



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 111265076 A

(43)申请公布日 2020.06.12

(21)申请号 201811476761.9

(22)申请日 2018.12.05

(71)申请人 宁波卓艺家纺有限公司

地址 315700 浙江省宁波市象山县城东工业园宏图路17号

(72)发明人 俞俐伶

(74)专利代理机构 宁波理文知识产权代理事务所(特殊普通合伙) 33244

代理人 王丽芳 张超

(51)Int.Cl.

A47G 9/10(2006.01)

B29C 45/14(2006.01)

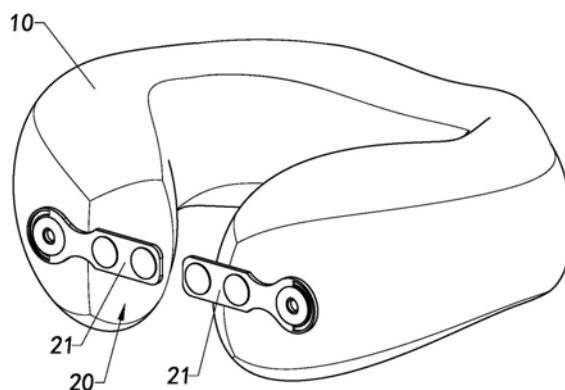
权利要求书3页 说明书11页 附图11页

(54)发明名称

颈枕和连接机构以及连接机构的制造方法

(57)摘要

本发明涉及一颈枕和连接机构以及连接机构的制造方法,所述颈枕包括一颈枕本体和至少一连接机构,所述颈枕本体具有一开口;所述连接机构被设置于所述颈枕本体,所述连接机构用于控制所述颈枕处于一锁定状态和一展开状态,同时涉及一种用于颈枕的连接机构和连接机构的制造方法。



1. 一颈枕,其特征在于,包括:  
一颈枕本体,所述颈枕本体具有一开口;和  
至少一连接机构,所述连接机构被设置于所述颈枕本体,所述连接机构用于控制所述颈枕处于一锁定状态和一展开状态。
2. 如权利要求1所述的颈枕,其中所述连接机构包括至少一对第一连接机构,所述第一连接机构分别被设置于所述开口的两端,所述第一连接机构之间相互连接以调节所述开口的大小。
3. 如权利要求1所述的颈枕,其中所述连接机构包括至少一对第一连接机构,所述第一连接机构分别被设置于所述开口的一端和所述颈枕本体的一表面,所述第一连接机构之间相互连接以锁定所述颈枕的折叠状态。
4. 如权利要求1所述的颈枕,其中所述连接机构包括至少一第一连接机构和至少一第二连接机构,所述第一连接机构被设置于所述开口的一端,所述第二连接机构被设置于所述颈枕本体的一表面,所述第一连接机构之间相互连接以锁定所述颈枕的折叠状态。
5. 如权利要求1所述的颈枕,其中所述连接机构包括至少一第一连接机构和至少一第二连接机构,所述第一连接机构被设置于所述开口的一端,所述第二连接机构被设置于所述开口的另一端,所述第一连接机构可拆卸地连接于所述第二连接机构,以调节所述开口的大小。
6. 如权利要求2-4任一所述的颈枕,其中所述第一连接机构包括至少一吸附件和一壳体,所述壳体包括一操作部和至少一连接部,所述连接部延伸于所述操作部,所述吸附件被设置于所述连接部,所述连接机构通过所述操作部连接于所述颈枕本体,所述连接机构通过所述吸附件控制所述颈枕的一开口处于打开状态或关闭状态。
7. 如权利要求6所述的颈枕,其中所述连接部具有至少一收纳腔,所述吸附件被包覆地设置于所述收纳腔。
8. 如权利要求6所述的颈枕,其中所述连接部具有至少一收纳腔,所述吸附件被设置于所述收纳腔,并所述吸附件的一吸附件面暴露于外部空间。
9. 如权利要求7或8所述的颈枕,其中所述连接部包括至少一覆盖部,所述吸附件被设置于所述连接部的一收纳腔,所述覆盖部可拆卸地连接于所述连接部以包覆所述吸附件。
10. 如权利要求9所述的颈枕,其中所述连接部具有至少一连接区域,所述连接区域具有至少一所述收纳腔,所述吸附件被设置于所述收纳腔。
11. 如权利要求10所述的颈枕,其中所述操作部具有一作用端,所述作用端从所述操作部向外延伸,以形成一凹槽,一连接线被设置于所述凹槽以使所述连接机构连接于所述颈枕本体。
12. 如权利要求11所述的颈枕,其中所述操作部具有一开孔,并所述操作部具有一端面和一底面,所述底面延伸于所述连接部,所述端面延伸于所述底面,以使所述操作部具有一定预设厚度。
13. 如权利要求12所述的连接机构,其中所述吸附件设置于所述连接部,所述连接部的一连接面高于所述连接部的一工作面,所述连接机构相互连接时,以使所述连接机构之间形成一定预设间隙。
14. 如权利要求13所述的连接机构,其中所述连接机构包括一适配件,所述适配件包括

一第一适配件和一第二适配件,所述第一适配件设置于所述颈枕本体,所述第二适配件设置于所述操作部,进而所述连接机构通过所述第一适配件和所述第二适配件可拆卸地连接于所述颈枕本体。

15. 一连接机构,所述连接机构被设置于一颈枕,其特征在于,包括:

至少一对第一连接机构,所述第一连接机构分别被设置于所述颈枕的一开口的两端,所述第一连接机构相互可连接,进而控制所述颈枕处于一锁定状态和一展开状态。

16. 如权利要求15所述的连接机构,其中所述第一连接机构包括至少一吸附件和一壳体,所述壳体包括一操作部和至少一连接部,所述连接部延伸于所述操作部,所述吸附件被设置于所述连接部,所述连接机构通过所述操作部连接于所述颈枕,所述连接机构通过所述吸附件控制所述颈枕的一开口处于打开状态或关闭状态。

17. 如权利要求16所述的连接机构,其中所述连接部具有至少一收纳腔,所述吸附件被包覆地设置于所述收纳腔。

18. 如权利要求16所述的连接机构,其中所述连接部具有至少一收纳腔,所述吸附件被设置于所述收纳腔,并所述吸附件的一吸附面暴露于外部空间。

19. 如权利要求16所述的连接机构,其中所述连接部包括至少一覆盖部,所述吸附件被设置于所述连接部的一收纳腔,所述覆盖部可拆卸地连接于所述连接部以包覆所述吸附件。

20. 如权利要求17-19任一所述的颈枕,其中所述连接部具有至少一连接区域,所述连接区域具有至少一所述收纳腔,所述吸附件被设置于所述收纳腔。

21. 如权利要求20所述的连接机构,其中所述操作部具有一作用端,所述作用端从所述操作部向外延伸,以形成一凹槽,一连接线被设置于所述凹槽以使所述连接机构连接于所述颈枕。

22. 如权利要求21所述的连接机构,其中所述操作部具有一开孔,并所述操作部具有一端面和一底面,所述底面延伸于所述连接部,所述端面延伸于所述底面,以使所述操作部具有一定预设厚度。

23. 如权利要求22所述的连接机构,其中所述吸附件设置于所述连接部,所述连接部的一连接面高于所述连接部的一工作面,所述连接机构相互连接时,以使所述连接机构之间形成一定预设间隙。

24. 如权利要求23所述的连接机构,其中所述连接机构包括一适配件,所述适配件包括一第一适配件和一第二适配件,所述第一适配件设置于所述颈枕,所述第二适配件设置于所述操作部,进而所述连接机构通过所述第一适配件和所述第二适配件可拆卸地连接于所述颈枕。

25. 一种连接机构的制造方法,其方法步骤包括:

- (a) 保持至少一吸附件于一模具;
- (b) 注入一柔性材料于所述模具,所述吸附件被设置于一连接部;以及
- (c) 二次注塑,以使所述吸附件被包覆于所述连接部。

26. 如权利要求25所述的连接机构的制造方法,其中所述步骤(a)进一步包括:

- (a.1) 注塑形成所述壳体的一底面;和
- (a.2) 保持所述吸附件于相对应位置。

27. 如权利要求26所述的连接机构的制造方法,其中所述步骤(c)中,所述壳体包括一操作部和一连接部,所述连接部一体延伸于所述操作部,所述吸附件被包覆形成于所述连接部。

28. 如权利要求27所述的连接机构的制造方法,其中所述步骤(a)中,所述操作部包括一作用端,所述作用端从所述操作部向外延伸以形成一凹槽,一颈枕本体与所述连接机构的缝合线得以被隐藏于所述凹槽。

29. 如权利要求28所述的连接机构的制造方法,其中所述步骤(c)中,所述操作部的厚度大于所述连接部。

30. 如权利要求29所述的连接机构的制造方法,其中所述步骤(c)中,所述连接部的一连接面从一工作面凸起。

31. 如权利要求30所述的连接机构的制造方法,其中所述步骤(c)中,所述连接部具有多个连接区域,每个所述连接区域设置至少一所述吸附件。

32. 如权利要求31所述的连接机构的制造方法,其中所述步骤(c)中,一覆盖部可拆卸地设置于所述连接部,以便于更换所述吸附件。

33. 一种所述连接机构的制造方法,其方法步骤包括:

(A) 保持至少一吸附件于一模具;

(B) 将一柔性材料注塑于所述模具,所述吸附件被包覆于一壳体;以及

(C) 固定所述吸附件的元件分离于所述模具,进而所述吸附件设置于所述壳体211。

## 颈枕和连接机构以及连接机构的制造方法

### 技术领域

[0001] 本发明涉及颈枕领域,尤其涉及一种具有连接机构的颈枕。

### 背景技术

[0002] 颈枕被普遍应用于人们的生活,尤其为长时间处于久坐的人群,例如办公室人员、长途驾驶人员等。如果长时间保持处于坐姿状态,人们的脖子和背部会有酸胀感,而且随着时间的推移,有可能造成脖子和背部的身体疾病。而颈枕得以缓解头部对脖颈的作用力,颈枕被佩戴时,以增加脖颈对头部的支撑力,以增强颈部的舒适性。或者人们可以借用颈枕作为靠背,当人们依靠在座椅靠背时,颈枕相当于一缓冲垫,以增加人们久坐舒适性。

