



**Focus sul Centro Servizi
Outokumpu S.r.l.**

outokumpu 

I nostri indirizzi

Outokumpu S.r.l.

DIREZIONE E SEDE AMMINISTRATIVA: 16121 Genova GE - Piazza Piccapietra, 9

CENTRO SERVIZI: 26012 Castelleone CR - Via Fustagno, 21

FILIALE CON MAGAZZINO: 31050 Vascon di Carbonera TV - Via Bortolan, 9/a

OUTOKUMPU S.r.l. Sede Legale - Via Agnello, 8 - 20121 Milano

Tel +39 010 55431

Tel +39 0374 357311

Tel +39 0422 446855

P.IVA 00718730153

Fax +39 010 5543200

Fax +39 0374 57932

Fax +39 0422 350005



Perché il Centro Servizi Outokumpu S.r.l.?

Vasta disponibilità di acciai inossidabili

Destinati agli impieghi generali o ad impieghi secondo specifica in settoriali chimico, petrolchimico, alimentare, cartario, strutturale, termico, meccanico, nautico, arredamento, casalinghi ed elettrodomestici, ecc.

Per questi settori abbiamo la gamma di acciai più appropriata nelle analisi comunemente richieste dal mercato ed inoltre qualità specialidestinate a impieghi particolarmente severi.

Qualità dei materiali

La garanzia della qualità è la base per ogni successiva operazione. I nostri impianti, sempre tecnologicamente avanzati, ci consentono di avere e dare la totale tranquillità sulla qualità dei nostri materiali, prodotti secondo le norme e le accortezze previste dall'impiego cui sono destinati e sottoposti ai controlli e collaudi prescritti dalle normative e dai sistemi di produzione.

Soluzioni complete per ingegneria e impiantistica

Il nostro cliente non ha più la necessità di frazionare la sua richiesta fra fornitori diversi. Il nostro centro di servizio è in grado di fornire una gamma completa di prodotti piani. Questo comporta maggiore facilità di ricerca, maggiore rapidità di risposta, in sostanza maggior economia in tutte le fasi dell'acquisto, compreso il minor costo del trasporto.

Rapidità di consegna

Le consegne dirette e l'appoggio a corrieri di fiducia del cliente o la consegna ai corrieri più specializzati per le singole regioni garantiscono la massima affidabilità alle nostre forniture.



Prodotti piani: dati tecnici di macchine e impianti

Spianatrice HR / CR 2000 mm

È la più potente linea di spianatura e taglio da coils a lamiera installata presso Centri di Servizio. Permette di ottenere una gamma di lamiera in lunghezza extralunga con ottima planarità anche per gli spessori più elevati.

Peso Coil
kg 30000

Larghezza
mm 780 ÷ 2040

Lunghezza lamiera
mm 1500 ÷ 15000

Spessore
HR mm 3 ÷ 14
CR mm 4 ÷ 8

Spianatrice CR 2000 mm

È una linea di spianatura e taglio da coils a lamiera dotata di due gabbie spianatrici e doppio impilatore servito da traslatore a depressione che garantisce una superficie delle lamiera esente dai segni dell'avanzamento sulla macchina spianatrice.

Peso Coil
kg 30000

Larghezza
mm 1000 ÷ 2040

Lunghezza lamiera
mm 500 ÷ 840

Spessore
mm 0.5 ÷ 3.0

Spianatrice / Bandellatrice CR 1500 mm

Questa linea, di nuova concezione e avanzatissima tecnologia, oltre ad essere una spianatrice di coils CR nelle abituali larghezze commerciali fino a 1500 mm, è in grado di spianare coils CR di larghezza ridotta, svolgendo quindi anche la funzione di una raffinata bandellatrice. Produce lamiera di lunghezza massima 6000 mm ma anche quadrati (min. 350 x 350 mm) e bandelle (min. 200 x 350 mm).

Peso Coil
kg 30000

Larghezza
mm 200 ÷ 350
mm 350 ÷ 1550

Lunghezza lamiera
mm 350 ÷ 3000
mm 350 ÷ 6000

Spessore
mm 0.4 ÷ 3.0



Slitter CR 1500 mm

È una linea di taglio longitudinale sulla quale è possibile ottenere tolleranze ristrette.

