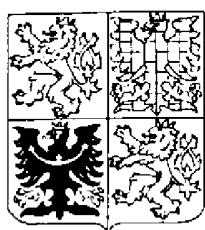


ČESKÁ  
REPUBLIKA

(19)



ÚŘAD  
PRŮMYSLOVÉHO  
VLASTNICTVÍ

ZVEŘEJNĚNÁ PŘIHLÁŠKA  
VYNÁLEZU

(12)

(21) 2486-95

(13) A3

6(51)

A 61 K 9/20

(22) 22.03.94

(32) 25.03.93

(31) 93/037119

(33) US

(40) 17.01.96

(71) LABOPHARM INC., Québec, CA;

(72) Cartilier Louis, Quebec, CA;  
Mateescu Mircea A., Quebec, CA;  
Dumoolin Yves, Quebec, CA;  
Lenaerts Vincent, Paris, FR;

(54) Tableta

(57) Řešení se týká výroby pevných dávkovacích forem (farmaceutických i jiných). Přesněji se řešení týká prachu zesítěné amylosy, která má určitý stupeň zesítění, pro použití jako pojiv a desintegrátorů tablet.

## Zesítěná amylosa jako pojivo/desintegrátor v tabletách

### Oblast techniky

Předkládaný vynález se týká prachu ze zesítovane amylosy, která má určitý stupeň zesítování, díky kterému se používá jako pojivo a/nebo desintegrátor v tabletách, které se vyrábějí přímým stlačováním.

### Dosavadní stav techniky

Ve farmaceutickém průmyslu jsou tablety nejvhodnějším způsobem podávání léků. Balení a manipulace jsou běžné operace, kterým jsou farmaceutické produkty vystaveny a které podporují preferenci tablet. Navíc se tablety často používají i mimo farmacii jako potrava pro ryby, regulátory růstu rostlin, pesticidy, herbicidy a podobně:

Tyto tablety musí mít dobré mechanické vlastnosti s ohledem na výrobní proces, který zahrnuje i balení a manipulaci. Nejdůležitějšími mechanickými vlastnostmi jsou tvrdost a nedrobivost. Tyto vlastnosti se úzce váží jedna k druhé, a tak zvýšení tvrdosti obecně vede k zvýšení drobivosti. Termín tvrdost označuje odolnost tablety proti namáhání během manipulace a skladování. Obvykle se měří pevnost v tlaku, která se definuje jako „tlaková síla, která při působení přímo na tabletu, vede právě k jejímu zlomení“ (Brook a kol. *J. Pharm. Sci.*, 1968, 57, 481-484). Pokud je tvrdost tablety nedostatečná, tj. pokud je pevnost v tlaku příliš nízká, tablety se snadno lámou, zejména během manipulace kdy jsou vystaveny opakovaně nárazům. Navíc přebytečná drobivost může vést k rozmělnění tablet, které vede k úbytku aktivní složky a špatnému účinku tablet.

Proto výroba tablet zahrnuje optimalizaci těchto dvou vlastností. Pokud je žádoucí rychlé uvolnění léku, pak musí tableta také mít přijatelné desintegrační vlastnosti jak *in vivo* tak *in vitro*.

Nejjednodušší a nejekonomičtější postup výroby tablet je přímé stlačování všech složek, které jsou homogenně distribuovány. Proces, tj.

stlačování prachu v tabletovačce, následuje přímo po suchém smísení jedné nebo více aktivních složek přinejmenším s jednou z následujících: plnivo, pojivo, desintegrátor a zvyšovadlo a podobně.

Materiály jako je chlorid sodný, sacharosa, salicylamid, hexamethylenetetramin a podobně se přímo stlačují v suché formě na koherentní a kompaktní hmotu v běžné tabletovačce. Nicméně většina aktivních složek vyžaduje pojivo, které by udrželo částice léku v tabletě. Toto pojivo zvyšuje pevnost stlačené tablety a snižuje její drobivost což vede k zlepšení mechanických vlastností tablety. Vhodné pojivo má následující vlastnosti, je snadno mísetelné, inertní a nejedovaté. Běžná pojiva, která se v současnosti používají, jsou: mikrokristalická celulosa (Avicel PH-101™ a PH-102™), polyvinylpyrrolidon (Kollidon™, Plasdon™), kukuřičný škrob, pšeničný škrob, bramborový škrob, modifikované škroby, pryskyřice a podobně. Všechny tyto produkty se používají při přímém stlačování v minimální koncentraci 20%.

Rychlosť desintegrace je důležitá při styku tablety s tekutinami jako jsou tělesné tekutiny. Tablety by se měly ihned rozpadat na jednotlivé částice, ze kterých se rychle uvolňuje lék. Musí se rozpadat rychle, aby se dosáhlo požadované koncentrace léku v krvi.

Pokud je potřebná rychlá desintegrace tablety, přidávají se desintegrátory. Účinný desintegrátor je agens, které napomáhá rozpadu fyzikální soudržnosti tablety. Typické desintegrátory jsou: kukuřičný škrob, gelatinizované škroby (StaRx™), modifikované škroby, např. glykolát sodný škrobu (Primojet™).

Souběžně projednávaná přihláška U.S.S.N. 787,721, podaná 31. 10. 1991, popisuje zesítěnou amylosu, která má stupeň zesítění 1 až 10, která po smíchání s farmaceutickými produkty je dokáže řízeně uvolňovat. Nicméně, toto řízené uvolňování, bylo pozorováno pouze pokud bylo množství zesítěné amylosy vyšší než 40% hmotnostních v tabletě.

Short a kol. (US 3,622,677) popisují pojivo/desintegrátor, který je založen na modifikovaném a/nebo zesítěném škrobu. Nicméně pojivové vlastnosti těchto materiálů jsou nízké, což znamená, že je třeba, aby bylo v tabletě přítomno velké množství pojiva.

Trubiano (US 4,369,308) popisuje modifikované škroby, které se používají jako desintegrátory. Tyto škroby mají ovšem také slabé pojivové vlastnosti.

Některé materiály, například mikrokryštallická celulosa (Avicel PH-101™ a PH-102™), mají oboje vlastnosti, fungují jako pojivo i jako desintegrátor. Navzdory existenci mnoha pojiv a desintegrátorů, výzkum ve farmacii pokračuje ve vývoji lepších materiálů pro pojiva a/nebo desintegrátory pro přípravu tablet přímým stlačováním.

### Podstata vynálezu

#### Stručný popis vynálezu

Předkládaný vynález poskytuje zlepšené pojivo pro výrobu tablet. Pojivo podle předkládaného vynálezu slouží také jako desintegrátor. Přesněji obsahuje pojivo podle předkládaného vynálezu zesítěnou amylosu, která má stupeň zesítění 6 až 30. Pojivo lze použít při výrobě tablet běžnými způsoby jako je přímé stlačování.