[0003] 由于颈枕通常被佩戴于人们的脖子处,因此颈枕具有开口,以便于颈枕佩戴过程。但是颈枕在长时间使用后或者颈枕由于通用尺寸,颈枕被佩戴在人们的脖子处时,由于每人的脖子粗细都不一致,因此需要调节颈枕与脖子的连接,以使颈枕被舒适地佩戴,不会轻易从脖子处滑落。目前颈枕一般为两种类型,一种是颈枕的开口大小无法进行调节,即颈枕本身具有一定弹性,因此通过颈枕本身的弹性形变使得颈枕被佩戴在脖子,但是这种方式的缺点在于,一旦颈枕的使用时间过长,颈枕的发生弹性形变的效果减弱,颈枕与脖子的佩戴尺寸不符合,会影响使用效果。或者一旦脖子的粗细尺寸过大或过小,颈枕的弹性形变过程无法实现颈枕与脖子的佩戴稳定性。另一种是颈枕的开口两端分别安装卡扣连接件,通过卡扣连接件的连接以控制开口处于打开状态或关闭状态,并且通过调节卡扣连接件与颈枕端部的连接线长度以控制开口的相对大小。但这种调节方式用户在操作过程十分不方便,尤其进行长度调节过程不利用人们的使用。当颈枕被佩戴在脖子后,颈枕的开口位于下巴下方,这个位置属于视线盲区,因此人们只能凭借手上的感觉进行操作,这样的连接过程和分离过程十分繁琐。

[0004] 而且连接方式有些通过两卡扣连接机构实现连接,或者通过绳子与连接结构的连接实现开口大小的调节。上述连接方式的操作性不强,会增加用户的使用困难。

### 发明内容

[0005] 本发明的另一优势在于其提供一颈枕和连接机构以及连接机构的制造方法,其中位于一颈枕的至少一对连接机构,所述连接机构用于调节所述颈枕的一开口大小。

[0006] 本发明的另一优势在于其提供一颈枕和连接机构以及连接机构的制造方法,其中所述连接机构分别位于所述开口的两端,通过调节所述连接机构之间的相对连接状态以调节所述开口大小。

[0007] 本发明的另一优势在于其提供一颈枕和连接机构以及连接机构的制造方法,其中一连接机构被设置于所述开口的一端,另一所述连接机构被设置于所述颈枕的一颈枕本体的外表面,进而所述颈枕处于折叠状态时,通过所述连接机构以保持所述颈枕处于锁定状态。

[0008] 本发明的另一优势在于其提供一颈枕和连接机构以及连接机构的制造方法,其中

所述连接机构包括至少一对第一连接机构,所述第一连接机构分别设置于所述开口的两端,通过控制两所述第一连接机构之间的相对连接距离以调节所述开口大小。

[0009] 本发明的另一优势在于其提供一颈枕和连接机构以及连接机构的制造方法,其中所述连接机构包括一第一连接机构和至少一第二连接机构,所述第一连接机构被设置于所述开口的一端,各所述第二连接机构被设置于所述开口的另一端,各所述第二连接机构之间具有一定预设间隙,所述第一连接件连接于位于所述颈枕不同位置的所述第二连接机构,以调节所述开口的大小。

[0010] 本发明的另一优势在于其提供一颈枕和连接机构以及连接机构的制造方法,其中所述第一连接机构被设置于所述开口的一端,各所述第二连接机构被设置于所述颈枕本体,所述第一连接件连接于位于所述颈枕不同位置的所述第二连接机构,以锁定所述颈枕处于折叠状态。

[0011] 本发明的另一优势在于其提供一颈枕和连接机构以及连接机构的制造方法,其中所述第一连接机构具有至少一吸附件,通过调节所述第一连接机构不同位置所述吸附件的连接以调节所述第一连接机构和/或所述第二连接机构之间的连接长度。

[0012] 本发明的另一优势在于其提供一颈枕和连接机构以及连接机构的制造方法,其中所述连接机构为柔性材料制成,各所述连接机构通过吸附方式相连接,便于用户操作使用。

[0013] 本发明的另一优势在于其提供一颈枕和连接机构以及连接机构的制造方法,其中至少一吸附件被包覆形成于一壳体,使得刚性的磁吸元件被柔性材料稳定地固定,实现良好的软硬结合。

[0014] 本发明的另一优势在于其提供一颈枕和连接机构以及连接机构的制造方法,其中所述吸附件被形成于所述壳体,并所述吸附件的一表面裸露于外部空间。

[0015] 本发明的另一优势在于其提供一颈枕和连接机构以及连接机构的制造方法,其中所述吸附件一体延伸于所述壳体,所述吸附件与所述壳体的长度相匹配,两所述连接结构相互连接时,得以通过所述吸附件之间的连接调节任意距离的长度。

[0016] 本发明的另一优势在于其提供一颈枕和连接机构以及连接机构的制造方法,其中所述连接机构为一体成型结构,以增强所述连接机构的实用性和美观性。

[0017] 本发明的另一优势在于其提供一颈枕和连接机构以及连接机构的制造方法,其中所述连接机构为二次注塑成型,所述吸附件被包覆于所述壳体。

[0018] 本发明的另一优势在于其提供一颈枕和连接机构以及连接机构的制造方法,其中所述连接机构具有长度调节功能,以控制所述颈枕的一开口的大小。

[0019] 本发明的另一优势在于其提供一颈枕和连接机构以及连接机构的制造方法,其中所述壳体包括一操作部和一连接部,所述操作部和所述连接部为柔性材料制成的一体结构,所述吸附件分别被形成于所述连接部。

[0020] 本发明的另一优势在于其提供一颈枕和连接机构以及连接机构的制造方法,其中所述吸附件按照一定预设间隙分布于所述连接部的一连接面。

[0021] 本发明的另一优势在于其提供一颈枕和连接机构以及连接机构的制造方法,其中所述吸附件的数量、形状以及位于所述工作面的相对位置得以根据不同的生产需求或使用需求进行设置。

[0022] 本发明的另一优势在于其提供一颈枕和连接机构以及连接机构的制造方法,其中

所述连接机构通过一适配部可拆卸地连接于所述颈枕,以增强所述连接机构与所述颈枕的连接实用性。

[0023] 本发明的另一优势在于其提供一颈枕和连接机构以及连接机构的制造方法,其中所述连接部包括一覆盖部,所述覆盖部可拆卸地连接于所述连接部,以包覆所述吸附件。

[0024] 本发明的另一优势在于其提供一颈枕和连接机构以及连接机构的制造方法,其中所述覆盖部的一连接面高于所述工作面,进而两所述连接机构相连接时,所述覆盖部的连接处具有一定预设间隙,以便于用户操作。

[0025] 本发明的另一优势在于其提供一颈枕和连接机构以及连接机构的制造方法,其中所述操作部包括一作用端,所述作用端延伸于所述操作部的底面,与所述操作部形成一凹槽,所述连接机构与所述颈枕的连接件得以被影藏于所述凹槽。

[0026] 本发明的另一优势在于其提供一颈枕和连接机构以及连接机构的制造方法,其中所述操作部的厚度大于所述连接部,进而提高所述操作部的客操作性。

[0027] 本发明的其它优势和特点通过下述的详细说明得以充分体现并可通过所附权利要求中特地指出的手段和装置的组合得以实现。

[0028] 依本发明,能够实现前述目的和其他目的和优势的本发明的一颈枕包括一颈枕本体和至少一连接机构,所述颈枕本体具有一开口;所述连接机构被设置于所述颈枕本体,所述连接机构用于控制所述颈枕处于一锁定状态和一展开状态。

[0029] 在一个优选实施例中,所述连接机构包括至少一对第一连接机构,所述第一连接机构分别被设置于所述开口的两端,所述第一连接机构之间相互连接以调节所述开口的大小。

[0030] 在一个优选实施例中,所述连接机构包括至少一对第一连接机构,所述第一连接机构分别被设置于所述开口的一端和所述颈枕本体的一表面,所述第一连接机构之间相互连接以锁定所述颈枕的折叠状态。

[0031] 在一个优选实施例中,所述连接机构包括至少一第一连接机构和至少一第二连接机构,所述第一连接机构被设置于所述开口的一端,所述第二连接机构被设置于所述颈枕本体的一表面,所述第一连接机构之间相互连接以锁定所述颈枕的折叠状态。

[0032] 在一个优选实施例中,所述连接机构包括至少一第一连接机构和至少一第二连接机构,所述第一连接机构被设置于所述开口的一端,所述第二连接机构被设置于所述开口的另一端,所述第一连接机构可拆卸地连接于所述第二连接机构,以调节所述开口的大小。

[0033] 在一个优选实施例中,所述第一连接机构包括至少一吸附件和一壳体,所述壳体包括一操作部和至少一连接部,所述连接部延伸于所述操作部,所述吸附件被设置于所述连接部,所述连接机构通过所述操作部连接于所述颈枕本体,所述连接机构通过所述吸附件控制所述颈枕的一开口处于打开状态或关闭状态。

[0034] 在一个优选实施例中,所述连接部具有至少一收纳腔,所述吸附件被包覆地设置于所述收纳腔。

[0035] 在一个优选实施例中,所述连接部具有至少一收纳腔,所述吸附件被设置于所述收纳腔,并所述吸附件的一吸附面暴露于外部空间。

[0036] 在一个优选实施例中,所述连接部包括至少一覆盖部,所述吸附件被设置于所述连接部的一收纳腔,所述覆盖部可拆卸地连接于所述连接部以包覆所述吸附件。

[0037] 在一个优选实施例中,所述连接部具有至少一连接区域,所述连接区域具有至少一所述容纳腔,所述吸附件被设置于所述容纳腔。

[0038] 在一个优选实施例中,所述操作部具有一作用端,所述作用端从所述操作部向外延伸,以形成一凹槽,一连接线被设置于所述凹槽以使所述连接机构连接于所述颈枕本体。

[0039] 在一个优选实施例中,所述操作部具有一开孔,并所述操作部具有一端面和一底面,所述底面延伸于所述连接部,所述端面延伸于所述底面,以使所述操作部具有一定预设厚度。

[0040] 在一个优选实施例中,所述吸附件设置于所述连接部,所述连接部的一连接面高于所述连接部的一工作面,所述连接机构相互连接时,以使所述连接机构之间形成一定预设间隙。

[0041] 在一个优选实施例中,所述连接机构包括一适配件,所述适配件包括一第一适配件和一第二适配件,所述第一适配件设置于所述颈枕本体,所述第二适配件设置于所述操作部,进而所述连接机构通过所述第一适配件和所述第二适配件可拆卸地连接于所述颈枕本体。

