

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公表特許公報(A)

(11) 特許出願公表番号

特表2012-501234  
(P2012-501234A)

(43) 公表日 平成24年1月19日(2012.1.19)

(51) Int.Cl.  
A61F 2/44 (2006.01)

F I  
A61F 2/44

テーマコード(参考)  
4C097

審査請求 未請求 予備審査請求 未請求 (全 30 頁)

(21) 出願番号 特願2011-525291 (P2011-525291)  
(86) (22) 出願日 平成21年9月2日(2009.9.2)  
(85) 翻訳文提出日 平成23年2月24日(2011.2.24)  
(86) 国際出願番号 PCT/US2009/055733  
(87) 国際公開番号 W02010/028045  
(87) 国際公開日 平成22年3月11日(2010.3.11)  
(31) 優先権主張番号 61/093,514  
(32) 優先日 平成20年9月2日(2008.9.2)  
(33) 優先権主張国 米国 (US)

(71) 出願人 505377463  
ジンテス ゲゼルシャフト ミット ベシ  
ユレンクテル ハフツング  
スイス ツェーハー4436 オーベルド  
ルフ アイマツシュトラーセ 3  
(74) 代理人 100092093  
弁理士 辻居 幸一  
(74) 代理人 100082005  
弁理士 熊倉 禎男  
(74) 代理人 100088694  
弁理士 弟子丸 健  
(74) 代理人 100103609  
弁理士 井野 砂里  
(74) 代理人 100095898  
弁理士 松下 満

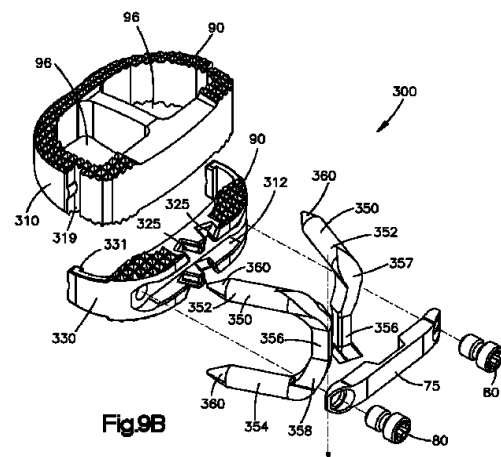
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 隣接する椎体に接続するためのブレードを有する椎間インプラント

(57) 【要約】

隣接する椎体間の椎間板空間、又は2つの骨部分の間に挿入するための椎間インプラント(300)。インプラントは、スペーサ部(310)と、スペーサ部に作動的に結合するプレート部(330)と、インプラントを隣接する椎体に固定するための1つ又はそれ以上のブレード(350)とを含む。ブレードは、隣接する椎体と係合するための上部及び下部円柱ピン(360)を含むことが好ましい。インプラントは、直接側方からの経腰筋アプローチによって挿入されるように構成することができる。あるいは、インプラントは、前方からのアプローチによって挿入するように構成することができる。

【選択図】 図9B



## 【特許請求の範囲】

## 【請求項 1】

第 1 の椎体と第 2 の椎体との間の椎間板空間内に挿入するための椎間インプラントであって、

前記第 1 の椎体に接するための上面と、前記第 2 の椎体に接するための底面と、第 1 の側面と、第 2 の側面と、リーディング面と、トレーリング面と、を有し、さらに、第 1 及び第 2 のブレード受け入れチャンネルを有するスペーサ部と、

各々が、前記第 1 の椎体に係合するための上部と、前記第 2 の椎体に係合するための下部と、前記上部と前記下部とを作動的に結合するための中間部と、を含み、前記中間部が、前記第 1 及び第 2 のブレード受け入れチャンネルのうち的一方の中に挿入されるように適合された、前記第 1 及び第 2 の椎体に対して前記椎間インプラントを保持するための第 1 及び第 2 のブレード要素と、

を備えることを特徴とする椎間インプラント。

## 【請求項 2】

前記スペーサ部が、前記上面と前記底面との間に延びる長手方向軸線を含み、前記第 1 及び第 2 のブレード要素の各々が、前記長手方向軸線に対して第 1 のブレード角度で斜角をなし、前記第 1 及び第 2 のブレード要素の前記上部及び前記下部が、実質的に平坦なブレード及び円柱ピンから成る群から選択される請求項 1 に記載の椎間インプラント。

## 【請求項 3】

前記第 1 及び第 2 のブレード要素が、第 1 及び第 2 の円柱ピンで構成される請求項 1 に記載の椎間インプラント。

## 【請求項 4】

前記第 1 のブレード要素の前記上部、前記下部、及び前記中間部が一体成形され、前記第 2 のブレード要素の前記上部、前記下部、及び前記中間部が一体成形される請求項 1 に記載の椎間インプラント。

## 【請求項 5】

組み立てられた構成において、前記第 1 及び第 2 のブレード要素の前記上部が前記スペーサ部の前記上面の上方に延び、前記第 1 及び第 2 のブレード要素の前記下部が前記スペーサ部の前記底面の下方に延びる請求項 1 に記載の椎間インプラント。

## 【請求項 6】

前記第 1 及び第 2 のブレード受け入れチャンネルが、前記スペーサ部の前記トレーリング端面内に少なくとも部分的に定められる請求項 1 に記載の椎間インプラント。

## 【請求項 7】

ファスナ孔を内部に有するブロック要素と、

前記ファスナ孔内に取り付けするためのファスナと

組み立てられた構成において、前記第 1 及び第 2 のブレード受け入れチャンネル内に前記ブレード要素が挿入された後で前記第 1 及び第 2 のブレード要素の少なくとも一部を受け入れるための、前記スペーサ部に形成された陥凹部と

をさらに備え、前記ブロック要素が前記プレート部に前記ファスナによって結合される請求項 6 に記載の椎間インプラント。

## 【請求項 8】

第 1 の椎体と第 2 の椎体との間の椎間板空間内に挿入するための椎間インプラントであって、

前記第 1 の椎体に接するための上面と、前記第 2 の椎体に接するための底面と、第 1 の側面と、第 2 の側面と、リーディング面と、トレーリング面とを有し、前記第 1 及び第 2 の側面が各々、前記リーディング面及び前記トレーリング面の各々の長さよりも長い長さを有する、スペーサ部と、

上面と、底面と、第 1 の側面と、第 2 の側面と、前記スペーサ部の前記トレーリング面に作動的に接するためのリーディング面と、トレーリング面とを有し、前記スペーサ部に結合する、プレート部と、

10

20

30

40

50

第1の円柱ピンと、第2の円柱ピンと、前記第1及び第2の円柱ピンを前記プレート部に結合する中間部とを含む少なくとも1つのブレード要素と、を備え、

組み立てられた構成において、前記第1の円柱ピンが前記スペーサ部の前記上面に対して上方に位置決めされ、前記第2の円柱ピンが前記スペーサ部の前記底面に対して下方に位置決めされることを特徴とするインプラント。

【請求項9】

前記プレート部がブレード受け入れチャンネルを含み、組み立てられた構成において、前記中間部が前記ブレード受け入れチャンネルに受け入れられる請求項8に記載の椎間インプラント。

【請求項10】

植え込まれた構成において、前記第1及び第2の円柱ピンが各々、前記第1及び第2の椎体内に予め穿孔されたボアホールの中に受け入れられるように適合される請求項8に記載の椎間インプラント。

【請求項11】

前記第1の円柱ピン、前記第2の円柱ピン及び前記中間部が一体成形される請求項8に記載の椎間インプラント。

【請求項12】

前記第1の円柱ピン、前記第2の円柱ピン、前記中間部及び前記プレート部が一体成形される請求項8に記載の椎間インプラント。

【請求項13】

更に、ファスナ孔を内部に有するブロッキング要素と、  
前記ファスナ孔に取り付けるためのファスナと、  
組み立てられた構成において、前記少なくとも1つのブレード要素の前記中間部を受け入れるための、前記プレート部に形成された陥凹部と、を備え、  
前記ブロッキング要素が前記プレート部に前記ファスナによって結合される請求項8に記載の椎間インプラント。

【請求項14】

第1の椎体と第2の椎体との間の椎間板空間内に挿入及びガイド用器具によって椎間インプラントを挿入する方法であって、前記インプラントは、スペーサ部と、ブレード要素と、プレート部とを備え、前記プレート部はその中に形成されたブレード受け入れチャンネルを備え、前記方法は、

- a) 前記インプラントを前記挿入及びガイド用器具に結合するステップと、
- b) 前記椎間板空間への通路を形成するステップと、
- c) 前記インプラントを前記挿入及びガイド用器具によって前記通路を通して前記椎間板空間内に挿入するステップと、
- d) 前記挿入及びガイド用器具に案内されるドリルを用いて、前記第1の椎体内に第1のボアホール、及び前記第2の椎体内に第2のボアホールを穿孔するステップと、
- e) 前記プレート部のトレーリング面に形成された前記ブレード受け入れチャンネル内に前記ブレード要素を挿入するステップと、
- f) 前記ブレード要素に関連付けられた第1の円柱ピンを前記第1のボアホールに挿入し、かつ前記ブレード要素に関連付けられた第2の円柱ピンを前記第2のボアホールに挿入するステップと、
- g) 前記通路を閉鎖するステップと、  
を有することを特徴とする方法。

【請求項15】

前記ステップ(b)の前記椎間インプラントを挿入するための前記通路が、直接側方からの経腰筋アプローチによって形成される請求項14に記載の方法。

【請求項16】

前記通路が、ステップ(g)において、前記インプラントを前記第1及び第2の椎体に固定するためのいずれかの追加の補助的な剛性固定技術を提供することなく閉鎖される請

10

20

30

40

50

求項 14 に記載の方法。

【請求項 17】

(h) ブロッキング要素を前記プレート部に結合するステップをさらに含み、前記ブロッキング要素は、ステップ(e)において前記ブレード要素が前記ブレード受け入れチャンネルに挿入された後、前記ブレード要素の少なくとも一部に部分的に重なる請求項 14 に記載の方法。

【請求項 18】

第 1 の椎体と第 2 の椎体との間の椎間板空間内に挿入するための椎間インプラントであって、

上面と、底面と、第 1 の側面と、第 2 の側面と、リーディング面と、トレーリング面とを有するスペーサ部と、

上面と、底面と、第 1 の側面と、第 2 の側面と、前記スペーサ部の前記トレーリング面に作動的に接するためのリーディング面と、トレーリング面とを有し、前記トレーリング面内に形成されたブレード陥凹部を含む、プレート部と、

上部と、下部と、中間部とを含み、ほぼ C 字型形状を有するブレードと、を備えることを特徴とする椎間インプラント。

【請求項 19】

前記下部及び前記上部がほぼ円柱状の構成を有する請求項 18 に記載の椎間インプラント。

【請求項 20】

前記下部及び前記上部が実質的に平坦な構成を有する請求項 18 に記載の椎間インプラント。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

(関連出願の相互参照)

本出願は、その内容の全体が引用によりここに組み入れられる、2008年9月2日付で出願された「ANGLED PLATE BONE CONNECTING DEVICE」という名称の米国仮特許出願番号第61/093,514号に基づく優先権を主張する。

【背景技術】

【0002】

何百万人という人々が背痛に苦しんでいる。場合によっては、背痛を軽減するため及び/又は脊椎構造を安定化するために、患者の脊椎の隣接する椎体同士を融合させる。隣接する椎体を融合するための1つの公知の方法は、1つ又はそれ以上の椎間インプラントを患部の椎間板空間に植え込むことである。外科医は、挿入した椎間インプラントを隣接する椎体に複数の骨スクリューを用いて固定することによって、この椎間インプラントを安定化することができる。しかしながら、骨スクリューの各々は典型的には異なる角度で締結されるので、そのことが最適以下の外科的露出状況を引き起こすことがある。

【0003】

骨スクリューの使用を排除し、外科的露出を限られたものとし、比較的剛性の最終構造を保持するような独立型融合椎間インプラントを開発することが好ましい。

【発明の概要】

【0004】

本発明は、一般にインプラントに関する。より具体的には、本発明は、隣接する椎体間の椎間板空間に植え込むための椎間インプラントに関する。

【0005】

本出願の好ましいインプラントは、スペーサ部と、インプラントを隣接する椎体に固定するための1つ又はそれ以上のブレード要素とを含む。インプラントは、スペーサ部に作動的に結合するプレート部を含むこともできる。ブレードは、隣接する椎体と係合するた