Tablety, které obsahují výše uvedené pojivo také spadají do rámce předkládaného vynálezu a mohou to být žvýkací tablety. Koncentrace zesítěné amylosy v tabletě musí být nižší než 35% hmotnostních.

#### Obrázky

Obrázek 1 ilustruje závislost tvrdosti na pevnosti v tlaku pro tablety, které obsahují 5% zesítěné amylosy.

Obrázek 2 ilustruje závislost tvrdosti na pevnosti v tlaku pro tablety, které obsahují 15% zesítěné amylosy.

Obrázek 3 ilustruje závislost tvrdosti na pevnosti v tlaku pro tablety, které obsahují 20% zesítěné amylosy.

Obrázek 4 ilustruje závislost tvrdosti na pevnosti v tlaku pro tablety, které obsahují 25% zesítěné amylosy.

Obrázek 5 ilustruje závislost tvrdosti na stupni zesítění, pokud jsou tablety stalačeny tlakem 8 tun/cm<sup>2</sup>.

Obrázek 6 ilustruje závislost tvrdosti na pevnosti v tlaku pro tablety, které obsahují 20% hmotnostních pojiva Avicel nebo CLA-15.

Obrázek 6 ilustruje závislost tvrdosti na pevnosti v tlaku pro tablety, které obsahují 25% hmotnostních pojiva Avicel nebo CLA-15.

#### Podrobný popis vynálezu

Zesítěná amylosa je dobře známá v literatuře. Například může být vyrobena reakcí amylosy s epichlorhydrinem v alkalickém prostředí. K zesítění amylosy jsou dostupná zesítovací činidla jako je 2,3-dibrompropanol, epichlorhydrin, přičemž epichlorhydrin je preferovanější. Nejpreferovanější zesítěná amylosa se získá reakcí 6 až 30 g epichlorhydrinu se 100 g amylosy, což odpovídá stupni zesítění 6 až 30.

Překvapivě bylo zjištěno, že uvedená zesítěná amylosa se může za sucha mísit v množství, které nepřesahuje 35% hmotnostních s aktivními složkami a nepovinně s běžnými excipienty, jako jsou plniwa, mazadla a podobně k přípravě prostředků, které jsou přímo stlačovány na tablety v běžných tabletovačkách.

K ilustraci předkládaného vynálezu byly připraveny tablety, které obsahují zesítěnou amylosu s různým stupněm zesítění,  $\alpha$ -monohydrtát laktosu 100 mesh a stearát hořecnatý. Zkoumala se pevnost v tlaku, drobivost a desintegrační čas tablet. Výsledky ukazují vynikající pojivové a desintegrační vlastnosti zesítěné amylosy, která má stupeň zesítění 6 až 30. Také se pečlivě testoval vliv tlakové síly, stupně zesítění a koncentrace zesítěné amylosy.

#### Zesítěná amylosa

Amylosa je přírodní látka, která se získává ze škrobu, binární sloučeniny, která sestává z amylosového, nevětveného polyglukosového řetězce, ve kterém jsou glukosové jednotky spojeny  $\alpha$ -1,4-glykosidickou vazbou, a z amylopektinového, větveného polyglukosového polymeru, který obsahuje mnoho rozvětvení jako  $\alpha$ -1,6-glykosidické vazby.

Zesítění amylosy je dobře známé v literatuře. Například, žádané zesítění může být provedeno způsobem popsaným v práci Mateescu a kol. *Analytical Letters*, 1985, 18, 79-91, tak, že se nechá reagovat amylosa s epichlorhydrinem v alkalickém prostředí.

Je nutné, aby amylosa byla nabobtnalá v alkalickém prostředí jako je hydroxid sodný při 55°C. Po úplné homogenizaci se přidá příslušné množství zesítovacího činidla a homogenizace pokračuje po dobu dalších 45 minut. Doba zahřívání se může měnit v závislosti na množství zesítovacího činidla, které se použije pro reakci. Zesítěný amylosový gel se pak neutralizuje kyselinou octovou, promyje směsí voda/aceton a vysuší čistým acetonom. Nakonec se polymerní prášek na 3 hodiny vystaví působení vzduchu a skladuje v hermeticky uzavřených skleněných lahvích.

Pojivové vlastnosti této zesítěné amylosy jsou srovnatelné nebo dokonce v některých ohledech lepší než u mikrokristalické celulosy (Avicel PH-102™), která se v této oblasti široce používá. Zesítěná amylosa má také vynikající desintegrační vlastnosti, které umožňují nepřidávat do tablety další excipient s těmito vlastnostmi.

Je třeba poznamenat, že neočekávané a vynikající pojivové vlastnosti zesítěné amylosy nebyly pozorovány u zesítěného škrobu nebo zesítěného amylopektinu. Tento jev je způsoben skutečností, že amylosa je tvořena lineárními nerozvětvenými řetězci polyglukosy, která má sklon spojovat se vodíkovými vazbami. Na druhou stranu, přítomnost rozvětvených řetězců v amylopektinu brání přeskupení molekul, které je odpovědné za pojivové vlastnosti. Protože škrob obsahuje více než 75% amylopektinu, je jasné, že není tak účinný jako amylosa. Proto použití amylosy představuje pokrok proti použití škrobu.

#### Příprava tablet

Byly studovány pojivové vlastnosti zesítěné amylosy a desintegrační vlastnosti tablet, které ji obsahují. Tablety také obsahují  $\alpha$ -monohydrtát laktosu 100 mesh jako plnivo a stearát hořečnatý jako mazadlo. Dvě posledně jmenované látky se používají stejně jako ve farmaceutickém

průmyslu. Navíc je dobře známo, že  $\alpha$ -monohydrát laktosy má špatné pojivové a desintegrační vlastnosti (Bolhuis, *Pharm. Weekblad*, 1973, 108, 469-81). Stearát hořečnatý také snižuje pevnost v tlaku laktosových tablet a zvyšuje čas desintegrace tím, že brání vodě pronikat do tablety (Lerk a kol., *Pharm. Acta Helv.*, 1977, 52(3), 33-39). Špatné pojivové a desintegrační vlastnosti použitého mazadla a plniva dále ilustrují neočekávané pojivové a desintegrační vlastnosti zesítěné amylosy, která má stupeň zesítění 6 až 30.

V mixeru (Turbula shaking mixer) se po dobu 3 minut mísil  $\alpha$ -monohydrát laktosy se zesítěnou amylosou. Pak se přidal stearát hořečnatý a mixovalo se po dobu dalších dvou minut.