[0042] 一连接机构包括至少一对第一连接机构,所述第一连接机构分别被设置于所述颈枕的一开口的两端,所述第一连接机构相互可连接,进而控制所述颈枕处于一锁定状态和一展开状态。

[0043] 在一个优选实施例中,所述第一连接机构包括至少一吸附件和一壳体,所述壳体包括一操作部和至少一连接部,所述连接部延伸于所述操作部,所述吸附件被设置于所述连接部,所述连接机构通过所述操作部连接于所述颈枕,所述连接机构通过所述吸附件控制所述颈枕的一开口处于打开状态或关闭状态。

[0044] 在一个优选实施例中,所述连接部具有至少一容纳腔,所述吸附件被包覆地设置于所述容纳腔。

[0045] 在一个优选实施例中,所述连接部具有至少一容纳腔,所述吸附件被设置于所述容纳腔,并所述吸附件的一吸附面暴露于外部空间。

[0046] 在一个优选实施例中,所述连接部包括至少一覆盖部,所述吸附件被设置于所述连接部的一容纳腔,所述覆盖部可拆卸地连接于所述连接部以包覆所述吸附件。

[0047] 在一个优选实施例中,所述连接部具有至少一连接区域,所述连接区域具有至少一所述容纳腔,所述吸附件被设置于所述容纳腔。

[0048] 在一个优选实施例中,所述操作部具有一作用端,所述作用端从所述操作部向外延伸,以形成一凹槽,一连接线被设置于所述凹槽以使所述连接机构连接于所述颈枕。

[0049] 在一个优选实施例中,所述操作部具有一开孔,并所述操作部具有一端面和一底面,所述底面延伸于所述连接部,所述端面延伸于所述底面,以使所述操作部具有一定预设厚度。

[0050] 在一个优选实施例中,所述吸附件设置于所述连接部,所述连接部的一连接面高于所述连接部的一工作面,所述连接机构相互连接时,以使所述连接机构之间形成一定预设间隙。

[0051] 在一个优选实施例中,所述连接机构包括一适配件,所述适配件包括一第一适配件和一第二适配件,所述第一适配件设置于所述颈枕,所述第二适配件设置于所述操作部,



进而所述连接机构通过所述第一适配件和所述第二适配件可拆卸地连接于所述颈枕。

[0052] 一种连接机构的制造方法,其方法步骤包括:

[0053] (a) 保持至少一吸附件于一模具;

[0054] (b) 注入一柔性材料于所述模具,所述吸附件被设置于一连接部;以及

[0055] (c) 二次注塑,以使所述吸附件被包覆于所述连接部。

[0056] 在一个优选实施例中,所述步骤(a)进一步包括:

[0057] (a.1) 注塑形成所述壳体的一底面;和

[0058] (a.2) 保持所述吸附件于相对应位置。

[0059] 在一个优选实施例中,所述步骤(c)中,所述壳体包括一操作部和一连接部,所述连接部一体延伸于所述操作部,所述吸附件被包覆形成于所述连接部。

[0060] 在一个优选实施例中,所述步骤(a)中,所述操作部包括一作用端,所述作用端从所述操作部向外延伸以形成一凹槽,一颈枕本体与所述连接机构的缝合线得以被隐藏于所述凹槽。

[0061] 在一个优选实施例中,所述步骤(c)中,所述操作部的厚度大于所述连接部。

[0062] 在一个优选实施例中,所述步骤(c)中,所述连接部的一连接面从一工作面凸起。

[0063] 在一个优选实施例中,所述步骤(c)中,所述连接部具有多个连接区域,每个所述连接区域设置至少一所述吸附件。

[0064] 在一个优选实施例中,所述步骤(c)中,一覆盖部可拆卸地设置于所述连接部,以便于更换所述吸附件。

[0065] 一种所述连接机构的制造方法,其方法步骤包括:

[0066] (A) 保持至少一吸附件于一模具;

[0067] (B) 将一柔性材料注塑于所述模具,所述吸附件被包覆于一壳体;以及

[0068] (C) 固定所述吸附件的元件分离于所述模具,进而所述吸附件设置于所述壳体  
211。

## 附图说明

[0069] 图1A为根据本发明一种连接机构结构位于颈枕的整体示意图。

[0070] 图1B为根据本发明上述实施例的连接机构位于颈枕连接过程示意图。

[0071] 图2A为根据本发明另一种连接机构结构位于颈枕的整体示意图。

[0072] 图2B为根据本发明上述实施例的连接机构位于颈枕连接过程示意图。

[0073] 图3A为根据本发明一种连接机构结构位于颈枕不同位置的整体示意图。

[0074] 图3B为根据本发明上述实施例的连接机构位于颈枕使用过程示意图。

[0075] 图4A为根据本发明一种连接机构结构位于颈枕不同位置的整体示意图。

[0076] 图4B为根据本发明上述实施例的连接机构位于颈枕使用过程示意图。

[0077] 图5为根据本发明连接机构可拆卸地连接于颈枕的整体示意图。

[0078] 图6为根据本发明一个连接机构实施例的整体示意图。

[0079] 图7A为根据本发明另一个连接机构实施例的整体示意图。

[0080] 图7B为根据本发明上述连接机构实施例的连接过程示意图。

[0081] 图8A为根据本发明上述连接机构实施例的连接过程剖视图。

- [0082] 图8B为根据本发明上述连接机构实施例的连接过程局部剖视图。
- [0083] 图9A为根据本发明另一个连接机构实施例的整体示意图。
- [0084] 图9B为根据本发明另一个连接机构实施例的整体示意图。
- [0085] 图10为根据本发明另一个连接机构实施例的整体示意图。
- [0086] 图11为根据本发明另一个连接机构实施例的整体示意图。
- [0087] 图12为根据本发明另一个连接机构实施例的整体示意图。

### 具体实施方式

[0088] 以下描述用于揭露本发明以使本领域技术人员能够实现本发明。以下描述中的优选实施例只作为举例,本领域技术人员可以想到其他显而易见的变型。在以下描述中界定的本发明的基本原理可以应用于其他实施方案、变形方案、改进方案、等同方案以及没有背离本发明的精神和范围的其他技术方案。

[0089] 本领域技术人员应理解的是,在本发明的揭露中,术语“纵向”、“横向”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系是基于附图所示的方位或位置关系,其仅是为了便于描述本发明和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此上述术语不能理解为对本发明的限制。

[0090] 可以理解的是,术语“一”应理解为“至少一”或“一个或多个”,即在一个实施例中,一个元件的数量可以为一个,而在另外的实施例中,该元件的数量可以为多个,术语“一”不能理解为对数量的限制。

[0091] 本领域技术人员会明白附图中所示的和以上所描述的本发明实施例仅是对本发明的示例而不是限制。

[0092] 如图1A到4B所示的一颈枕,所述颈枕包括一颈枕本体10和至少一连接机构20,所述颈枕本体10具有一开口,用户使用所述颈枕时,所述颈枕通过所述开口被佩戴于用户的颈部,所述颈枕对用户的头部提供一支撑力,以缓解头部对颈部的压力。熟知本领域相关技术人员得以理解为所述颈枕本体10的形状结构的种类和成型材料的种类不作为本发明内容的限制,优选地,所述颈枕本体10为慢回弹材料,以增加所述颈枕对用户的使用舒适性。所述慢回弹材料得以理解为,当所述颈枕本体10由所述慢回弹材料制成时,所述颈枕本体10具体在受力后发生形变缓慢的特征,进而提高用户的使用舒适性。

[0093] 进一步地说,所述连接机构20被设置于所述颈枕本体10,优选地,所述连接机构20位于所述开口的两端,当位于两端的所述连接机构20靠近一定预设距离时,所述连接机构20相互连接,以使所述开口从打开状态变为关闭状态。当所述开口处于打开状态时,用户的颈部得以通过所述开口进入到所述颈枕本体10,当用户完成佩戴过程后,所述连接机构20处于连接状态,进而所述开口处于关闭状态,用户处于运动或颈部活动时,所述颈枕在佩戴过程中不会从颈部滑落,以增加所述颈枕的实用性。

[0094] 如图3A和3B所示的另一实施例中,所述连接机构20被连接于所述颈枕本体10的一端,另一所述连接机构20被设置于所述颈枕本体10面的一连接端,所述连接端得以理解为所述颈枕本体10的一表面。所述颈枕本体10处于使用状态时,所述颈枕本体10为展开状态;所述颈枕本体10未处于使用状态时,所述颈枕本体10得以被折叠,以减小所述颈枕本体10

的体积,便于所述颈枕的携带。所述颈枕本体10按照一定预设结构被折叠成多个相互折叠的结构,位于所述端部的所述连接机构20连接于位于所述连接端的所述连接机构20,以锁定折叠后的所述颈枕,进而所述颈枕处于折叠状态。当用户需求重新使用所述颈枕时,两所述连接机构20相互分离,进而所述颈枕解除锁定状态,所述颈枕从折叠状态恢复到展开状态。

[0095] 值得一提的是,所述连接机构20位于所述颈枕表面的位置和数量不作为本发明内容的限制,当所述颈枕处于不同折叠结构时,所述连接机构20得以对所述颈枕进行锁定。

[0096] 根据上述不同实施例,所述连接机构20包括至少一对第一连接机构21,所述第一连接机构21分别被设置于所述开口的两端,两所述第一连接机构21相互连接,并通过所述第一连接机构21之间的连接距离控制所述开口的大小。

[0097] 如图1A所示的另一实施例中,所述第一连接机构21分别被设置于所述开口的一端和所述颈枕本体10的一外表面,所述颈枕本体10处于折叠状态时,两所述第一连接机构21相互连接,以使所述颈枕处于折叠的锁定状态。

[0098] 如图2A所示的另一实施例中,所述连接机构20包括一第一连接机构21和至少一第二连接机构22,所述第一连接机构21和所述第二连接机构22分别被设置于所述两端,所述第一连接机构21可分离地连接于所述第二连接机构22,以调节所述开口处于打开状态和关闭状态。进一步地说,所述第二连接机构22按照一定预设数量间隔地依次排列于所述开口的另一端,所述第一连接机构21通过连接不同位置的所述第二连接机构22以控制所述开口的大小。