10

20

30

40

50

めの上部及び下部円柱ピンを含むことが好ましい。

【0006】

1つの例示的な実施形態において、椎間インプラントは、椎体間スペーサ部と、プレート部と、第1及び第2のブレード要素とを含む。スペーサ部は、第1の椎体に接するための上面と、第2の椎体に接するための底面と、第1の側面と、第2の側面と、リーディング面と、トレーリング面とを含む。プレート部は椎体間スペーサ部に作動的に結合し、上面と、底面と、第1の側面と、第2の側面と、トレーリング面とを含む。プレート部は、そのトレーリング面から延びる第1及び第2のブレード受け入れチャンネルをさらに含む。第1及び第2のブレード要素は各々、第1の椎体と係合するための第1の円柱ピンと、第2の椎骨と係合するための第2の円柱ピンと、第1の円柱ピンと第2の円柱ピンとを作動的に結合するための中間部とを含む。中間部は、プレート部のトレーリング面から延びる第1及び第2のブレード受け入れチャンネルのうちの1つに挿入可能であることが好ましい。

10

【0007】

別の例示的な実施形態において、椎間インプラントは、椎体間スペーサ部と、プレート部と、少なくとも1つのブレード要素とを含む。スペーサ部は、第1の椎体に接するための上面と、第2の椎体に接するための底面と、第1の側面と、第2の側面と、リーディング面と、トレーリング面とを含む。第1及び第2の側面は各々、リーディング面及びトレーリング面の各々の長さより長い長さを有するので、植え込まれると、インプラントは前後方向の深さよりも長い内外方向の幅を有する。プレート部は、上面と、底面と、第1の側面と、第2の側面と、椎体間スペーサ部のトレーリング面に作動的に接するためのリーディング面と、トレーリング面とを含む。プレート部は、トレーリング面から延びる少なくとも1つのブレード受け入れチャンネルをさらに含む。ブレード要素は、第1の椎体と係合するための第1の円柱ピンと、第2の椎骨と係合するための第2の円柱ピンと、第1の円柱ピンと第2の円柱ピンとを作動的に結合するための中間部とを含む。中間部は、プレート部に形成されるブレード受け入れチャンネル内に挿入可能であることが好ましい。椎間インプラントは、補助的な剛性固定技術を用いることなく直接側方から経腰筋(trans-ps oas)アプローチを用いて挿入するための、独立型の側方から挿入可能なインプラントとして適合されることが好ましい。

20

【0008】

円柱ピンは、隣接する椎体内に形成された予め穿孔されたボアホールに受け入れられるように適合されることが好ましい。ブレード要素は各々が一体成形されることが好ましい。

30

【0009】

椎間インプラントは、プレート部に形成された陥凹部内に少なくとも部分的に受け入れられる、ブレード要素がブレード受け入れチャンネルに挿入された後でブレード要素の少なくとも一部と重なるブロック要素をさらに含むことができる。ブロック要素は、少なくとも1つのファスナによってプレート部に結合されることが好ましい。

【0010】

別の例示的な実施形態において、椎間インプラントは、椎体間スペーサ部と、プレート部と、少なくとも1つのブレード要素とを含むことが好ましい。ブレード要素(単数又は複数)は、プレート部と一体成形される。

40

【0011】

本発明は、椎間インプラントを椎間板空間内に挿入するための例示的な方法にも向けられる。この方法は、インプラントを挿入及びガイド用器具に結合し、患者の皮膚を切開して椎間板空間への通路を形成し、インプラントを挿入及びガイド用器具によって通路を通して椎間板空間内に挿入し、挿入及びガイド用器具に案内されるドリルを用いて、第1の椎体内に第1のボアホール、第2の椎体内に第2のボアホールを穿孔し、プレート部のトレーリング面に形成されたブレード受け入れチャンネル内にブレード要素を挿入し、ブレード要素に関連付けられた第1の円柱ピンを第1のボアホールに挿入し、ブレード要素に関

50

連付けられた第2の円柱ピンを第2のボアホールに挿入し、切開部を閉鎖するステップを含むことが好ましい。

【0012】

1つの好ましい実施形態において、椎間インプラントを挿入するための通路は直接側方から経腰筋アプローチを経るものであり、切開部は、インプラントを隣接する椎体に固定するためのいずれかの追加の補助的な剛性固定技術を提供することなく閉鎖される。

【0013】

本出願の好ましい実施形態についての上記の要約、並びに以下の詳細な説明は、添付の図面と併せて読むとより良く理解される。本発明の椎間インプラント及び関連する使用方法の好ましい実施形態を例証する目的で、好ましい実施形態の図面を示す。しかしながら、本出願は図示された通りの配置、構造、特徴、実施形態、態様及び手段に限定されず、図示された配置、構造、特徴、実施形態、態様及び手段は単独で用いることもでき、又は他の配置、構造、特徴、態様、実施形態及び手段と組み合わせて用いることもできることを理解されたい。

10

【図面の簡単な説明】

【0014】

【図1A】椎間インプラントが隣接する椎体間の椎間板空間内に挿入された、本出願の第1の好ましい実施形態による椎間インプラントの前方立面図を示す。

【図1B】椎間インプラントが隣接する椎体間の椎間板空間内に挿入された、図1Aの椎間インプラントの上方斜視図を示す。

20

【図2A】長骨の骨折空間内に本発明によるインプラントを挿入するための方法の図を示す。

【図2B】長骨の骨折空間内に本発明によるインプラントを挿入するための方法の図を示す。

【図2C】長骨の骨折空間内に本発明によるインプラントを挿入するための方法の図を示す。

【図2D】長骨の骨折空間内に本発明によるインプラントを挿入するための方法の図を示す。

【図3A】図1Aに示された椎間インプラントの上方斜視図を示す。

【図3B】代替的なブロック・プレートを示す、図1Aに示された椎間インプラントの代替的な上方斜視図を示す。

30

【図4】図1Aに示された椎間インプラントのスペーサ部の上方斜視図を示す。

【図5A】図1Aに示された椎間インプラントのブレード要素の側方斜視図を示す。

【図5B】図1Aのインプラントと共に用いることができる、第2の好ましい実施形態によるブレード要素の側方立面図を示す。

【図5C】図1Aのインプラントと共に用いることができる、第3の好ましい実施形態によるブレード要素の側方立面図を示す。

【図5D】図1Aのインプラントと共に用いることができる、第4の好ましい実施形態によるブレード要素の側方立面図を示す。

【図6】図1Aに示された椎間インプラントの、ブレード要素がスペーサ部に挿入されている分解平面図を示す。

40

【図7A】本出願の第2の好ましい実施形態による椎間インプラントの部分分解側方斜視図を示す。

【図7B】図7Aに示された椎間インプラントの代替的な側方斜視図を示す。

【図7C】図7Aに示された椎間インプラントの平面図を示す。

【図7D】図7Aに示された椎間インプラントの前方立面図を示す。

【図8A】本出願の第3の好ましい実施形態による椎間インプラントの上方斜視図を示す。

【図8B】図8Aに示された椎間インプラントの側方立面図を示す。

【図9A】本出願の第4の好ましい実施形態による椎間インプラントの上方斜視図を示す

50

。

【図 9 B】図 9 A に示された椎間インプラントの分解上方斜視図を示す。

【図 10 A】本出願の第 5 の実施形態による椎間インプラントの側方斜視図を示す。

【図 10 B】図 10 A に示された椎間インプラントの正面斜視図を示す。

【図 10 C】椎間インプラントが隣接する椎体間の椎間板空間内に挿入された、図 10 A に示された椎間インプラントの側方斜視図を示す。

【図 10 D】プレート部及びブレード要素が一体成形された、図 10 A に示された椎間インプラントの代替的な例示的な実施形態の側方斜視図を示す。

【図 11】代替的な例示的なブレード要素を組み込んだ、図 10 A に示された椎間インプラントの背面斜視図を示す。

10

【図 12】分離した上部ブレード受け入れチャンネル及び下部ブレード受け入れチャンネルを組み込んだ、図 11 に示された椎間インプラントの上方斜視図を示す。

【図 13】上面及び底面から延びる一体型キールを組み込んだ、図 11 に示された椎間インプラントの上方斜視図を示す。

【図 14】椎間インプラントが例示的な挿入及びガイド用器具に結合された、本発明による椎間インプラントを隣接する椎体間の椎間板空間内に挿入するための例示的な方法の図を示す。

【図 15】椎間インプラントが例示的な挿入及びガイド用器具に結合された、本発明による椎間インプラントを隣接する椎体間の椎間板空間内に挿入するための例示的な方法の図を示す。

20

【図 16】椎間インプラントが例示的な挿入及びガイド用器具に結合された、本発明による椎間インプラントを隣接する椎体間の椎間板空間内に挿入するための例示的な方法の図を示す。

【図 17】椎間インプラントが例示的な挿入及びガイド用器具に結合された、本発明による椎間インプラントを隣接する椎体間の椎間板空間内に挿入するための例示的な方法の図を示す。

【発明を実施するための形態】

【0015】

特定の用語は、以下の説明において単に便宜上用いられており、限定的なものではない。「右」、「左」、「下側(lower)」、「上側(upper)」、「上(top)」、及び「底(bottom)」という語は、参照している図における方向を示す。「内向き」又は「遠位」及び「外向き」及び「近位」という語は、椎間インプラント、スペーサ、ブレード要素及びそれらに関連する部品の幾何学的中心に向かう方向、及び幾何学的中心から離れる方向をそれぞれ指す。「前(anterior)」、「後(posterior)」、「上(superior)」、「下(inferior)」という語並びに関連する語及び/又は語句は、参照する人体における好ましい位置及び向きを示しており、限定を意味しない。用語は、上記の語、その派生語、及び同様の趣旨の語を含む。

30

【0016】

本出願の全体を通じて、類似の参照符号は、本明細書に記載の椎間インプラントの好ましい実施形態の各々の類似又は同一の構成要素を説明するために用いられ、説明は、個別の実施形態を他の実施形態から区別する個々の実施形態の具体的な特徴に焦点を合わせる。

40

【0017】

本出願の好ましい実施形態は、インプラント 1、100、200、300、400、400'（「1-400」）、好ましくは椎間インプラント 1-400 に向けられる。椎間インプラント 1-400 の種々の実施形態は脊椎手術に関連して説明されるが、当業者であれば、椎間インプラント 1-400 並びにその構成要素は、例えば長骨、又は手、顔、足、四肢、頭蓋の中の骨、又は膝、腰、肩、指又は他の関節の置換術を含めた、人体のほとんどあらゆる骨を含む体の他の部分への植え込み、又は骨の増強のために用いることができることを認識するであろうことを理解されたい。例えば、インプラント 1-400 を

50

用いて、長骨 B (図 2 A - 図 2 D) の骨折部をその中に移植片を保持するように固定することができ、又は、長骨 B を延長することが望ましい場合には、インプラント 1 - 4 0 0 を長骨 B の骨部分 B 1、B 2 の間に外科的に形成された骨折部に挿入し、次いで骨部分 B 1、B 2 に固定することができる。例えば、骨部分 B 1 と B 2 との間の骨折の場合と同様に、インプラント 1 - 4 0 0 を骨部分 B 1、B 2 の間に挿入して骨部分 B 1、B 2 を互いに固定することができる。

#### 【 0 0 1 8 】

インプラント 1 - 4 0 0 の種々の実施形態は、隣接する椎体 V の間に植え込まれるような寸法及び構成にされることが好ましい。椎間インプラント 1 - 4 0 0 は、隣接する椎体 V 間の椎間板空間 D の全て又は実質的に全てを置換するか、又は椎間板空間 D の一部のみを置換するような寸法及び構成とすることができる。さらに、本出願の検討に基づけば当業者には明らかであるように、好ましい椎間インプラント 1 - 4 0 0 は、1 つの椎体 V 全体及び関連する椎間板空間 D を置換するように、又は患者の脊椎中の複数の椎間板空間 D を置換するように構成することができる。椎間インプラント 1 - 4 0 0 は、脊椎に挿入するための前方 (anterior)、前側方 (antero-lateral)、直接側方 (direct lateral)、椎間孔外 (extra-foraminal)、経椎間孔 (transforaminal)、及び後方からのアプローチにおける使用に適合させることができる。