Tablety o hmotnosti 400 mg se získaly přímým vytlačováním tlakem 2; 4, 6 a 8 tun/cm<sup>2</sup>. Tablety měly průměr 1.26 cm a tloušťku 2.0 až 2.2 mm.

#### Určení pevnosti v tlaku

Pevnost v tlaku (Lerk, 1977) byla stanovena pomocí zkoušeče tvrdosti tablet (Strong Kobb Arner, model B124). Hodnota je vyjádřena v kg a je průměrem pěti měření.

#### Stanovení drobivosti tablet

Index drobivosti se stanovuje na drobicím zařízení (Pharma Test, Type PTFR II, Hainburg, Germany). Se třinácti tabletami se třese v zařízení po dobu 4 minut (25 ot./min). Index drobivosti se počítá podle následujícího vzorce:

$$I = (1 - M_b/M_a) \times 100$$

kde  $M_a$  = hmotnost tablet před třepáním.

$M_b$  = hmotnost tablet po třepání.

#### Stanovení času desintegrace tablety

Desintegrační časy se stanovovaly podle metody <701> pro nepotažené tablety USP XX za použití 1 litru vody 37°C teplé jako media. Desintegrační čas je průměrem třech měření.

Následující příklady jsou uvedeny za účelem ilustrace předkládaného vynálezu a neomezují jeho rámec. Člověkem vzdělaný v této problematice může v rámci vynálezu snadno navrhnout mnoho dalších variací.

### Příklady provedení vynálezu

#### Příklad 1

Syntéza zesítěné amylosy (CLA-6): 1 kg škrobové amylosy (Sigma Chemicals, St. Louis) a 6 l hydroxidu sodného (1 N, 55°C) se míchalo v mixeru (Hobart A200-T planetary mixér). Po 10 minutách homogenizace se pomalu přidalo 50.8 ml (60 g,  $d = 1.18 \text{ g/ml}$ ) epichlorhydrinu a homogenizace pokračovala dalších 45 minut. CLA gel se pak neutralizoval kyselinou octovou a na Büchnerově nálevce třikrát promyl roztokem voda : aceton 60 : 40. V posledním kroku se výsledný pevný gel promyl a usušil čistým acetonom přímo na Büchnerově nálevce. Nakonec se polymer na dobu 3 hodin vystavil působení vzduchu a skladoval v hermeticky uzavřených skleněných lahvích. Ve všech experimentech se používala frakce 50 až 250 mikronů.

Tento polymer se označuje jako CLA-6.

Další CLA polymery se získaly za přesně stejných podmínek, ale změnou množství epichlorhydrinu na 110, 150 a 300 g čímž se získal CLA-11, CLA-15 a CLA-30. V obrázcích znamená CLA-0, že byl s amylosou proveden postup popsaný výše, ale nebyl přidán žádný epichlorhydrin.

#### Příklad 2

V mixeru (Turbula shaking mixer) se po dobu 3 minut mísil  $\alpha$ -monohydrt laktosy 100 mesh se zesítěnou amylosou připravenou v Příkladu 1. Pak se přidal stearát hořečnatý a mixovalo se podobu dalších dvou minut.

Poměry různých složek v tabletách jsou uvedeny v Tabulce 1. Avicel PH-102™ byl použit pro srovnání, protože je to jedno z nejlepších pojiv/desintegrátorů, které jsou v současnosti dostupné na trhu.

**Tabulka 1**  
**Koncentrace složek v tabletách**

Směs (číslo)	laktosa (%)	stearát hořečnatý (%)	obsah CLA (%)
1	99.8	0.2	0.0
2	94.8	0.2	5.0
3	84.8	0.2	15.0
4	79.8	0.2	20.0
5	74.8	0.2	25.0

Tablety, které váží 400 mg se získaly přímým stlačováním tlakem 2, 4, 6 a 8 tun/cm<sup>2</sup>. Tablety měly průměr 1.26 cm a tloušťku 2.0 až 2.2 mm.

### Příklad 3

Výsledky pevnosti v tlaku jsou uvedeny na obrázcích 1, 2, 3 a 4. Pevnost v tlaku (kg) se vynáší proti tlakové síle (t/cm<sup>2</sup>) pro různé CLA-n připravené v příkladu 1. V obrázcích 1, 2, 3 a 4 je také uveden graf závislosti pevnosti v tlaku na tlakové síle u laktosových tablet bez pojiva, aby byl jasně vidět vliv tlakové síly a přítomnosti pojiva na pevnost v tlaku.

Na obrázku 1 lze vidět, že tablety vyrobené z laktosy a stearátu hořečnatého bez pojiva nejsou velmi tvrdé a snadno se lámou (všechny pevnosti v tlaku jsou nižší než 8.4 kg, což je nejlepší získaná hodnota). Navíc zvýšení tlakové síly na 8 tun/cm<sup>2</sup> vede k výraznému snížení tvrdosti (2.7 kg). To je způsobeno částicemi laktosy, které se rozpadají při použití vyššího tlaku na menší částice.

Vliv zesítěné amylosy je jasně demonstrován na obrázcích 1 a 4, protože její přítomnost v tabletách vede obecně k zvýšení tvrdosti. Užitek

tohoto vlivu je zejména jasný při koncentraci zesítěné amylosy rovné nebo vyšší než 15%. Koncentrace zesítěné amylosy je důležitý parametr pro získání uspokojivě tvrdých tablet.

Další důležitá skutečnost je vliv stupně zesítění na tvrdost tablet u stejných koncentrací zesítěné amylosy (obrázky 1 až 4). Jak je vidět, CLA-0 nemá téměř žádný vliv na tvrdost tablety, kromě tlaku 8 tun/cm<sup>2</sup>, kdy je koncentrace polymeru rovna nebo vyšší než 15%. Je také jasné, že nejlepší výsledky byly získány při zesítovacím poměru 15 (CLA-15). Pevnost v tlaku je vynesena proti stupni zesítění pro různé koncentrace polymeru pro tlakovou sílu 8 tun/cm<sup>2</sup> je vliv stupně zesítění na tvrdost tablety nejjasnější (obrázek 5). V každém případě, zesítěná amylosa, která má stupeň zesítění 6 až 30, zlepšuje tvrdost tablety ve srovnání s tabletami, které obsahují laktosu a stearát hořečnatý bez pojiva. Stupeň zesítění je důležitý parametr pro získání odpovídající tvrdosti tablet.