[0099] 如图4A所示的另一实施例中,所述第一连接机构21分别被设置于所述开口的一端,所述第二连接机构22被设置于所述颈枕本体10的一外表面,所述颈枕本体10处于折叠状态时,两所述第一连接机构21和所述第二连接机构22的相互连接,以使所述颈枕处于折叠的锁定状态。进一步地说,所述第二连接机构22按照一定预设数量间隔地依次排列于所述外表面,所述第一连接机构21通过连接不同位置的所述第二连接机构22以控制所述颈枕折叠的体积大小。

[0100] 如图6到图12所示,所述第一连接机构21包括一壳体211和至少一吸附件212,所述吸附件212被设置于所述壳体211,两所述第一连接机构21通过所述吸附件212的吸附连接而形成连接结构。优选地,所述壳体211为柔性材料制成的一体结构,进而所述第一连接机构21被连接于所述颈枕本体10时,用户不会由于接触所述第一连接机构21形成摩擦带来的不舒服感觉,而且所述壳体211更加耐用,不会由于使用次数增加而损坏。。

[0101] 值得一提的是,所述柔性材料材料选自硅胶、橡胶、SEBS或者SBS弹性体为基材的复合材料等软弹性材料。所述第一壳体211可以根据需要配置为不同硬度。熟知本领域相关技术人员得以理解为所述壳体211的制造材料不作为本发明内容的限制

[0102] 参考图6,所述壳体211包括一操作部2111和至少一连接部2112,所述连接部2112从所述操作部2111的一端向外延伸。所述吸附件212被设置于所述连接部2112,进而实现所述第一连接机构21无级的连接方式,所述无级的连接方式得以理解为两所述第一连接机构21相互连接时得以根据所述连接部2112的长度任意连接,以调节所述第一连接机构21之间的连接距离的范围。换言之,两所述第一连接机构21通过所述吸附件212相互连接时,所述连接部2112之间的任意相对位置的连接,不会存在间隔距离,以使所述第一连接机构21的

连接精度更精准,所述开口的大小可调节范围更精准。

[0103] 在另一实施例中,所述连接部2112分别从所述操作部2111按照不同的预设角度向外延伸,进而所述操作部2111具有多个所述连接部2112,所述第一连接机构21处于连接状态时,任意位置的所述连接部2112之间得以相连接,以增加所述第一连接机构21的连接强度以及增多所述第一连接机构21的连接角度。

[0104] 值得一提的是,所述吸附件212的形状和长度匹配于所述连接部2112,进而所述吸附件212设置于所述连接部2112时,即所述吸附件212的长度适配于所述连接部2112的长度,所述第一连接机构21的通过所述吸附件212处于连接状态时,得以连接于所述连接部2112的任意位置。优选地,所述吸附件212为一体结构,所述第一连接机构21相互连接时为无级连接。

[0105] 在本实施例中所述吸附件212得以被包覆设置于所述连接部2112或者所述吸附件212被设置于所述连接部2112后,所述吸附件212的一连接面暴露于外部。当所述吸附件212被包覆设置于所述连接部2112时,所述第一连接机构21相互连接时,包覆所述吸附件212的所述连接部2112的包覆面在所述吸附件212的作用下相互连接。当所述吸附件212暴露于所述连接部2112,所述第一连接机构21相互连接时,所述吸附件212的所述吸附面相互连接。

[0106] 如图10和图11所示的另一实施例中,多个所述吸附件212被设置于所述连接部2112,并所述壳体211为柔性材料制成,进而所述吸附件212被包覆于所述连接部2112,以增强所述吸附件212与所述连接部2112的连接稳定性,如果所述吸附件212被暴露于所述连接部2112,所述吸附件212需要采用特殊的连接材料或连接结构用于将所述吸附件212与所述连接部2112的固定。所述吸附件212被包覆于所述连接部2112的设计结构用于简化所述第一连接机构21的生产过程,同时增强所述吸附件212与所述连接部2112的连接稳固性。由于所述连接部2112为柔性,如果所述吸附件212为固体结构,一旦所述吸附件212裸露于所述连接部2112,所述吸附件212与所述连接部2112的连接工艺很难,而且影响所述第一连接机构21的整体美观性。所述吸附件212为柔性结构,所述吸附件212被设置于所述连接部2112后,所述吸附件212的形状结构得以随着所述连接部2112的结构变化而改变,但所述吸附件212被裸露设置于所述连接部2112时,所述吸附件212还是需要通过特殊材质的连接件进行连接,或者通过特定的连接结构。熟知本领域相关技术人员得以理解为所述吸附件212的形状结构和材料种类不作为本发明内容的限制。

[0107] 所述操作部2111用于与所述颈椎本体10的连接,所述操作部2111通过缝合的不同连接方式连接于所述开口的两端部。所述操作部2111包括一开孔21111、一端面21113和一底面21114,所述开孔21111贯通于所述操作部2111,并所述开孔21111位于所述操作部2111的中间位置,所述开孔21111用于减少所述操作部2111的材料同时增加所述操作部2111的外观。

[0108] 值得一提的是,所述操作部2111包括一作用端21112,所述作用端21112从所述底面21114向外延伸,所述作用端21112与所述操作部2111的侧边形成一凹槽211120。所述凹槽211120具有一定预设深度,所述连接机构20与所述颈椎本体10的缝合线得以位于所述凹槽211120,进而所述缝合线不会裸露到外部,以增加所述连接机构20与所述颈椎本体10的连接美观性。

[0109] 值得一提的是,所述连接部2112包括具有一连接面211210和一工作面21123,所述

吸附件212被包覆设置于所述连接部2112时,每个所述吸附件212与所述连接部2112的连接处于形成所述连接面211210。所述连接部2112具有多个容纳腔21122,所述容纳腔21122按照一定预设间隙间隔排列于所述连接部2112,所述容纳腔21122的大小和深度分别匹配于所述吸附件212,进而所述吸附件212按照一定预设顺序被设置于所述连接部2112。所述第一连接机构21具有多个所述吸附件212,进而所述第一连接机构21的相对连接长度通过不同位置的所述吸附件212的连接进行控制。当所述连接部2112最外层的两所述吸附件212相连接时,两所述第一连接机构21之间的连接长度最长;当所述连接部2112最内层的两所述吸附件212相连接时,两所述第一连接机构21之间的连接长度最短,所述吸附件212的数量越多,所述第一连接机构21的可调节长度的范围最大。

[0110] 如图12所示的另一实施例中,所述连接部2112具有多个连接区域,并每个连接区域具有多个所述容纳腔21122,进而与所述容纳腔21122相匹配的数量所述吸附件212被设置于所述连接区域。本实施例与上述实施例的区别在于,本实施例中每个所述连接区域具有多个所述吸附件212,而上述实施例中,每个所述连接区域只有单个所述吸附件212,因此本实施例中,所述第一连接机构21通过多个所述吸附件212相连接,以提高所述第一连接机构21之间的连接稳定性。

[0111] 如图9B所示的另一实施例中,所述连接部2112包括一覆盖部21121,所述吸附件212被设置于所述容纳腔21122时,所述覆盖部21121可拆卸地设置于所述连接部2112,以包覆所述吸附件212,所述覆盖部21121用于控制所述容纳腔21122处于打开状态或关闭状态。本实施例中,所述覆盖部21121与所述连接部2112为可拆卸结构,进而用户得以根据生产需求或使用需求更换位于所述容纳腔21122内的所述吸附件212。所述覆盖部21121与所述连接部2112为连体式结构或分体式结构,所述分体式结构得以理解为所述覆盖部21121和所述连接部2112为两个独立的个体,所述覆盖部21121和所述连接部2112处于打开状态时,所述覆盖部21121与所述连接部2112分离。所述连体式结构得以理解为所述覆盖部21121和所述连接部2112通过一连接件相连接,进而所述覆盖部21121与所述连接部2112处于打开状态时,所述覆盖部21121仍然不会与所述连接部2112分离。熟知本领域相关技术人员得以理解为所述覆盖部21121于所述连接部2112的连接方式不作为本发明内容的限制。

[0112] 值得一提的是,上述不同实施例中所述吸附件212的结构形状和位于所述连接部2112的相对位置不作为本发明内容的限制。所述覆盖部21121具有所述连接面211210,所述连接面211210高于所述工作面21123,即所述连接部2112具有安装所述吸附件212的部位从所述连接部2112向外延伸一定预设高度,所述连接面211210向外凸起。所述凸起结构的作用在于,当两所述第一连接机构21处于连接状态时,由于所述吸附件212的连接处凸起,进而两所述第一连接机构21之间存在一定预设间隙,以便于用户更加便捷地施加作用于所述第一连接机构21,使得两所述第一连接机构21相分离。

[0113] 值得一提的是,所述连接面21120为非吸附材料制成并具有一定预设厚度,位于所述连接部2112的所述吸附件212的吸附力被所述连接面21120所影响,当所述连接面21120的厚度超过一预设值,所述第一连接机构21相互之间由于所述吸附件212无法相互吸附连接而不能相连接,因此所述连接面21120的厚度不能过厚。

[0114] 值得一提的是,所述操作部2111的厚度高于所述连接部2112,所述操作部2111的厚度增大有利于所述操作部2111与所述颈椎本体10的连接稳定。如果所述操作部2111的厚

度过于薄,所述连接机构20在使用受力过程中非常容易损坏,因此所述操作部2111的厚度超过一定预设厚度才能确保所述第一连接机构21的使用性,而所述连接部2112用于连接所述吸附件212,为减少生产成本,其厚度不需要过厚,只需要所述连接部2112包覆所述吸附件212。

[0115] 在上述的一个实施例中,所述第二连接机构22为单一吸附元件,所述第二连接机构22根据不同的使用需求被设置于所述开口的两端或所述颈枕本体10表面的任意位置。进一步地说,所述第二连接机构22可拆卸或固定地安装于所述颈枕,所述第二连接机构22与所述第一连接机构21为磁性的吸附连接,位于所述连接部2112上的所述吸附件212得以分别被连接于所述第二连接机构22,并且由于位于所述连接部2112上的不同位置的所述吸附件212与所述第二连接机构22的连接调节所述连接机构20的调节范围。

[0116] 进一步地说,所述第二连接机构22的数量为一个时,所述第一连接机构21被设置于所述开口的一端,所述第二连接机构22被设置于所述开口的另一端或所述颈枕本体10的表面。当所述第二连接机构22的数量为多个时,所述第一连接机构21被设置于所述开口的一端,所述第二连接机构22按照一定预设规则依次设置于所述开口的另一端,以实现所述开口大小的调节。或所述第一连接机构21被设置于所述开口的一端,所述第二连接机构22被设置于所述开口的另一端和所述颈枕本体10,以满足所述连接机构20不同使用需求。