10

#### 【 0 0 1 9 】

好ましい実施形態の各々の椎間インプラント 1 - 4 0 0 は、好ましくはスペーサ部 1 0、1 1 0、2 1 0、3 1 0、4 1 0、4 1 0' (「1 - 4 1 0」)、好ましくは隣接する椎体 V 間の椎間板空間 D 内に植え込むような寸法及び構成にされた椎間スペーサ部 1 0 - 4 1 0 を含む。好ましい実施形態の各々のスペーサ部 1 0 - 4 1 0 は、上面 1 1、底面 1 2、第 1 の側面 1 3、第 2 の側面 1 4、リーディング面 1 5 及びトレーリング面 1 6 を含む。上面 1 1 及び底面 1 2 は、隣接する椎体 V の終板に接するのに適しており、それらに対して固定されるように適合される。椎体間スペーサ部 1 0 - 4 1 0 は、隣接する椎体 V 間の所望の椎間板の高さを保持及び / 又は復元するような寸法及び構成にされることが好ましい。トレーリング面 1 6 は、以下で詳述するように、プロッキング・プレート 7 5 を受け入れるための陥凹部 1 1 2 を含むことが好ましい。

20

#### 【 0 0 2 0 】

上面 1 1 及び底面 1 2 は、椎間インプラント 1 - 4 0 0 を隣接する椎体 V の終板に固定することを補助するための一連の歯、隆起、突起又は他の同様の突出部 9 0 を含むことができる。代替的に及び / 又は付加的に、インプラント 1 - 4 0 0 は、椎間インプラント 1 - 4 0 0 を隣接する椎体 V に固定するために、1 つ又はそれ以上の骨固定要素 4 4 2、好ましくは骨スクリュー 4 4 2 (図 1 0 A - 図 1 1 参照) を含むことができ、及び / 又は上面 1 1 及び底面 1 2 は 1 つ又はそれ以上のキール 9 2 (図 1 3 参照) を含むことができる。

30

#### 【 0 0 2 1 】

上面 1 1 及び底面 1 2 は、患者の脊椎と嵌合するための解剖学的形状を提供することを補助するため、骨折した骨部分 B 1、B 1 のうちの一方の表面と嵌合するため、又は隣接する椎体 V の終板を所望の様式で方向付けるために、湾曲面又はテーパ付き面を含むこともできる。前後方向における具体的な表面形状及び曲率、テーパ又は代替の表面構造、並びに内外方向における具体的な表面形状及び曲率、テーパ又は代替の表面構造は、椎間インプラント 1 - 4 0 0 が植え込まれることが意図される位置及び / 又は外科医の選択、又はインプラント 1 - 4 0 0 が長骨 B 若しくは人体の他の領域のどちらに用いられるかに依存することになる。

40

#### 【 0 0 2 2 】

好ましい実施形態の 1 - 4 0 0 はまた、上面 1 1 と底面 1 2 の間に延びる、好ましくは脊椎の頭尾軸に対してほぼ平行な長手方向軸線 2 を含む。椎間インプラント 1 - 4 0 0 はまた、脊椎の前後方向軸線に対してほぼ平行に延びる、又は前述の長手方向軸線 2 に対してほぼ直角に延びる前後方向軸線 3 を含む。椎間インプラント 1 - 4 0 0 はさらに、脊椎

50



の内外方向に対してほぼ平行に延びる、又は前述の長手方向軸線 2 及び前後方向軸線 3 に対してほぼ直角に延びる内外方向軸線 4 を含む。

【 0 0 2 3 】

インプラント 1 - 4 0 0 は、骨移植材料を受け入れるための 1 つ又はそれ以上の開口部、窓又はチャンネルを含むこともできる。例えば、インプラント 1 - 4 0 0 は、インプラント 1 - 4 0 0 を貫通して上面 1 1 から底面 1 2 に延びる、骨移植材料を挿入するための 1 つ又はそれ以上の垂直開口部、窓又はチャンネル 9 6 を含むことができ、その結果、椎間インプラント 1 - 4 0 0 を植え込んだ後、垂直開口部、窓又はチャンネル 9 6 を貫通して骨増殖が促進されるようになっている。代替的に又は付加的に、インプラント 1 - 4 0 0 は、インプラント 1 - 4 0 0 を貫通して第 1 の側面 1 3 から第 2 の側面 1 4 に延びる、及びノ  
又はリーディング面 1 5 からトレーリング面 1 6 に延びる、同じくスペーサ部 1 0 - 4 1 0 を貫通する融合及びスペーサ部 1 0 - 4 1 0 周囲の融合を促進することができる骨移植材料を受け入れるための、1 つ又はそれ以上の水平開口部、窓又はチャンネル 9 7 を含むことができる。

10

【 0 0 2 4 】

インプラント 1 - 4 0 0 はまた、好ましくは、1 つ又はそれ以上のブレード要素 5 0、1 5 0、2 5 0、3 5 0、4 5 0、4 5 0' (「5 0 - 4 5 0」) と嵌合するように構成された 1 つ又はそれ以上のブレード受け入れチャンネル 2 5、1 2 5、2 2 5、3 2 5、4 2 5 (「2 5 - 4 2 5」) を含み、使用時に、インプラント 1 - 4 0 0 が隣接する椎体 V 間の椎間板空間 D 内に挿入された後で、インプラント 1 - 4 0 0 を 1 つ又はそれ以上のブレード要素 5 0 - 4 5 0 によって隣接する椎体 V に固定することができるようになっている。ブレード要素 5 0 - 4 5 0 は、植え込まれた構成において、インプラント 1 - 4 0 0 と隣接する椎体 V との間の相対運動を制限することが好ましい。椎間インプラント 1 - 4 0 0 は、椎体 V の骨の構造が弱くなってもなお椎間インプラント 1 - 4 0 0 と椎体 V との間がゆるまないように、隣接する椎体 V にしっかりと固定されることが好ましい。椎間インプラント 1 - 4 0 0 は、好ましくは、椎体間融合のため及び骨の融合を生じさせるための組立体を提供する一方で、椎弓根スクリュー及びロッド又はプレートといった追加の固定用金具を潜在的に排除する。

20

【 0 0 2 5 】

椎間インプラント 1 - 4 0 0 は、手術後にブレード要素 5 0 - 4 5 0 がインプラント 1 - 4 0 0 から外れて椎間板空間 D から移動する可能性を減らすための随意的なブロッキング・プレート 7 5 を含むこともできる。使用時に、ブロッキング・プレート 7 5 は、ブレード要素 5 0 - 4 5 0 がインプラント 1 - 4 0 0 及び隣接する椎体 V に結合された後で椎間インプラント 1 - 4 0 0 に取り付けられる。ブロッキング・プレート 7 5 は、ファスナ 8 0 によってインプラント 1 - 4 0 0 に固定されることが好ましい。ファスナ 8 0 は、ブロッキング・プレート 7 5 をインプラント 1 - 4 0 0 にねじ係合するためのスクリューであることが好ましい。ブロッキング・プレート 7 5 は、ブレード要素 5 0 - 2 5 0 が戻って外れることを防止するために、ブレード要素 5 0 - 2 5 0 の少なくとも一部を覆うことが好ましい。より好ましくは、以下でより詳細に説明されるように、ブロッキング・プレート 7 5 は、インプラント 1 - 4 0 0 に固定され、かつブレード要素 5 0 - 2 5 0 のトレーリング部の少なくとも一部を覆う。ブロッキング・プレート 7 5 とインプラント 1 - 4 0 0 との間の好ましいねじ付きスクリュー・ファスナ接続は、好ましくは、より剛性の構造を提供するためにブレード要素 5 0 - 2 5 0 とインプラント 1 - 4 0 0 とを互いにより近くに引き寄せる。あるいは、当業者には認識されるように、ブロッキング・プレート 7 5 はそのような目的のためのものとして現在公知の又は今後知られる、スナップ・ロック、直角掛けロック機構、圧入テーパ・ロックなどを含むがこれらに限定されない、いずれかの他の結合機構を用いて固定することができる。あるいは、ブロッキング・プレート 7 5 に結合機構を組み込んで、ブロッキング・プレート 7 5 自体でそこに固定されるようすることもできる。

30

40

【 0 0 2 6 】

50

スペーサ部 10 - 410 及びブレード要素 50 - 250 を含むインプラント 1 - 400 は、いずれかの適切な生体適合材料又は複数の材料の組み合わせで構築することができ、この材料は、例えば、チタン、チタン合金、ステンレス鋼、アルミニウム、アルミニウム合金、マグネシウムなどの金属、PEEK、多孔質 PEEK、炭素繊維 PEEK、吸収性ポリマー、PLLA などのポリマー、同種移植片、合成同種移植片代替物、生体ガラスの形態のセラミック、タンタル、ニチノール (Nitinol)、若しくは代替的な骨増殖材料又はある種の複合材料若しくはこれらの材料の組み合わせのうちの 1 つ又はそれ以上を含むがこれらに限定されない。当業者には認識されるように、インプラント 1 - 400 は、表面又は内部での骨増殖を増進し、治癒を促進し、又はインプラントの修正を可能にするために、ハイドロキシアパタイト、チタン - ニッケル、チタンの気相プラズマ溶射堆積、又は表面を親水性にするためのプラズマ処理を含む種々の化合物で被覆することもできる。

10

#### 【0027】

図 1 A、図 1 B 及び図 3 A - 図 4 を参照すると、第 1 の好ましい実施形態による椎間インプラント 1 は、椎体間スペーサ部 10 と、1 つ又はそれ以上のブレード要素 50 とを含む。椎間インプラント 1 は好ましくは前方からの挿入に適合するが、それに限定されるものではなく、それ以外の方法で椎間板空間に挿入することもできる。

#### 【0028】

椎体間スペーサ部 10 は中空体として構築されており、上面 11 から底面 12 に延びるほぼインゲンマメ形状を有する垂直開口部、窓又はチャンネル 96 を含む。あるいは、当業者には認識されるように、椎体間スペーサ部 10 は、現在公知の又は今後開発されるあらゆる数のスペーサ・インプラントの構造及び幾何学的形状を持つことができる。

20

#### 【0029】

第 1 の好ましい実施形態の椎体間スペーサ部 10 は、一对のブレード要素 50 を収容するための 2 つのブレード受け入れチャンネル 25 を含む。第 1 の好ましい実施形態において、チャンネル 25 の各々は、インプラント 1 のトレーリング面 16 内に形成され、上面 11 及び底面 12 を横切ってリーディング面 15 へと延びる。あるいは、当業者には認識されるように、ブレード受け入れチャンネル 25 は、トレーリング面 16 のみに形成することもでき、完全に省くこともできるので、ブレード 50 を隣接する椎体 V の中に植え込み、随意に、椎体間スペーサ部 10 から独立して、椎体間スペーサ部 10 に機械的に結合させずに互いに接続させるようにすることもできる。

30

#### 【0030】

ブレード 25 は、ユーザの選択、患者の解剖学的構造、種々の用途などに適合するように、ある範囲にわたる幾何学的形状を持つことができる。図 3 A、図 3 B 及び図 5 A を参照すると、ブレード 50 は、好ましくは、上部 52、下部 54、及びトレーリング部 56 を含む。上部 52 及び下部 54 は、隣接する椎体 V に係合するように、ほぼ前後方向に延び、かつインプラント 1 の上面 11 及び底面 12 の上方及び下方にそれぞれ延び、一方、トレーリング部 56 は、インプラント 1 のトレーリング面 16 に形成されたブレード受け入れチャンネル 25 内に挿入されるように、ほぼ頭尾方向に延びる。組み立てられた構成において、第 1 及び第 2 のブレード要素 50 の上部 52 はスペーサ部 10 の上面 11 の上方に延び、第 1 及び第 2 のブレード要素 50 の下部 54 はスペーサ部 10 の底面 12 の下方に延びる。

40

#### 【0031】

上部 52 は、長手方向軸線 2 に対して第 1 のブレード角度 (図 1) で斜角をなすことが好ましい。下部 54 もまた、長手方向軸線 2 に対して第 1 のブレード角度 で斜角をなすことが好ましい。トレーリング部 56 は、長手方向軸線 2 に対してほぼ平行であることが好ましい。あるいは、上部 52 及び下部 54 は、トレーリング面 16 からリーディング面 15 に向かって前後方向軸線 3 に対してほぼ平行に延びてもよく (図 10 A - 図 10 D に一般的に示す)、ほぼ弓形に延びてもよく (図 6 に一般的に示す)、又はそのいずれかの組み合わせとすることもできる。さらに、ブレード 50 の上部 52 は、トレーリング部

50

56からリーディング面15に向かって、前後方向軸線3に対して第2のブレード角度で延びることが好ましい。ブレード50の下部54もまた、スペーサ部10に対して、及び/又は長手方向軸線2及び前後方向軸線3に対して、同様に方向付けることができる。ブレード50を長手方向軸線2及び前後方向軸線3に対してこのように方向付けることで、インプラント1-400がインプラント1-400を挿入した切開部を通して元に戻って外れることが防止される。