Tablety, které obsahují CLA-15 byly srovnávány s tabletami, které obsahují Avicel PH-102™ a tabletami, které neobsahují pojivo (obrázky 6 a 7). Je vidět jasné zlepšení pojivových vlastností pokud se použije 20 až 25% pojiva (Avicel PH-102™ nebo CLA-15). Navíc CLA-15 má mnohem lepší pojivové vlastnosti než Avicel PH-102™, což ukazuje, jak je užitečné využít zesítěnou amylosu ve výrobě tablet přímým stlačováním.

#### Příklad 4

Výsledky dorativosti jsou shrnutы в Tabulce 2. Je jasné, že zesítěná amylosa vykazuje vynikající pojivové vlastnosti, které vedou k velmi nízkým hodnotám drobivosti. Zejména je jasné, že CLA-15 opět vykazuje vynikající pojivové vlastnosti ve srovnání s dalšími CLA a Avicelem PH-102™. Vliv koncentrace zesítěné amylosy je také jasný, vyšší koncentrace pojiva vede k nižší drobivosti tablety. Tyto výsledky jsou v souladu s výsledky, které byly získány při zkouškách tvrdosti (viz Příklad 3).

Tabuľka 2

## Drobivost tablet

pojivo 5%	tlaková síla (tuny/cm <sup>2</sup> )			
	2	4	6	8
CLA-0	*	1,09	*	*
CLA-6	*	0,72	*	*
CLA-11	1,28	0,94	0,75	1,05
CLA-15	1,31	0,65	0,6	0,7
CLA-30	1,44	0,85	0,81	*
Avicel PH-102	1,33	0,64	0,67	*

pojivo 15%	tlaková síla (tuny/cm <sup>2</sup> )			
	2	4	6	8
CLA-0	*	1,35	1,18	1,19
CLA-6	0,71	0,46	0,33	0,4
CLA-11	0,8	0,48	0,37	0,37
CLA-15	0,68	0,29	0,28	0,27
CLA-30	1,03	0,49	0,55	0,3
Avicel PH-102	1,78	0,42	0,33	0,33

pojivo 20%	tlaková síla (tuny/cm <sup>2</sup> )			
	2	4	6	8
CLA-0	*	1,27	1,27	1,19
CLA-6	0,39	0,36	0,34	0,3
CLA-11	0,63	0,43	0,34	0,34
CLA-15	0,5	0,27	0,18	0,2
CLA-30	0,82	0,41	0,4	0,34
Avicel PH-102	0,69	0,34	0,31	0,29

pojivo 25%	tlaková síla (tuny/cm <sup>2</sup> )			
	2	4	6	8
CLA-0	*	1,44	1,25	1,29
CLA-6	0,54	0,4	0,31	0,22
CLA-11	0,53	0,28	0,25	0,23
CLA-15	0,3	0,16	0,15	0,12
CLA-30	0,62	0,35	0,3	0,29
Avicel PH-102	0,57	0,31	0,23	0,22

\* - tablety se během experimentu rozpadly

### Příklad 5

Výsledky desintegrace byly výborné pro zesítěnou amylosu CLA-15 a CLA-30 i pro Avicel PH-102™, pokud se použily v koncentraci 20% v tabletě. Všechny časy desintegrace byly mezi 30 a 90 sekundami pro tlakovou sílu 2 až 8 tun/cm<sup>2</sup>. Byly studovány směsi s různým procentuálním obsahem zesítěné amylosy s různým stupněm zesítění s ohledem na čas desintegrace a byly získány podobné výsledky, tj. že se čas desintegrace mění od 30 do 90 sekund. Zesítěná amylosa podle předkládaného vynálezu má pojivové vlastnosti spolu s desintegračními vlastnostmi pokud se používá způsobem, který byl popsán výše.

### Příklad 6

Stejným způsobem jako v příkladu 1 byl syntetizován CLA-8 a zesítěný amylopektin-8. Tlakovou silou 8 tun/cm<sup>2</sup> byly připraveny tablety, které obsahovaly 20% CLA-8 a 20% zesítěného amylopektinu-8, za podmínek jako v příkladu 2. Pevnosti v tlaku jsou uvedeny v Tabulce 3.

Tabulka 3

Pevnosti v tlaku CLA-8, zesítěného amylopektinu-8 a laktosy 100 mesh

CLA-8 (20%)	zesítěný amylopektin-8	laktosa 100 mesh
14,5	7,5	2
13,5	8	3
15	8,5	3
13	8,5	2
13,5	8,5	3,5
průměr = 13,9	průměr = 8,2	průměr = 2,7

Tabulka 3 jasně ukazuje, že pojivové vlastnosti CLA jsou výrazně lepší než zesítěného amylopektinu. Užitek CLA je lepší dokonce i při stupni zesítění tak nízkém jako je stupeň zesítění 8. Pro škrob, který je z větší části složen z amylopektinu, je jasné, že CLA představuje zlepšení

ve srovnání s použitím škrobu a že role amylosy má velkou důležitost, pravděpodobně z důvodu přesné, nevětvené struktury, která se může stabilizovat vodíkovými vazbami.

Je jasné, že člověk vzdělaný v uvedené problematice bude schopen vybrat vhodný stupeň zesítění a koncentraci zesítěné amylosy tak, aby získal odpovídající tablety, které se připravují přímým stlačováním a které jsou tvrdé, nedrobivé a snadno desintegrace ve vodném mediu.

Ačkoliv byl vynález popsán spolu s úrčitými příklady, je jasné, že je možno vytvořit mnoho dalších modifikací a tento vynález zahrnuje všechny tyto variace a použití, které obecně vycházejí z principu předkládaného vynálezu.

#### Průmyslová využitelnost

Prostředky podle předkládaného vynálezu zlepšují soudržnost tablet a jejich desintegraci ve vodném mediu a lze je tak využít při výrobě jakýchkoliv tablet.

## P A T E N T O V É N Á R O K Y

1. Tableta vyrobená přímým stlačením směsi, která obsahuje aktivní složku a pojivo/desintegrátor, vyznačující se tím, že pojivo/desintegrátor je zesítěná amylosa, ve které bylo zesítění provedeno pomocí 6 až 30 gramů zesítovacího činidla na 100 gramů amylosy a zesítěná amylosa je v tabletě přítomna v množství, které nepřesahuje 35% hmotnostních.
2. Tableta podle nároku 1, vyznačující se tím, že zesítěná amylosa je v tabletě přítomna v množství 5% až 25% hmotnostních.
3. Tableta podle nároku 2, vyznačující se tím, že zesítěná amylosa je v tabletě přítomna v množství 10% až 20% hmotnostních.
4. Tableta podle kteréhokoliv z nároků 1 až 3, vyznačující se tím, že obsahuje přinejmenším ještě jeden další excipient.
5. Tableta podle nároku 4, vyznačující se tím, že další excipient je vybrán z plnív a mazadel.
6. Tableta podle kteréhokoliv z nároků 1 až 5, vyznačující se tím, že zesítovací činidlo je epichlorhydrin.
7. Tableta podle kteréhokoliv z nároků 1 až 6, vyznačující se tím, že aktivní složka je lék.
8. Tableta podle kteréhokoliv z nároků 1 až 7, vyznačující se tím, že se jedná o žvýkací tabletu.
9. Tableta podle kteréhokoliv z nároků 1 až 8, vyznačující se tím, že desintegruje ve vodě teplé 37°C do 90 sekund.
10. Tableta podle kteréhokoliv z nároků 1 až 9, vyznačující se tím, že obsahuje zesítěnou amylosu, která byla zesítěna 15 gramy zesítujícího činidla na 100 gramů amylosy.