[0117] 值得一提的是,根据上述不同实施例中,所述连接机构20与所述颈枕本体10的连接为可拆卸连接,用户得以根据不同的使用需求将所述连接机构20安或分离于所述颈枕本体10。所述颈枕包括一适配机构30,所述适配机构30分别被设置于所述颈枕本体10和所述连接机构20,所述连接机构20通过所述适配机构30可拆卸地设置于所述颈枕本体10。

[0118] 而且所述连接机构20的长度得以被调节,进而用户根据自己的使用调节所述开口的大小,由于每个用户的使用习惯或者颈部大小的不同,因此当所述颈枕带佩戴后,通过调节所述连接机构20以控制所述开口大小。

[0119] 如图5所示的实施例中,所述适配机构30包括至少一第一适配件31和至少一第二适配件32,所述第一适配件31分别被设置于所述颈枕本体10的两端部,所述第二适配件32被设置于所述连接机构20,即所述第二适配件32位于所述连接部212的背面,所述连接机构20通过所述第一适配件21和所述第二适配件22的连接而连接与所述颈枕本体10。优选地,所述第一适配件31通过吸附、粘合或卡扣等不同连接方式连接于所述第二适配件32,熟知本领域相关技术人员得以理解为所述第一适配件31和所述第二适配件32的连接方式不为本发明内容的限制。

[0120] 本发明涉及一种所述连接机构20的制造方法,其方法步骤包括:

[0121] (d) 保持至少一吸附件212于一模具;

[0122] (e) 注入一柔性材料于所述模具,进行一次注塑过程,所述吸附件212被设置于一连接部2112;以及

[0123] (f) 二次注塑,以使所述吸附件212被包覆于所述连接部2112。

[0124] 值得一提的是,所述步骤(a)进一步包括:

[0125] (a.1) 注塑形成所述壳体211的一底面;和

[0126] (a.2) 保持所述吸附件212于相对应位置。

[0127] 值得一提的是,所述步骤(c)中,所述壳体211包括一操作部2111和一连接部2112,

所述连接部2112一体延伸于所述操作部2111,所述吸附件212被包覆形成于所述连接部212。

[0128] 值得一提的是,所述步骤(a)中,所述操作部2111包括一作用端21112,所述作用端21112从所述操作部2111向外延伸以形成一凹槽211120,所述颈枕本体10与所述连接机构20的缝合线得以被隐藏于所述凹槽211120。

[0129] 值得一提的是,所述步骤(c)中,所述操作部2111的厚度大于所述连接部2112,以提高所述连接机构20与所述颈枕本体10的连接稳固性。

[0130] 值得一提的是,所述步骤(c)中,所述连接部2112的一连接面211210从一工作面21123凸起。

[0131] 值得一提的是,所述步骤(c)中,所述连接部2112具有多个连接区域,每个所述连接区域设置至少一所述吸附件212。

[0132] 值得一提的是,所述步骤(c)中,一覆盖部21121可拆卸地设置于所述连接部2112,以便于更换所述吸附件212。

[0133] 一种所述连接机构20的制造方法,其方法步骤包括:

[0134] (D) 保持至少一吸附件212于一模具;

[0135] (E) 将一柔性材料注塑于所述模具,所述吸附件212被包覆于一壳体211;以及

[0136] (F) 固定所述吸附件212的元件分离于所述模具,进而所述吸附件212设置于所述壳体211。

[0137] 由此可以看到本发明目的可被充分有效完成。用于解释本发明功能和结构原理的该实施例已被充分说明和描述,且本发明不受基于这些实施例原理基础上的改变的限制。因此,本发明包括涵盖在附属权利要求书要求范围和精神之内的所有修改。