#### 【0032】

図1A、図1B、図3A、図3B及び図6を参照すると、ブレード50は、トレーリング面16からリーディング面15に向かって長手方向軸線2及び前後方向軸線3に対して発散及び/又は湾曲した一对の経路に沿って、インプラント1及び隣接する椎体Vに結合することが好ましい。長手方向軸線2及び前後方向軸線3に対して発散するブレード50を組み込むことで、インプラント1が、椎体Vが前方向に摺動しようとするときにインプラント1に伝わる並進力に抗することが可能になる。さらに、この幾何学的形状は、ブレード50の挿入中に、隣接する椎体V同士をインプラント1を中心として強制的に圧縮させることが好ましい。長手方向軸線2及び前後方向軸線3に対して発散するブレード50を湾曲する経路に沿って組み入れることは、侵襲性が最小限の外科的手技による挿入に特に適したものであり得る。あるいは、ブレード50は直線的な発散経路に沿って発散することができる。

10

#### 【0033】

好ましくは、ブレード要素50は、ブレード50のリーディング端とトレーリング端との間で長手方向軸線2に対するブレード50の第1のブレード角度に差をつけることによって、インプラント1を横切る圧縮を生じさせるように設計される。すなわち、例えば、長手方向軸線2に対してブレード要素50の上部52及び下部54のリーディング端がブレード要素50の上部52及び下部54のトレーリング端より大きい第1のブレード角度を有するようにして、それにより、ブレード50が隣接する椎体Vの中に前進することで、隣接する椎体V同士をインプラント1を中心として互いに引き寄せさせるようにすることができる。このような特徴により、インプラント1にゆるみを生じさせかねない靱帯の弛緩を減らすことができる。

20

#### 【0034】

ブレード50の上部52及び下部54の斜角は、ブレード角度を長手方向軸線2に対して約10度と約80度との間で定めることによって特徴付けることができ、椎体Vをインプラント1から分離させて融合を妨げがちな伸長及び横曲げといった隣接する椎体Vの解剖学的運動を制限する役割を果たすことができる。

30

#### 【0035】

図3A、図3B及び図5Aを参照すると、ブレード50は、上部52とトレーリング部56とを相互接続するための上中間トレーリング部58と、下部54とトレーリング部56とを相互接続するための下中間トレーリング部60をさらに含むことができる。上中間トレーリング部58及び下中間トレーリング部60は、トレーリング部56に対して斜角をなすことができる。上中間トレーリング部58及び下中間トレーリング部60は、トレーリング部56に対して前後方向にも斜めに傾斜させることができる。

40

#### 【0036】

ブレード50は、上リーディング部62と下リーディング部64とを含むこともでき、上リーディング部62は上部52に対して斜角をなすことができる。同様に、下リーディング部64は下部54に対して斜角をなすことができる。上リーディング部62及び下リーディング部64は、上部52及び下部54に対して斜めに傾斜させることもできる。

#### 【0037】

図5Aにおいて最も良く示されるように、上リーディング部62、上部52、上中間トレーリング部58、トレーリング部56、下中間トレーリング部60、下部54、及び下リーディング部64の内縁部は、キャビティ65を定めることが好ましい。すなわち、トレーリング部56はブレード50のリーディング縁部より先に終端し、それによりキャビ

50

ティ 6 5 を定めることができる。あるいは、トレーリング部 5 6 を省いて、インプラント 1 の上面 1 1 及び底面 1 2 にブレード 5 0 を取り付けようとしてもよい。ブレード 5 0 は、上部 5 2、下部 5 4、及びトレーリング部又は中間部 5 6 により定められるとともに、その中に定められ、かつリーディング部 6 2 の近くで開口するキャビティ 6 5 を備えた、ほぼ C 字型の形状を有することが好ましい。

#### 【 0 0 3 8 】

ブレード 5 0 は、ブレード 5 0 を隣接する椎体 V の中に押し込む又は打ち込むことができるように、又は椎体 V に予め切り込まれたチャンネル内にリーディング縁部及びノ又は外縁部を最初に挿入することを容易にするために、そのリーディング縁部及びノ又は外縁部に切り刃構造又は鋭利な縁部 5 1 を含むこともできる。ブレード 5 0 は、工具切削器具 (tool cutting instrumentation) を使用することなく、その一方で比較的最小限の外科的切開を用いて、椎体 V の中に押し込む及びノ又は打ち込むことができる。あるいは、以下でより詳細に説明されるように、独立した工具切削器具を用いて、隣接する椎体 V にブレード受け入れチャンネルを形成することができる。

10

#### 【 0 0 3 9 】

図 5 A を参照すると、ブレード要素 5 0 は中実とすることができる。あるいは、図 5 B 及び図 5 C に示されるように、ブレード要素 5 0 ' 及び 5 0 ' ' は、内部を貫通する 1 つ又はそれ以上の空隙部 6 6 を含み、骨の内殖がブレード要素 5 0 ' 及び 5 0 ' ' と互いにかみ合うようにさせて、植え込まれたブレード要素 5 0 ' 及び 5 0 ' ' と椎体 V の骨環境との間にさらなる一体性を与えることができるようにすることができる。代替的に又は付加的に、図 5 D を参照すると、ブレード要素 5 0 ' ' ' に鋸歯又はサメの歯状突起 6 7 のような反発防止表面構造を組み入れることで、ブレード要素 5 0 ' ' ' が骨から外れて戻ることを防止することを補助し、かつ鋸歯 6 7 の歯の間で骨を増殖させることができる。

20

#### 【 0 0 4 0 】

あるいは、ブレード 5 0 は、現在又は今後開発される他の幾何学的形状を持つことができる。例えば、キャビティ 6 5 を省いて (図示せず)、ブレード 5 0 が下部 5 4 から上部 5 2 まで延びるようにすることができる。このような構成の場合、ブレード 5 0 は上面 1 1 及び底面 1 2 に取り付けることができる。あるいは、ブレード 5 0 をほぼ X 字型又は他の同様の構成 (図示せず) に構成して、ブレード要素が互いに重なり合っ、第 1 のブレード要素が上右側と下左側との間に延び、かつ第 2 のブレード要素が上左側と下右側との間に延びるようにして、トレーリング面から見たときにブレード要素が X 字を形成するようにすることができる。あるいは、ブレード要素を X 字型に一体成形することができる (図示せず)。さらに、トレーリング面から前後方向軸線 3 に沿って見たときのブレード 5 0 の向きを 9 0 度回転させて、各ブレード要素が単独の椎体 V のみと界接し、かつインプラント 1 0 と又は他方のブレード要素と結合するようにすることができる。さらに、ブレード要素 5 0 は、その可撓性構造、例えばニチノール構造が椎体間スペーサ部 1 0 内のブレード受け入れチャンネル 2 5 によって発散パターンを作り出すことを補助する、単一の構成要素から形成することができる。

30

#### 【 0 0 4 1 】

ブレード要素 5 0 は一体成形されることが好ましい。あるいは、ブレード要素 5 0 を複数の異なる要素から形成し、次いでこれらを、接合、機械的接続などを含むがこれらに限定されない現在又は今後開発されるいずれかの手段によって互いに結合することができる。

40

#### 【 0 0 4 2 】

使用時に、椎体間スペーサ部 1 0 は、所望の椎間板空間 D に、又は椎間板の少なくとも一部を取り除くことによって生じる空隙部に挿入されることが好ましい。ブレード要素 5 0 は、椎体間スペーサ部 1 0 の中に形成されたブレード受け入れチャンネル 2 5 内に受け入れられるように打ち込むことができる。ブレード要素 5 0 は、同時に、隣接する椎体 V の中にチャンネルを切り込む又は形成することもできる。ブレード要素 5 0 は、工具切削器具を使用することなく比較的最低限の外科的切開でブレード要素 5 0 がブレード受け入れチ

50

チャンネル 25 及び隣接する椎体 V の中に挿入されるように、打ち込むことができる。あるいは、当業者には認識されるように、のみ、ブローチ、のこぎり、ドリル、フライス削りシステム、又はいずれかの他の工具切削器具を用いて、ブレード要素 50 の植え込みに先立って隣接する椎体 V の一部を通るチャンネルを切削することができる。例えば、図 14 - 図 17 を参照すると、以下でより詳細に説明されるように、ブレード要素 50 の植え込みに先立ち、工具切削器具 530 を案内して、隣接する椎体 V の一部を通るチャンネルを切削することができる。あるいは、椎体間スペーサ部 10 とブレード要素 50 とを一体に結合し、その後、隣接する椎体 V に予め切削されたチャンネルを使用し又は使用せずに、1 つの組立体として一緒に椎間板空間 D 内に挿入することができる。

#### 【0043】

図 7A - 図 7D を参照すると、第 2 の好ましい実施形態による椎間インプラント 100 は、インプラント 1 の第 1 の好ましい実施形態と同様である。第 2 の好ましい実施形態の椎間インプラント 100 は、スペーサ部 110 と、1 つ又はそれ以上のブレード要素 150 とを含む。第 2 の好ましい実施形態において、ブレード受け入れチャンネル 125 は、スペーサ部 110 のトレーリング面 16 内に上面 11 から底面 12 までにだけ形成されることが好ましい。ブレード要素 150 は、上部 152 と、下部 154 と、トレーリング部 156 とを含むことが好ましい。上部 152 及び下部 154 は、隣接する椎体 V に係合するように、ほぼ前後方向に延び、かつスペーサ部 110 の上面 11 及び底面 12 の上方及び下方にそれぞれ位置し、一方、トレーリング部 156 は、スペーサ部 110 のトレーリング面 16 に形成されたブレード受け入れチャンネル 125 内に挿入されるように、ほぼ頭尾

#### 【0044】

第 2 の好ましい実施形態において、ブレード要素 150 の内縁部は、インプラント 100 のリーディング面 15 に隣接するスペーサ部 110 の上面 11 及び底面 12 とは接触しない。ブレード 150 は、好ましくは、第 1 の好ましい実施形態のインプラント 10 と同様に、一对の発散及び湾曲した経路に沿ってインプラント 100 及び隣接する椎体 V に結合する。あるいは、1 つ又はそれ以上のブレード要素 150 の上部 152 及び下部 154 は、トレーリング面 16 からリーディング面 15 に向かってほぼ平行に延びることができる（図 10A - 図 10D を参照）、又はそれらの任意の組み合わせで延びることができる。

#### 【0045】

ブレード 150 は、工具切削器具を使用することなく、その一方で比較的最小限の外科的切開を用いて、ブレード 150 を隣接する椎体 V の中とインプラント 100 内に形成されたブレード受け入れチャンネル 125 の中とに打ち込むか又はそれ以外の方法で押し込むことができるように、そのリーディング面に切り刃構造又は鋭利な縁部 151 を含むこともできる。あるいは、以下でより詳細に説明されるように、独立した工具切削器具を用いて、隣接する椎体 V にブレード受け入れチャンネルを形成することができる。

#### 【0046】

インプラント 100 は、ブロックング・プレート 75 と、ブロックング・プレート 75 をスペーサ部 110 のトレーリング面 16 に固定するための 1 つ又はそれ以上のファスナ 80 とを含むこともできる。より好ましくは、スペーサ部 110 のトレーリング面 16 は、ブロックング・プレート 75 を受け入れるための陥凹部 112 を含む。上述のように、使用時に、インプラント 100 が椎間板空間 D の中に挿入され、ブレード 150 がスペーサ部 110 内に形成されたブレード受け入れチャンネル 125 及び隣接する椎体 V の中に挿入された後で、ブレード 150 が戻って外れることを防止するために、ブロックング・プレート 75 を 1 つ又はそれ以上のファスナ 80 によってスペーサ部 110 に結合することができる。ブロックング・プレート 75 は、ブロックング・プレート 75 がトレーリング面 16 及び患者の脊椎の輪郭から突出することを制限するために、陥凹部 112 内に受け入れられることが好ましい。ブロックング・プレート 75 が患者の脊椎の輪郭から突出することを制限することで、ブロックング・プレート 75 と、患者の脊椎に隣接する血管、神経又は他の解剖学的構造との間の接触が一般に制限される。