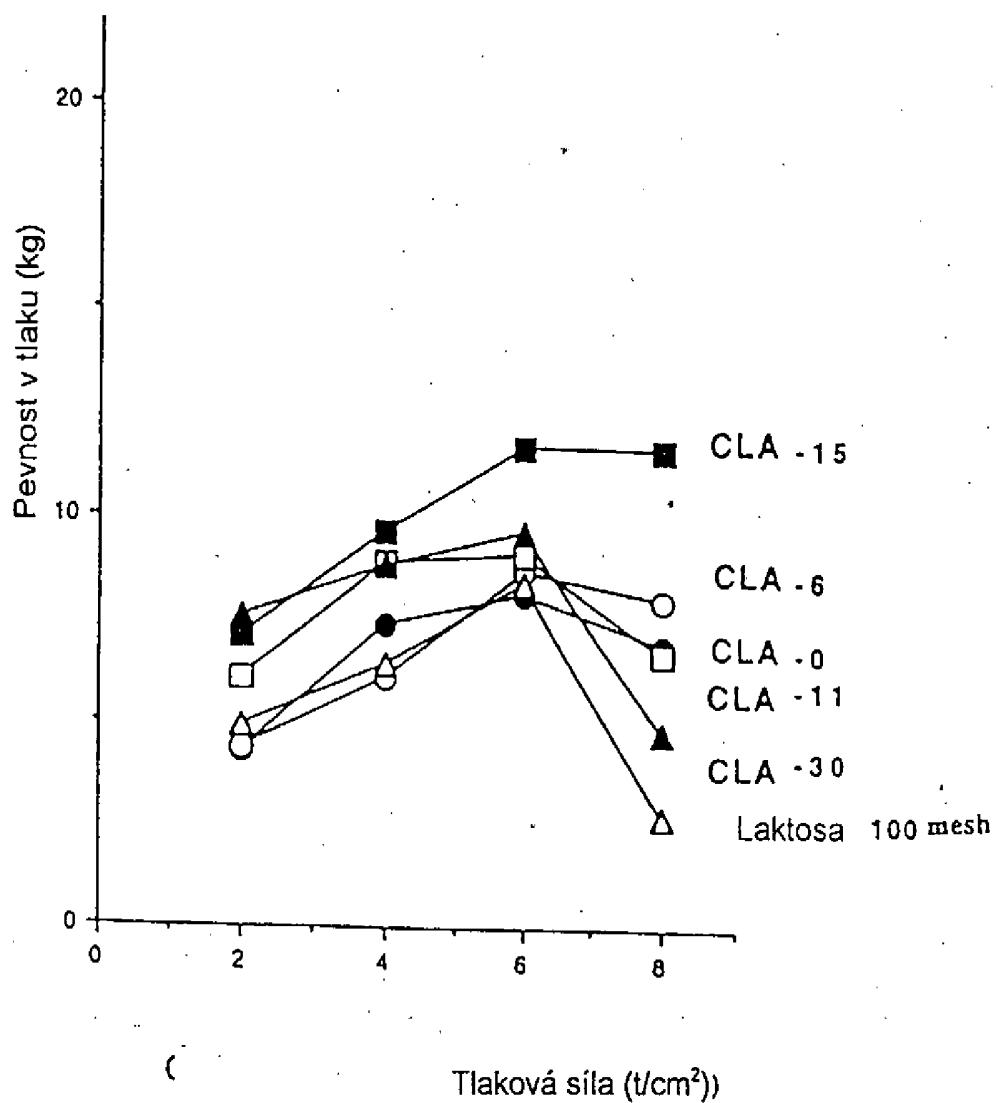
746 - 73  
6 0 1 6 9

č.j.

DOSLO

25.IX.95

URAD  
PRUMYSLOVENO  
VLASTNICTVI  
PRT.

