



**ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ**

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21)(22) Заявка: 2021104193, 21.06.2017

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
25.07.2016 EP 16180956.1(62) Номер и дата подачи первоначальной заявки,
из которой данная заявка выделена:
2019103982 13.02.2019

(43) Дата публикации заявки: 24.03.2021 Бюл. № 9

Адрес для переписки:

129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, стр. 3, ООО
"Юридическая фирма Городисский и
Партнеры"

(71) Заявитель(и):

ФИЛИП MORRIS ПРОДАКТС С.А. (СН)

(72) Автор(ы):

**ВИДМЕР, Жан-Марк (СН),
ФЕРНАНДО, Китан Даснавис (СН)****(54) ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРОНИЦАЕМОГО ДЛЯ ТЕКУЧЕЙ СРЕДЫ НАГРЕВАТЕЛЯ В СБОРЕ С КРЫШКОЙ****(57) Формула изобретения**

1. Проницаемый для текучей среды нагреватель в сборе (10) для системы, генерирующей аэрозоль, при этом нагреватель в сборе (10) содержит крышку (12) и по существу плоский электрически проводящий нагревательный элемент (20), при этом крышка образована многокомпонентным формованием на областях кромки по одной стороне нагревательного элемента (20), при этом крышка (12) содержит полый корпус (14) с первым (16) и вторым (18) отверстиями крышки, при этом первое отверстие (16) крышки является противоположным второму отверстию (18) крышки и при этом нагревательный элемент (20) установлен на крышке (12) таким образом, что нагревательный элемент (20) проходит поперек первого отверстия (16) крышки

2. Проницаемый для текучей среды нагреватель в сборе по п.1, в котором нагревательный элемент является проницаемым для текучей среды и содержит структуру из множества нитей.

3. Проницаемый для текучей среды нагреватель в сборе по п.2, в котором нити образуют сетку.

4. Проницаемый для текучей среды нагреватель в сборе по п.2 или 3, в котором электропроводящие нити образуют пустоты между нитями, которые имеют ширину от 10 микрометров до 100 микрометров.

5. Проницаемый для текучей среды нагреватель в сборе по пп. 2, 3 или 4, в котором электропроводящие нити образуют сетку, имеющую плотность от 60 до 240 нитей на сантиметр, или от 100 до 140 нитей на сантиметр, или приблизительно 115 нитей на сантиметр.

6. Проницаемый для текучей среды нагреватель в сборе по любому из пп.2-5, в

котором токопроводящие нити имеют диаметр от 8 до 100 микрон, предпочтительно от 10 до 50 микрон, более предпочтительно от 12 до 25 микрон.

7. Проницаемый для текучей среды нагреватель в сборе по любому из пп.2-6, в котором нити выполнены из проволоки из нержавеющей стали.

8. Проницаемый для текучей среды нагреватель в сборе по любому из предшествующих пунктов, в котором нагревательный элемент (20) содержит полоску (42) сетки, при этом полоска (42) сетки содержит чередующуюся последовательность участков (44, 46) сетки с первой плотностью ячейки и второй плотностью ячейки.

9. Проницаемый для текучей среды нагреватель в сборе по п.8, в котором первая плотность сетки ниже, чем вторая плотность сетки.

10. Проницаемый для текучей среды нагреватель в сборе по п.8 или 9, дополнительно содержащий по меньшей мере, два электрически проводящих контактных участка, каждый из которых соединен в области кромки с другой стороны нагревательного элемента (20).

11. Проницаемый для текучей среды нагреватель в сборе по п.10, в котором каждый из, по меньшей мере, двух электрически проводящих контактных участков содержит накладку (50) из оловянной фольги, имеющую размер, который соответствует форме и размеру части (46) сетки со второй плотностью сетки.

12. Проницаемый для текучей среды нагреватель в сборе по любому из предшествующих пунктов, содержащий фрагмент материала подложки, выполненный из капиллярного тела для удержания жидкого субстрата, образующего аэрозоль, при этом, по меньшей мере, фрагмент материала подложки расположена в полем корпусе между первым и вторым отверстиями крышки.

13. Проницаемый для текучей среды нагреватель в сборе по п.12, в котором фрагмент материала подложки находится в контакте с нагревательным элементом.

14. Проницаемый для текучей среды нагреватель в сборе по п.12, содержащий фрагмент материала для транспортировки, выполненный из капиллярного тела, для транспортировки жидкого субстрата, образующего аэрозоль, из фрагмента материала подложки на нагревательный элемент, при этом фрагмент материала для транспортировки находится в контакте с нагревательным элементом и расположен между нагревательным элементом и фрагментом материала подложки.

15. Картридж, содержащий проницаемый для текучей среды нагреватель в сборе по любому из предшествующих пунктов, в котором нагреватель в сборе образует крышку, которая закрывает часть картриджа для хранения жидкости.