

# 中鴻鋼鐵的廢棄物管理

第十五條 等級：初級

資料來源：2020 年中鴻鋼鐵企業社會責任報告書

*中鴻鋼鐵妥善管理廢棄物，將絕大比例的廢棄物再資源化*

## 企業概述

中鴻公司（原名燁隆企業公司，2004 年 7 月 14 日正式更名）成立於 1983 年 9 月，基於國內鋼鐵上下游整合，於 1999 年底與中鋼公司策略聯盟，2000 年正式成為中鋼集團一員。中鴻公司有四個生產廠區，其中熱軋廠、冷軋廠及鋼管廠大發廠區三個廠區皆位於高雄市；另鋼管廠鹿港廠區位於彰化縣彰濱工業區。

## 案例描述

中鴻 2020 年廢棄物清理量共計 121,283.544 公噸，其中一般事業廢棄物 104,190.347 公噸( 佔 85.91%)、有害事業廢棄物 17,093.197 公噸( 佔 14.09%)，處理說明如下：

1. 一般事業廢棄物：主要產出廢棄物以廢鐵、鏽皮、熱軋礦泥、無機污泥為大宗，皆委託國內合格清除及處理商處理，處理方式有再利用、物理處理、掩埋、焚化。
2. 有害事業廢棄物：2020 年有害廢棄物為廢酸洗液、鉻及其化合物廢液及廢氧化鐵，其中廢酸洗液是委託再利用機構「中鋼公司」及酸鍍廠之 ARP ( 廢酸回收再生系統) 後產生再生鹽酸重複回到製程再使用、鉻及其化合物廢液是委託國內合格清除及處理商處理、廢氧化鐵是由酸鍍廠廢水處理廠自行處理。本公司有害事業廢棄物

皆於國內完成再利用或處理，無運往國外處理之情事，故運往國外有害廢棄物之百分比為 0%。

3. 廢棄物管理績效：透過完善規劃與管理，大宗之一般事業廢棄物（例：廢鐵、鏽皮、廢酸、熱軋礦泥、無機性污泥、廢活性炭、廢潤滑油、廢耐火材、廢油混合物…等）皆已資源化再利用，2020 年廢棄物資源化比率為 98.94%，較前 2019 年略微增加，中鴻近 5 年廢棄物再利用率皆達 98% 以上，顯示中鴻公司廢棄物再資源化已呈現穩定。另中鴻每年針對產出廢棄物自行委外進行毒性溶出試驗，以掌握廢棄物重金屬含量與變化，且各年度廢棄物再利用率高，因此對水體、土地不會造成重大環境衝擊。

廢棄物分類	處理方式	廢棄物名稱	產生量 (公噸)	比率 (%)
一般事業廢棄物	再利用	熱軋礦泥、廢鐵、鏽皮、廢活性炭、廢耐火材、無機污泥、廢油泥、廢潤滑油、廢木材、廢電線電纜、廢磚、廢鐵桶、廢金屬加工液	102,909.577	98.77
	物理處理	廢油混合物、水肥	8.72	0.01
	掩埋	廢橡膠混合物、廢保溫材料、廢土木建築、無機性污泥、非有害集塵灰、爐渣、廢研磨屑、廢活性炭、廢砂輪、廢離子交換樹脂、廢玻璃棉、廢耐火材、污泥混合物、廢玻璃纖維	403.59	0.39
	焚化	廢塑膠混合物、廢木材混合物、廢纖維布、廢油泥、生活垃圾、廢溶劑、廢紙混合物	868.46	0.83
合計			104,190.347	100%

廢棄物分類	處理方式	廢棄物名稱	產生量 (公噸)	比率 (%)
有害事業廢棄物	再利用	廢酸洗液	17,084.32	99.9481
	化學處理	鉻及其化合物廢液	0.44	0.0026
	自行處理	廢氧化鐵	8.437	0.0494
合計			17,093.197	100%