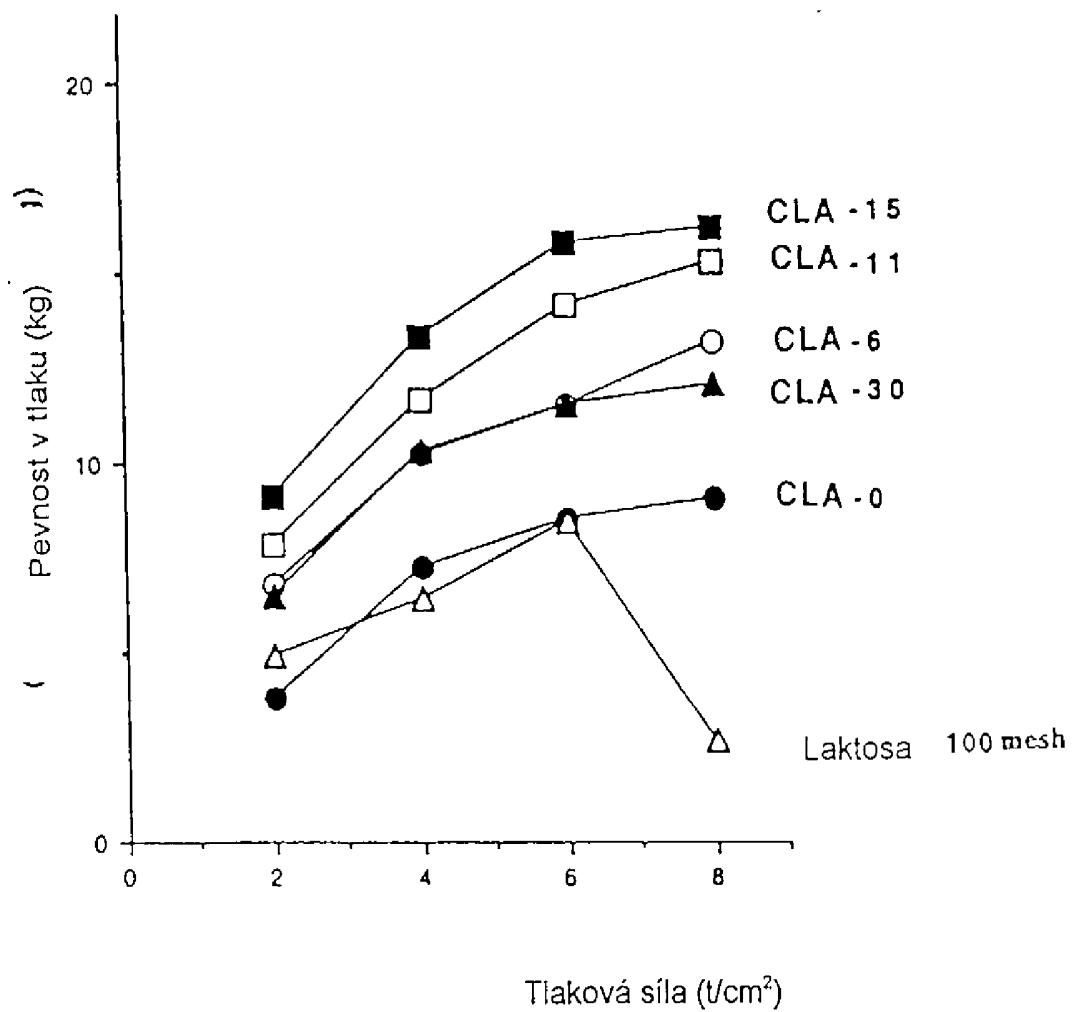


Obrázek 1 Pevnost v tlaku proti tlakové síle (Tablety, které obsahují 5% zesítěné amylosy).

PATENTSERVIS

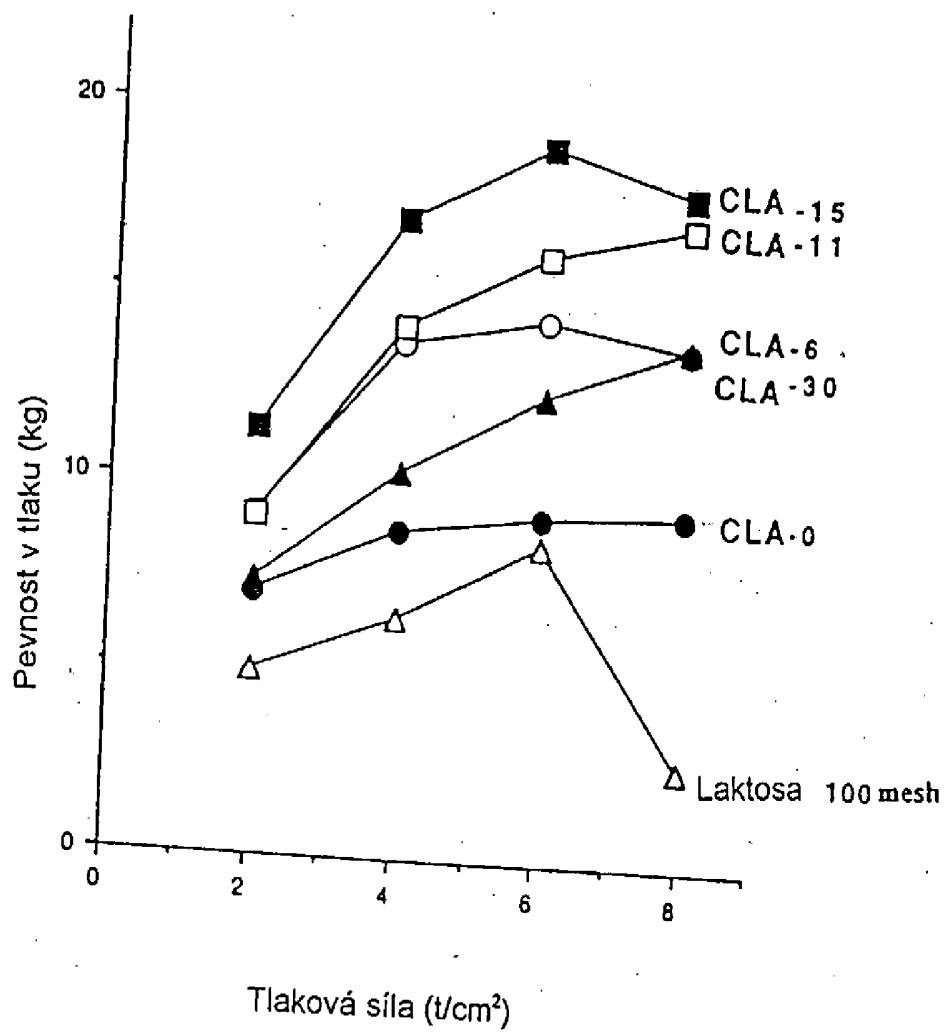
Praha a.s.