10

20

30

40

50

## 【 0 0 4 7 】

図 8 A 及び図 8 B を参照すると、第 3 の好ましい実施形態の椎間インプラント 2 0 0 は、スペーサ部 2 1 0 と、プレート部 2 3 0 と、1 つ又はそれ以上のブレード要素 2 5 0 とを含む。インプラント 2 0 0 は、上述の第 1 及び第 2 の好ましい実施形態のインプラント 1 0、1 0 0 と同様である。第 3 の好ましい実施形態のインプラント 2 0 0 は、スペーサ部 2 1 0 に結合するプレート部 2 3 0 を含む。プレート部 2 3 0 は、スペーサ部 2 1 0 のトレーリング面 1 6 に取り付けられることが好ましく、かつ椎体間スペーサ部 2 1 0 の縦又は横の周縁部を越えて延びないことが好ましい。すなわち、プレート部 2 3 0 の高さは好ましくは椎体間スペーサ部 2 1 0 の高さを超えないので、プレート部 2 3 0 は椎体間スペーサ部 2 1 0 の高さの輪郭を増大させず、かつプレート部 2 3 0 の幅はスペーサ部 2 1 0 の幅を越えて延びることはない。このようにすることで、椎間インプラント 2 0 0 は薄型になる。さらに、このようにすることで、プレート部 2 3 0 は、プレート部 2 3 0 が椎間板空間 D の縁部を越えて延びないように隣接する椎体 V 間の椎間板空間 D の中に全体を植え込むことができる。使用時に、プレート部 2 3 0 は、プレート部 2 3 0 の上面及び底面が隣接する椎体 V の終板に接するような寸法及び構成にすることができる。あるいは、プレート部 2 3 0 は、スペーサ部 2 1 0 のみが隣接する椎体 V に接するような寸法及び構成にすることができる。例えば、プレート部 2 3 0 の高さは、植え込み位置でスペーサ部 2 1 0 に接続したときにプレート部 2 3 0 が椎体 V に接触しないように、十分に小さくすることができる。

10

## 【 0 0 4 8 】

プレート部 2 3 0 は、現在又は今後知られるいずれかの結合機構によって椎体間スペーサ部 2 1 0 に結合することができる。例えば、スペーサ部 2 1 0 は、プレート部 2 3 0 から延びる 1 つ又はそれ以上の突出部 3 3 1 ( 図 9 B に図示 ) と係合するための、側面又はトレーリング面内に形成された 1 つ又はそれ以上の陥凹部 3 1 9 ( 図 9 B に図示 ) を含むことができる。プレート部 2 3 0 をスペーサ部 2 1 0 に結合するためのその他の結合機構は、2 0 0 8 年 1 1 月 5 日付で出願された、「Low Profile Intervertebral Implant」という名称の国際出願番号 PCT/US 2 0 0 8 / 0 8 2 4 7 3 に開示され、その内容の全体が引用によりここに組み入れられる。

20

## 【 0 0 4 9 】

スペーサ部 2 1 0 は、上述のようにいずれかの生体適合材料又は複数の材料の組み合わせで構築することができる。プレート部 2 3 0 は、スペーサ部 2 1 0 とは異なる材料で形成することができる。例えば、プレート部 2 3 0 をチタン又はチタン合金のような金属材料、又は PEEK のようなポリマーで形成し、スペーサ部 2 1 0 を同種移植片、生体吸収性材料、セラミックなどの非金属材料で形成することができる。あるいは、プレート部 2 3 0 及びスペーサ部 2 1 0 を同一の材料から形成することができる。例えば、プレート部 2 3 0 及びスペーサ部 2 1 0 の両方を窒化タンタル ( TaN ) で構築することができる。

30

## 【 0 0 5 0 】

プレート部 2 3 0 は、ブレード要素 2 5 0 を受け入れるためのブレード受け入れチャンネル 2 2 5 をさらに含むことが好ましい。ブレード要素 2 5 0 は、本明細書において開示されているようないずれかの形状及び構成を有することができる。図 8 B を参照すると、ブレード 2 5 0 は好ましくは頭尾方向にテーパ付けされているので、テーパ付けされた面同士がブレード 2 5 0 の挿入及び随意的にブロッキング・プレート 7 5 の本締めの際に互いに引き寄せられたときに、インプラント 2 0 0 は剛性の構造体となり、それにより融合のための環境を与える。ブレード 2 5 0 のテーパ付けされた幾何学的形状は、さらに、隣接する椎体 V の終板のかなりの部分でブレード要素 2 5 0 の埋め込みを免れさせることを可能にし、従って、外科手技の侵襲性を小さくする。あるいは、以下でより詳細に説明されるように、ブレード要素 2 5 0 をプレート部 2 3 0 と一体成形することも想定される。

40

## 【 0 0 5 1 】

第 3 の好ましい実施形態のインプラント 2 0 0 は、ブロッキング・プレート 7 5 と、ブロッキング・プレート 7 5 をプレート部 2 3 0 のトレーリング面に固定するための 1 つ又

50

はそれ以上のファスナ 80 とを含むこともできる。より好ましくは、プレート部 230 のトレーリング面は、ブロッキング・プレート 75 を受け入れるための陥凹部 212 を含む。上述のように、使用時に、インプラント 200 が椎間板空間 D の中に挿入され、ブレード 250 がプレート部 230 内に形成されたブレード受け入れチャンネル 225 及び隣接する椎体 V の中に挿入された後で、ブレード 250 がプレート部 230 から戻って外れることを防止するために、ブロッキング・プレート 75 を 1 つ又はそれ以上のファスナ 80 によってプレート部 230 に結合することができる。

#### 【0052】

プレート部 230 及びブレード 250 は、スペーサ部 210 を結合しないで用いることができることが想定されることに留意されたい。例えば、ユーザは、スペーサ部 210 を単独でプレート部 230 に結合しないで挿入することができることが想定される。あるいは、ユーザは、椎間板空間をスペーサ部 210 の代わりに骨移植材料で充填し、次いでプレート部 230 及びブレード 250 のみ又はプレート部 230 とブレード 250 の一体成形された組み合わせ（図 10D 参照）のみを挿入することを選択することができることが想定される。

10

#### 【0053】

図 9A 及び図 9B を参照すると、第 4 の好ましい実施形態による椎間インプラント 300 は、椎体間スペーサ部 310 と、プレート部 330 と、一对のブレード要素 350 とを含む。プレート部 330 は、上述のようにスペーサ部 310 と作動的に結合する。プレート部 330 は、一对のブレード要素 350 を受け入れるための複数のブレード受け入れチャンネル 325 を含むことが好ましい。

20

#### 【0054】

椎間インプラント 300 の第 4 の好ましい実施形態は、第 1 から第 3 までの好ましい実施形態の椎間インプラント 10、100、200 と同様である。しかしながら、第 4 の好ましい実施形態において、ブレード要素 350 の上部 352 及び下部 354 は円柱ピン 360 の形状であり、これは、例えば第 1 の好ましい実施形態の上部 52 及び下部 54 の概ねより平坦なブレード部分とは対照的である。ブレード要素 350 に円柱ピン 360 を組み入れ、及び / 又は置き換えることで、円柱ピン 360 の挿入によって椎体終板に生じる応力集中を第 1、第 2、及び第 3 の好ましい実施形態の相対的に平坦なブレードに比べて一般に減少させることができる。その上、円柱ピン 360 の挿入は、ユーザが隣接する椎体 V にピン 360 を受け入れるためのポアホールを予めドリルで穿孔しておくことを可能にする。ポアホールをドリルで穿孔することで、典型的にはのみ及び / 又はハンマーの使用が限定されるが、のみ及び / 又はハンマーの使用は、非常に高密度の骨（硬性の骨）においては外科医にとってかなりの力を加えることを要することがある。

30

#### 【0055】

ブレード要素 350 は、上円柱ピン 360 と底円柱ピン 360 とを相互に接続するため、又はブレード要素 350 とスペーサ部 310 若しくはプレート部 330 とを接続するためのトレーリング部 356 を含むことができる。好ましくは、円柱ピン 360 及びトレーリング部 356 は一体成形される。あるいは、円柱ピン 360 とトレーリング部 356 とを別々に形成し、接合、機械的接続などを含むがこれらに限定されない現在又は今後開発されるいずれかの手段によって互いに結合することができる。あるいは、以下でより詳細に説明するように、ブレード要素 360 とプレート部 330 とを一体成形することができる。と想定される。

40

#### 【0056】

円柱ピン 360 は、隣接する椎体 V に係合するようにほぼ前後方向に延びて、スペーサ部 310 の上面及び下面の上方及び下方にそれぞれ位置し、他方、トレーリング部 356 は、プレート部 330 のトレーリング面に形成されるブレード受け入れチャンネル 325 内に挿入されるように、ほぼ頭尾方向に延びる。ブレード要素 350 は、上述のように、上円柱ピン 360 及び下円柱ピン 360 がトレーリング部 356 に対して角度をなし及び / 又は傾斜することができるように、上ピン 360 とトレーリング部 356 とを相互接続す

50

るための上中間トレーリング部 357 と、下円柱ピン 360 とトレーリング部 356 とを相互接続するための下中間トレーリング部 358 とをさらに含むことができる。

【0057】

使用時に、スペーサ部 310 及びプレート部 330 は、所望の椎間板空間 D に、又は椎間板の少なくとも一部を取り除くことによって生じる空隙部に挿入することができる。ブレード要素 350 はその後、好ましくは、隣接する椎体 V に形成された予めドリルであけられたボアホールの中に案内され、必要であれば、プレート部 330 に形成されたブレード受け入れチャンネル 325 の中に打ち込まれる。

【0058】

インプラント 300 は、ブロッキング・プレート 75 と、ブロッキング・プレート 75 をプレート部 330 のトレーリング面に固定するための 1 つ又はそれ以上のファスナ 80 とを含むこともできる。より好ましくは、プレート部 330 のトレーリング面は、ブロッキング・プレート 75 を受け入れるための陥凹部 312 を含む。上述のように、使用時に、インプラント 300 が椎間板空間 D の中に挿入され、ブレード 350 がプレート部 330 内に形成されたブレード受け入れチャンネル 325 及び隣接する椎体 V の中に挿入された後で、ブレード 350 が戻って外れることを防止するために、ブロッキング・プレート 75 を 1 つ又はそれ以上のファスナ 80 によってプレート部 330 に結合することができる。第 4 の好ましい実施形態において、ブレード 350 はピン 360 の長手方向軸線に沿って挿入されることが好ましく、トレーリング部 356 は、そのようなブレード 350 の挿入を収容するように前後方向軸線 3 に対して角度を付けられたブレード受け入れチャンネル 325 の中に受け入れられる。

【0059】

図 10A - 図 10C を参照すると、第 5 の実施形態によるインプラント 400 は、椎間スペース部 410 を含むことが好ましい。第 5 の好ましい実施形態において、椎間インプラント 400 は、独立型の側方から挿入可能なインプラント 400 として適合されることが好ましい。すなわち、インプラント 400 は、側方プレート及び後方椎弓根スクリューといった補助的な剛性固定技術の必要性を低減する、直接側方からの経腰筋アプローチを用いて挿入されるような寸法及び構成とされる。

【0060】

椎体間スペース部 410 は、上面 411 と、底面 412 と、第 1 の側面 413 と、第 2 の側面 414 と、リーディング面 415 と、トレーリング面 416 とを含むことが好ましい。インプラント 400 のリーディング面 415 は、インプラントを挿入する際に隣接する椎体 V 間の分裂を容易にするため、又はスペーサ部 410 が椎間板空間 D に最初の挿入することを一般に容易にするために、弾頭状又はテーパ付けされた幾何学的形状を有することが好ましい。第 5 の好ましい実施形態において、インプラント 400 の第 1 の側面 413 及び第 2 の側面 414 は各々、第 1 の側面 413 と第 2 の側面 414 との間の距離又はリーディング面 415 及びトレーリング面 416 の長さよりも長い長さを有するので、インプラント 400 は、植え込まれると、前後方向深さよりも一般に長い内外方向幅を有する。スペーサ部 410 は上記で概説した他の生体適合材料で製造することができるが、椎体間スペース部 410 は放射線透過性ポリマーで製造されることが好ましい。スペーサ部 410 の上面 411 及び底面 412 は、スペーサ部 410 の隣接する椎体 V への固定を容易にするために、複数の歯、隆起、突起又は他の形状特徴 90 を含むことができる。

【0061】

第 3 及び第 4 の実施形態に関して上記で説明したように、第 5 の好ましい実施形態の椎間インプラント 400 は、スペーサ部 410 のトレーリング面 416 と作動的に結合するプレート部 430 を含む。プレート部 430 は、隣接する椎体 V に係合するための 1 つ又はそれ以上のブレード要素 450 を受け入れるための、1 つ又はそれ以上のブレード受け入れチャンネル 425 を含むことが好ましい。ブレード要素 450 の上部及び下部は、円柱ピン 460 の形をとることが好ましい。より好ましくは、図示されるように、ブレード要素 450 は、第 1 の椎体 V と係合するための上部円柱ピン 460 と、第 2 の椎体 V と係合

