 当接部
- 1 1 ベース部材
- 1 2 本体
- 1 3 嵌入孔部

20

30

(6)

14 弹性係止脚部

15 スリット

16a 第一ロック孔

16 b 第二ロック爪

17 軸支部

18 仮止め用の爪

2 1 ピン部材

2 2 頭部

2 3 軸部

24 ガイドリブ

2 5 規制壁

2 6 弹性片

2 7 連結部

28a 第一ダボ

28 b 第二ダボ

2 9 凹溝

3 0 貫通孔

31 トーションスプリング

32 シャフト

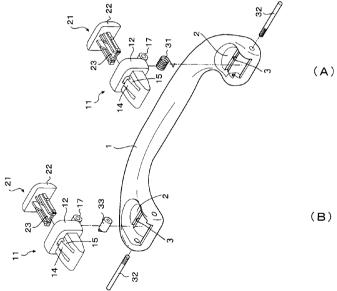
33 筒状ダンパー

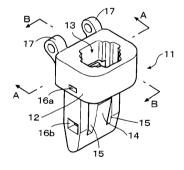
34 ルーフライニング

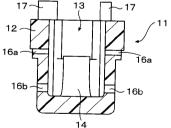
P 車体パネル

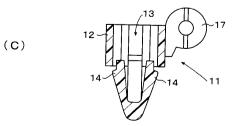
H 取付孔

【図1】 【図2】



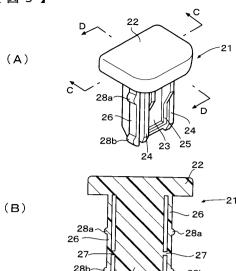




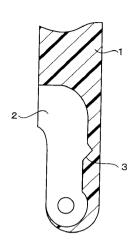


10

【図3】

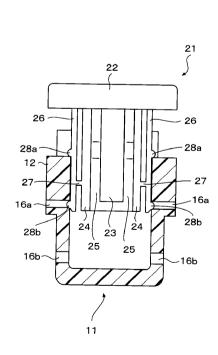




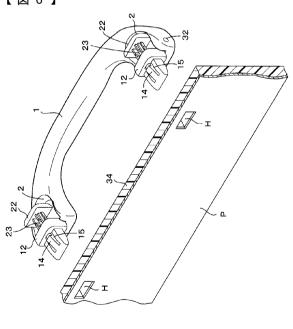


【図5】

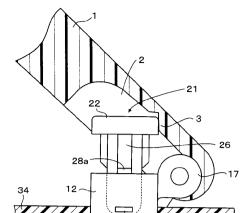
(C)



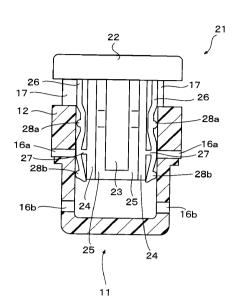
【図6】



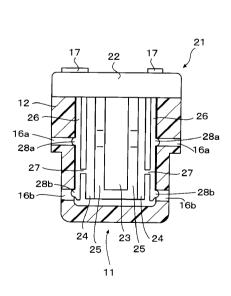
【図7】



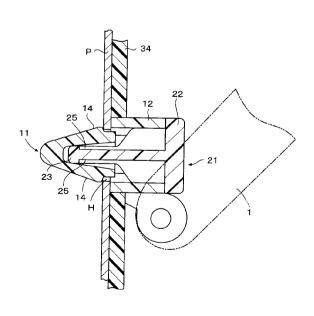
【図8】



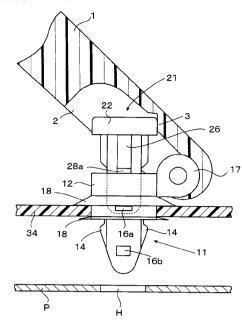
【図9】



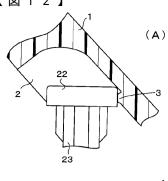
【図10】

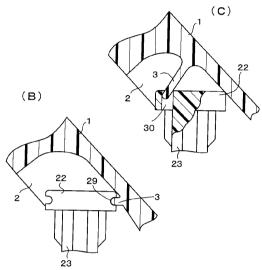


【図11】

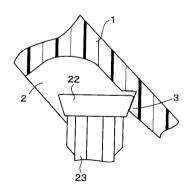








【図13】



# フロントページの続き

(56)参考文献 特開平10-024759(JP,A) 特開平08-334111(JP,A) 特開2000-214410(JP,A) 特開2001-180359(JP,A)

(58)調査した分野(Int.CI., DB名) B60N 3/02