*W. M. H. M. A. N.*



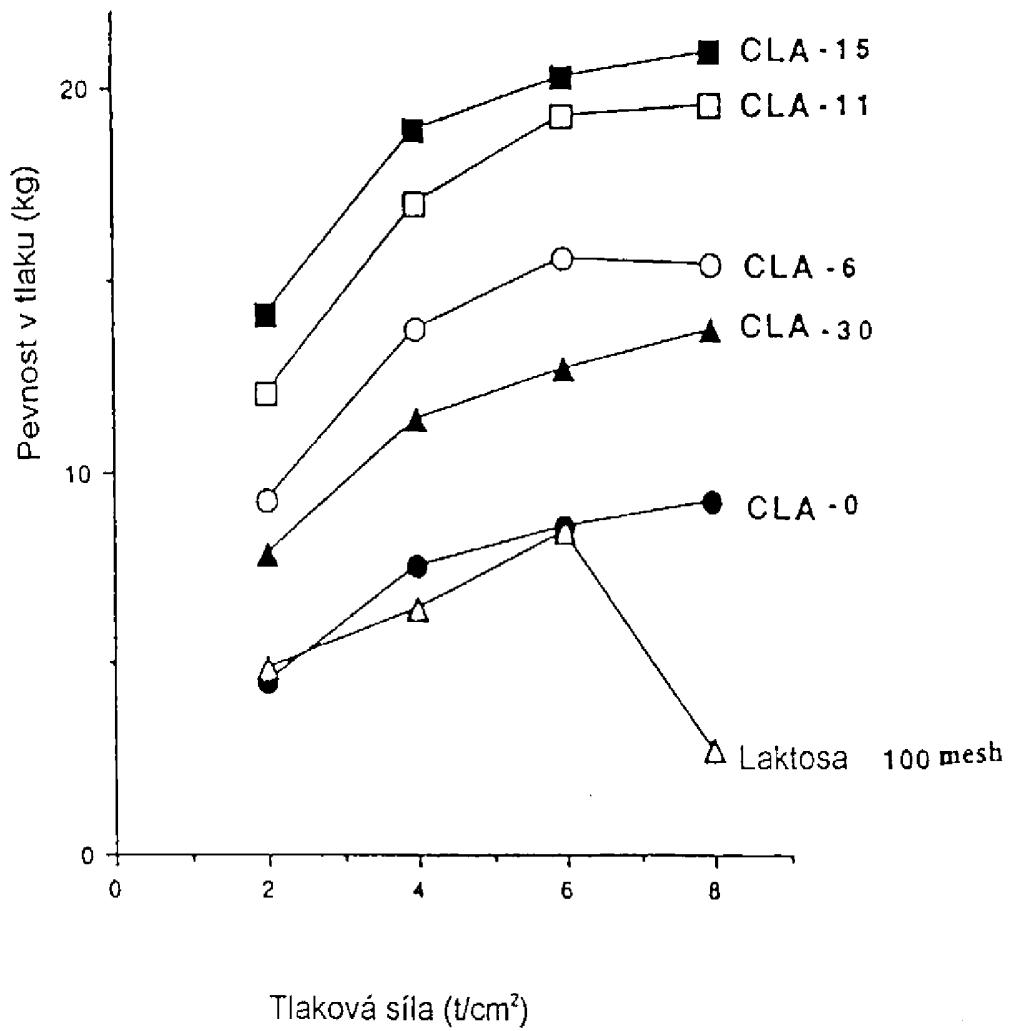
Obrázek 2 Pevnost v tlaku proti tlakové síle (Tablety, které obsahují 15% zesítěné amylosy).

2486-95



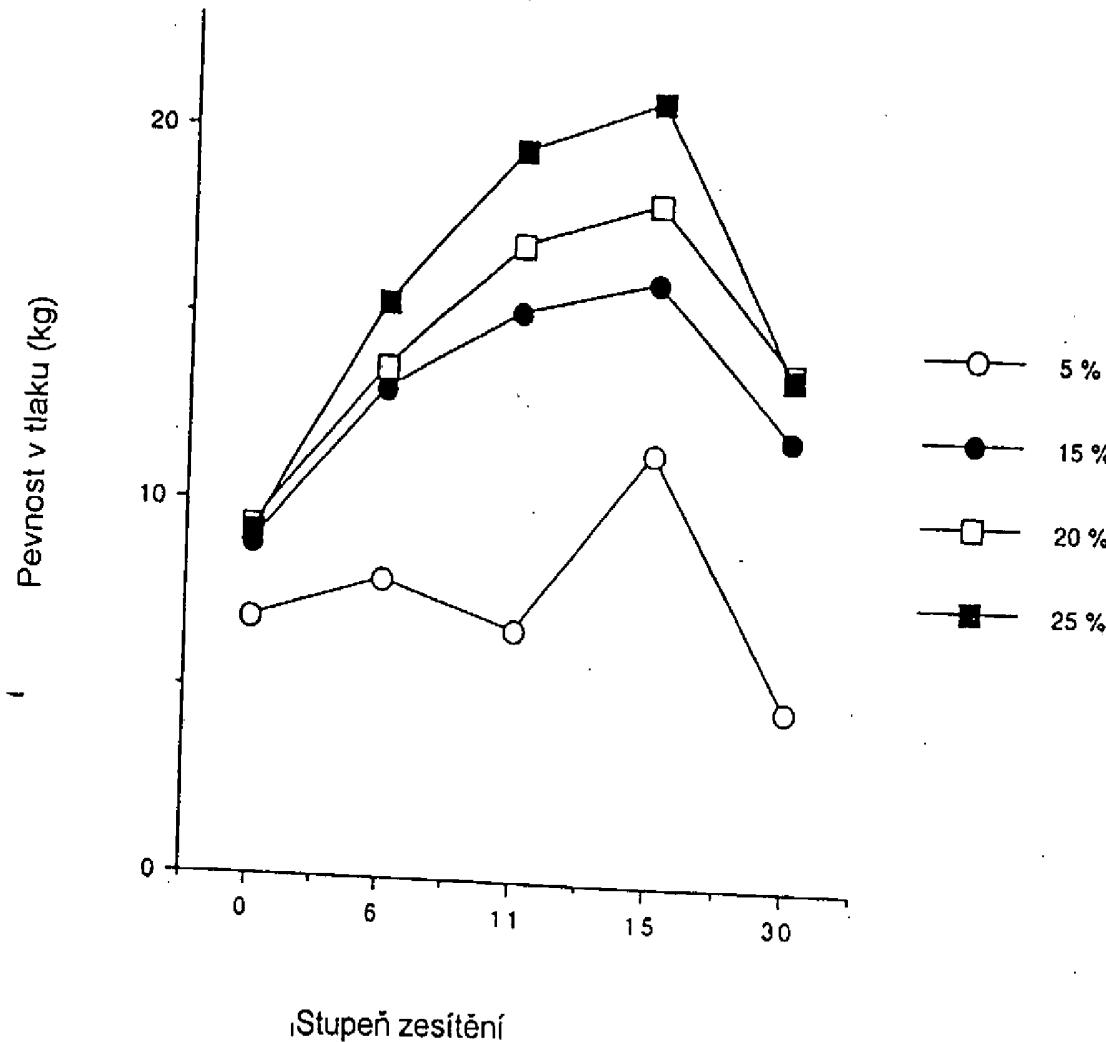
Obrázek 3 Pevnost v tlaku proti tlakové síle (Tablety, které obsahují 20% zesítěné amylosy).