10

20

30

40

50



するための底部円柱ピン460と、上部円柱ピン460と底部円柱ピン460とを相互接続するためのトレーリング部456とを含む。

【0062】

プレート部430は、以下でより詳細に説明されるように、挿入及びガイド用器具500とねじ係合するためのねじ孔461を含むことも好ましい。ねじ孔461は、上述のように、ファスナ80によってブロッキング・プレート75を結合するような寸法及び構成にされることが好ましく、その結果、ブレード要素450の全体がプレート部430内に形成されたブレード受け入れチャンネル425の中に挿入されたときに、ブレード要素450がブロッキング・プレート75及びファスナ80によってインプラント400に固定されることが好ましい。

10

【0063】

ブレード要素450は、使用時に、インプラント400が椎間板空間D内に位置決めされたときに、隣接する椎体Vの皮質骨及び海綿骨と係合するように設計される。ブレード要素450は、融合が生じる前に運動分節(motion segment)を曲げ、剪断及び回転において安定化する。この第5の好ましい実施形態において、各ブレード要素450は、正中面に対して異なる角度で挿入されることが好ましい。ブレード要素450が全て異なる角度で挿入されるので、インプラント400が移動に抵抗しない方向は一方向も存在しないことになる。インプラント400及びブレード要素450がブロッキング・プレート75及びファスナ80によってプレート部430に剛に取り付けられると、インプラント400は、曲げ、剪断及び回転における運動分節の動きに抵抗することになる。この設計により、外科医は、一般に前柱のプレート固定又は後方のスクリー/ロッド固定を使用することなく、運動分節を安定化して椎体間融合に資する環境を創出することが可能になる。このことは、外科医が直接側方アプローチから安定な椎体間融合構造を作り出すことを可能にし、その一方で全ての安定化金具を前柱の領域内に収める。

20

【0064】

図示されるように、第5の好ましい実施形態のインプラント400、特にプレート部430は、椎間インプラント400を隣接する椎体Vに固定するための1つ又はそれ以上の骨固定要素又はスクリー442を受け入れるための、1つ又はそれ以上の骨固定孔440を含むこともできる。骨固定要素442は骨スクリーに限定されることはなく、らせん釘、末端が太くなった釘又はスクリーなどを含むことができる。より好ましくは、プレート部430は、2つの骨固定要素442を受け入れるための少なくとも2つの骨固定孔440を含み、少なくとも1つの骨固定要素442は下側の椎体Vと係合するように下向きに角度を付けられ、少なくとも1つの骨固定要素442は上側の椎体Vと係合するように上向きに角度を付けられる。しかしながら、上面411及び底面412から延びる骨固定要素442の数は変えることができること、及び上面411から延びる骨固定要素442の数が底面412から延びる骨固定要素442の数と等しい必要はないことを理解されたい。骨固定孔440の出口開口部は、プレート部430及び/又はスペーサ部410の中に形成することができる。骨固定孔440は、骨固定要素442をプレート部430に固定するために骨固定要素442の頭部に形成されるねじ山とねじ係合するための、1つ又はそれ以上のねじ山(図示せず)を含むこともできる。

30

40

【0065】

ブレード要素450は(図10A-図10Cに図示されるように)円柱ピン460の形状をとることが好ましいが、図11を参照すると、ブレード要素450は、上記で説明して図示したような、より平坦なブレードの形状とすることができ、ことに留意されたい。さらに、図12を参照すると、プレート部430は2つ又はそれ以上のブレード受け入れチャンネル425を含むことができ、この場合に各ブレード450は、ロッド受け入れチャンネル425のうちの1つに受け入れられるためのトレーリング部456と、隣接する椎体Vのうちの1つと係合するためのブレード部452、454とを含む。図13を参照すると、第5の好ましい実施形態のインプラント400は、隣接する椎体Vと係合するために、骨固定要素442の代わりに、スペーサ部410の上面411及び底面412から延

50

びる1つ又はそれ以上のキール92を含むこともできる。

【0066】

図10Dを参照すると、第5の好ましい実施形態の椎間インプラント400'は、スペーサ部410'と作動的に係合するためのプレート部430'と、隣接する椎体Vと係合するための1つ又はそれ以上のブレード要素450'を含むことができ、ブレード450'は、プレート部430'と一体成形されている。この方式で、インプラント400'は、まずスペーサ410'を椎間板空間に挿入し、その後、引き続きプレート部430'を一体型ブレード450'と共に挿入するように、順次挿入することができる。あるいは、プレート部430'を一体型ブレード450'と共にまずスペーサ部410'に結合して、スペーサ部410'、プレート部430'及びブレード450'が同時に挿入されるようにすることができる。プレート部430'は、互いにかみ合う突出部と陥凹部、ねじ接続、接着、接合などを含むがこれらに限定されない現在又は今後知られるそのような目的のためのいずれかの機構によって、スペーサ部410'と結合することができる。

10

【0067】

図14 - 図17を参照すると、例示的な挿入及びガイド用器具500は、スペーサ部10 - 410と、プレート部230、330、430と、ブレード要素50 - 450を含むインプラント1 - 400の挿入、及びブレード要素50 - 450を受け入れるためのブレード受け入れチャンネルの隣接する椎体V内での形成を容易にするように構成されることが好ましい。

20

【0068】

挿入及びガイド用器具500は、インプラント1 - 400を椎間板空間Dの中に挿入することを容易にするために、椎間インプラント1 - 400と作動的に係合するための末端部512を有するシャフト510を含むことが好ましい。シャフト510は、現在又は今後知られるそのような目的のためのいずれかの結合機構によってインプラント1 - 400に結合することができる。例えば、シャフト510は、インプラント1 - 400のトレーリング面に形成されたねじ付きボアに係合するための、末端部512から延びるねじ付きステム(図示せず)を含むことができる。シャフト512は、インプラント1 - 400が椎間板空間Dの中に入れすぎること防止し、それにより隣接する椎体Vに対するインプラント1 - 400の最適な位置決めを容易にするための、停止部515を含むことも好ましい。シャフト510は、切削工具530(図14及び図15)を位置合わせするためのガイド520を含むことも好ましい。

30

【0069】

切削工具530は、シャフト532と、ブレード50 - 450を受け入れるためのブレード受け入れチャンネルを隣接する椎体Vに形成するための刃先534を含むことが好ましい。使用時には、切削工具530に、例えば往復運動する電動工具などによって動力を供給するか、又は手動で、例えばマレットによって、若しくは直接手で力を加えることによって動力を供給することができる。切削工具530は、例えばピボット・ピン又はユニバーサル・ボール・ジョイントのような、ピボット535を含むことも好ましい。ピボット535は、刃先534を切削工具530のシャフト532及び上下の椎体Vの両方に対してある角度範囲にわたって可動に配置することを可能にする。

40

【0070】

使用時に、挿入及びガイド用器具500をインプラント1 - 400に結合する。次にインプラント1 - 400を、例えば部分的又は完全な椎間板切除の後に、椎間板空間Dに挿入する。挿入及びガイド用器具500を、停止部515が隣接する椎体Vに当接するまで椎間板空間Dの中へと前進させる。インプラント1 - 400が椎間板空間D内に位置決めされたら、切削工具530をガイド520の中を通して挿入し、隣接する椎体Vの中へと前進させ、それにより、ブレード要素50 - 450を受け入れるためのブレード受け入れチャンネルを隣接する椎体V内に形成する。その後、切削工具530を取り出し、ブレード要素50 - 450を、ガイド520を通して予め形成されたブレード受け入れチャンネルの中へと前進させる。切削工具530は、好ましいインプラント1 - 400のうちの1つと

50

共に使用されるブレード要素 50 - 450 の寸法、形状及び / 又は構成でブレード受け入れチャンネルを作成するように構成されることが好ましい。

【0071】

あるいは、切削工具 530 を省き、予め形成されるブレード受け入れチャンネルを椎体 V 内に形成せずにブレード要素 50 - 450 を挿入することができる。例えば、ブレード要素 50 - 450 は、ブレード挿入及びガイド用器具 500 の端部を軽くマレットで打つことによって、又は隣接する椎体 V の中にブレード 50 - 450 を押し込むいずれかの他の方法によって、隣接する椎体 V の中に挿入することができる。

【0072】

図 9 A - 図 10 C を参照すると、ブレード要素 450 が円柱ピン 460 を組み込んだ第 4 及び第 5 の好ましい実施形態においては、ガイド 520 は、円柱ピン 360 を受け入れるための対応するボアホールを隣接する椎体 V 内に形成するために、ドリル・ビット（図示せず）を案内するような寸法及び構成にされることが好ましい。したがって、第 4 及び第 5 の好ましい実施形態の椎間インプラント 300、400 を第 1 及び第 2 の椎体 V 間の椎間板空間 D 内に挿入する 1 つの例示的な方法において、ユーザは、例えば椎体間スペーサ部 310、410 及びプレート部 330、430 を含むインプラント 300、400 を、挿入及びガイド用器具 500 によって挿入することができる。その後、挿入及びガイド用器具 500 に作動的に結合されたガイド 520 を用いて、ユーザは、第 1 の椎体 V 内に 1 つ又はそれ以上のボアホールを穿孔し、第 2 の椎体 V 内に 1 つ又はそれ以上のボアホールを穿孔することができる。次にユーザは、第 1 及び第 2 のブレード要素 350、450 をプレート部 330、430 に形成された第 1 及び第 2 のブレード受け入れチャンネル 325、425 内、及び第 1 及び第 2 の椎体 V に形成された予め穿孔された第 1 及び第 2 のボアホール内に案内することができる。予め穿孔されたボアホールは、円柱ピン 360、460 の直径より小さい直径を有することが好ましく、その結果として、円柱ピン 360、460 と予め穿孔されたボアホールとの間に圧力嵌めが生じる。次いでユーザは、ブロック・プレート 75 をインプラント 300、400 のトレーリング面に結合して、ブレード要素 350、450 が戻ってはずれを防止することができる。

【0073】

1 つ又はそれ以上のブレード要素 50 - 450 は、同様のブレード受け入れチャンネル 25 - 425 を用いるか、又は各々のブレード要素 50 - 450 の上部と下部とを分離し、これらを椎間板関節形成術用デバイス又は動的完全関節置換術用デバイスの終板に直接結合することによって、融合用スペーサ 1 - 400 の代わりに椎間板関節形成術用デバイス（図示せず）の繫留における使用に適合させることができることが想定される

【0074】

当業者には認識されるように、本明細書において説明された構成要素のいずれか又は全てをセット又はキットとして提供し、外科医が、構成要素の種々の組み合わせを選択して、患者の個々の必要性 / 解剖学的構造に対して特異的に構成されたインプラントを形成し、椎間板置換システムを作ることができるようにすることができる。各々の構成要素のうちの一つ又はそれ以上を器具類及び工具を含むキット又はセットとして提供することができることに留意されたい。幾つかのキット又はセットにおいては、同じ構成要素又は部品を異なる形状及び / 又は寸法で提供することができる。外科医又はスタッフは、手技の前又はその最中に第 1 の部品と第 2 の部品とを組み合わせることでインプラントを作ることができる。

【0075】

上記の説明及び図面は本発明の好ましい実施形態を表しているが、これに対して、添付の特許請求の範囲において定義される本発明の真意及び範囲から逸脱することなく、種々の付加、改変、組み合わせ及び / 又は置換を行うことができることが理解される。特に、本発明は、その真意又は本質的な特徴から逸脱することなく、他の具体的な形態、構造、配置、比率で、他の要素、材料、及び構成要素を用いて具体化することができることが当業者には明らかである。本発明は、本発明の原理から逸脱することなく具体的な環境及び

10

20

30

40

50

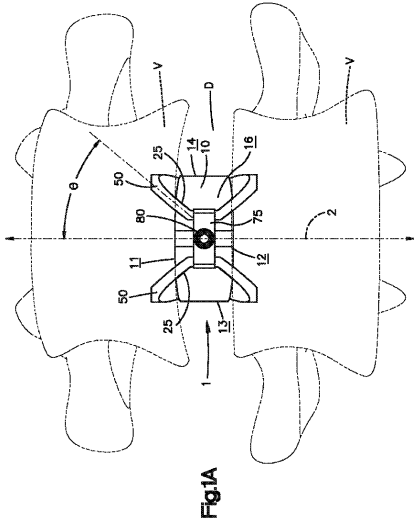
動作要件に合わせて特に適合された、本発明の実施において用いられる構造、配置、比率、材料及び構成要素その他の多数の改変を伴って用いることができることが、当業者には認識される。さらに、本明細書において説明された特徴は、単独で、又は他の特徴と組み合わせて用いることができる。従って、目下のところ開示された実施形態は全ての点に関して例示的なものであり、制限的なものではないと見なされるべきであり、本発明の範囲は添付の特許請求の範囲によって示されており、上記の説明に限定されるものではない。