Peso Coil	Larghezza Coil (in entrata)	Diametro esterno Coil	Diametro interno Coil (in uscita)	Spessori	Larghezza min. ottenibile
kg 30000	mm 100 ÷ 1540	mm 2000	mm 500	mm 0,4 ÷ 0,5 mm 0,6 ÷ 1 mm 1,2 ÷ 3	mm 35 mm 20 mm 25

Slitter HR / CR 1000 mm

La macchina è dedicata a coils HR fino allo spessore di 6 mm; è tuttavia un buon supporto allo slitter per coils CR quando quest'ultimo è in sovraccarico di lavoro.

Peso Coil	Larghezza Coil (in entrata)	Diametro esterno Coil	Diametro interno Coil (in uscita)	Spessori	Larghezza min. ottenibile
kg 20000	mm 150 ÷ 1040	mm 2000	mm 500	mm 0,5 ÷ 0,6 mm 0,7 ÷ 3 mm 3 ÷ 6	mm 35 mm 20 mm 30

Linea di reggiatura automatica nastri

La macchina viene utilizzata per la realizzazione di imballo di nastri provenienti dalle linee di taglio longitudinale Slitter 1000 e Slitter 1500.

Peso Coil	Larghezza Coil	Diametro esterno Coil	Diametro interno Coil
kg 5000	da mm 20 a 400	da mm 700 a 1850	mm 500



Prodotti piani: dati tecnici di macchine e impianti

Satinatrice lamiera HR / CR 2000 mm

La linea lavora con nastri abrasivi in tela che garantiscono una buona uniformità dei valori di rugosità su tutta la superficie della lamiera. È dotata di dispositivo applicatore di pellicola in plastica protettiva (secondo standards richiesti dal mercato). È servita inoltre da un ribaltatore che permette la satinatura su entrambe le facce.

Larghezza lamiera
mm 800 ÷ 2000

Lunghezza lamiera
mm 2000 ÷ 12000

Spessore
mm 3 ÷ 12,7

Satinatrice lamiera CR 1600 mm

La macchina è dotata dei più moderni accorgimenti tecnici, essendo di recentissima produzione. Lavora con 3 teste di satinatura. È dotata di plastificatrice e di uno scaricatore con rulliera d'uscita.

Larghezza lamiera
mm 1000 ÷ 1500

Lunghezza lamiera
mm 1750 ÷ 6000

Spessore
mm 0,8 ÷ 4



Satinatrici coil to coil H. 2000 mm

Il nostro centro servizi è dotato di due satinatrici coil to coil a tre teste assolutamente all'avanguardia sul mercato, caratterizzate da grande capacità produttiva e in grado di garantire i più alti standard qualitativi sulle finiture superficiali.

Nel nostro continuo processo di ricerca e innovazione abbiamo sviluppato, in collaborazione con i nostri partners e i nostri fornitori, la possibilità di produrre un'alta gamma di finiture in modo da soddisfare anche i clienti più esigenti.

Oltre alle tradizionali satinature in grana (da grana 80 a grana 400), alle finiture Duplo o su campione fornito dal cliente, abbiamo sviluppato negli ultimi anni la finitura scotch brite eseguita con speciali tele in sughero che rappresenta oggi il più alto standard di mercato come qualità di prodotto e di processo.

Peso Coil kg 30000	Diametro interno (in uscita) mm 500 e 600	Larghezza coils satinabili	Spessore
		Satinato mm 600 ÷ 900 mm > 900 ÷ 2000	0.8 ÷ 3 mm 0.5 ÷ 3 mm
		Scotch Brite mm 900 ÷ 2000	0.5 ÷ 3 mm

I servizi aggiuntivi di Outokumpu

- Certificati
- Collaudi (DNV - BUREAU VERITAS - LLOYD'S REGISTER - RINA)
- Analisi di controllo
- Norsok M-650
- Caratteristiche meccaniche
- Controlli dimensionali
- PMI (Positive Material Identification)
- Controlli non distruttivi (liquidi penetranti - raggi X - ultrasuoni)
- Prove di corrosione
- Attestati di collaudo
- Taglio a misura
- Satinatura
- Marcature
- Imballo secondo specifica