7486-93

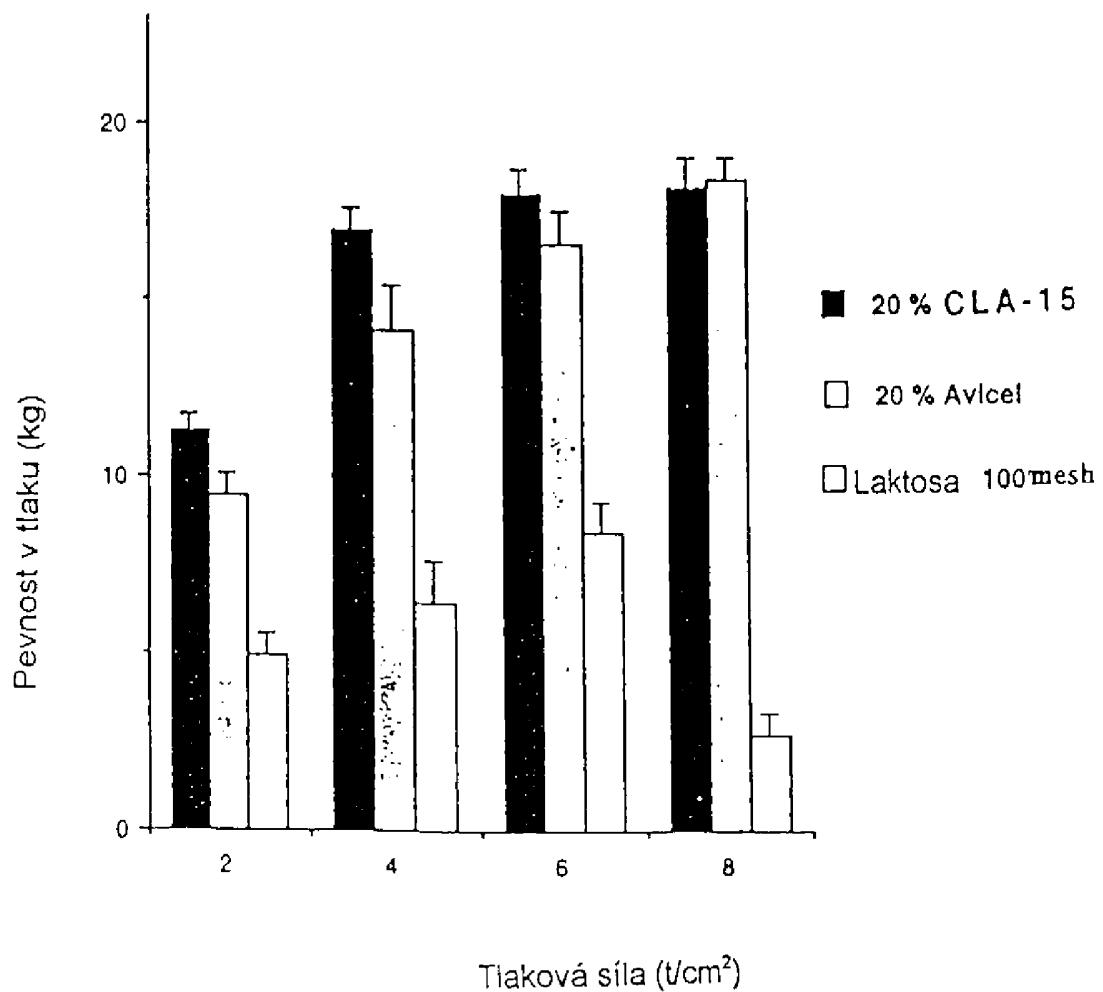


Obrázek 4 Pevnost v tlaku proti tlakové síle (Tablety, které obsahují 25% zesítěné amylosy).

2486-95

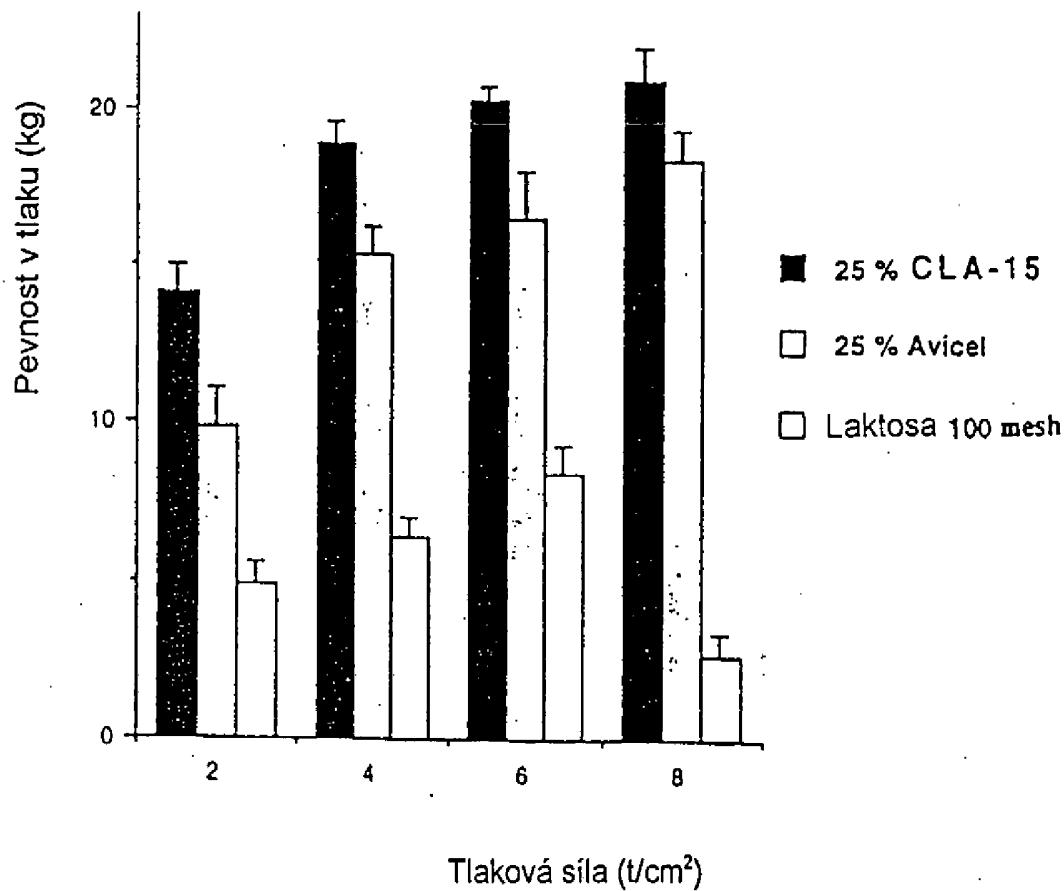


Obrázek 5 Pevnost v tlaku proti stupni zesítění (Tablety stlačené tlakovou silou 8 tun/cm<sup>2</sup>, které obsahují různé množství CLA).



Obrázek 6 Pevnost v tlaku proti tlakové síle (Tablety, které obsahují 20% CLA-15, 20% Avicelu PH-102 nebo pouze  $\alpha$ -monohydrát laktosy 100 mesh).

24.6.-95



Obrázek 7 Pevnost v tlaku proti tlakové síle (Tablety, které obsahují 25% CLA-15, 25% Avicelu PH-102 nebo pouze  $\alpha$ -monohydrát laktosy 100 mesh).