

金穎生技的水資源管理措施

第十六條 等級：初級

資料來源：2022 年金穎生技永續報告書

金穎生技採源頭管理、合理化減量與回收循環再利用之水資源管理模式，因應水資源供應不穩之風險

企業概述

金穎生技成立於 1999 年，已在微生物發酵領域鑽研多年，該公司秉持著對人類健康的重視與關懷，除了持續精進現有的代工和保健食品開發領域外，也積極開展與微生物發酵相關業務，生產多樣性功能產品減少化學品使用，開創永續發展的願景。

案例描述

由於生產據點位於冬季枯水區，金穎生技建立源頭管理、合理化減量與回收循環再利用之水資源管理模式，因應潛在水資源供應不穩之風險。

為了確保足夠的水源以及減少水資源浪費的情況，金穎生技建置3座 50,000L儲槽和1座60,000L儲槽，分別儲存以下四種來源的回收水：貫流式蒸氣鍋爐加熱後所回收的蒸氣和冷凝水、製程純水設備RO逆滲透膜排放之回收水、發酵製程排放相對乾淨之回收水、雨水。前兩種回收水可用於清洗工廠桶槽設備，後兩種則可用於廠區植栽之澆灌作業。

而金穎生技所產生的廢水並無重大污染性，在經過廠區的廢水處理設備後，將以沉降方式過濾並透過南部科學工業園區的公共汙水管道排放。排放的廢汙水皆經過上述處理，並定期檢測水質，確保排放水質符合排放標準。