【符号の説明】

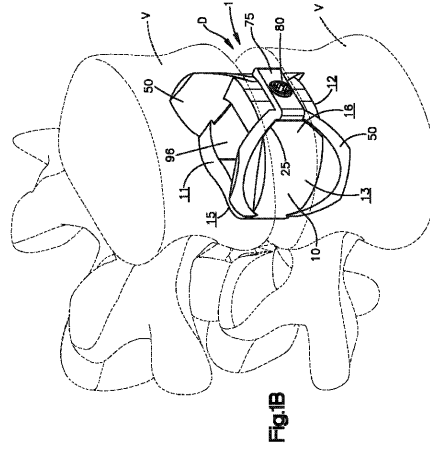
【0076】

- 1、100、200、300、400、400'：椎間インプラント
- 2：長手方向軸線 10
- 3：前後方向軸線
- 4：内外方向軸線
- 10、110、210、310、410、410'：スペーサ部
- 11、411：上面
- 12、412：底面
- 13、413：第1の側面
- 14、414：第2の側面
- 15、415：リーディング面
- 16、416：トレーリング面
- 25、125、225、325、425：ブレード受け入れチャンネル 20
- 50、50'、50''、50'''、150、250、350、450、450'：ブレード要素
- 52、152、352：上部
- 54、154、354：下部
- 56、156、356、456：トレーリング部
- 75：ブロッキング・プレート
- 80：ファスナ
- 96：垂直開口部、窓又はチャンネル
- 112、212、312：陥凹部
- 230、430、430'：プレート部 30
- 360、460：円柱ピン
- 500：挿入及びガイド用器具
- 510：シャフト
- 520：ガイド
- 530：切削工具
- D：椎間板空間
- V：椎体
- ：第1のブレード角度
- ：第2のブレード角度

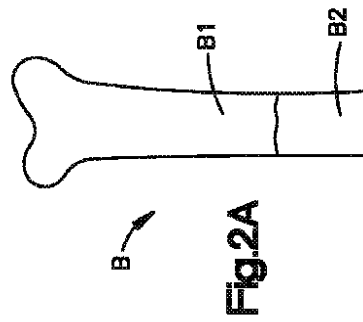
【 図 1 A 】



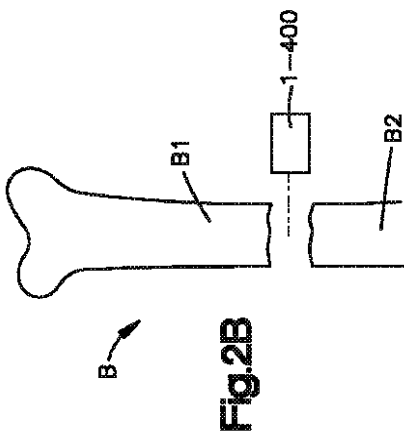
【 図 1 B 】



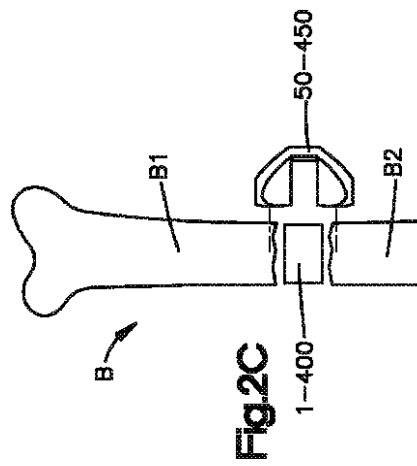
【 図 2 A 】



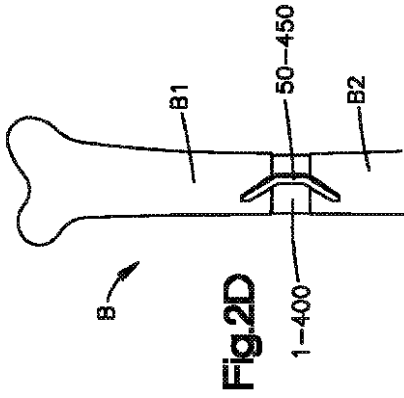
【 図 2 B 】



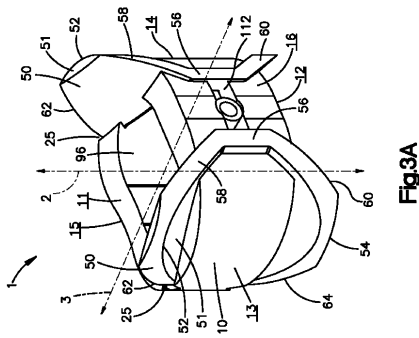
【 図 2 C 】



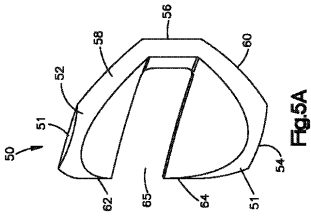
【 図 2 D 】



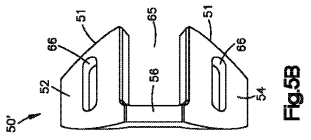
【 図 3 A 】



【 図 5 A 】



【 図 5 B 】



【 図 5 C 】

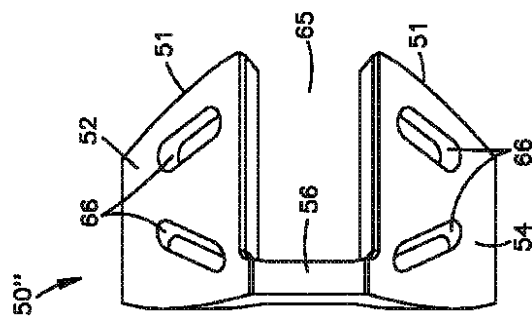
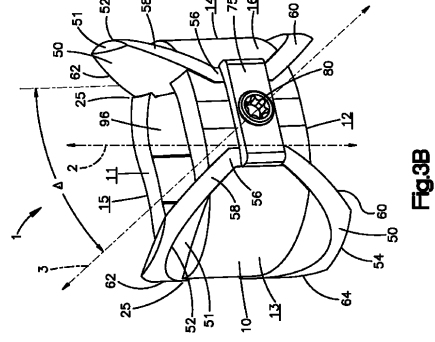


Fig. 5C

【 図 3 B 】



【 図 4 】

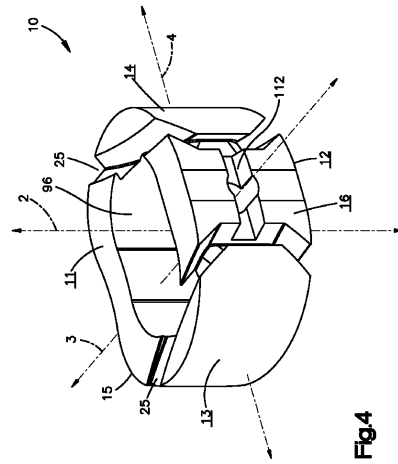
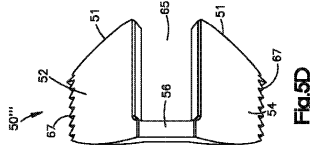