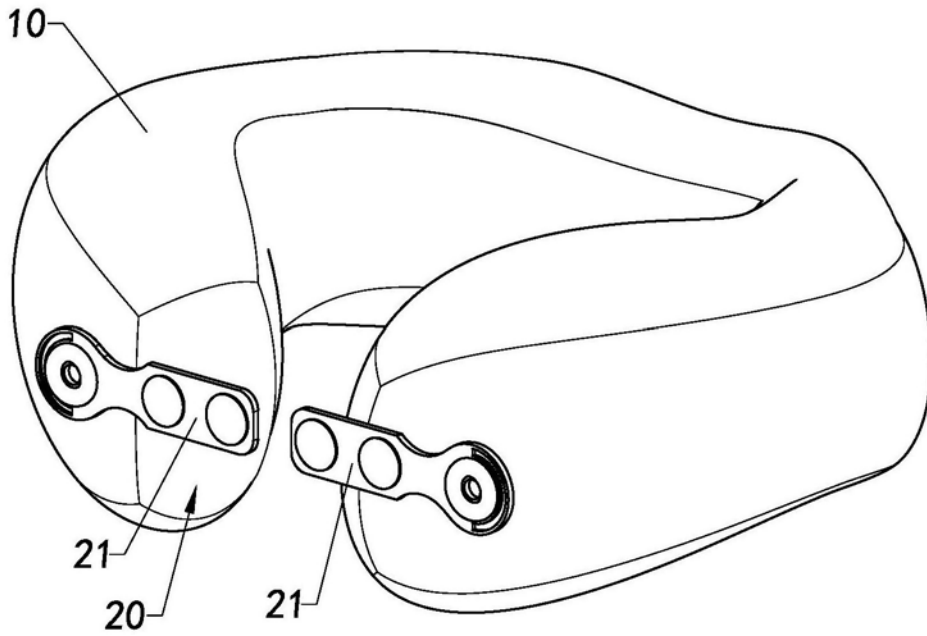


图1A

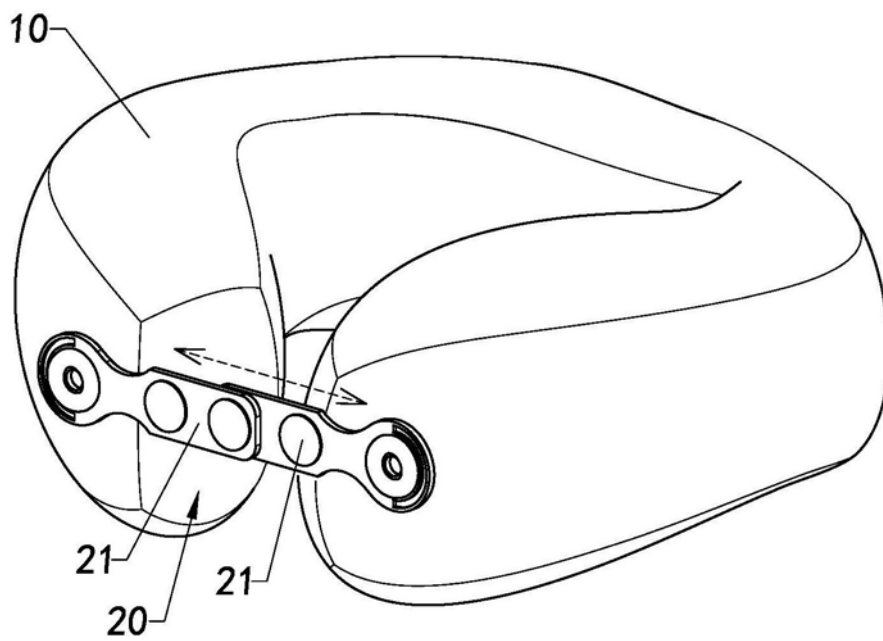


图1B



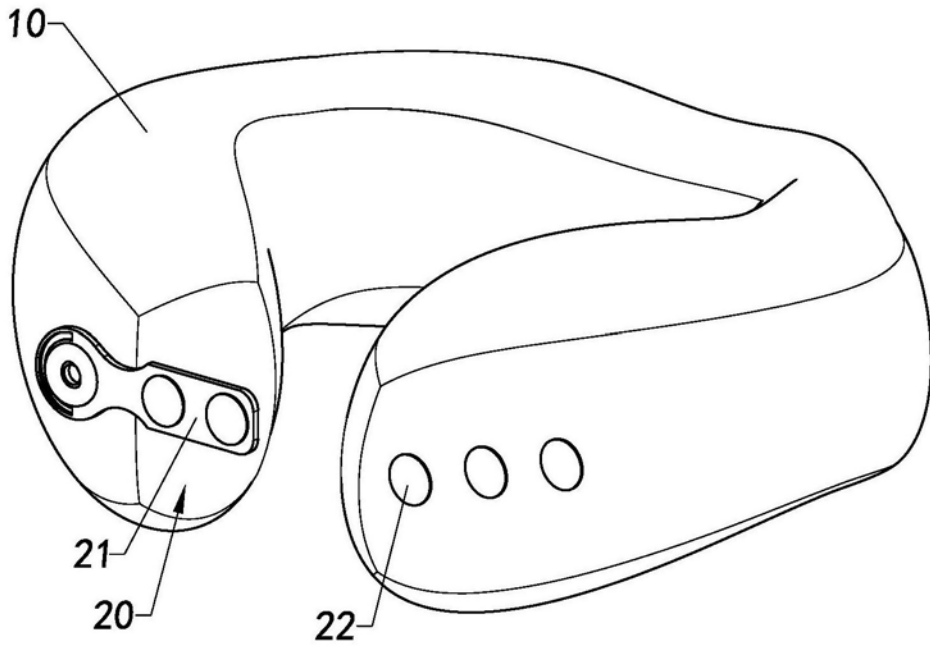


图2A

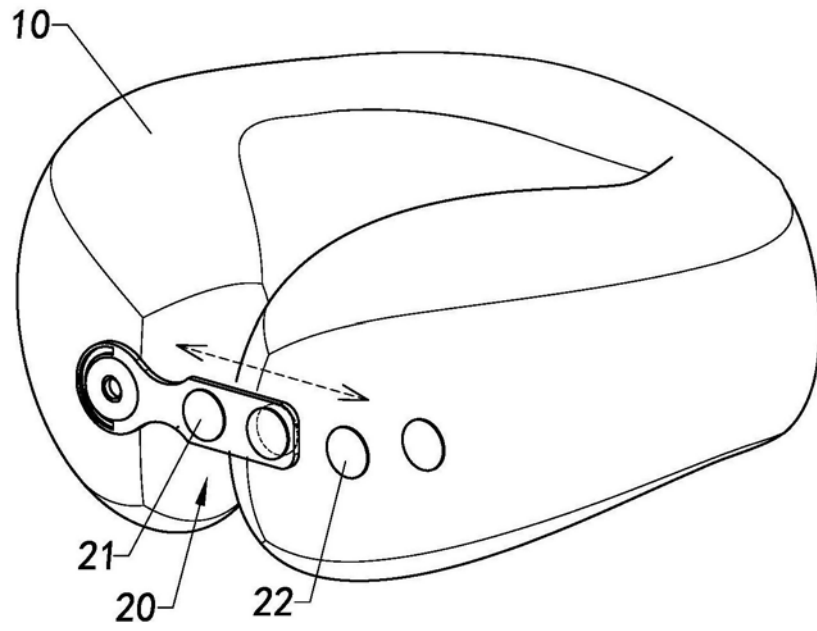


图2B

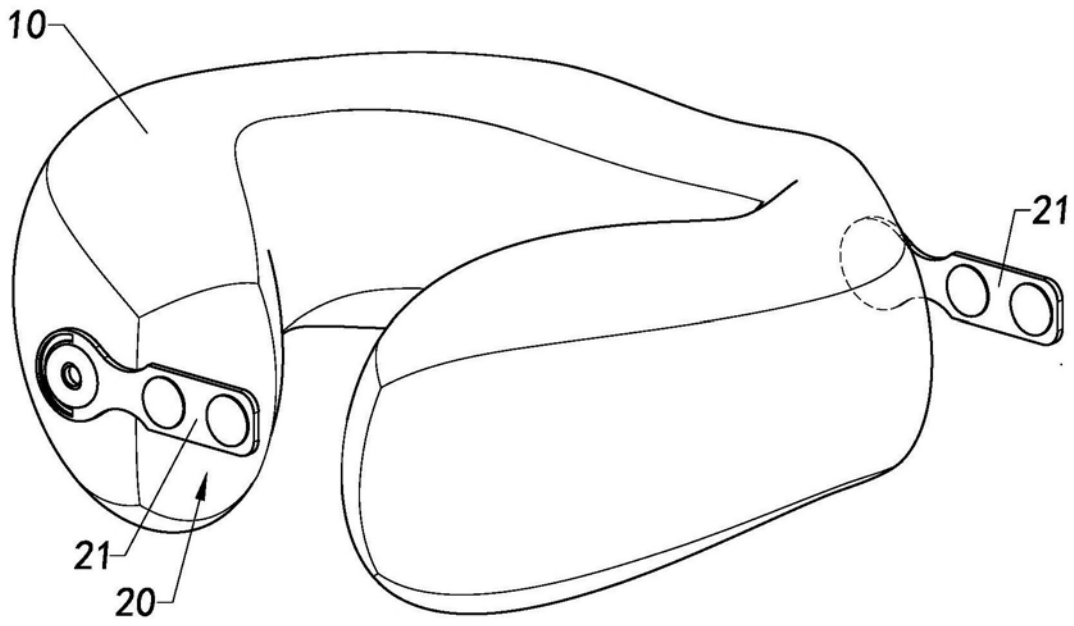


图3A

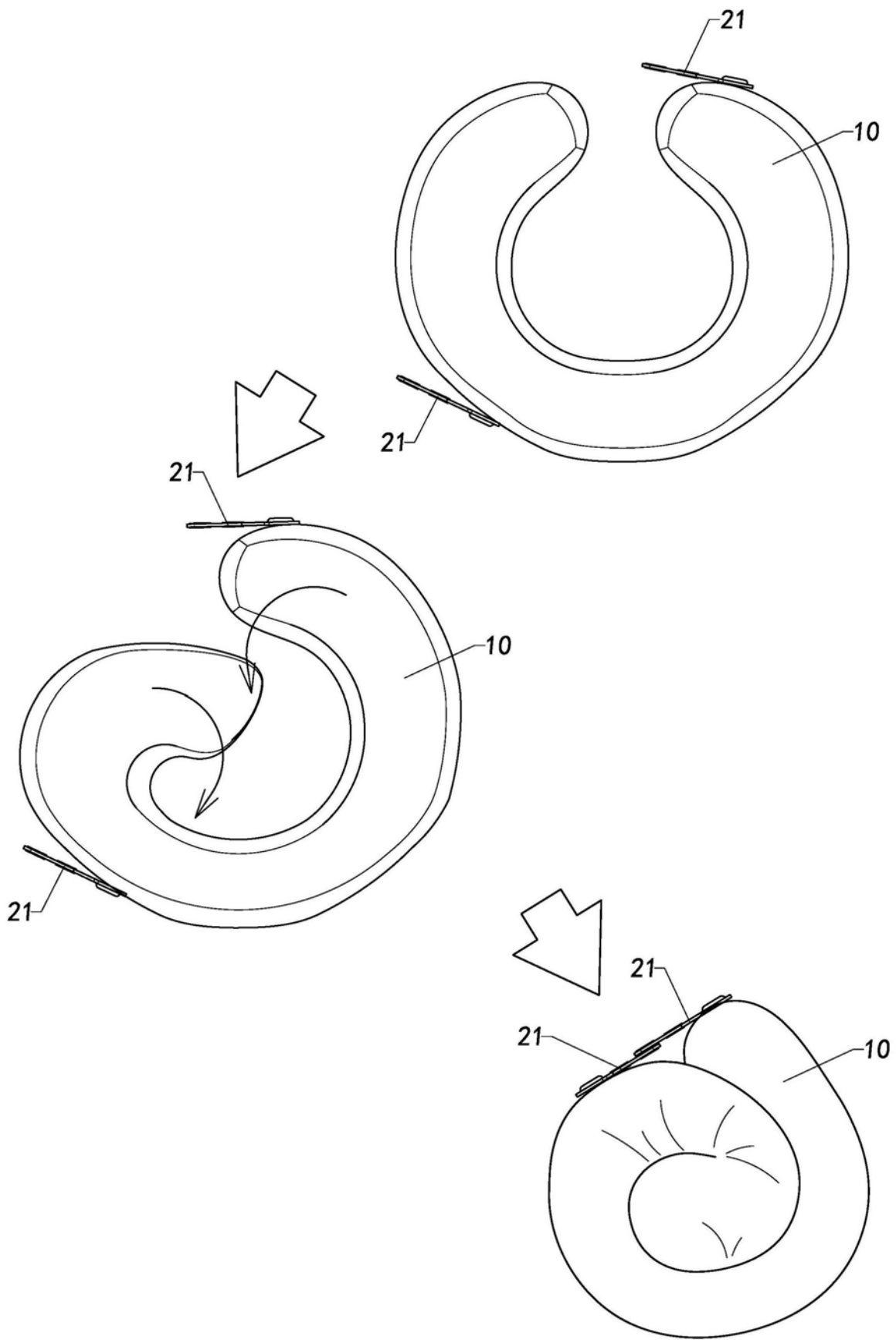


