



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204700628 U

(45) 授权公告日 2015. 10. 14

(21) 申请号 201520327209. 9

(22) 申请日 2015. 05. 20

(73) 专利权人 哈挺精密机械(嘉兴)有限公司

地址 314000 浙江省嘉兴市嘉兴万国路  
2676 号

(72) 发明人 闫宏超 夏科军 马应 陈春强

(74) 专利代理机构 杭州求是专利事务所有限公  
司 33200

代理人 王嘉华

(51) Int. Cl.

B23Q 5/54(2006. 01)

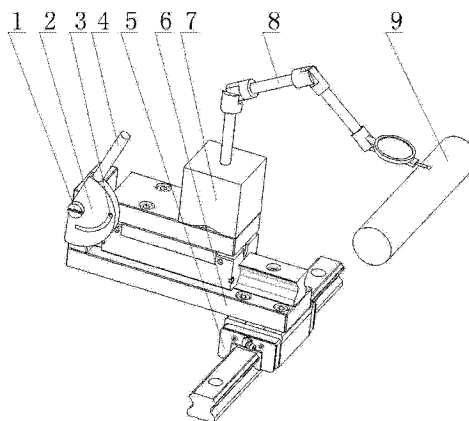
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

### (54) 实用新型名称

用于机床丝杠芯棒调整的架表机构

### (57) 摘要

一种用于机床丝杠芯棒调整的架表机构,它包括纵线轨、横线轨、移动滑块和杠杠千分表,其特征在于在横线轨的尾端设置一个转轴,转轴上有一个用控制杆带动的转盘,上述转盘上有一个弧线状的开槽,设置在移动滑块的定位销镶嵌在上述开槽内。本实用新型的一种用于机床丝杠芯棒调整的架表机构,通过转动控制杆,改变定位销在转盘开槽中的位置,达到比较容易控制移动滑块的目的。本实用新型,具有操作方便、容易控制的特点。



1. 一种用于机床丝杠芯棒调整的架表机构,它包括纵线轨(5)、横线轨(6)、移动滑块(7)和杠杠千分表(8),其特征在于在横线轨(6)的尾端设置一个转轴(1),转轴(1)上有一个用控制杆(4)带动的转盘(2),上述转盘(2)上有一个弧线状的开槽,设置在移动滑块(7)上的定位销(3)镶嵌在上述开槽内。

## 用于机床丝杠芯棒调整的架表机构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及机床设备辅助装置,具体是指用于机床丝杠芯棒调整的架表机构。

### 背景技术

[0002] 机床设备的丝杠芯棒调整高低差时,需要用到架表机构。现有机床丝杠芯棒调整的架表机构包括纵线轨、横线轨、移动滑块和杠杠千分表,移动滑块是用手直接推动来实现的,由于手指上的力无法均匀使出,对于移动滑块的移动位置较难控制。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的是针对上述问题,提出一种较容易手动控制的用于机床丝杠芯棒调整的架表机构。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的:本实用新型的一种用于机床丝杠芯棒调整的架表机构,它包括纵线轨、横线轨、移动滑块和杠杠千分表,其特征在于在横线轨的尾端设置一个转轴,转轴上有一个用控制杆带动的转盘,上述转盘上有一个弧线状的开槽,设置在移动滑块的定位销镶嵌在上述开槽内。

[0005] 本实用新型的一种用于机床丝杠芯棒调整的架表机构,通过转动控制杆,改变定位销在转盘开槽中的位置,达到比较容易控制移动滑块的目的。本实用新型,具有操作方便、容易控制的特点。

### 附图说明

[0006] 图 1 为本实用新型的用于机床丝杠芯棒调整的架表机构的结构示意图。

### 具体实施方式

[0007] 下面结合附图通过实施例对本实用新型作进一步说明:

[0008] 如图 1 所示,本实用新型的一种用于机床丝杠芯棒调整的架表机构,它包括纵线轨 5、横线轨 6、移动滑块 7 和杠杠千分表 8,其特征在于在横线轨 6 的尾端设置一个转轴 1,转轴 1 上有一个用控制杆 4 带动的转盘 2,上述转盘 2 上有一个弧线状的开槽,设置在移动滑块 7 上的定位销 3 镶嵌在上述开槽内。

[0009] 操作时,转动控制杆 4,改变定位销 3 在转盘 2 开槽中的位置,移动滑块 7 在横向线轨 6 上移动,使得杠杠千分表 8 与丝杠芯棒 9 接触。

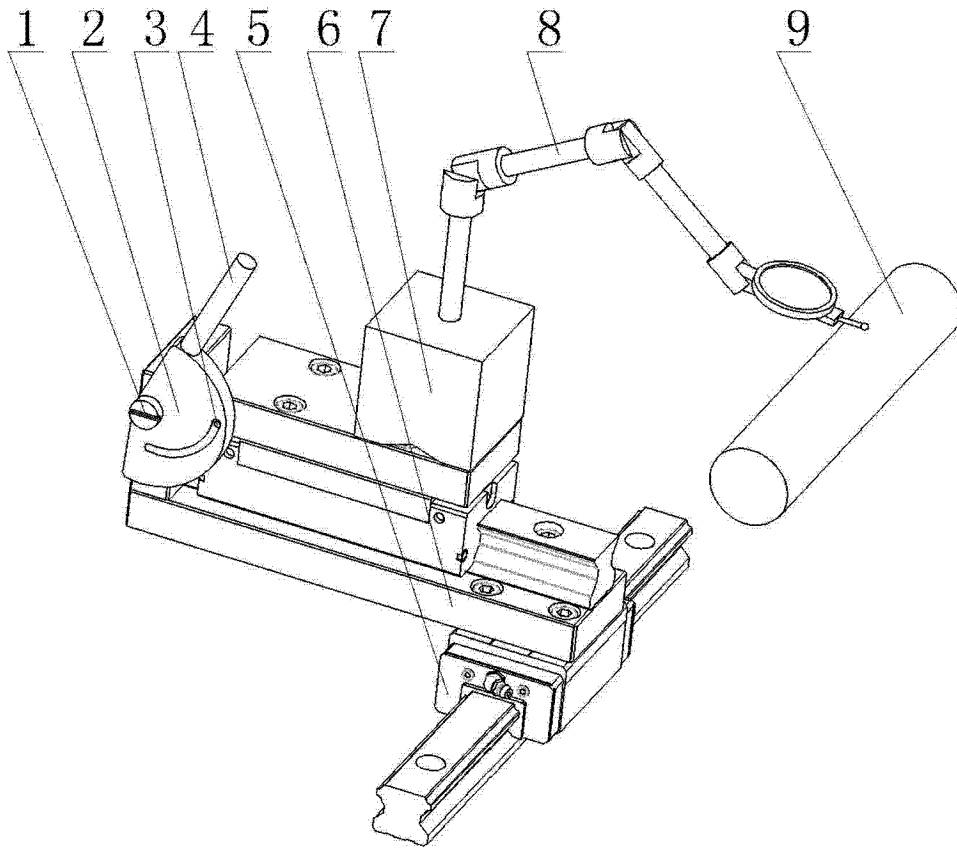


图 1