Fig. 4

【 図 5 D 】



【 図 6 】

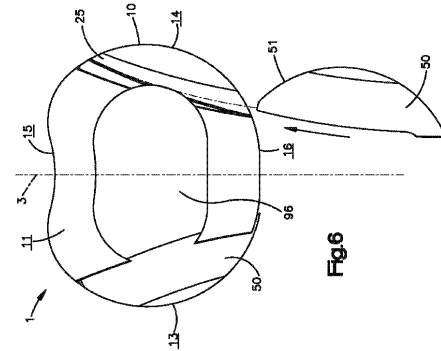


Fig. 6

【 図 7 A 】

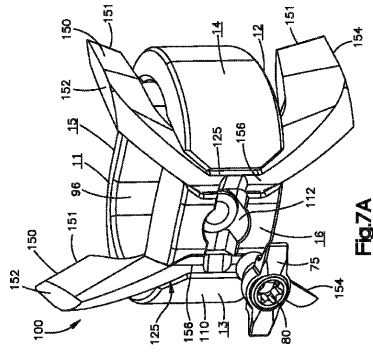


Fig.7A

【 図 7 B 】

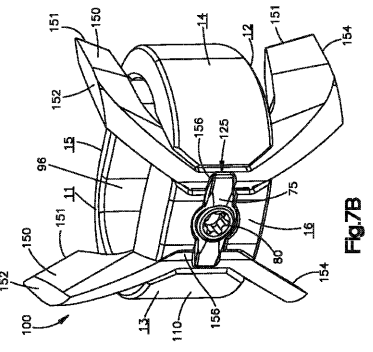


Fig.7B

【 図 7 C 】

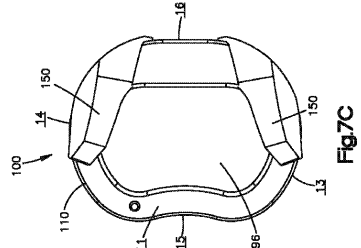


Fig.7C

【 図 7 D 】

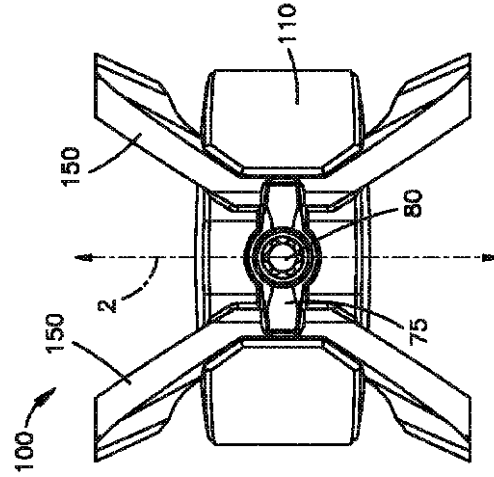


Fig.7D

【 図 8 A 】

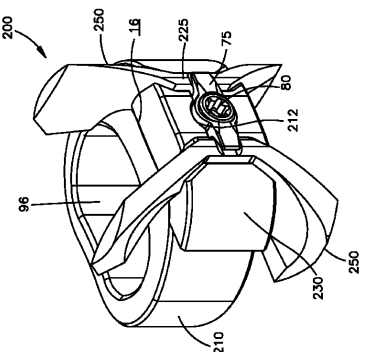


Fig.8A

【 図 8 B 】

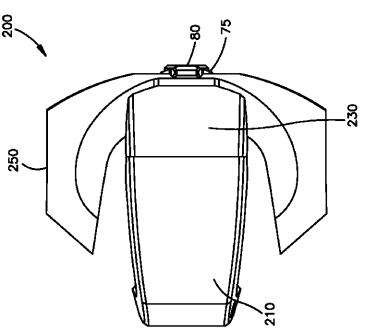


Fig.8B

【 図 9 A 】

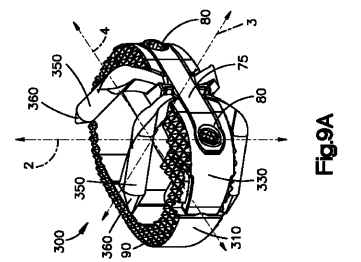


Fig.9A

【 図 9 B 】

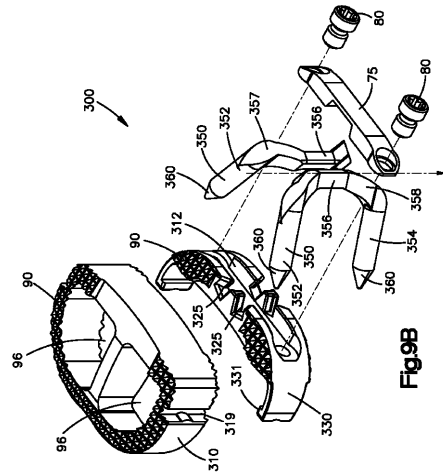


Fig.9B

【 図 1 0 A 】

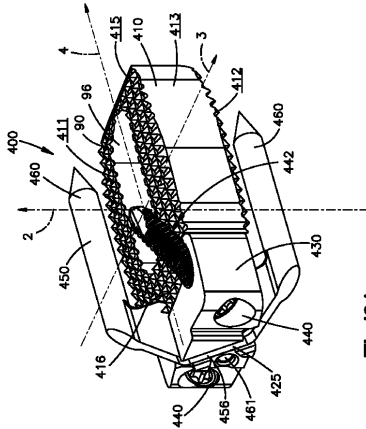


Fig.10A

【 図 1 0 B 】

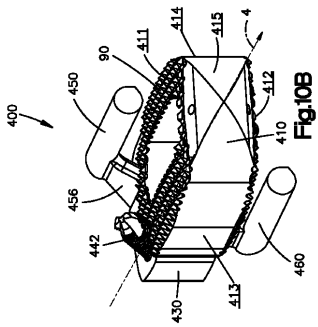


Fig.10B

【 図 1 0 D 】

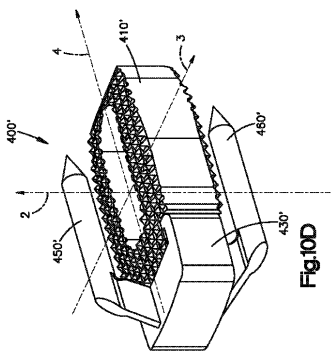


Fig.10D

【 図 1 1 】

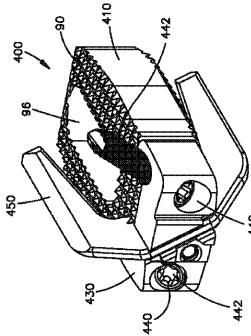


Fig.11

【 図 1 0 C 】

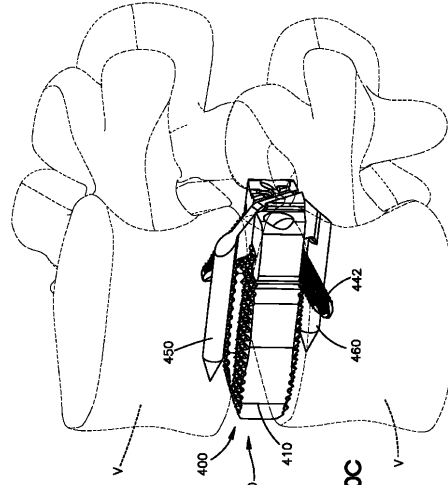


Fig.10C

【 図 1 2 】

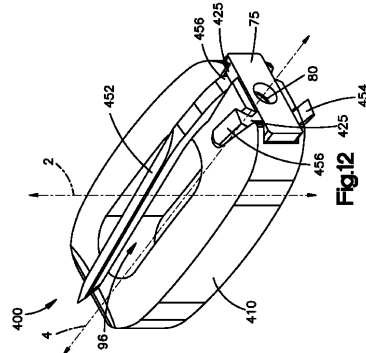


Fig.12

【 図 1 3 】

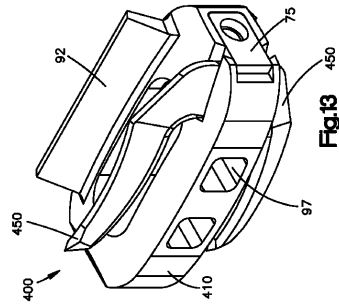


Fig.13



【 図 1 4 】

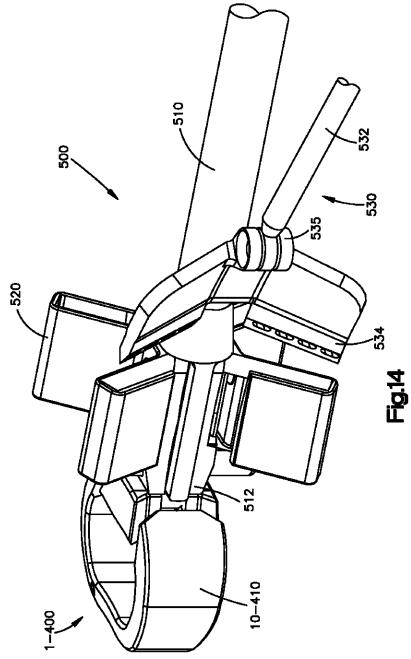


Fig.14

【 図 1 5 】

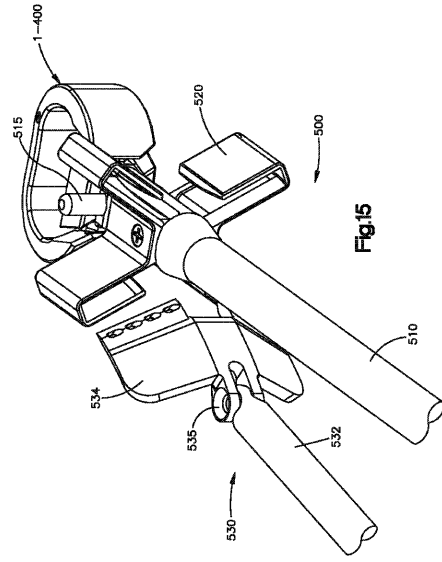


Fig.15

【 図 1 6 】

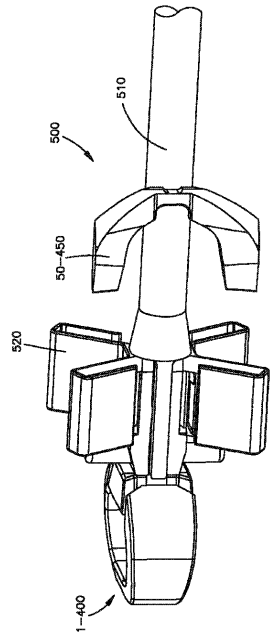


Fig.16

【 図 1 7 】

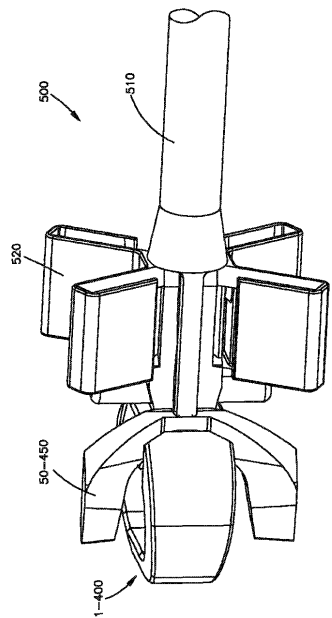


Fig.17

## 【 国際調査報告 】

INTERNATIONAL SEARCH REPORT		International application No PCT/US2009/055733
<b>A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER</b> INV. A61F2/44      A61F2/46      A61B17/16		
According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC		
<b>B. FIELDS SEARCHED</b> Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) A61F		
Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched		
Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used) EPO-Internal		
<b>C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT</b>		
Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	US 2002/095155 A1 (MICHELSON GARY KARLIN [US]) 18 July 2002 (2002-07-18) figures 5-9, 25-35 paragraphs [0071], [0072], [0076], [0082] - [0084], [0110], [0012] - [0115], [0118], [0119]	1-7
A	US 2004/193271 A1 (FRASER ROBERT [AU] ET AL) 30 September 2004 (2004-09-30)	
<input type="checkbox"/> Further documents are listed in the continuation of Box C. <input checked="" type="checkbox"/> See patent family annex.		
* Special categories of cited documents : "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance "E" earlier document but published on or after the international filing date "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed "T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art. "A" document member of the same patent family		
Date of the actual completion of the international search		Date of mailing of the international search report
9 December 2009		19/02/2010
Name and mailing address of the ISA/ European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Fax: (+31-70) 340-3016		Authorized officer:  Stach, Rainer

## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.  
PCT/US2009/055733**Box No. II Observations where certain claims were found unsearchable (Continuation of item 2 of first sheet)**

This international search report has not been established in respect of certain claims under Article 17(2)(a) for the following reasons:

1.  Claims Nos.: **14-17**  
because they relate to subject matter not required to be searched by this Authority, namely:  
**Rule 39.1(iv) PCT - Method for treatment of the human or animal body by surgery**
2.  Claims Nos.:  
because they relate to parts of the international application that do not comply with the prescribed requirements to such an extent that no meaningful international search can be carried out, specifically:
3.  Claims Nos.:  
because they are dependent claims and are not drafted in accordance with the second and third sentences of Rule 6.4(a).

**Box No. III Observations where unity of invention is lacking (Continuation of item 3 of first sheet)**

This International Searching Authority found multiple inventions in this international application, as follows:

see additional sheet

1.  As all required additional search fees were timely paid by the applicant, this international search report covers all searchable claims.
2.  As all searchable claims could be searched without effort justifying an additional fees, this Authority did not invite payment of additional fees.
3.  As only some of the required additional search fees were timely paid by the applicant, this international search report covers only those claims for which fees were paid, specifically claims Nos.:
4.  No required additional search fees were timely paid by the applicant. Consequently, this international search report is restricted to the invention first mentioned in the claims; it is covered by claims Nos.:

see annex

**Remark on Protest**

- The additional search fees were accompanied by the applicant's protest and, where applicable, the payment of a protest fee.
- The additional search fees were accompanied by the applicant's protest but the applicable protest fee was not paid within the time limit specified in the invitation.
- No protest accompanied the payment of additional search fees.

International Application No. PCT/US2009 /055733

## FURTHER INFORMATION CONTINUED FROM PCT/ISA/ 210

This International Searching Authority found multiple (groups of) inventions in this international application, as follows:

## 1. claims: 1-7

An intervertebral implant for insertion into an intervertebral disc space between first and second vertebral bodies, the implant comprising:  
a spacer portion having a top surface for contacting the first vertebral body, a bottom surface for contacting the second vertebral body, a first side surface, a second side surface, a leading surface, and a trailing surface, the spacer portion further including first and second blade receiving channels; and  
first and second blade elements for retaining the intervertebral implant with respect to the first and second vertebral bodies, each of the first and second blade elements including a superior portion for engaging the first vertebral body, an inferior portion for engaging the second vertebral body and an intermediate portion for operatively coupling the superior and inferior portions, the intermediate portion being adapted for insertion into one of the first and second blade receiving channels.

---

## 2. claims: 8-13, 18-20

An intervertebral implant for insertion into an intervertebral disc space between first and second vertebral bodies, the implant comprising:  
a spacer portion having a top surface for contacting the first vertebral body, a bottom surface for contacting the second vertebral body, a first side surface, a second side surface, a leading surface, and a trailing surface, the first and second side surfaces each have a length that is longer than a length of each of the leading and trailing surfaces;  
a plate portion having a top surface, a bottom surface, a first side surface, a second side surface, a leading surface for operatively contacting the trailing surface of the spacer portion and a trailing surface, the plate portion being coupled to the spacer portion; and  
at least one blade element including a first cylindrical pin, a second cylindrical pin and an intermediate portion coupling the first and second cylindrical pins to the plate portion, the first cylindrical pin positioned superiorly relative to the top surface of the spacer portion and the second cylindrical pin positioned inferiorly relative to the bottom surface of the spacer portion in an assembled configuration.

---

**INTERNATIONAL SEARCH REPORT**

Information on patent family members

International application No  
PCT/US2009/055733

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
US 2002095155 A1	18-07-2002	CA 2551185 A1	05-10-1995
		US 2002099378 A1	25-07-2002
		US 6136001 A	24-10-2000
		US 6364880 B1	02-04-2002
		US 2004034353 A1	19-02-2004
		US 6120503 A	19-09-2000
US 2004193271 A1	30-09-2004	US 2006142863 A1	29-06-2006

## フロントページの続き

(81)指定国 AP(BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), EA(AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), EP(AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, SE, SI, SK, SM, TR), OA(BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG), AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KN, KP, KR, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LY, MA, MD, ME, MG, MK, MN, MW, MX, MY, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RS, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, ST, SV, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, ZA, ZM, ZW

(74)代理人 100098475

弁理士 倉澤 伊知郎

(72)発明者 ローレンス ロートン

アメリカ合衆国 ペンシルバニア州 19382 ウェスト チェスター ウェスト マーケット  
ストリート 605 ナンバー 14

(72)発明者 バンクス ディヴィッド ティー

アメリカ合衆国 ニュージャージー州 08053 マールトン プリタニー ブールヴァード  
33

(72)発明者 マンデス ヴィンセント イー

アメリカ合衆国 ペンシルバニア州 19044 ホーシャム ブルックサイド コート 20

(72)発明者 キャノン ヘザー

アメリカ合衆国 ペンシルバニア州 19380 ウェスト チェスター イースト ビドル ス  
トリート 115 ユニット ビー

(72)発明者 マクマナス ジョシュア

アメリカ合衆国 ペンシルバニア州 19335 ダウニングタウン ヒドゥン クリーク ドラ  
イヴ 216

Fターム(参考) 4C097 AA03 BB01 CC01 CC05 CC14 DD01 DD06 DD08 DD09 DD10  
EE07