图3B

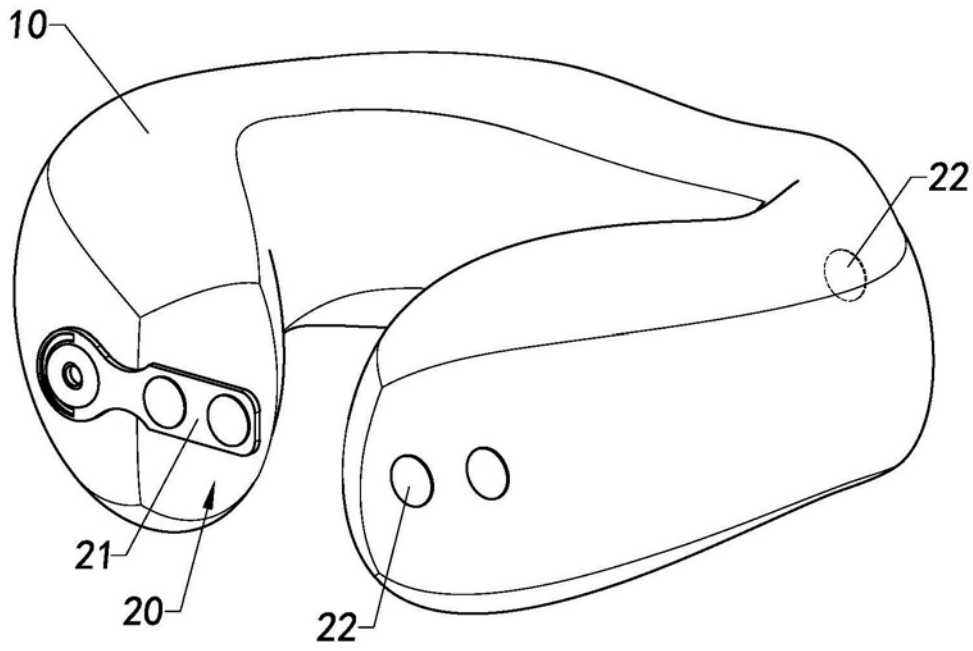


图4A

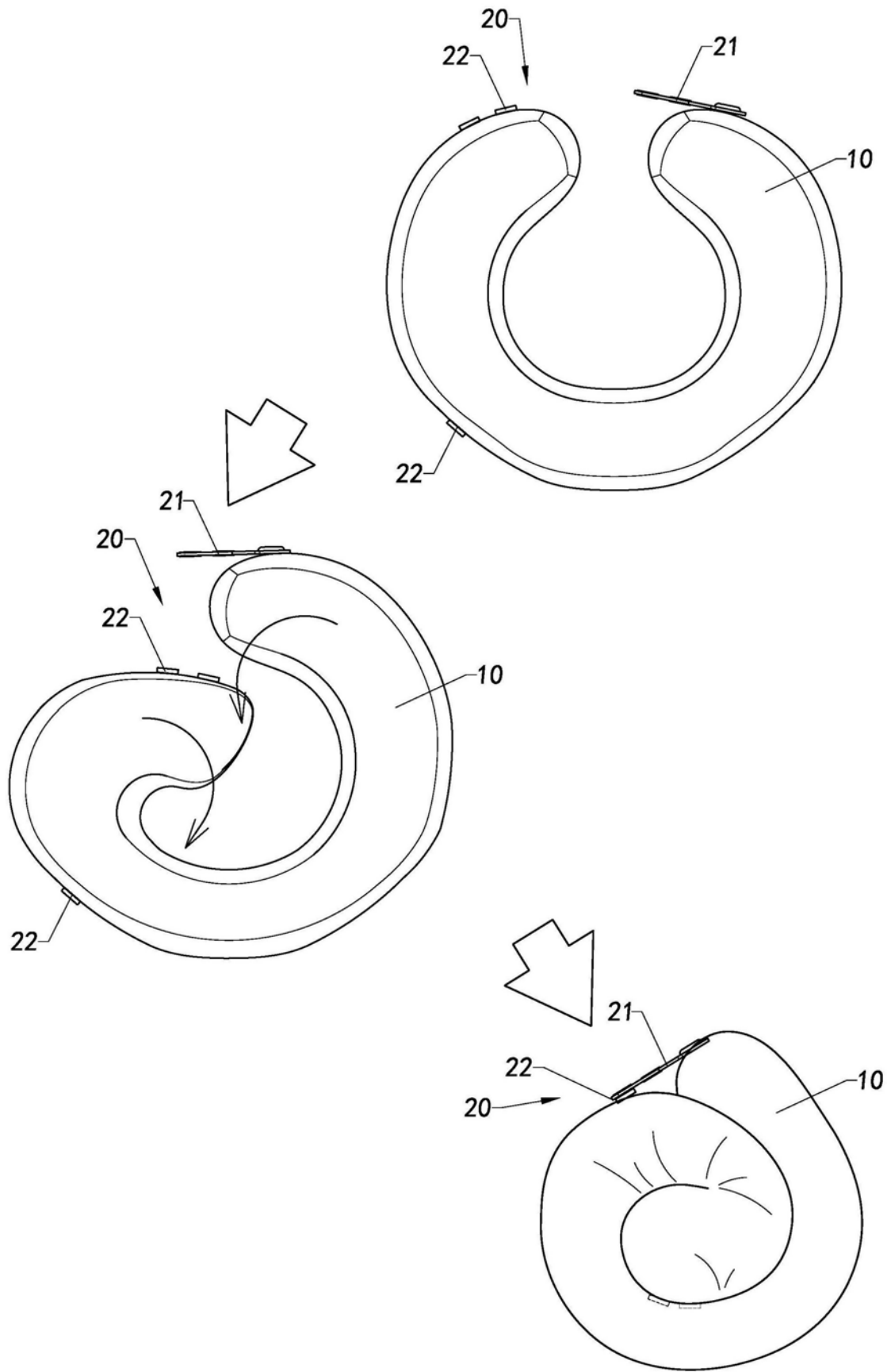


图4B



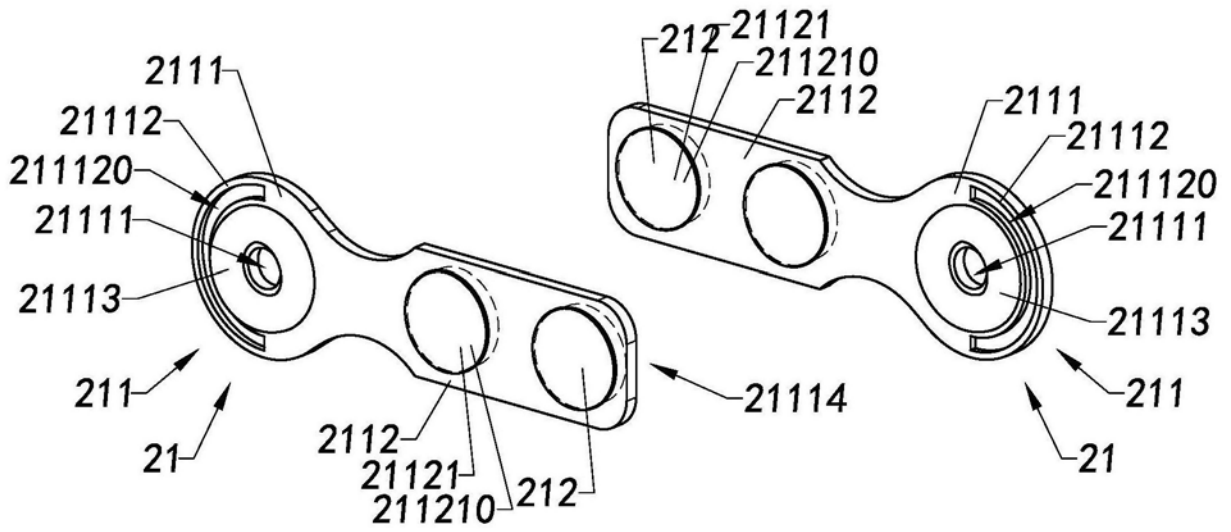


图7A

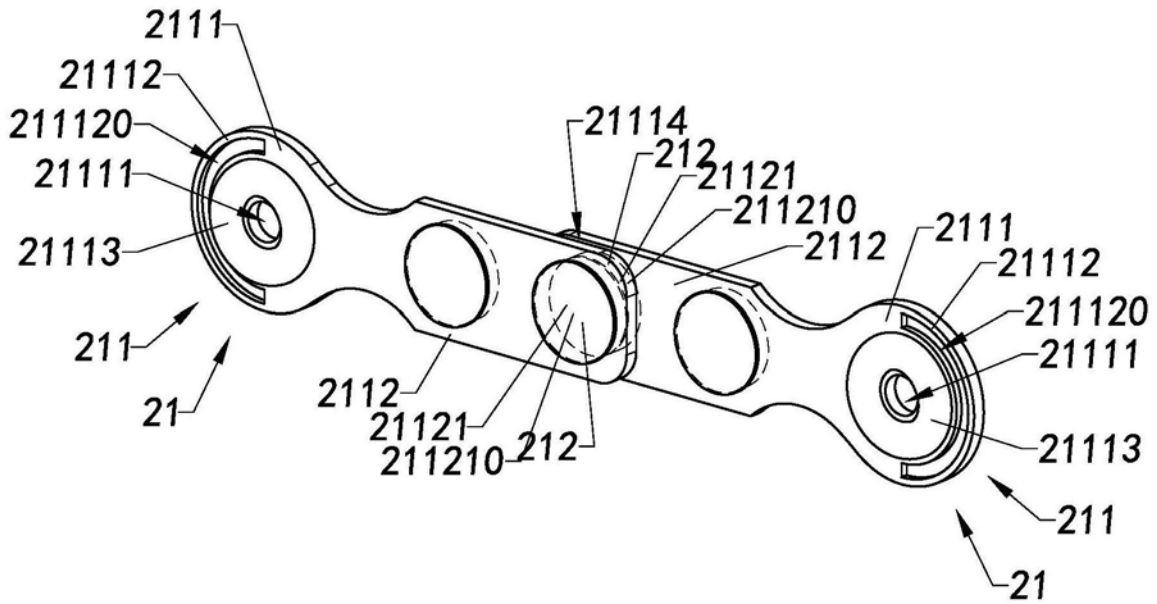


图7B

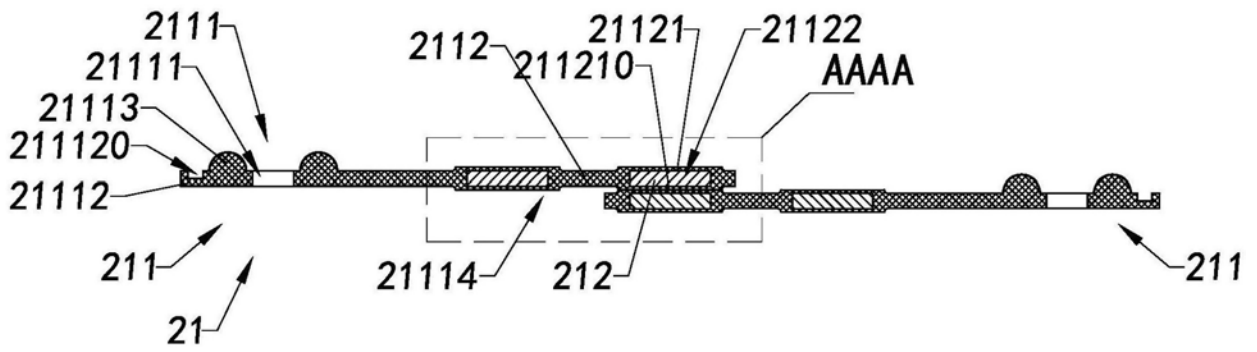


图8A