L'analisi chimica dei principali acciai inossidabili Outokumpu

Steel designations				Analisi chimica tipica, % p/p					
Designazione Outokumpu	EN	ASTM		C	Cr	Ni	Mo	N	Altri
		TIPO	UNS						
Moda 430/4016	1.4016	430	S43000	0.05	16.2	-	-	-	-
Moda 409/4512	1.4512	409	S40910	0.02	11.5	0.2	-	-	-
Core 304/4301	1.4301	304	S30400	0.04	18.1	8.1	-	-	-
Core 304L/4307	1.4307	304L	S30403	0.02	18.1	8.1	-	-	-
Core 321/4541	1.4541	321	S32100	0.04	17.3	9.1	-	-	-
Core 441/4509	1.4509	-	S43940	0.02	17.6	-	-	-	Ti Nb
Core 439M	-	-	S43932	0.02	17.6	-	-	-	Ti Nb
Core 4622	1.4622	-	S44330	0.02	21	-	-	-	Ti Nb Cu
Supra 316/4401	1.4401	316	S31600	0.04	17.2	10.1	2.1	-	-
Supra 316L/4404	1.4404	316L	S31603	0.02	17.2	10.1	2.1	-	-
Supra316plus	1.4420	-	S31655	0.02	20.3	8.6	0.7	0.19	-
Supra 316Ti/4571	1.4571	316Ti	S31635	0.04	16.8	10.9	2.1	-	Ti
Supra 444/4521	1.4521	444	S44400	0.02	18	-	2	-	Nb Ti
Forta DX 2205	1.4462	-	S32205	0.02	22.4	5.7	3.1	0.17	-
Forta LDX 2101	1.4162	-	S32101	0.03	21.5	1.5	0.3	0.22	5Mn Cu
Forta DX 2304	1.4362	-	S32304	0.02	23	4.8	0.3	0.1	Cu
Forta LDX 2404	1.4662	-	S82441	0.02	24	3.6	1.6	0.27	3Mn Cu
Forta SDX 2507	1.4410	-	S32750	0.02	25	7	4	0.27	-
Ultra 904L	1.4539	904L	N08904	0.01	19.8	24.2	4.3	-	1.4Cu
Ultra 254 SMO	1.4547	-	S31254	0.01	20	18	6.1	0.2	Cu
Ultra 6XN	1.4529	-	N08926/ N08367	0.01	20.5	24.8	6.5	0.2	Cu
Therma 253 MA	1.4835	-	S30815	0.09	21	11	-	0.17	Si Ce
Therma 310S/4845	1.4845	310S	S31008	0.05	25.5	19.1	-	-	-
Therma 309S/4833	1.4833	309S	S30908	0.06	22.3	12.3	-	-	-



Area totale: 63.000 m²
Area coperta: 30.000 m²

La qualità

Il nostro sistema di gestione della qualità è conforme e certificato in accordo alla norma ISO 9001.

La sicurezza

Il nostro sistema di gestione della sicurezza e salute è conforme e certificato in accordo alla norma ISO 45001.

L'ambiente

Il nostro sistema di gestione dell'ambiente è conforme e certificato in accordo alla norma ISO 14001.

Le norme dei prodotti piani

EN 10088

EN 10028

ASTM/ASME A/SA 240 - 480

PED 2014/68/UE

Disclaimer

Le informazioni fornite in questa pubblicazione sono soggette a modifiche senza preavviso. I contenuti sono stati attentamente curati per assicurarne la correttezza ma Outokumpu e le sue società collegate declinano qualsiasi responsabilità per eventuali errori o informazioni che risultino inesatte. Suggerimenti o descrizioni su uso finale o applicazione dei prodotti o metodi di lavorazione si intendono a solo uso informativo e Outokumpu e le sue affiliate declinano qualsiasi responsabilità in merito. Prima di usare i prodotti forniti o fabbricati dalla società il cliente dovrebbe accertarsi della loro idoneità.

Outokumpu è un leader globale nell'acciaio inossidabile. La nostra meta è di essere l'indiscutibile numero uno nell'inossidabile basando il successo sull'eccellenza operativa. Clienti di un'ampia gamma di industrie usano il nostro acciaio inossidabile e i nostri servizi in tutto il mondo. Grazie alla completa riciclabilità, alla non necessità di manutenzione e al fatto di essere un materiale molto forte e durevole, l'acciaio inossidabile è una delle chiavi di volta per un futuro sostenibile.

Ciò che rende speciale Outokumpu è la totale attenzione al cliente – per tutto il percorso, dalla Ricerca e Sviluppo alla consegna. Voi avete l'idea. Noi offriamo l'acciaio inossidabile migliore del mondo, il know-how tecnico e il supporto.

Noi attiviamo le vostre idee.