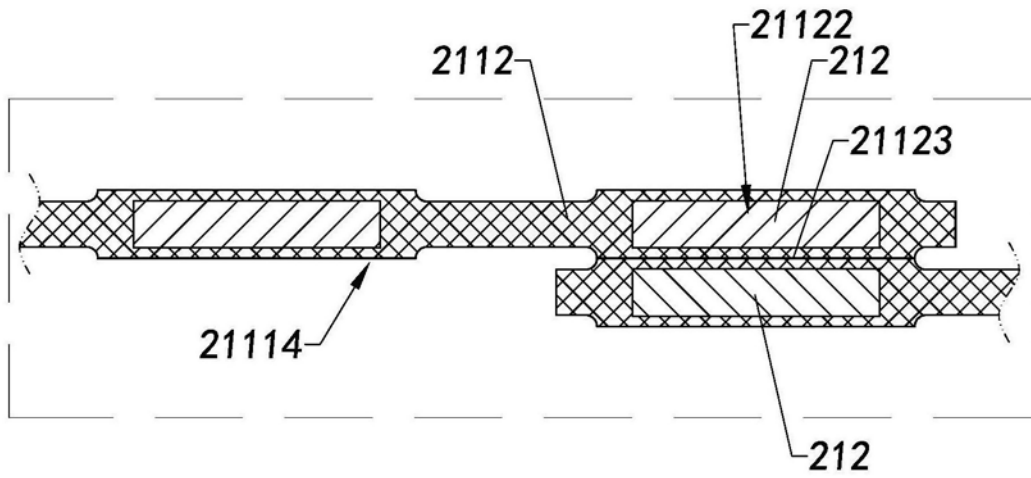


图8B

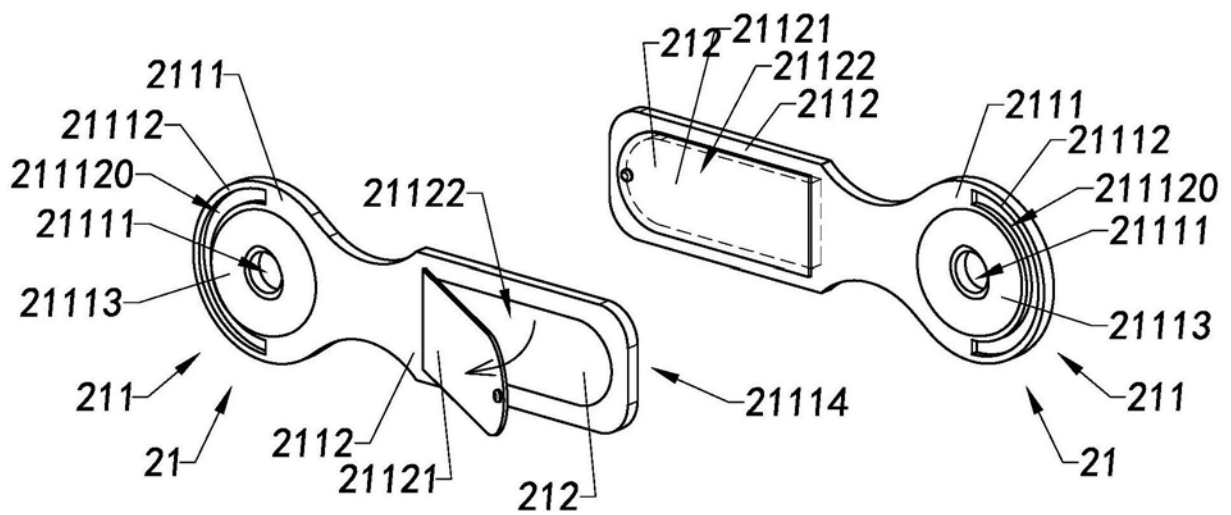


图9A



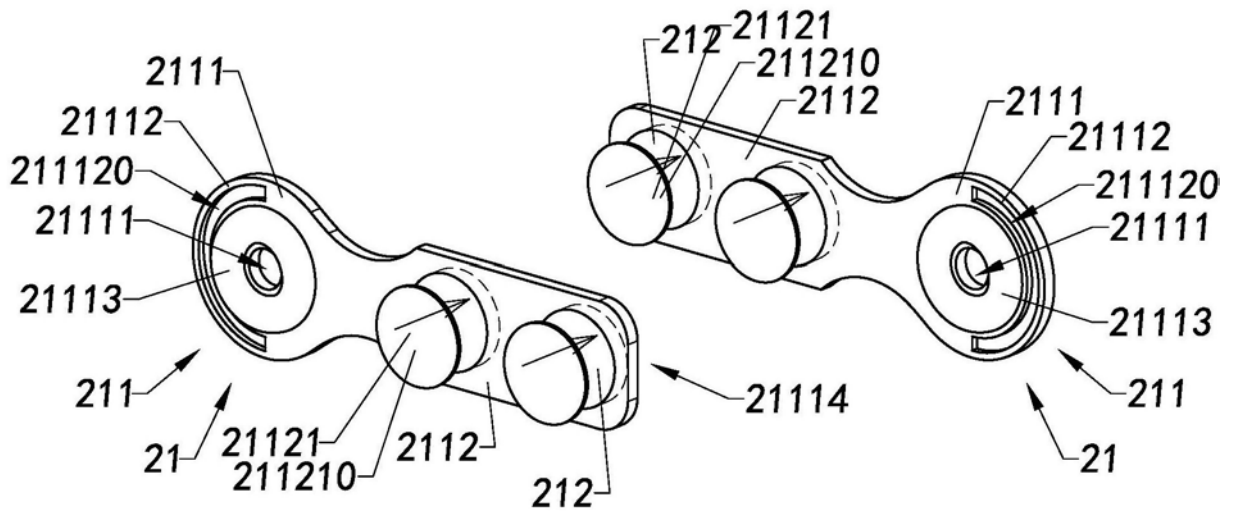


图9B

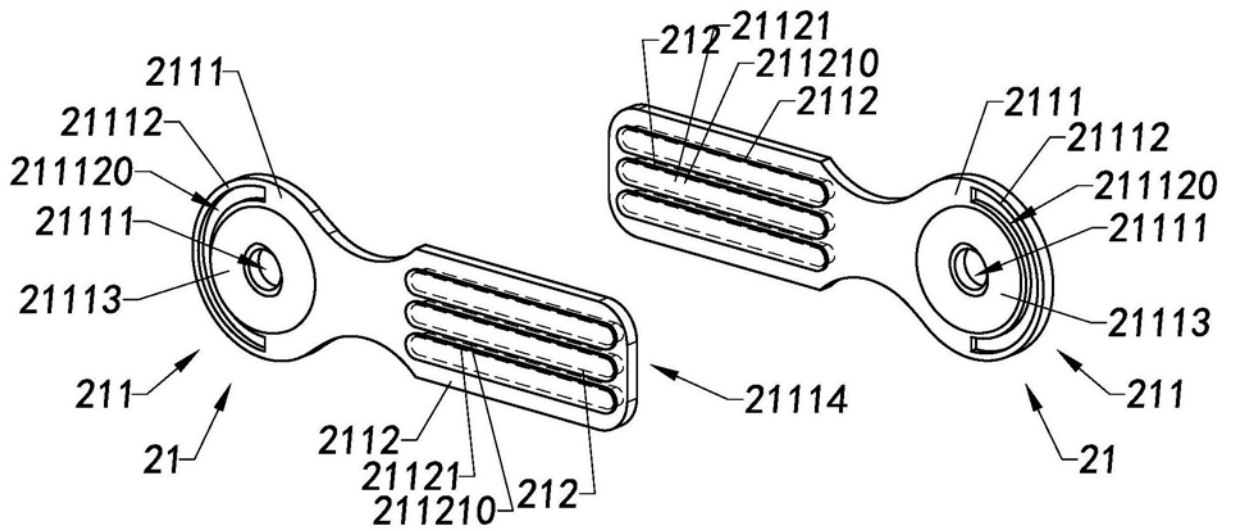


图10

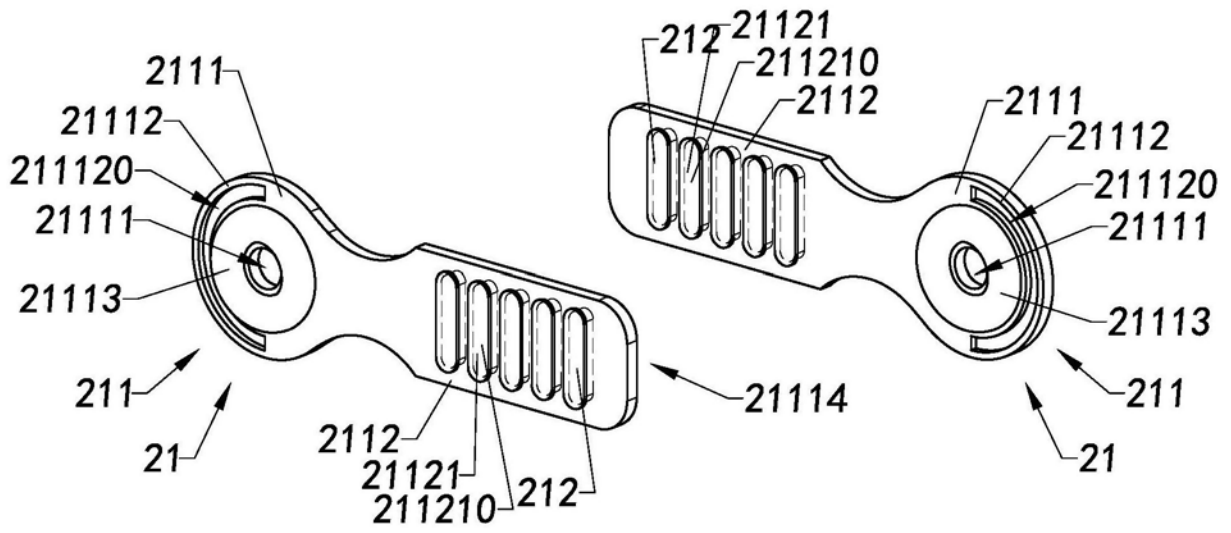


图11

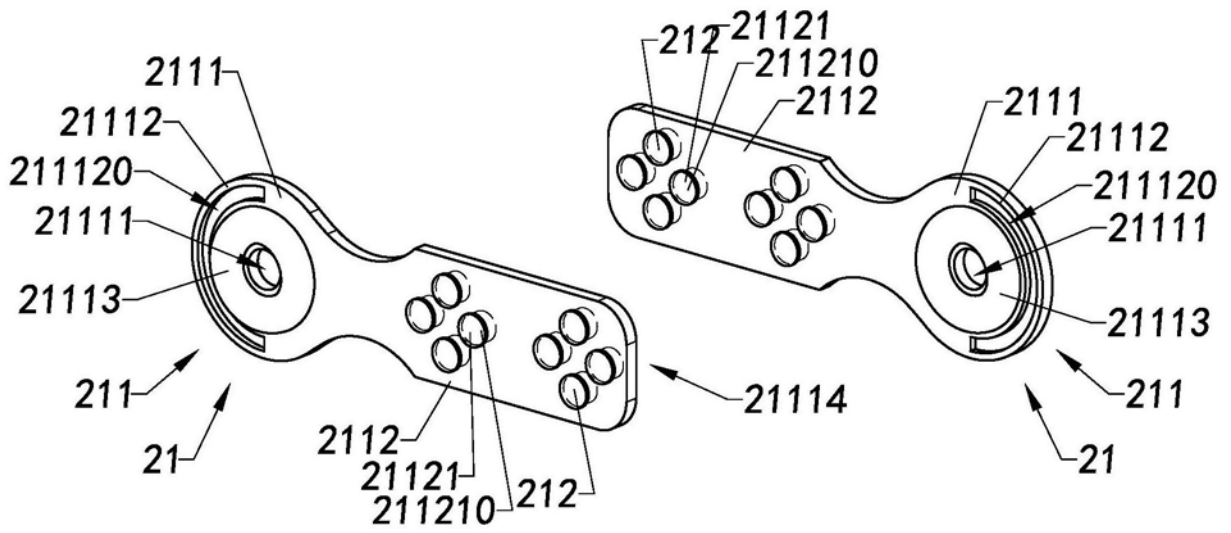


图12